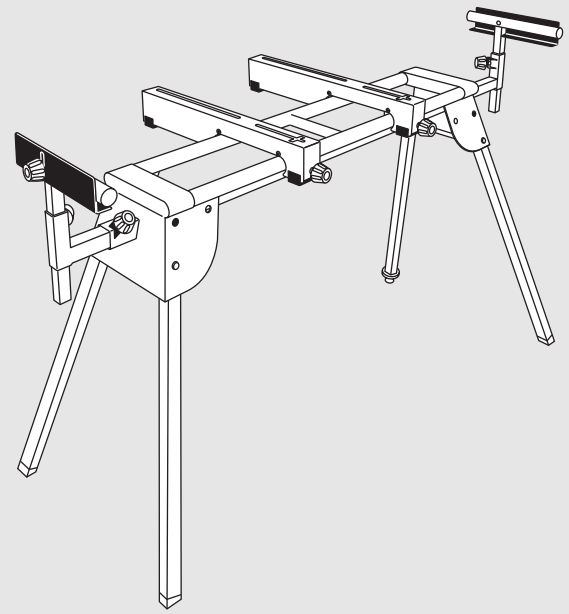
OBJ_BUCH-843-003.book Page 1 Friday, May 7, 2010 12:39 PM



Robert Bosch GmbH
Power Tools Division
70745 Leinfelden-Echterdingen
Germany

www.bosch-pt.com

1 609 929 W87 (2010.05) PS / 166 **UNI**

1 609 929 W87

GTA 2600 Professional

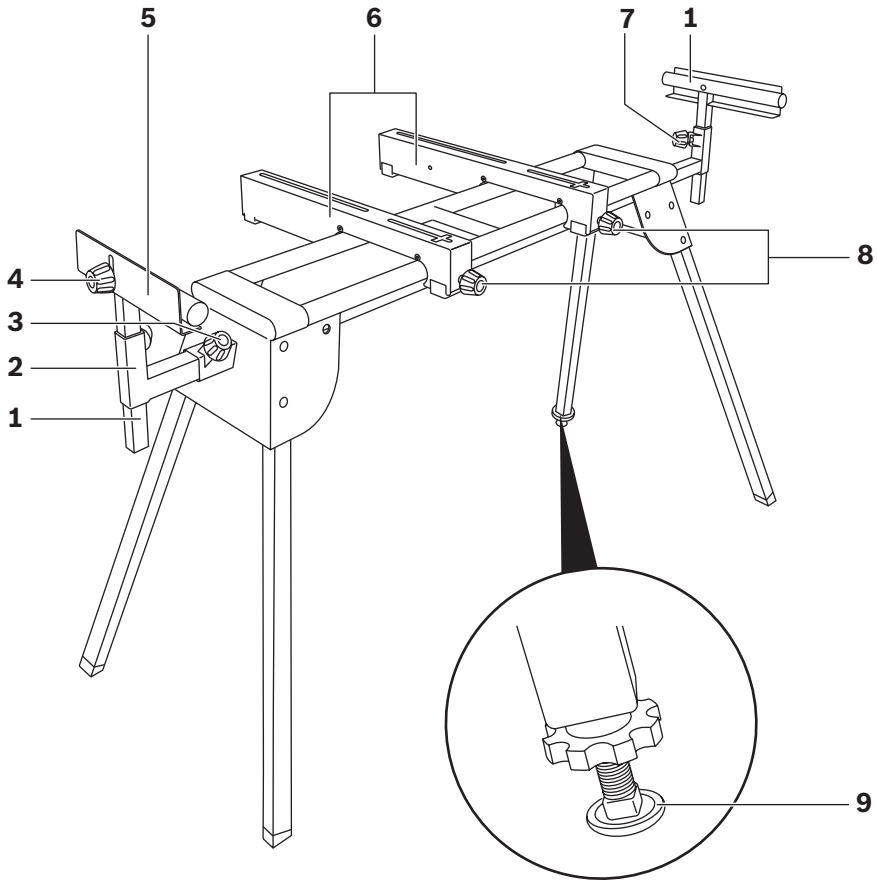
BOSCH

de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice originale
es Manual original
pt Manual original
it Istruzioni originali
nl Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing
da Original brugsanvisning
sv Bruksanvisning i original
no Original driftsinstruks
fi Alkuperäiset ohjeet
el Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης
tr Orijinal işletme talimatı
pl Instrukcja oryginalna
cs Původní návod k používání
sk Pôvodný návod na použitie
hu Eredeti használati utasítás
ru Оригинальное руководство по эксплуатации
uk Оригінальна інструкція з експлуатації
ro Instrucţiuni originale
bg Оригинална инструкция
sr Originalno uputstvo za rad
sl Izvirna navodila
hr Originalne upute za rad
et Algupärane kasutusjuhend
lv Instrukcijas oriģinālvalodā
lt Originali instrukcija
ar تعليمات التشغيل الأصلية
fa راهنمای طرز کار اصلی

OBJ_BUCH-843-003.book Page 2 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

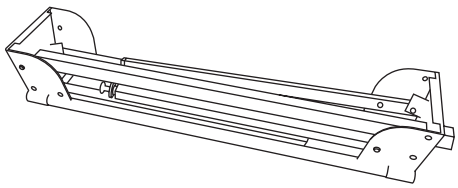
Deutsch . . . . . Seite 8
English . . . . . Page 14
Français . . . . . Page 20
Español . . . . . Página 26
Português . . . . . Página 32
Italiano . . . . . Pagina 38
Nederlands . . . . . Pagina 44
Dansk . . . . . Side 50
Svenska . . . . . Sida 55
Norsk . . . . . Side 60
Suomi . . . . . Sivu 65
Ελληνικά . . . . . Σελίδα 70
Türkçe . . . . . Sayfa 76
Polski . . . . . Strona 81
Česky . . . . . Strana 87
Slovensky . . . . . Strana 92
Magyar . . . . . Oldal 97
Русский . . . . . Страница 103
Українська . . . . . Сторінка 109
Română . . . . . Pagina 115
Български . . . . . Страница 120
Srpski . . . . . Strana 126
Slovensko . . . . . Stran 131
Hrvatski . . . . . Stranica 136
Eesti . . . . . Lehekülg 141
Latviešu . . . . . Lappuse 146
Lietuviškai . . . . . Puslapis 151
عربي . . . . . صفحة 160
فارسی . . . . . صفحه 165

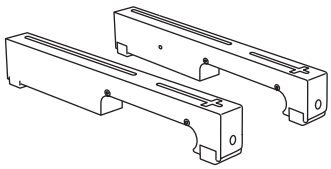
OBJ_BUCH-843-003.book Page 3 Friday, May 7, 2010 12:39 PM



GTA 2600 Professional

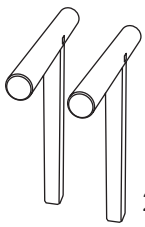
OBJ_BUCH-843-003.book Page 4 Friday, May 7, 2010 12:39 PM



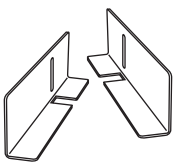


2x **6**

2x **8**



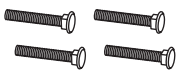
2x **1**



2x **5**

2x **10**

2x **11**



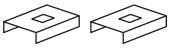
4x **12**

4x **13**

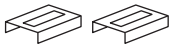
4x **14**

2x **15**

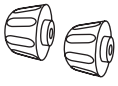
4x **16**



2x **17**



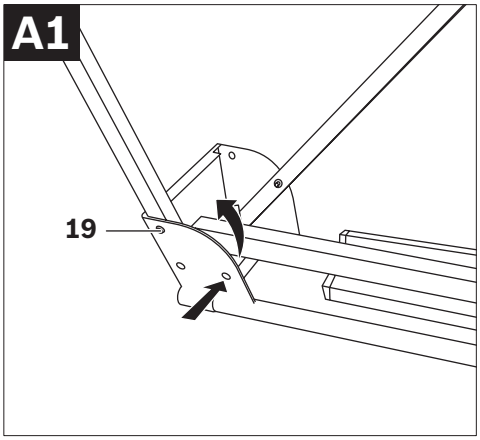
2x **18**



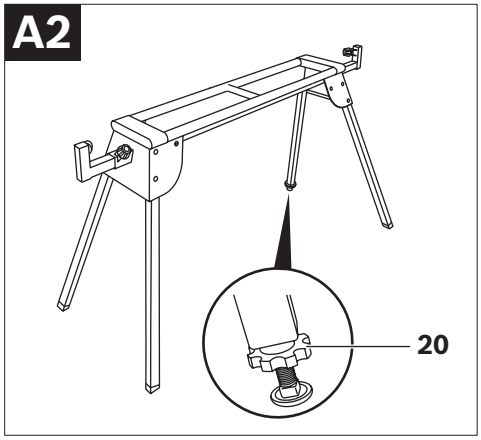
2x **4**

OBJ_BUCH-843-003.book Page 5 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

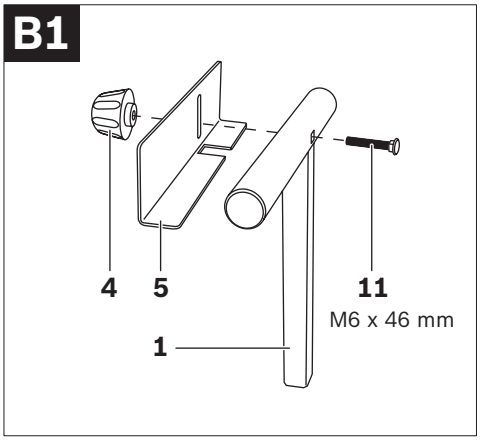
A1



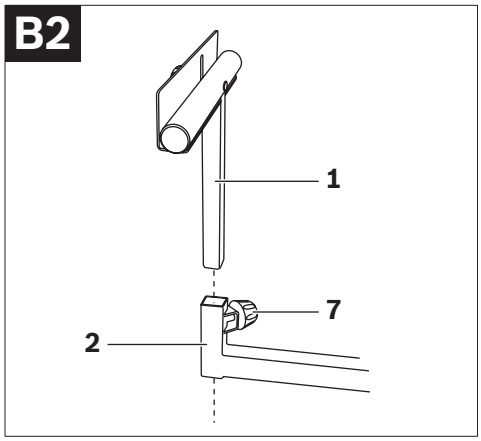
A2



B1

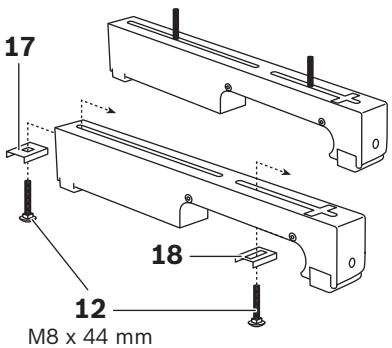


B2

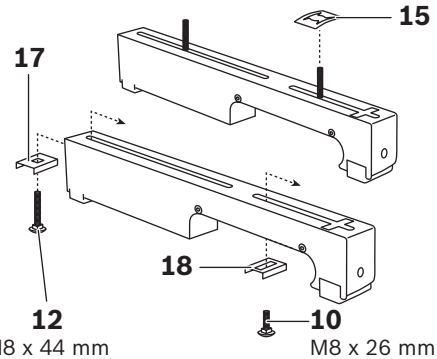


C

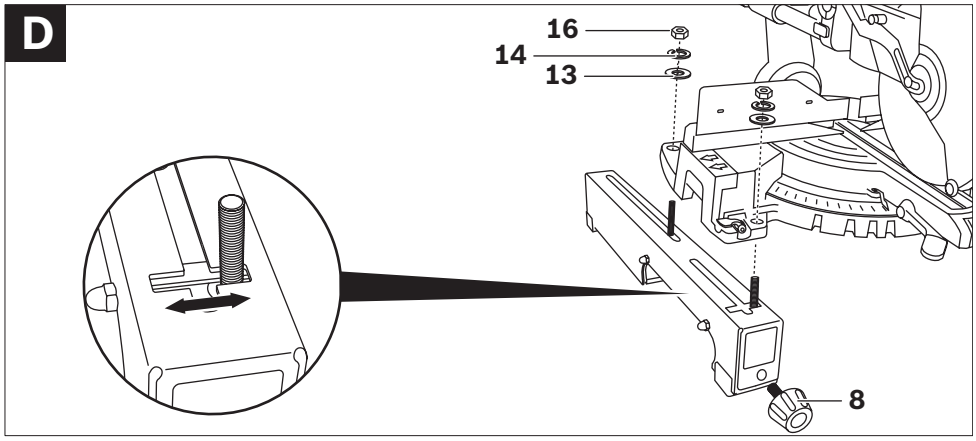
GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

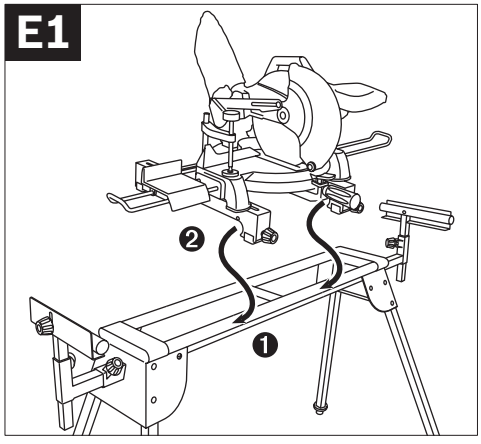


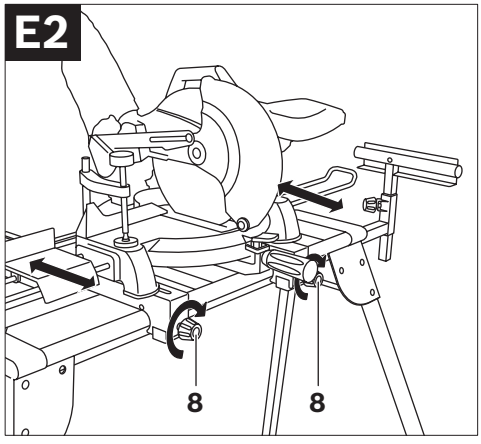
GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

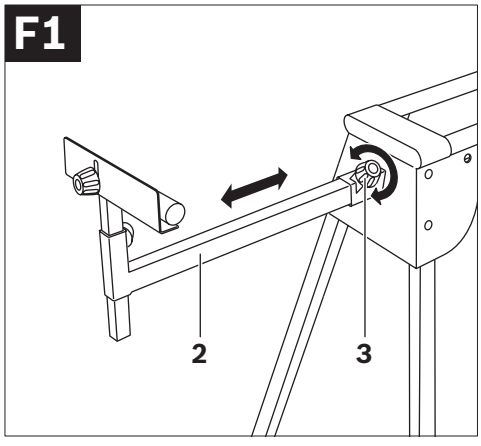


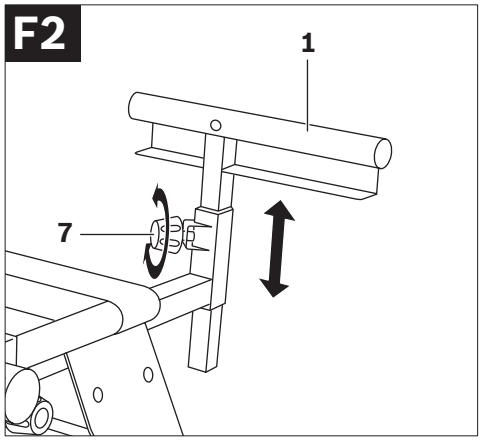
OBJ_BUCH-843-003.book Page 6 Friday, May 7, 2010 12:39 PM





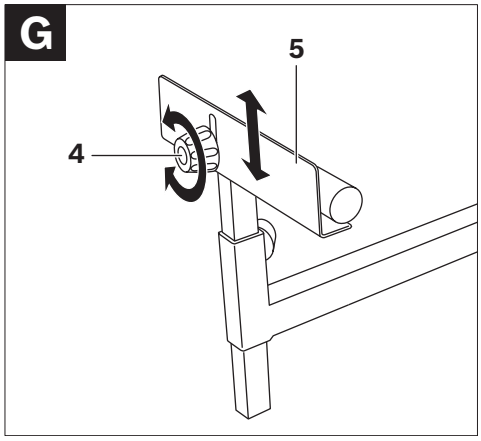




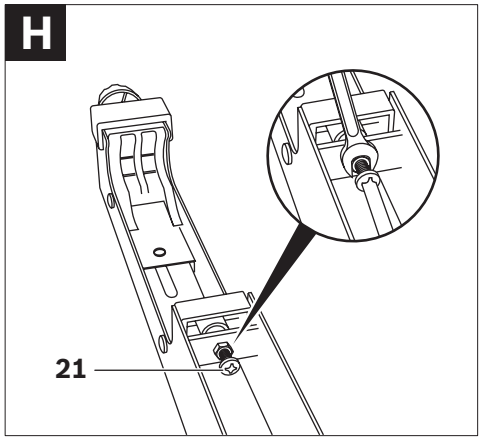


OBJ_BUCH-843-003.book Page 7 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

G



H



OBJ_BUCH-843-003.book Page 8 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Sicherheitshinweise

Allgemeine Sicherheitshinweise

Lesen Sie alle dem Arbeitstisch oder dem zu montierenden Elektrowerkzeug beigefügten Warnhinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Sicherheitshinweise für Arbeitstische

- **Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entnehmen Sie den Akku vom Elektrowerkzeug, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen oder Zubehörteile wechseln.** Unbeabsichtigter Start von Elektrowerkzeugen ist die Ursache einiger Unfälle.
- **Bauen Sie den Arbeitstisch korrekt auf, bevor Sie das Elektrowerkzeug montieren.** Einwandfreier Aufbau ist wichtig, um das Risiko eines Zusammenbrechens zu verhindern.
- **Befestigen Sie das Elektrowerkzeug sicher am Arbeitstisch, bevor Sie es benutzen.** Ein Verrutschen des Elektrowerkzeugs auf dem Arbeitstisch kann zum Verlust der Kontrolle führen.
- **Stellen Sie den Arbeitstisch auf eine feste, ebene und waagerechte Fläche.** Wenn der Arbeitstisch verrutschen oder wackeln kann, können das Elektrowerkzeug oder das Werkstück nicht gleichmäßig und sicher geführt werden.
- **Überlasten Sie den Arbeitstisch nicht und verwenden Sie diesen nicht als Leiter oder Gerüst.** Überlastung oder Stehen auf dem Arbeitstisch kann dazu führen, dass sich der Schwerpunkt des Arbeitstischs nach oben verlagert und dieser umkippt.
- **Achten Sie darauf, dass beim Transport und beim Arbeiten sämtliche Schrauben und Verbindungselemente fest angezogen sind. Die Aufnahme-Sets für das Elektrowerkzeug müssen immer fest arretiert sein.** Lockere Verbindungen können zu Instabilitäten und ungenauen Sägevorgängen führen.
- **Montieren und demontieren Sie das Elektrowerkzeug nur, wenn es in Transportstellung ist (Hinweise zur Transportstellung siehe auch Betriebsanleitung des jeweiligen Elektrowerkzeugs).** Das Elektrowerkzeug kann sonst einen so ungünstigen Schwerpunkt haben, dass Sie es nicht sicher halten können.
- **Betreiben Sie das auf dem Aufnahme-Set befestigte Elektrowerkzeug ausschließlich auf dem Arbeitstisch.** Ohne den Arbeitstisch steht das Aufnahme-Set mit dem Elektrowerkzeug nicht sicher und kann kippen.
- **Stellen Sie sicher, dass lange und schwere Werkstücke den Arbeitstisch nicht aus dem Gleichgewicht bringen.** Lange und schwere Werkstücke müssen am freien Ende unterlegt oder abgestützt werden.
- **Bringen Sie beim Zusammenschieben oder Auseinander ziehen des Arbeitstisches ihre Finger nicht in die Nähe der Gelenkpunkte.** Die Finger könnten eingequetscht werden.

Symbole

Die nachfolgenden Symbole können für den Gebrauch Ihres Arbeitstisches von Bedeutung sein. Prägen Sie sich bitte die Symbole und ihre Bedeutung ein. Die richtige Interpretation der Symbole hilft Ihnen, den Arbeitstisch besser und sicherer zu gebrauchen.

Symbol	Bedeutung
	Die maximale Tragfähigkeit (Elektrowerkzeug + Werkstück) des Arbeitstisches beträgt 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 9 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Funktionsbeschreibung

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Der Arbeitstisch ist bestimmt, ausschließlich folgende Stationärsägen von Bosch aufzunehmen (Stand 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Zusammen mit dem Elektrowerkzeug ist der Arbeitstisch bestimmt zum Ablängen von Brettern und Profilen.

Abgebildete Komponenten

Die Nummerierung der abgebildeten Komponenten bezieht sich auf die Darstellung des Arbeitstisches auf den Grafikseiten.

1 Werkstückauflage
2 Tischverlängerung
3 Feststellknauf der Tischverlängerung **2**
4 Feststellknauf des Längenanschlags **5**
5 Längenanschlag
6 Aufnahme-Set
7 Feststellknauf der Werkstückauflage **1**
8 Feststellknauf des Aufnahme-Sets **6**
9 Höhenverstellbarer Fuß
10 Schlossschraube M8 x 26
11 Schlossschraube M6 x 46
12 Schlossschraube M8 x 44
13 Unterlegscheibe
14 Sicherungsscheibe
15 Schraubensicherung
16 Mutter
17 Montage-Gleitplatte
18 Montage-Gleitplatte mit Langloch
19 Sicherungsstift
20 Kontermutter
21 Einstellschraube des Aufnahme-Sets **6**

Abgebildetes oder beschriebenes Zubehör gehört nicht zum Standard-Lieferumfang. Das vollständige Zubehör finden Sie in unserem Zubehörprogramm.

Technische Daten

Arbeitstisch		GTA 2600 Professional
Sachnummer		3 601 M12 300
Länge Arbeitstisch ohne Tischverlängerung	mm	1220
Länge Arbeitstisch mit Tischverlängerung	mm	2620
Höhe Arbeitstisch	mm	820
max. Tragfähigkeit (Elektrowerkzeug + Werkstück) ohne Tischverlängerung – Aufnahme-Sets	kg	160
max. Tragfähigkeit (Elektrowerkzeug + Werkstück) mit Tischverlängerung – Aufnahme-Sets	kg	110
– je Tischverlängerung	kg	25
Gewicht entsprechend EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 10 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montage

Lieferumfang

Beachten Sie dazu die Darstellung des Lieferumfangs am Anfang der Betriebsanleitung.

Prüfen Sie vor der Montage des Arbeitstisches, ob alle unten aufgeführten Teile mitgeliefert wurden:

Nr.	Bezeichnung	Anzahl
	Arbeitstisch GTA 2600	1
6	Aufnahme-Set	2
8	Feststellknauf des Aufnahme-Sets **6**	2
1	Werkstückauflage	2
5	Längenanschlag	2
	Befestigungsset bestehend aus:	
	– Schlossschraube	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Unterlegscheibe	4
14	– Sicherungsscheibe	4
15	– Schraubensicherung	2
16	– Mutter	4
17	– Montage-Gleitplatte	2
18	– Montage-Gleitplatte mit Langloch	2
4	– Feststellknauf des Längenanschlags	2

Zusätzlich zum Lieferumfang benötigte Werkzeuge:

– Kreuzschlitzschraubendreher
– Schraubenschlüssel, verstellbar

Arbeitstisch montieren

– Entnehmen Sie alle mitgelieferten Teile vorsichtig aus ihrer Verpackung.
– Entfernen Sie sämtliches Packmaterial.

Arbeitstisch aufstellen (siehe Bilder A1 – A2)

– Legen Sie den Arbeitstisch mit den Beinen nach oben auf den Boden.
– Drücken Sie den Sicherungsstift **19** nach innen und schwenken Sie das Bein nach oben bis der Sicherungsstift wieder hörbar einrastet.
– Wiederholen Sie diesen Arbeitsschritt mit den anderen drei Beinen.
– Drehen Sie den Arbeitstisch um in die Arbeitsposition.
– Vergewissern Sie sich, dass der Arbeitstisch stabil ist und alle Sicherungsstifte eingerastet sind.

Ein höhenverstellbarer Fuß **9** hilft Ihnen dabei den Arbeitstisch auszurichten.

– Lösen Sie die Kontermutter **20** und schrauben Sie den Fuß solange ein oder aus, bis der Arbeitstisch eben ausgerichtet ist und alle vier Beine auf dem Boden stehen.

Längenanschlag und Werkstückauflage montieren (siehe Bilder B1 – B2)

– Verschrauben Sie den Längenanschlag **5** mithilfe der Schraube **11** und des Feststellknaufs **4** mit der Werkstückauflage **1**.
– Stecken Sie die Werkstückauflage in die Tischverlängerung **2**.
– Ziehen Sie zum Arretieren der Werkstückauflage den Feststellknauf **7** an.
– Wiederholen Sie diese Arbeitsschritte mit der zweiten Werkstückauflage.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 11 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Arbeitstisch vorbereiten

Aufnahme-Sets vorbereiten (siehe Bild C)

für GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Stecken Sie je eine Schraube **12** durch die Montage-Gleitplatte **17** und **18**.
– Positionieren Sie die Montage-Gleitplatte **17** mit der Schraube im hinteren Schlitz des Aufnahme-Sets.
– Positionieren Sie die Montage-Gleitplatte **18** mit der Schraube im vorderen Schlitz des Aufnahme-Sets.
– Wiederholen Sie die Arbeitsschritte mit dem zweiten Aufnahme-Set.

für GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Stecken Sie eine Schraube **12** durch die Montage-Gleitplatte **17** und eine Schraube **10** durch die Montage-Gleitplatte **18**.
– Positionieren Sie die Montage-Gleitplatte **17** mit der Schraube im hinteren Schlitz des Aufnahme-Sets.
– Positionieren Sie die Montage-Gleitplatte **18** mit der Schraube im vorderen Schlitz des Aufnahme-Sets und sicheren Sie die Schraube gegen Herausfallen mit der Schraubensicherung **15**.
– Wiederholen Sie die Arbeitsschritte mit dem zweiten Aufnahme-Set.

Elektrowerkzeug auf den Aufnahme-Sets befestigen (siehe Bild D)

– Bringen Sie das Elektrowerkzeug in die Transportstellung. Hinweise zur Transportstellung finden Sie in der Betriebsanleitung des jeweiligen Elektrowerkzeugs.
– Heben Sie eine Seite des Elektrowerkzeugs an und positionieren Sie die Schrauben des Aufnahme-Sets im richtigen Abstand zu den Montagebohrungen am Elektrowerkzeug.

Hinweis: Durch das Langloch in der Montage-Gleitplatte **18** und dem Querschlitz im Aufnahme-Set **6** können auch Elektrowerkzeuge mit versetzten Montagebohrungen befestigt werden.

– Senken Sie das Elektrowerkzeug auf die Schrauben ab und verschrauben Sie Aufnahme-Set und Elektrowerkzeug lose mit den Unterlegscheiben **13**, Sicherungsscheiben **14** und Muttern **16**.
– Schrauben Sie den Feststellknauf **8** in die entsprechende Bohrung des Aufnahme-Sets **6**.
– Wiederholen Sie die Arbeitsschritte mit dem zweiten Aufnahme-Set.

Aufnahme-Sets mit dem Elektrowerkzeug auf dem Arbeitstisch befestigen (siehe Bilder E1 – E2)

– Richten Sie die beiden Aufnahme-Sets parallel zueinander aus.
– Positionieren Sie das Elektrowerkzeug in der gezeigten Reihenfolge mittig auf dem Arbeitstisch. Lassen Sie dabei zuerst die abgerundete Aufnahme auf der vorderen Schiene aufsitzen (1) und kippen dann das Elektrowerkzeug langsam und vorsichtig ab (2), bis es sicher auf der hinteren Schiene aufliegt.
– Verschieben Sie bei Bedarf das Elektrowerkzeug auf den Aufnahme-Sets **6**, sodass das Gewicht zentral über dem Arbeitstisch ist.
– Ziehen Sie jetzt zum endgültigen Befestigen des Elektrowerkzeugs die Muttern **16** fest an.
– Ziehen Sie danach beide Feststellknäufe **8** der Aufnahme-Sets fest an.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 12 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Betrieb

Arbeitshinweise

Überlasten Sie den Arbeitstisch nicht. Beachten Sie immer die maximale Tragfähigkeit des Arbeitstisches und der beiden Tischverlängerungen.

Halten Sie das Werkstück immer gut fest, besonders den längeren, schwereren Abschnitt. Nach dem Durchtrennen des Werkstücks kann sich der Schwerpunkt so ungünstig verlagern, dass der Arbeitstisch kippt.

Arbeitstisch verlängern (siehe Bilder F1–F2)

Lange Werkstücke müssen am freien Ende unterlegt oder abgestützt werden.

– Legen Sie Ihr langes Werkstück auf den Sägetisch des Elektrowerkzeugs.
– Lösen Sie den Feststellknauf **3** und ziehen Sie die Tischverlängerung **2** bis zum gewünschten Abstand nach außen.
– Ziehen Sie diesen Feststellknauf wieder an.
– Lösen Sie den Feststellknauf **7** und passen Sie die Höhe der Werkstückauflage **1** so an, dass ihr Werkstück gerade aufliegt.
– Ziehen Sie diesen Feststellknauf wieder an.

Gleich lange Werkstücke sägen (siehe Bild G)

Zum einfachen Sägen von gleich langen Werkstücken können Sie den Längenanschlag **5** verwenden.

– Lösen Sie den Feststellknauf **4** und positionieren Sie den Längenanschlag **5** im gewünschten Abstand zum Sägeblatt des Elektrowerkzeugs.
– Ziehen Sie diesen Feststellknauf wieder an.

Klammer des Aufnahme-Sets einstellen (siehe Bild H)

Die Klammer, die das Aufnahme-Set **6** mit Hilfe des Feststellknaufs **8** auf dem Arbeitstisch arretiert, müssen Sie nach intensivem Gebrauch des Arbeitstisches gegebenenfalls einstellen.

– Entfernen Sie das Elektrowerkzeug von den Aufnahme-Sets.
– Drehen Sie das Aufnahme-Set um.
– Drehen Sie die Einstellschraube **21** im Uhrzeigersinn, wenn das Aufnahme-Set trotz festem Anziehen des Feststellknaufs auf dem Arbeitstisch nicht arretiert werden kann. Drehen Sie die Einstellschraube **21** gegen den Uhrzeigersinn, wenn das Aufnahme-Set nicht gleichzeitig auf beide Schienen (vorn und hinten) des Arbeitstisches passt.
– Überprüfen Sie den festen und korrekten Sitz des Aufnahme-Sets und wiederholen Sie gegebenenfalls die Einstellung.
– Wiederholen Sie die Arbeitsschritte mit dem zweiten Aufnahme-Set.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 13 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Wartung und Service

Wartung und Reinigung

Sollte der Arbeitstisch trotz sorgfältiger Herstellungs- und Prüfverfahren einmal ausfallen, ist die Reparatur von einer autorisierten Kundendienststelle für Bosch-Elektrowerkzeuge ausführen zu lassen.

Geben Sie bei allen Rückfragen und Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die 10-stellige Sachnummer laut Typenschild des Arbeitstisches an.

Kundendienst und Kundenberatung

Der Kundendienst beantwortet Ihre Fragen zu Reparatur und Wartung Ihres Produkts sowie zu Ersatzteilen. Explosionszeichnungen und Informationen zu Ersatzteilen finden Sie auch unter: **www.bosch-pt.com**
Das Bosch-Kundenberater-Team hilft Ihnen gerne bei Fragen zu Kauf, Anwendung und Einstellung von Produkten und Zubehören.

www.powertool-portal.de, das Internetportal für Handwerker und Heimwerker.
www.ewbc.de, der Informations-Pool für Handwerk und Ausbildung.

Deutschland

Robert Bosch GmbH
Servicezentrum Elektrowerkzeuge
Zur Luhne 2
37589 Kalefeld – Willershausen
Tel. Kundendienst: +49 (1805) 70 74 10*
Fax: +49 (1805) 70 74 11*
(* Festnetzpreis 14 ct/min, höchstens 42 ct/min aus Mobilfunknetzen)
E-Mail: Servicezentrum.Elektrowerkzeuge@de.bosch.com
Tel. Kundenberatung: +49 (1803) 33 57 99
(Festnetzpreis 9 ct/min, höchstens 42 ct/min aus Mobilfunknetzen)
Fax: +49 (711) 7 58 19 30
E-Mail: kundenberatung.ew@de.bosch.com

Österreich

Tel.: +43 (01) 7 97 22 20 10
Fax: +43 (01) 7 97 22 20 11
E-Mail:
service.elektrowerkzeuge@at.bosch.com

Schweiz

Tel.: +41 (044) 8 47 15 11
Fax: +41 (044) 8 47 15 51

Luxemburg

Tel.: +32 (070) 22 55 65
Fax: +32 (070) 22 55 75
E-Mail: outillage.gereedschap@be.bosch.com

Entsorgung

Arbeitstisch, Zubehör und Verpackungen sollen einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Änderungen vorbehalten.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 14 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Safety Notes

General Safety Rules

Read all warning notes and instructions enclosed with the saw stand and the power tool to be mounted. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Safety Warnings for Saw Stands

- **Pull the plug from the mains receptacle and/or remove the battery from the power tool before making adjustments on the tool or changing tool accessories.** Unintentional switching on of the power tool is the cause of many accidents.
- **Assemble the saw stand in the proper manner before mounting the power tool.** Proper assembly is important to prevent the risk of a collapse of the saw stand.
- **Attach the power tool securely to the saw stand before using it.** Slipping off of the power tool on the saw stand can lead to loss of control.
- **Place the saw stand on a firm, level and horizontal surface.** If the saw stand can slip off or wobbles, the power tool or the workpiece cannot be uniformly and securely guided.
- **Do not overload the saw stand and do not use it as a ladder or scaffolding.** Overloading or standing on the saw stand can lead to the upward shifting of the centre of gravity of the stand and its tipping over.
- **When working or transporting, take care that all bolts and connecting elements are firmly tightened. The attachment sets for the power tool must always be firmly locked.** Loose connections can lead to instability and inexact sawing.
- **Mount and dismount the power tool only when it is in the transport position (for instructions on the transport position, also see the operating instructions of the respective power tool).** Otherwise, the power tool can have such an unfavourable centre of gravity that it cannot be held securely.
- **When the power tool is mounted to the attachment set, operate it exclusively on the saw stand.** Without the saw stand, the attachment set with the power tool does not stand securely and can tip over.
- **Ensure that long and heavy workpieces do not affect the equilibrium of the saw stand.** Long and/or heavy workpieces must be supported at the free end.
- **Keep your fingers clear of the hinge points while pushing the saw stand together or pulling it apart.** Danger of fingers being crushed or contused.

Symbols

The following symbols can be important for the operation of your saw stand. Please memorise the symbols and their meanings. The correct interpretation of the symbols helps you operate the saw stand better and more secure.

Symbol	Meaning
	The maximum carrying capacity (power tool + workpiece) of the saw stand is 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 15 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Functional Description

Intended Use

The saw stand is intended exclusively for mounting the following stationary Bosch saws (as of 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Together with the power tool, the saw stand is intended for the cutting to length of boards and profiles.

Product Features

The numbering of the product features refers to the illustration of the saw stand on the graphics pages.

1 Workpiece support
2 Table extension
3 Locking knob of the table extension **2**
4 Locking knob of the length stop **5**
5 Length stop
6 Attachment set
7 Locking knob of the workpiece support **1**
8 Locking knob of the attachment set **6**
9 Height-adjustable leg
10 Carriage bolt M8 x 26
11 Carriage bolt M6 x 46
12 Carriage bolt M8 x 44
13 Washer
14 Lock washer
15 Nut locking device
16 Nut
17 Assembly-sliding plate
18 Assembly-sliding plate with slot
19 Locking pin
20 Lock nut
21 Adjustment screw of the attachment set **6**

Accessories shown or described are not part of the standard delivery scope of the product. A complete overview of accessories can be found in our accessories program.

Technical Data

Saw stand		GTA 2600 Professional
Article number		3 601 M12 300
Length of saw stand without table extension	mm	1220
Length of saw stand with table extension	mm	2620
Height of saw stand	mm	820
Max. carrying capacity (power tool + workpiece) without table extension – Attachment set	kg	160
Max. carrying capacity (power tool + workpiece) with table extension – Attachment set	kg	110
– Per table extension	kg	25
Weight according to EPTA-Procedure 01/2003	kg	19.6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 16 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Assembly

Delivery Scope

Please also observe the representation of the delivery scope at the beginning of the operating instructions.

Before assembling the saw stand, check if all parts listed below are provided:

No.	Designation	Quantity
	Saw stand GTA 2600	1
6	Attachment set	2
8	Locking knob of the attachment set **6**	2
1	Workpiece support	2
5	Length stop	2
	Fastening kit consisting of:	
	– Carriage bolt	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Washer	4
14	– Lock washer	4
15	– Nut locking device	2
16	– Nut	4
17	– Assembly-sliding plate	2
18	– Assembly-sliding plate with slot	2
4	– Locking knob of the length stop	2

Additionally required tools (not in delivery scope):

– Phillips screwdriver
– Adjustable spanner

Assembling the Saw Stand

– Carefully remove all parts included in the delivery from their packaging.
– Remove all packaging material.

Setting Up the Saw Stand (see figures A1 – A2)

– Lay the saw stand upside down on the floor (legs facing upward).
– Push the locking pin **19** in and tilt the leg upward until the locking pin can be heard to engage.
– Repeat this workstep with the other three legs.
– Turn around the saw stand to the working position.
– Ensure that the saw stand is stable and that all locking pins have engaged.

The saw stand is easily aligned with the height-adjustable leg **9**.

– Loosen lock nut **20** and screw the leg in or out until the saw stand is aligned level and all four legs face against the floor.

Mounting the Length Stop and Workpiece Support (see figures B1 – B2)

– Screw the length stop **5** to the workpiece support **1** with carriage bolt **11** and locking knob **4**.
– Insert the workpiece support into the table extension **2**.
– Tighten the locking knob **7** to lock the workpiece support.
– Repeat the worksteps with the second workpiece support.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 17 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Preparing the Saw Stand

Preparing the Attachment Sets (see figure C)

for GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Insert one carriage bolt **12** each through assembly-sliding plate **17** and **18**.
– Position assembly-sliding plate **17** with the carriage bolt in the rear slot of the attachment set.
– Position assembly-sliding plate **18** with the carriage bolt in the front slot of the attachment set.
– Repeat the worksteps with the second attachment set.

for GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Insert one carriage bolt **12** through assembly-sliding plate **17** and one carriage bolt **10** through assembly-sliding plate **18**.
– Position assembly-sliding plate **17** with the carriage bolt in the rear slot of the attachment set.
– Position assembly-sliding plate **18** with the carriage bolt in the front slot of the attachment set and secure the carriage bolt with the nut locking device **15** against falling out.
– Repeat the worksteps with the second attachment set.

Fastening the Power Tool to the Attachment Sets (see figure D)

– Position the power tool in the transport position. Notes on the transport position are given in the operating instructions of the respective power tool.
– Raise one side of the power tool and position the carriage bolts of the attachment set at the correct distance to the mounting holes of the power tool.

Note: Power tools with off-set mounting holes can also be fastened with help of the slot in the assembly-sliding plate **18** and the lateral slot in the attachment set **6**.

– Lower the power tool onto the carriage bolts and loosely screw the attachment set and the power tool together with the washers **13**, lock washers **14** and nuts **16**.
– Screw the locking knob **8** into the corresponding hole of the attachment set **6**.
– Repeat the worksteps with the second attachment set.

Fastening the Attachment Sets with the Power Tool onto the Saw Stand (see figures E1 – E2)

– Align both attachment sets parallel to each other.
– Position the power tool centred on the saw stand in the sequence shown. Firstly, allow the rounded-off part of the attachment sets to rest against the front rail (1), then slowly and carefully lower the power tool (2) until it is seated securely on the rear rail.
– If required, move the power tool on the attachment sets **6** so that the weight is positioned centrally on the saw stand.
– Now, firmly tighten the nuts **16** for final fastening of the power tool.
– Afterwards, firmly tighten both locking knobs **8** of the attachment sets.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 18 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Operation

Working Advice

Do not overload the saw stand. Always observe the maximum carrying capacity of the saw stand and the two table extensions.

Always hold the workpiece firmly, especially the longer and more heavy section. After cutting through the workpiece, the centre of gravity may become dislocated in such an unfavourable manner that the saw stand tips over.

Extending the Saw Stand (see figures F1 – F2)

Long workpieces must be underlaid or supported at their free end.

- Place your long workpiece onto the saw table of the power tool.
- Loosen locking knob **3** and pull the table extension **2** out to the desired clearance.
- Retighten the locking knobs again.
- Loosen locking knob **7** and adjust the height of the workpiece support **1** so that the workpiece rests level.
- Retighten the locking knobs again.

Sawing Workpieces of the Same Length (see figure G)

The length stop **5** can be used for easily sawing workpieces to the same length.

- Loosen locking knob **4** and position the length stop **5** to the desired clearance to the saw blade of the power tool.
- Retighten the locking knobs again.

Adjusting the Attachment-set Bracket (see figure H)

After intensive use of the saw stand, the bracket that locks the attachment set **6** to the saw table via the the locking knob **8** may possibly require readjustment.

- Remove the power tool from the attachment sets.
- Turn the attachment set upside down.
- When the attachment set cannot be locked to the saw stand despite firmly tightening the locking knob, screw the adjustment screw **21** in clockwise direction.
  When the attachment set does not fit onto both rails (front and rear) of the saw stand at the same time, screw the adjustment screw **21** in anticlockwise direction.
- Check the firm and correct seating of the attachment set and repeat the adjustment, if required.
- Repeat the worksteps with the second attachment set.

Maintenance and Service

Maintenance and Cleaning

If the saw stand should fail despite the care taken in manufacture and testing, repair should be carried out by an authorised customer services agent for Bosch power tools.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the type plate of the saw stand.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 19 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

After-sales Service and Customer Assistance

Our after-sales service responds to your questions concerning maintenance and repair of your product as well as spare parts. Exploded views and information on spare parts can also be found under:
www.bosch-pt.com
Our customer service representatives can answer your questions concerning possible applications and adjustment of products and accessories.

Great Britain

Robert Bosch Ltd. (B.S.C.)
P.O. Box 98
Broadwater Park
North Orbital Road
Denham
Uxbridge
UB 9 5HJ
Tel. Service: +44 (0844) 736 0109
Fax: +44 (0844) 736 0146
E-Mail: boschservicecentre@bosch.com

Ireland

Origo Ltd.
Unit 23 Magna Drive
Magna Business Park
City West
Dublin 24
Tel. Service: +353 (01) 4 66 67 00
Fax: +353 (01) 4 66 68 88

Australia, New Zealand and Pacific Islands

Robert Bosch Australia Pty. Ltd.
Power Tools
Locked Bag 66
Clayton South VIC 3169
Customer Contact Center
Inside Australia:
Phone: +61 (01300) 307 044
Fax: +61 (01300) 307 045
Inside New Zealand:
Phone: +64 (0800) 543 353
Fax: +64 (0800) 428 570
Outside AU and NZ:
Phone: +61 (03) 9541 5555
www.bosch.com.au

Republic of South Africa

Customer service
Hotline: +27 (011) 6 51 96 00

Gauteng – BSC Service Centre
35 Roper Street, New Centre
Johannesburg
Tel.: +27 (011) 4 93 93 75
Fax: +27 (011) 4 93 01 26
E-Mail: bsctools@icon.co.za

KZN – BSC Service Centre
Unit E, Almar Centre
143 Crompton Street
Pinetown
Tel.: +27 (031) 7 01 21 20
Fax: +27 (031) 7 01 24 46
E-Mail: bsc.dur@za.bosch.com

Western Cape – BSC Service Centre
Democracy Way, Prosperity Park
Milnerton
Tel.: +27 (021) 5 51 25 77
Fax: +27 (021) 5 51 32 23
E-Mail: bsc@zsd.co.za

Bosch Headquarters
Midrand, Gauteng
Tel.: +27 (011) 6 51 96 00
Fax: +27 (011) 6 51 98 80
E-Mail: rbsa-hq.pts@za.bosch.com

Disposal

The saw stand, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling.

Subject to change without notice.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 20 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Avertissements de sécurité

Indications générales de sécurité

Lisez tous les avertissements et instructions joints à la table de travail ou à l'outil électroportatif à assembler. Ne pas suivre les avertissements et instructions peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.

Instructions de sécurité pour tables de travail

- **Débranchez la fiche de la source d'alimentation en courant et/ou le bloc de batteries de l'outil électroportatif avant tout réglage ou changement d'accessoires.** Une mise en route involontaire d'outils électroportatifs est une cause courante d'accident.
- **Montez correctement la table de travail avant de monter l'outil électroportatif.** Un montage exact est important pour éviter le risque que la table ne s'écroule.
- **Fixez l'outil électroportatif fermement sur la table de découpe avant de l'utiliser.** Un outil électroportatif qui se déplace sur la table de travail peut entraîner une perte de contrôle.
- **Montez la table de travail sur une surface solide, plane et horizontale.** Si la table de travail peut se déplacer ou basculer, il n'est pas possible de guider l'outil électroportatif ou la pièce de façon uniforme et en toute sécurité.
- **Ne surchargez pas la table de travail et ne l'utilisez pas en tant qu'échelle ou échafaudage.** Le fait de surcharger la table de travail ou de se placer dessus peut avoir pour conséquence que le centre de gravité de la table de travail se déplace vers le haut et qu'elle se renverse.
- **Veillez à ce que tous les vis et éléments d'assemblage soient bien serrés lors du transport et lors du travail. Les sets de fixation de l'outil électroportatif doivent toujours être bien bloqués.** Des raccords desserrés peuvent entraîner des instabilités et des opérations imprécises de sciage.
- **Ne montez et démontez l'outil électroportatif que lorsqu'il se trouve en position de transport (pour les indications concernant la position de transport, voir également les instructions d'utilisation de l'outil électroportatif respectif).** Sinon, le centre de gravité de l'outil électroportatif peut être défavorable de sorte que vous ne puissiez pas le tenir en toute sécurité.
- **N'utilisez l'outil électroportatif monté sur le set de fixation que sur la table de travail.** Sans table de travail, le set de fixation avec l'outil électroportatif n'est pas stable et peut basculer.
- **Assurez-vous que les pièces longues et lourdes ne déséquilibrent pas la table de travail.** Les extrémités libres des pièces longues et lourdes doivent être soutenues.
- **Tenez toujours vos doigts à l'écart des points d'articulation lorsque vous pliez ou dépliez la table de travail.** Vos doigts pourraient être coincés.

Symboles

Les symboles suivants peuvent être importants pour l'utilisation de votre table de travail. Veuillez mémoriser ces symboles et leurs significations. L'interprétation correcte des symboles vous permettra de mieux utiliser votre table de travail et en toute sécurité.

Symbole	Signification
	La capacité de charge maximale (outil électroportatif + pièce) de la table de travail est de 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 21 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Description du fonctionnement

Utilisation conforme

La table de travail est conçue pour intégrer exclusivement les scies stationnaires suivantes de Bosch (version 2010.05) :

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Avec l'outil électroportatif, la table de travail est conçue pour le découpage de planches et de profilés.

Eléments de l'appareil

La numérotation des éléments se réfère à la représentation de la table de travail sur les pages graphiques.

1 Support de la pièce
2 Rallonge de table
3 Bouton de blocage de la rallonge de table **2**
4 Bouton de blocage de la butée de longueur **5**
5 Butée de longueur
6 Set de fixation
7 Bouton de blocage du support de table **1**
8 Bouton de blocage du set de fixation **6**
9 Pied, réglable en hauteur
10 Boulon brut M8 x 26
11 Boulon brut M6 x 46
12 Boulon brut M8 x 44
13 Rondelle
14 Rondelle d'arrêt
15 Serre-vis
16 Ecrou
17 Plaque de glissement
18 Plaque de glissement avec trou longitudinal
19 Tige de blocage
20 Contre-écrou
21 Vis de réglage du set de fixation **6**

Les accessoires décrits ou illustrés ne sont pas tous compris dans la fourniture. Vous trouverez les accessoires complets dans notre programme d'accessoires.

Caractéristiques techniques

Table de travail		GTA 2600 Professional
N° d'article		3 601 M12 300
Longueur de la table de travail sans rallonge	mm	1220
Longueur de la table de travail avec rallonge	mm	2620
Hauteur de la table de travail	mm	820
Capacité de charge max. (outil électroportatif + pièce) sans rallonge – Sets de fixation	kg	160
Capacité de charge max. (outil électroportatif + pièce) avec rallonge – Sets de fixation – par rallonge	kg kg	110 25
Poids suivant EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 22 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montage

Accessoires fournis

Respectez également l'indication du contenu de l'emballage au début des instructions d'utilisation.

Avant le montage de la table de travail, vérifiez si toutes les pièces indiquées ci-dessous ont été fournies :

N°	Désignation	Nombre
	Table de travail GTA 2600	1
6	Set de fixation	2
8	Bouton de blocage du set de fixation **6**	2
1	Support de la pièce	2
5	Butée de longueur	2
	Set de montage comprenant :	
	– Boulon brut à tête bombée	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Rondelle	4
14	– Rondelle d'arrêt	4
15	– Serre-vis	2
16	– Ecrou	4
17	– Plaque de glissement	2
18	– Plaque de glissement avec trou longitudinal	2
4	– Bouton de blocage de la butée longitudinale	2

D'autres outils nécessaires, pas fournis avec l'appareil :

– Tournevis en croix
– Clé, réglable

Montage de la table de travail

– Retirez avec précaution de l'emballage toutes les pièces fournies.
– Enlevez tout emballage.

Installer la table de travail (voir figures A1 – A2)

– Posez la table de travail sur le sol, les pieds vers le haut.
– Poussez la tige de blocage **19** vers l'intérieur et basculez le pied vers le haut jusqu'à ce que la tige de blocage s'encliquette à nouveau de façon perceptible.
– Répétez cette opération avec les trois autres pieds.
– Retournez la table de travail pour la mettre en position de travail.
– Assurez-vous à ce que la table de travail soit stable et que toutes les tiges de blocage se soient encliquetées.

Un pied réglable en hauteur **9** vous aide à aligner la table de travail.

– Desserrez le contre-écrou **20** et vissez ou dévissez le pied jusqu'à ce que la table de travail soit alignée horizontalement et que les quatre pieds touchent le sol.

Monter la butée de longueur et le support de table (voir figures B1 – B2)

– Vissez la butée de longueur **5** à l'aide de la vis **11** et du bouton de blocage **4** au support de table **1**.
– Enfoncez le support de table dans la rallonge **2**.
– Pour bloquer le support de table, serrez le bouton de blocage **7**.
– Répétez cette opération avec le deuxième support de table.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 23 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Préparation de la table de travail

Préparer les sets de fixation (voir figure C)

pour GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Introduisez une vis respectivement **12** dans les plaques de glissement **17** et **18**.
– Positionnez la plaque de glissement **17** à l'aide de la vis dans la fente arrière du set de fixation.
– Positionnez la plaque de glissement **18** à l'aide de la vis dans la fente avant du set de fixation.
– Répétez ces opérations avec le deuxième set de fixation.

pour GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Introduisez une vis **12** dans la plaque de glissement **17** et une vis **10** dans la plaque de glissement **18**.
– Positionnez la plaque de glissement **17** à l'aide de la vis dans la fente arrière du set de fixation.
– Positionnez la plaque de glissement **18** à l'aide de la vis dans la fente avant du set de fixation et bloquez la vis avec le serre-vis **15** pour éviter qu'elle ne tombe.
– Répétez ces opérations avec le deuxième set de fixation.

Monter l'outil électroportatif sur les sets de fixation (voir figure D)

– Mettez l'outil électroportatif en position de transport. Vous trouverez des indications pour la position de transport dans les instructions d'utilisation de l'outil électroportatif respectif.
– Soulevez un côté de l'outil électroportatif et positionnez les vis du set de fixation dans la bonne distance par rapport aux alésages de montage se trouvant dans l'outil électroportatif.

Note : Le trou longitudinal se trouvant dans la plaque de glissement **18** et la fente traversale dans le set de fixation **6** permet également de fixer des outils électroportatifs ayant des alésages de montage déplacés.

– Posez l'outil électroportatif sur les vis et vissez le set de fixation et l'outil électroportatif légèrement à l'aide des rondelles **13**, des rondelles d'arrêt **14** et des écrous **16**.
– Vissez le bouton de blocage **8** dans l'alésage correspondant du set de fixation **6**.
– Répétez ces opérations avec le deuxième set de fixation.

Monter les sets de fixation avec l'outil électroportatif sur la table de travail (voir figures E1 – E2)

– Alignez les deux sets de fixation parallèlement l'un par rapport à l'autre.
– Positionnez l'outil électroportatif dans l'ordre indiqué au centre de la table de travail. Placez d'abord la fixation arrondie sur le rail avant (1) et baissez ensuite l'outil électroportatif lentement et prudemment (2) jusqu'à ce qu'il repose sur le rail arrière en toute sécurité.
– Si nécessaire, déplacez l'outil électroportatif sur les sets de fixation **6** de sorte que le poids soit au centre de la table de travail.
– Serrez maintenant les écrous **16** fermement pour fixer l'outil électroportatif définitivement.
– Ensuite, serrez les deux boutons de blocage **8** des sets de fixation fermement.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 24 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Fonctionnement

Instructions d'utilisation

Ne surchargez pas la table de travail. Respectez toujours la capacité de charge maximale de la table de travail et des deux rallonges.

Tenez toujours bien la pièce, surtout la partie plus longue et plus lourde. Une fois la pièce découpée, le centre de gravité peut se déplacer infavorablement de sorte que la table de travail bascule.

Rallonger la table de travail (voir figures F1–F2)

Les extrémités libres des pièces longues doivent être soutenues.

- Placez votre pièce longue sur la table de sciage de l'outil électroportatif.
- Desserrez le bouton de blocage **3** et tirez vers l'extérieur la rallonge de la table **2** jusqu'à ce que la distance souhaitée soit atteinte.
- Resserrez le bouton de blocage.
- Desserrez le bouton de blocage **7** et ajustez la hauteur du support de la pièce **1** de sorte que votre pièce soit horizontale.
- Resserrez le bouton de blocage.

Sciage de pièces de la même longueur (voir figure G)

Pour un sciage facile de pièces de la même longueur, il est possible d'utiliser la butée de longueur **5**.

- Desserrez le bouton de blocage **4** et positionnez la butée de longueur **5** dans la distance souhaitée vers la lame de scie de l'outil électroportatif.
- Resserrez le bouton de blocage.

Régler la bride du set de fixation (voir figure H)

Le cas échéant, vous devez régler la bride qui bloque le set de fixation **6** à l'aide du bouton de blocage **8** sur la table de travail après une utilisation intensive de la table de travail.

- Enlevez l'outil électroportatif des sets de fixation.
- Retournez le set de fixation.
- Tournez la vis de réglage **21** dans le sens des aiguilles d'une montre s'il n'est pas possible de bloquer le set de fixation sur la table de travail, bien que le bouton de blocage ait été serré fermement.
  Tournez la vis de réglage **21** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre si le set de fixation ne va pas sur les deux rails (avant et arrière) de la table de travail.
- Contrôlez la position ferme et solide du set de fixation, et, le cas échéant, répétez le réglage.
- Répétez ces opérations avec le deuxième set de fixation.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 25 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Entretien et Service Après-Vente

Nettoyage et entretien

Si, malgré tous les soins apportés à la fabrication et au contrôle de la table de travail, celle-ci présentait un défaut, la réparation ne doit être confiée qu'à une station de service après-vente agréée pour outillage Bosch.

Pour toute demande de renseignement ou commande de pièces de rechange, nous préciser impérativement le numéro d'article à dix chiffres de la table de travail indiqué sur la plaque signalétique.

Service Après-Vente et Assistance Des Clients

Notre Service Après-Vente répond à vos questions concernant la réparation et l'entretien de votre produit et les pièces de rechange. Vous trouverez des vues éclatées ainsi que des informations concernant les pièces de rechange également sous :

www.bosch-pt.com

Les conseillers techniques Bosch sont à votre disposition pour répondre à vos questions concernant l'achat, l'utilisation et le réglage de vos produits et de leurs accessoires.

France

Vous êtes un utilisateur, contactez :
Le Service Clientèle Bosch Outillage Electroportatif
Tel. : 0 811 36 01 22
(coût d'une communication locale)
Fax : +33 (0) 1 49 45 47 67
E-Mail :
contact.outillage-electroportatif@fr.bosch.com

Vous êtes un revendeur, contactez :
Robert Bosch (France) S.A.S.
Service Après-Vente Electroportatif
126, rue de Stalingrad
93705 DRANCY Cédex
Tel. : +33 (0) 1 43 11 90 06
Fax : +33 (0) 1 43 11 90 33
E-Mail :
sav.outillage-electroportatif@fr.bosch.com

Belgique, Luxembourg

Tel. : +32 (070) 22 55 65
Fax : +32 (070) 22 55 75
E-Mail : outillage.gereedschap@be.bosch.com

Suisse

Tel. : +41 (044) 8 47 15 12
Fax : +41 (044) 8 47 15 52

Elimination des déchets

Les tables de travail, ainsi que leurs accessoires et emballages, doivent pouvoir suivre chacun une voie de recyclage appropriée.

Sous réserve de modifications.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 26 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Instrucciones de seguridad

Instrucciones generales de seguridad

Lea íntegramente las advertencias de peligro e instrucciones que se adjuntan con la mesa de trabajo y con la herramienta eléctrica que desee acoplar a la misma. En caso de no atenerse a las indicaciones de seguridad e instrucciones, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave.

Instrucciones de seguridad para mesas de trabajo

- **Saque el enchufe de la red y/o desmonte el acumulador de la herramienta eléctrica antes de realizar un ajuste en el aparato o al cambiar de accesorio.** La puesta en fortuita accidental de la herramienta eléctrica puede provocar accidentes.
- **Ensamble correctamente la mesa de trabajo antes de acoplar a ella la herramienta eléctrica.** Un ensamble correcto es primordial para conseguir una buena estabilidad y evitar accidentes.
- **Antes de utilizarla, sujete firmemente la herramienta eléctrica a la mesa de trabajo.** Podría perder el control sobre la herramienta eléctrica si ésta no va correctamente sujeta a la mesa de trabajo.
- **Coloque la mesa de trabajo sobre una superficie firme, plana y horizontal.** Si la mesa de trabajo llega a desplazarse, o cojea, no es posible guiar uniformemente ni de forma segura la herramienta eléctrica o la pieza.
- **No coloque pesos excesivos sobre la mesa de trabajo ni la emplee como escalera o andamio.** Al sobrecargar o subirse a la mesa de trabajo puede ocurrir que ésta vuelque.
- **Al transportar la mesa o al trabajar con ella, preste atención a que estén firmemente apretados todos los tornillos y elementos de unión. Las piezas de sujeción de la herramienta eléctrica deberán estar siempre firmemente enclavadas.** Una sujeción deficiente puede provocar una inestabilidad y un serrado inexacto.
- **Solamente acople y desacople la herramienta eléctrica encontrándose ésta en la posición de transporte (consultar también al respecto las instrucciones de manejo de la respectiva herramienta eléctrica).** En caso contrario podría quedar en una posición tan desfavorable el centro de gravedad de la herramienta eléctrica, que no le sea posible sujetarla de forma segura.
- **La herramienta eléctrica fijada a las piezas de sujeción deberá funcionar exclusivamente estando montada sobre la mesa de trabajo.** Si no van montadas sobre la mesa de trabajo, las piezas de sujeción con la herramienta eléctrica no mantienen una posición estable, y pueden volcar.
- **Asegúrese que las piezas largas y pesadas no hagan volcar la mesa de trabajo.** En las piezas de trabajo largas y pesadas, su extremo libre deberá soportarse convenientemente.
- **Mantenga alejados sus dedos de las articulaciones de la mesa de trabajo al plegar o desplegar la misma.** Sus dedos podrían ser magullados.

Símbolos

Los símbolos mostrados a continuación pueden ser de importancia en el uso de la mesa de trabajo. Es importante que retenga en su memoria estos símbolos y su significado. La interpretación correcta de estos símbolos le ayudará a manejar mejor, y de forma más segura, la mesa de trabajo.

Simbología	Significado
	La capacidad de carga máxima (herramienta eléctrica + pieza de trabajo) de la mesa de trabajo es de 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 27 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Descripción del funcionamiento

Utilización reglamentaria

La mesa de trabajo ha sido diseñada para montar sobre ella exclusivamente las siguientes sierras estacionarias Bosch (situación 2010.05):

- GCM 8 S 3 601 L16 0..
- GCM 8 SJ 3 601 L16 2..
- GCM 800 S 3 601 L16 1..
- GCM 10 0 601 B20 0..
- GCM 10 J
  GCM 10 M 3 601 M20 2..
- GCM 10 S 0 601 B20 5..
- GCM 10 SD 0 601 B22 5..
- GCM 12 0 601 B21 0..
- GCM 12 SD 0 601 B23 5..
- GTM 12 3 601 M15 0..

La mesa de trabajo, en combinación con la herramienta eléctrica, ha sido concebida para cortar a longitud tablas y perfiles.

Componentes principales

La numeración de los componentes está referida a la imagen de la mesa de trabajo en las páginas ilustradas.

1 Soporte de la pieza de trabajo
2 Prolongador de la mesa
3 Botón de enclavamiento del prolongador de la mesa **2**
4 Botón de sujeción del tope longitudinal **5**
5 Tope longitudinal
6 Pieza de sujeción
7 Botón de enclavamiento del soporte de la pieza de trabajo **1**
8 Botón de enclavamiento de la pieza de sujeción **6**
9 Pie ajustable en altura
10 Tornillo de cuello cuadrado M8 x 26
11 Tornillo de cuello cuadrado M6 x 46
12 Tornillo de cuello cuadrado M8 x 44
13 Arandela
14 Arandela de seguridad
15 Seguro del tornillo
16 Tuerca
17 Placa de montaje
18 Placa de montaje con agujero alargado
19 Seguro
20 Contratuerca
21 Tornillo de ajuste de la pieza de sujeción **6**

Los accesorios descritos e ilustrados no corresponden al material que se adjunta de serie. La gama completa de accesorios opcionales se detalla en nuestro programa de accesorios.

Datos técnicos

Mesa de trabajo		GTA 2600 Professional
Nº de artículo		3 601 M12 300
Longitud de la mesa de trabajo sin prolongador	mm	1220
Longitud de la mesa de trabajo con prolongador	mm	2620
Altura de la mesa de trabajo	mm	820
Capacidad de carga máx. (herramienta eléctrica + pieza de trabajo) sin prolongador de la mesa – Piezas de sujeción	kg	160
Capacidad de carga máx. (herramienta eléctrica + pieza de trabajo) con prolongador de la mesa – Piezas de sujeción	kg	110
– por prolongador	kg	25
Peso según EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 28 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montaje

Material que se adjunta

Consulte la ilustración con el material suministrado que figura al comienzo de estas instrucciones de servicio.

Antes de montar la mesa de trabajo compruebe si se han suministrado todas las partes que a continuación se detallan:

Nº	Denominación	Cant.
	Mesa de trabajo GTA 2600	1
6	Pieza de sujeción	2
8	Botón de enclavamiento de la pieza de sujeción **6**	2
1	Soporte de la pieza de trabajo	2
5	Tope longitudinal	2
	Juego de piezas de sujeción Compuesto por:	
	– Tornillo de cuello cuadrado	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Arandela	4
14	– Arandela de seguridad	4
15	– Seguro del tornillo	2
16	– Tuerca	4
17	– Placa de montaje	2
18	– Placa de montaje con agujero alargado	2
4	– Botón de sujeción del tope longitudinal	2

Herramientas necesarias que no se adjuntan con el aparato:

– Destornillador de estrella
– Llave inglesa

Montaje de la mesa de trabajo

– Saque cuidadosamente del embalaje todas las partes suministradas.
– Desembale las piezas completamente.

Colocación de la mesa de trabajo (ver figuras A1 – A2)

– Deposite la mesa de trabajo sobre el suelo con el lado de las patas mirando hacia arriba.
– Presione hacia dentro el seguro **19** y despliegue hacia arriba la pata de la mesa hasta percibir que el mismo encastre nuevamente de forma perceptible.
– Repita este paso de trabajo con las tres patas restantes.
– Voltee la mesa de trabajo a la posición de trabajo.
– Asegúrese que quede bien firme la mesa de trabajo y que hayan encastrado todos los seguros.

El pie **9** ajustable en altura le ayudará a nivelar la mesa de trabajo.

– Afloje la contratuerca **20** y enrosque el pie hacia dentro o hacia fuera de manera que quede plana la mesa al asentar las cuatro patas sobre el firme.

Montaje del tope longitudinal y del soporte de la pieza de trabajo (ver figuras B1 – B2)

– Sujete el tope longitudinal **5** con el tornillo **11** y el botón de sujeción **4** al soporte de la pieza de trabajo **1**.
– Inserte el soporte de la pieza de trabajo en el prolongador de la mesa **2**.
– Bloquee el soporte de la pieza de trabajo apretando el botón de enclavamiento **7**.
– Proceda de igual manera con el segundo soporte de la pieza de trabajo.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 29 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Preparación de la mesa de trabajo

Preparación de las piezas de sujeción (ver figura C)

para GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Introduzca un tornillo **12** en cada una de las placas de montaje **17** y **18**.
– Aloje la placa de montaje **17** con el tornillo, en la ranura posterior del pieza de sujeción.
– Aloje la placa de montaje **18** con el tornillo, en la ranura delantera del pieza de sujeción.
– Proceda de igual manera con la segunda pieza de sujeción.

para GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Introduzca un tornillo **12** en la placa de montaje **17** y un tornillo **10** en la placa de montaje **18**.
– Aloje la placa de montaje **17** con el tornillo, en la ranura posterior del pieza de sujeción.
– Aloje la placa de montaje **18** con el tornillo en la ranura delantera de la pieza de sujeción, y sujete el tornillo con el seguro del tornillo **15** para evitar que éste se salga.
– Proceda de igual manera con la segunda pieza de sujeción.

Fijación de la herramienta eléctrica a las piezas de sujeción (ver figura D)

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de transporte. Indicaciones referentes a la posición de transporte las encontrará en las instrucciones de servicio de la respectiva herramienta eléctrica.
– Incline la herramienta eléctrica hacia un lado y posicione los tornillos de la pieza de sujeción haciéndolos coincidir con los agujeros de sujeción de la herramienta eléctrica.

Observación: Gracias al agujero alargado de la placa de montaje **18** y a la ranura transversal de la pieza de sujeción **6** es posible sujetar también herramientas eléctricas cuyos agujeros de sujeción estén desplazados entre sí.

– Descienda la herramienta eléctrica salvando los tornillos de la pieza de sujeción y fije levemente la herramienta eléctrica con las arandelas **13**, las arandelas de seguridad **14** y las tuercas **16**.
– Enrosque el botón de enclavamiento **8** en el taladro correspondiente de la pieza de sujeción **6**.
– Proceda de igual manera con la segunda pieza de sujeción.

Fijación a la mesa de trabajo de las piezas de sujeción acopladas a la herramienta eléctrica (ver figuras E1–E2)

– Oriente ambas piezas de sujeción de manera que queden paralelas.
– Posicione la herramienta eléctrica en el centro de la mesa de trabajo siguiendo la secuencia mostrada. Para ello, asiente primero el lado interno redondeado de la pieza de sujeción sobre el riel delantero (1) e incline después lentamente, con cuidado, la herramienta eléctrica (2) hasta que ésta descanse de forma segura sobre el riel posterior.
– Si fuese preciso, desplace a lo ancho de la mesa de trabajo la herramienta eléctrica sobre las piezas de sujeción **6** de modo que su centro de gravedad coincida con el centro de la mesa.
– Apriete entonces firmemente las tuercas **16** para sujetar de forma definitiva la herramienta eléctrica.
– Seguidamente, apriete ambos botones de enclavamiento **8** de las piezas de sujeción.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 30 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Operación

Instrucciones para la operación

No sobrecargue la mesa de trabajo. Siempre preste atención a la capacidad de carga máxima de la mesa de trabajo y de ambos prolongadores de la mesa.

En todo momento sujete con firmeza la pieza de trabajo, especialmente el tramo que sea más largo y pesado. Una vez dividida la pieza, el centro de gravedad puede modificarse en tal medida que la mesa de trabajo llegue a volcar.

Prolongación de la mesa de trabajo (ver figuras F1–F2)

En las piezas de trabajo largas deberá apoyarse correspondientemente su extremo libre.

– Deposite la pieza de trabajo larga sobre la mesa de corte de la herramienta eléctrica.
– Afloje el botón de enclavamiento **3** y saque la prolongación de la mesa **2** a la distancia deseada.
– Apriete el botón de enclavamiento.
– Afloje el botón de enclavamiento **7** y adapte la altura del soporte **1** cuidando que la pieza de trabajo apoye recta.
– Apriete el botón de enclavamiento.

Serrado de piezas de trabajo de igual longitud (ver figura G)

Para serrar de forma sencilla piezas de igual longitud puede Ud. emplear el tope longitudinal **5**.

– Afloje el botón de enclavamiento **4** y ajuste la separación deseada entre el tope longitudinal **5** y la hoja de sierra de la herramienta eléctrica.
– Apriete el botón de enclavamiento.

Ajuste del elemento de apriete de la pieza de sujeción (ver figura H)

Con el uso de la mesa de trabajo será necesario reajustar alguna que otra vez el elemento de apriete encargado de fijar la pieza de sujeción **6** a la mesa de trabajo con el botón de enclavamiento **8**.

– Desmonte la herramienta eléctrica de las piezas de sujeción.
– Coloque boca arriba la pieza de sujeción.
– Gire en el sentido de las agujas del reloj el tornillo de ajuste **21** si una vez apretado el botón de sujeción la pieza de sujeción no queda firmemente fijada a la mesa de trabajo.
  Gire en sentido contrario a las agujas del reloj el tornillo de ajuste **21** si la pieza de sujeción no alcanza a abarcar al mismo tiempo el riel delantero y el posterior de la mesa de trabajo.
– Verifique la sujeción firme y correcta de la pieza de sujeción y repita la operación de ajuste si no fuese éste el caso.
– Proceda de igual manera con la segunda pieza de sujeción.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 31 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Mantenimiento y servicio

Mantenimiento y limpieza

Si a pesar de los esmerados procesos de fabricación y control, la mesa de trabajo llegase a averiarse, la reparación deberá encargarse a un taller de servicio autorizado para herramientas eléctricas Bosch.

Para cualquier consulta o pedido de piezas de repuesto es imprescindible indicar el nº de artículo de 10 dígitos que figura en la placa de características de la mesa de trabajo.

Servicio técnico y atención al cliente

El servicio técnico le asesorará en las consultas que pueda Ud. tener sobre la reparación y mantenimiento de su producto, así como sobre piezas de recambio. Los dibujos de despiece e informaciones sobre las piezas de recambio las podrá obtener también en internet bajo:
www.bosch-pt.com
Nuestro equipo de asesores técnicos le orientará gustosamente en cuanto a la adquisición, aplicación y ajuste de los productos y accesorios.

España

Robert Bosch España, S.A.
Departamento de ventas
Herramientas Eléctricas
C/Hermanos García Noblejas, 19
28037 Madrid
Tel. Asesoramiento al cliente:
+34 (0901) 11 66 97
Fax: +34 (091) 327 98 63

Venezuela

Robert Bosch S.A.
Final Calle Vargas. Edf. Centro Berimer P.B.
Boleita Norte
Caracas 107
Tel.: +58 (02) 207 45 11

México

Robert Bosch S.A. de C.V.
Tel. Interior: +52 (01) 800 627 1286
Tel. D.F.: +52 (01) 52 84 30 62
E-Mail: arturo.fernandez@mx.bosch.com

Argentina

Robert Bosch Argentina S.A.
Av. Córdoba 5160
C1414BAW Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Atención al Cliente
Tel.: +54 (0810) 555 2020
E-Mail: herramientas.bosch@ar.bosch.com

Perú

Autorex Peruana S.A.
República de Panamá 4045,
Lima 34
Tel.: +51 (01) 475-5453
E-Mail: vhe@autorex.com.pe

Chile

EMASA S.A.
Irarrázaval 259 – Ñuñoa
Santiago
Tel.: +56 (02) 520 3100
E-Mail: emasa@emasa.cl

Eliminación

La mesa de trabajo, los accesorios y embalajes deberán someterse a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.

Reservado el derecho de modificación.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 32 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Indicações de segurança

Indicações gerais de segurança

Leia todas as indicações de advertência e instruções enviadas junto com a mesa de trabalho ou com a ferramenta eléctrica a ser montada. O desrespeito das instruções de segurança pode causar choque eléctrico, incêndios e/ou graves lesões.

Indicações de segurança para mesas de trabalho

- **Puxar a ficha da tomaia e/ou retirar o acumulador da ferramenta eléctrica, antes de executar ajustes no aparelho ou de substituir peças e acessórios.** O arranque involuntário de ferramentas eléctricas é a causa de alguns acidentes.
- **Montar correctamente a mesa de trabalho, antes de montar a ferramenta eléctrica.** É importante que a montagem seja perfeita, para evitar o risco de desmoronamento.
- **Fixar firmemente a ferramenta eléctrica na mesa de trabalho antes de utilizá-la.** Se a ferramenta eléctrica se deslocar sobre a mesa de trabalho, poderá perder o controlo sobre a ferramenta.
- **Apoiar a mesa de trabalho sobre uma superfície firme, plana e horizontal.** Se a mesa de trabalho puder se deslocar ou se balançar, não será possível conduzir com segurança a ferramenta eléctrica nem a peça a ser trabalhada.
- **Não sobrecarregar a mesa de trabalho e não utilizá-la como escada de mão nem como andaime.** Se sobrecarregar ou se subir na mesa de trabalho, poderá ser que o centro de gravidade se desloque para cima e que a mesa tombe.
- **Durante o transporte e durante o trabalho, deverá assegurar-se de que todos os parafusos e elementos de união estejam bem apertados. Os conjuntos de admissão para a ferramenta eléctrica devem sempre travadas com firmeza.** Uniões soltas podem levar a instabilidades e processos de serra imprecisos.
- **Só montar e desmontar a ferramenta eléctrica, quando esta estiver na posição de transporte (veja também a instrução de serviço da respectiva ferramenta eléctrica).** Caso contrário a ferramenta eléctrica poderá ter um centro de gravidade desfavorável, de modo que ela não possa ser segurada com segurança.
- **A ferramenta eléctrica fixa no conjunto de fixação só deve ser operada sobre a mesa de trabalho.** Sem a mesa de trabalho, o conjunto de fixação com a ferramenta eléctrica não estão firmes e podem tombar.
- **Assegure-se de que peças compridas e pesadas não possam perder o equilíbrio sobre a mesa de trabalho.** Apoiar ou escorar as estremidades de peças compridas e pesadas.
- **Ao fechar e abrir a mesa de trabalho deverá tomar cuidado para que os seus dedos não se encontrem perto das articulações.** Os dedos poderiam ser esmagados.

Símbolos

Os seguintes símbolos podem ser importantes para a utilização da sua mesa de trabalho. Os símbolos e os seus significados devem ser memorizados. A interpretação correcta dos símbolos facilita a utilização da mesa de trabalho de forma melhor e mais segura.

Símbolo	Significado
	A máxima capacidade de carga (ferramenta eléctrica + peça a ser trabalhada) da mesa de trabalho é de 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 33 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Descrição de funções

Utilização conforme as disposições

A mesa de trabalho é exclusivamente destinada para a recepção das seguintes serras estacionárias da Bosch (data 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

A mesa de trabalho é destinada para, junto com a ferramenta eléctrica, cortar ao comprimento tábuas e perfís.

Componentes ilustrados

A numeração dos componentes ilustrados refere-se à apresentação da mesa de trabalho nas página de esquemas.

1 Superfície de apoio da peça a ser trabalhada
2 Prolongamento da mesa
3 Manípulo de fixação para o prolongamento da mesa **2**
4 Manípulo de fixação do limitador de comprimento **5**
5 Limitador de comprimento
6 Conjunto de admissão
7 Manípulo de fixação para a superfície de apoio da peça a ser trabalhada **1**
8 Manípulo de fixação do conjunto de admissão **6**
9 Pé de altura ajustável
10 Parafuso de reigada quadrada M8 x 26
11 Parafuso de reigada quadrada M6 x 46
12 Parafuso de reigada quadrada M8 x 44
13 Arruela plana
14 Anilha de segurança
15 Trava para parafuso
16 Porca
17 Placa deslizante de montagem
18 Placa deslizante de montagem com orifício oblongo
19 Pino de segurança
20 Contraporca
21 Parafuso de ajuste do conjunto de admissão **6**

Acessórios apresentados ou descritos não pertencem ao volume de fornecimento padrão. Todos os acessórios encontram-se no nosso programa de acessórios.

Dados técnicos

Mesa de trabalho		GTA 2600 Professional
N° do produto		3 601 M12 300
Comprimento da mesa de trabalho sem prolongamento da mesa	mm	1220
Comprimento da mesa de trabalho com prolongamento da mesa	mm	2620
Altura da mesa de trabalho	mm	820
máx. capacidade de carga (ferramenta eléctrica + peça a ser trabalhada) sem prolongamento da mesa – Conjuntos de admissão	kg	160
máx. capacidade de carga (ferramenta eléctrica + peça a ser trabalhada) com prolongamento da mesa – Conjuntos de admissão – por prolongamento da mesa	kg kg	110 25
Peso conforme EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 34 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montagem

Volume de fornecimento

Para tal deverá observar a apresentação do volume de fornecimento no início da instrução de serviço.

Antes de montar a mesa de trabalho, deverá verificar se todas as peças especificadas abaixo foram fornecidas:

N°	Designação	Unidades
	Mesa de trabalho GTA 2600	1
6	Conjunto de admissão	2
8	Manípulo de fixação do conjunto de admissão **6**	2
1	Superfície de apoio da peça a ser trabalhada	2
5	Limitador de comprimento	2
	Conjunto de fixação consiste de: – Parafuso de reigada quadrada	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Arruela plana	4
14	– Anilha de segurança	4
15	– Trava para parafuso	2
16	– Porca	4
17	– Placa deslizante de montagem	2
18	– Placa deslizante de montagem com orifício oblongo	2
4	– Manípulo de fixação do limitador longitudinal	2

Ferramentas necessárias além das fornecidas:

– Chave de fendas em cruz
– Chave de boca, ajustável

Montar mesa de trabalho

– Retirar todas as peças fornecidas cuidadosamente das respectivas embalagens.
– Remover todo o material de embalagem.

Instalar a mesa de trabalho (veja figuras A1 – A2)

– Colocar a mesa de trabalho, com as pernas para cima, sobre o solo.
– Premir o pino de segurança **19** para dentro e pivotar a perna para cima, até o pino de segurança reengatar perceptivelmente.
– Repetir este passo de trabalho para as outras três pernas.
– Girar a mesa de trabalho para a posição de trabalho.
– Assegure-se de que a mesa de trabalho esteja firme e que todos os pinos de segurança estejam engatados.

Um pé de altura ajustável **9** ajuda a alinhar a mesa de trabalho.

– Soltar a contraporca **20** e atarraxar e desatarraxar o pé, até a mesa de trabalho estar alinhada e as quatro pernas tiverem contacto com o chão.

Montar o esbarro longitudinal e a superfície de apoio da peça a ser trabalhada (veja figuras B1 – B2)

– Aparafusar o esbarro longitudinal **5** com o parafuso **11** e com o manípulo de fixação **4** na superfície de apoio da peça a ser trabalhada **1**.
– Enfiar a superfície de apoio da peça a ser trabalhada no prolongamento da mesa **2**.
– Apertar o manípulo de fixação **7** para travar a superfície de apoio da peça a ser trabalhada.
– Repetir estes passos de trabalho para a segunda superfície de apoio da peça a ser trabalhada.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 35 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Preparar a mesa de trabalho

Preparar os conjuntos de admissão (veja figura C)

para GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

- Enfiar um parafuso **12** pelas placas deslizantes de montagem **17** e **18**.
- Posicionar a placa deslizante de montagem **17** com o parafuso na fenda traseira do conjunto de admissão.
- Posicionar a placa deslizante de montagem **18** com o parafuso na fenda dianteira do conjunto de admissão.
- Repetir os passos de trabalho para o segundo conjunto de admissão.

para GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

- Enfiar um parafuso **12** pela placa deslizante de montagem **17** e um parafuso **10** pela placa deslizante de montagem **18**.
- Posicionar a placa deslizante de montagem **17** com o parafuso na fenda traseira do conjunto de admissão.
- Posicionar a placa deslizante de montagem **18**, com o parafuso, na fenda dianteira do conjunto de admissão e fixar o parafuso com a trava para parafuso **15** de modo que não possa cair.
- Repetir os passos de trabalho para o segundo conjunto de admissão.

Fixar a ferramenta eléctrica no conjunto de admissão (veja figura D)

- Colocar a ferramenta eléctrica na posição de transporte. Indicações a respeito da posição de transporte encontram-se na instrução de serviço da respectiva ferramenta eléctrica.
- Levantar um lado da ferramenta eléctrica e posicionar os parafusos do conjunto de admissão na distância correcta dos orifícios de montagem da ferramenta eléctrica.

Nota: Devido ao orifício oblongo na placa deslizante de montagem **18** e a fenda transversal no conjunto de admissão **6** também é possível fixar ferramentas eléctricas com orifícios de montagem deslocados.

- Abaixar a ferramenta eléctrica sobre os parafusos e atarraxar o conjungo de admissão e a ferramenta eléctrica de forma frouxa com as arruelas **13**, as arruelas de aperto **14** e as porcas **16**.
- Aparafusar o manípulo de fixação **8** no respectivo orifício do conjunto de admissão **6**.
- Repetir os passos de trabalho para o segundo conjunto de admissão.

Fixar os conjuntos de admissão com a ferramenta eléctrica sobre a mesa de trabalho (veja figuras E1–E2)

- Alinhar os dois conjuntos de admissão de modo que estejam paralelos.
- Posicionar a ferramenta eléctrica no centro da mesa de trabalho, na sequência indicada. Primeiro deverá apoiar a admissão arredondada sobre o carril dianteiro (1) e em seguida abaixar a ferramenta eléctrica lentamente e com cuidado (2), até estar apoiada sobre o carril traseiro de forma segura.
- Se necessário deverá deslocar a ferramenta eléctrica sobre o conjunto de admissão **6**, de modo que o peso central esteja sobre a mesa de trabalho.
- Apertar firmemente as porcas **16** para fixar definitivamente a ferramenta eléctrica.
- Em seguida deverá apertar bem os dois manípulos de fixação **8** do conjunto de admissão.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 36 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Funcionamento

Indicações de trabalho

Não sobrecarregar a mesa de trabalho. Sempre observar a máxima capacidade de carga da mesa de trabalho e dos dois prolongamentos da mesa.

Segurar firmemente a peça a ser trabalhada, especialmente o trecho mais longo e mais pesado. Após cortar a peça a ser trabalhada é possível que o centro de gravidade se desloque desfavoravelmente, de modo que a mesa de trabalho tombe.

Alongar a mesa de trabalho (veja figuras F1–F2)

Apoiar ou escorar as extremidades de peças compridas.

– Colocar a sua peça longa sobre a mesa de serra da ferramenta eléctrica.
– Soltar o manípulo de fixação **3** e puxar a extensão da mesa **2** para fora até alcançar a distância desejada.
– Reapertar este manípulo de fixação.
– Soltar o manípulo de fixação **7** e adaptar a altura da superfície de apoio da peça **1** de modo que a peça a ser trabalhada esteja recta.
– Reapertar este manípulo de fixação.

Serrar peças com o mesmo comprimento (veja figura G)

Para serrar facilmente peças do mesmo comprimento é possível utilizar um esbarro longitudinal **5**.

– Soltar o manípulo de fixação **4** e posicionar o esbarro longitudinal **5** com a distância desejada em relação à lâmina de serra da ferramenta eléctrica.
– Reapertar este manípulo de fixação.

Ajustar o grampo do conjunto de admissão (veja figura H)

É possível que a braçadeira que prende o conjunto de admissão **6** com ajuda do manípulo de fixação **8** à mesa de trabalho, tenha que ser ajustada após uma intensiva utilização da mesa de trabalho.

– Remover a ferramenta eléctrica do conjunto de admissão.
– Virar o conjunto de admissão.
– Girar o parafuso de ajuste **21** no sentido dos ponteiros do relógio, se o conjunto de admissão não puder ser travado na mesa de trabalho, apesar do manípulo de fixação estar bem apertado.
  Girar o parafuso de ajuste **21** no sentido contrário dos ponteiros do relógio se o conjunto de admissão não couber ao mesmo tempo nos dois carris (na frente e atrás) da mesa de trabalho.
– Controlar se o conjunto de admissão está firme e na posição correcta e, se necessário, repetir o ajuste.
– Repetir os passos de trabalho para o segundo conjunto de admissão.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 37 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Manutenção e serviço

Manutenção e limpeza

Se a mesa de trabalho falhar apesar de cuidadosos processos de fabricação e de teste, a reparação deverá ser executada por uma oficina de serviço autorizada para ferramentas eléctricas Bosch.

Para todas as questões e encomendas de peças sobressalentas é imprescindível indicar o número de produto de 10 dígitos como consta no logotipo da mesa de trabalho.

Serviço pós-venda e assistência ao cliente

O serviço pós-venda responde às suas perguntas a respeito de serviços de reparação e de manutenção do seu produto, assim como das peças sobressalentes. Desenhos explodidos e informações sobre peças sobressalentes encontram-se em:
www.bosch-pt.com
A nossa equipa de consultores Bosch esclarece com prazer todas as suas dúvidas a respeito da compra, aplicação e ajuste dos produtos e acessórios.

Portugal

Robert Bosch LDA
Avenida Infante D. Henrique
Lotes 2E – 3E
1800 Lisboa
Tel.: +351 (021) 8 50 00 00
Fax: +351 (021) 8 51 10 96

Brasil

Robert Bosch Ltda.
Caixa postal 1195
13065-900 Campinas
Tel.: +55 (0800) 70 45446
E-Mail: sac@bosch-sac.com.br

Eliminação

A mesa de trabalho, os acessórios e as embalagens devem ser dispostos para reciclagem da matéria prima de forma ecológica.

Sob reserva de alterações.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 38 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Norme di sicurezza

Indicazioni generali di sicurezza

Leggere tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni allegate al banco da lavoro oppure dell'elettroutensile che si intende montarvi. In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o incidenti gravi.

Indicazioni di sicurezza per banchi da lavoro

- **Togliere sempre la spina dalla presa di corrente e/o rimuovere la batteria ricaricabile dall'elettroutensile prima di iniziare a regolare l'utensile oppure prima di sostituire parti accessorie.** Accensione involontaria di elettroutensili è possibile causa di incidenti.
- **Prima di applicarvi l'elettroutensile montare correttamente il banco da lavoro.** Un montaggio corretto è indispensabile per impedire il rischio di un crollo.
- **Prima di utilizzare l'elettroutensile fissarlo saldamente sul banco da lavoro.** Se l'elettroutensile scivola sul banco da lavoro si può avere una pericolosa perdita del controllo.
- **Posare il banco da lavoro su una superficie solida, piana ed orizzontale.** Se il banco da lavoro può scivolare oppure vacillare non sarà possibile condurre in modo uniforme e sicuro l'elettroutensile oppure il pezzo in lavorazione.
- **Non sovraccaricare il banco da lavoro e non utilizzarlo come scala o impalcatura.** Il sovraccarico o la salita sul banco da lavoro può comportare lo spostamento verso l'alto del baricentro del banco da lavoro con conseguente ribaltamento dello stesso.
- **Accertarsi che durante il trasporto e durante la fase operativa tutte le viti e gli elementi di raccordo siano ben avvitati. I kit di attacco per l'elettroutensile devono essere sempre bloccati saldamente.** Collegamenti laschi possono causare instabilità ed operazioni di taglio imprecise.
- **Montare e smontare l'elettroutensile soltanto quando si trova nella posizione prevista per il trasporto (indicazioni relative alla posizione prevista per il trasporto vedi anche le istruzioni d'uso del rispettivo elettroutensile).** In caso contrario può succedere che il baricentro dell'elettroutensile diventi tale che non sia più possibile afferrarlo con sicurezza.
- **Utilizzare l'elettroutensile, fissato con il kit di attacco, esclusivamente sul banco da lavoro.** Senza il banco da lavoro il kit di attacco con l'elettroutensile montato non è sicuro e può rovesciarsi.
- **Assicurarsi che pezzi in lavorazione lunghi e pesanti non possano in nessun modo far perdere stabilità al banco da lavoro.** Pezzi in lavorazione lunghi e pesanti devono essere supportati oppure appoggiati all'estremità libera.
- **Aprendo o richiudendo il banco da lavoro non mettere le dita vicino ai punti di snodo.** Sussiste pericolo di schiacciamento.

Simboli

I seguenti simboli sono molto importanti per l'utilizzo del banco da lavoro. È importante conoscere bene i simboli ed il rispettivo significato. Un'interpretazione corretta dei simboli contribuisce ad utilizzare meglio ed in modo più sicuro il banco da lavoro.

Simbolo	Significato
	La portata massima (elettroutensile + pezzo in lavorazione) del banco da lavoro è di 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 39 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Descrizione del funzionamento

Uso conforme alle norme

Il banco da lavoro è idoneo esclusivamente a supportare le seguenti seghe per uso stazionario (Edizione 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

In combinazione con l'elettroutensile, il banco da lavoro è destinato al taglio su misura di tavole e profilati.

Componenti illustrati

La numerazione dei componenti si riferisce all'illustrazione del banco da lavoro riportata sulle pagine con la rappresentazione grafica.

1 Supporto per il pezzo in lavorazione
2 Prolunga del banco
3 Manopola d'arresto della prolunga del banco **2**
4 Manopola d'arresto della guida longitudinale **5**
5 Guida longitudinale
6 Kit di attacco
7 Manopola d'arresto del supporto per il pezzo in lavorazione **1**
8 Manopola d'arresto del kit di attacco **6**
9 Piedino regolabile in altezza
10 Vite da legno a testa quadra M8 x 26
11 Vite da legno a testa quadra M6 x 46
12 Vite da legno a testa quadra M8 x 44
13 Rondella
14 Rondella di sicurezza
15 Bloccaggio della vite
16 Dado
17 Piastra scorrevole di montaggio
18 Piastra scorrevole di montaggio con asola
19 Spina di sicurezza
20 Controdado
21 Manopola di regolazione del kit di attacco **6**

L'accessorio illustrato oppure descritto non è compreso nel volume di fornitura standard. L'accessorio completo è contenuto nel nostro programma accessori.

Dati tecnici

Banco da lavoro		GTA 2600 Professional
Codice prodotto		3 601 M12 300
Lunghezza banco da lavoro senza prolunga del banco	mm	1220
Lunghezza banco da lavoro con prolunga del banco	mm	2620
Altezza banco da lavoro	mm	820
max. portata (elettroutensile + pezzo in lavorazione) senza prolunga del banco – Kit di attacco	kg	160
max. portata (elettroutensile + pezzo in lavorazione) con prolunga del banco – Kit di attacco	kg	110
– ogni prolunga del banco	kg	25
Peso in funzione della EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 40 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montaggio

Volume di fornitura

A riguardo osservare l'illustrazione del volume di fornitura riportata all'inizio delle istruzioni per l'uso.

Controllare prima del montaggio del banco da lavoro se sono state fornite tutte le parti sotto elencate:

No.	Denominazione	Quantità
	Banco da lavoro GTA 2600	1
6	Kit di attacco	2
8	Manopola d'arresto del kit di attacco **6**	2
1	Supporto per il pezzo in lavorazione	2
5	Guida longitudinale	2
	Kit di fissaggio composto da:	
	– Vite da legno a testa quadra	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Rondella	4
14	– Rondella di sicurezza	4
15	– Bloccaggio della vite	2
16	– Dado	4
17	– Piastra scorrevole di montaggio	2
18	– Piastra scorrevole di montaggio con asola	2
4	– Manopola d'arresto della guida longitudinale	2

Utensili necessari non compresi nel volume di fornitura:

– Cacciavite a croce
– Chiave per viti, regolabile

Montaggio del banco da lavoro

– Togliere con cautela dal loro imballaggio tutti i particolari forniti in dotazione.
– Rimuovere tutto il materiale d'imballaggio.

Installazione del banco da lavoro (vedi figure A1 – A2)

– Mettere il banco da lavoro sul pavimento con le gambe verso l'alto.
– Premere la spina di sicurezza **19** verso l'interno ed orientare la gamba verso l'alto fino a quando la spina di sicurezza scatta in posizione in modo percettibile.
– Ripetere questa operazione con le altre tre gambe.
– Voltare il banco da lavoro in posizione operativa.
– Assicurarsi che il banco da lavoro sia stabile e che tutte le spine di sicurezza siano scattate in posizione.

Un piedino regolabile in altezza **9** è d'aiuto per allineare correttamente il banco da lavoro.

– Allentare il controdado **20** ed avvitare oppure svitare il piedino fino a quando il banco da lavoro è allineato in piano e tutte e quattro le gambe appoggiano sul pavimento.

Montaggio della guida longitudinale e del supporto per il pezzo in lavorazione (vedi figure B1 – B2)

– Avvitare la guida longitudinale **5** con l'ausilio della vite **11** e della manopola d'arresto **4** al supporto per il pezzo in lavorazione **1**.
– Inserire il supporto per il pezzo in lavorazione nella prolunga del banco **2**.
– Per il blocco del supporto per il pezzo in lavorazione serrare la manopola d'arresto **7**.
– Ripetere questa operazione con il secondo supporto per il pezzo in lavorazione.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 41 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Preparazione del banco da lavoro

Preparazione del kit di attacco (vedi figura C)

per GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Inserire una vite **12** ciascuna attraverso la piastra scorrevole di montaggio **17** e **18**.
– Posizionare la piastra scorrevole di montaggio **17** con la vite nell'intaglio posteriore del kit di attacco.
– Posizionare la piastra scorrevole di montaggio **18** con la vite nell'intaglio anteriore del kit di attacco.
– Ripetere questa operazione con il secondo kit di attacco.

per GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Inserire una vite **12** attraverso la piastra scorrevole di montaggio **17** ed una vite **10** attraverso la piastra scorrevole di montaggio **18**.
– Posizionare la piastra scorrevole di montaggio **17** con la vite nell'intaglio posteriore del kit di attacco.
– Posizionare la piastra scorrevole di montaggio **18** con la vite nell'intaglio anteriore del kit di attacco ed assicurare la vite contro caduta con il bloccaggio della vite **15**.
– Ripetere questa operazione con il secondo kit di attacco.

Fissaggio dell'elettroutensile al kit di attacco (vedi figura D)

– Portare l'elettroutensile in posizione di trasporto. Istruzioni relative alla posizione di trasporto sono indicate nelle istruzioni d'uso del rispettivo elettroutensile.
– Sollevare un lato dell'elettroutensile e posizionare le viti del kit di attacco a distanza corretta rispetto ai fori di montaggio sull'elettroutensile.

Nota bene: Grazie all'asola nella piastra scorrevole di montaggio **18** e l'intaglio trasversale nel kit di attacco **6** possono essere fissati anche elettroutensili con fori di montaggio sfalsati.

– Abbassare l'elettroutensile sulle viti ed avvitare kit di attacco ed elettroutensile con le rondelle **13**, rondelle di sicurezza **14** e dadi **16**.
– Avvitare la manopola d'arresto **8** nel relativo foro del kit di attacco **6**.
– Ripetere questa operazione con il secondo kit di attacco.

Fissaggio sul banco da lavoro dei kit di attacco con l'elettroutensile (vedi figure E1–E2)

– Allineare entrambi i kit di attacco parallelamente uno all'altro.
– Posizionare centralmente sul banco da lavoro l'elettroutensile nella sequenza illustrata. Effettuando questa operazione fare appoggiare innanzitutto il supporto arrotondato sulla barra anteriore (1) e ribaltare poi lentamente e con cautela l'elettroutensile (2) fino a quando lo stesso appoggia in modo sicuro sulle barra posteriore.
– In caso di necessità, spingere l'elettroutensile sui kit di attacco **6** in modo tale che il peso sia in posizione centrale sul banco da lavoro.
– Quale fissaggio finale dell'elettroutensile serrare ora i dadi **16**.
– Serrare saldamente quindi entrambe le manopole d'arresto **8** dei kit di attacco.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 42 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Uso

Indicazioni operative

Non sovraccaricare il banco da lavoro. Osservare sempre la portata massima del banco da lavoro e di entrambe le prolunghe del banco.

Tenere sempre in modo ben saldo il pezzo in lavorazione, in modo particolare pezzi lunghi e pesanti. Dopo il taglio del pezzo in lavorazione, il baricentro può spostarsi in modo talmente sfavorevole che il banco da lavoro si ribalta.

Allungamento del banco da lavoro (vedi figure F1–F2)

Pezzi in lavorazione lunghi devono essere supportati all'estremità libera.

– Posizionare il pezzo in lavorazione lungo sul banco per tagliare dell'elettroutensile.
– Allentare la manopola d'arresto **3** ed estrarre la prolunga del banco **2** fino alla distanza desiderata.
– Serrare nuovamente la manopola d'arresto.
– Allentare la manopola d'arresto **7** ed adattare l'altezza del supporto per pezzo in lavorazione **1** in modo tale che il pezzo in lavorazione sia diritto.
– Serrare nuovamente la manopola d'arresto.

Taglio di pezzi in lavorazione con la stessa lunghezza (vedi figura G)

Per il taglio semplice di pezzi in lavorazione con la stessa lunghezza è possibile utilizzare la guida longitudinale **5**.

– Allentare la manopola d'arresto **4** e posizionare la guida longitudinale **5** alla distanza desiderata rispetto alla lama di taglio dell'elettroutensile.
– Serrare nuovamente la manopola d'arresto.

Regolazione della grappa dei set di attacco (vedi figura H)

La grappa che blocca il kit di attacco **6** con l'ausilio della manopola d'arresto **8** sul banco da lavoro deve essere eventualmente regolata dopo un uso intensivo del banco da lavoro.

– Rimuovere l'elettroutensile dal kit di attacco.
– Ruotare il kit di attacco.
– Ruotare in senso orario la vite di regolazione **21** qualora, nonostante il serraggio della manopola d'arresto sul banco da lavoro, non fosse possibile fissare il kit di attacco. Ruotare in senso antiorario la vite di regolazione **21** qualora il kit di attacco non si adatta contemporaneamente su entrambe le barre (davanti e dietro) del banco da lavoro.
– Controllare la sede salda e corretta del kit di attacco e ripetere eventualmente la regolazione.
– Ripetere questa operazione con il secondo kit di attacco.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 43 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Manutenzione ed assistenza

Manutenzione e pulizia

Se nonostante gli accurati procedimenti di produzione e di controllo il banco da lavoro dovesse guastarsi, la riparazione va fatta effettuare da un punto di assistenza autorizzato per gli elettroutensili Bosch.

Per ogni tipo di richiesta o di ordinazione di pezzi di ricambio, è indispensabile comunicare sempre il codice prodotto a dieci cifre riportato sulla targhetta di fabbricazione del banco da lavoro.

Servizio di assistenza ed assistenza clienti

Il servizio di assistenza risponde alle Vostre domande relative alla riparazione ed alla manutenzione del Vostro prodotto nonché concernenti le parti di ricambio. Disegni in vista esplosa ed informazioni relative alle parti di ricambio sono consultabili anche sul sito:
www.bosch-pt.com
Il team assistenza clienti Bosch è a Vostra disposizione per rispondere alle domande relative all'acquisto, impiego e regolazione di apparecchi ed accessori.

Italia

Officina Elettroutensili
Robert Bosch S.p.A. c/o GEODIS
Viale Lombardia 18
20010 Arluno
Tel.: +39 (02) 36 96 26 63
Fax: +39 (02) 36 96 26 62
Fax: +39 (02) 36 96 86 77
E-Mail: officina.elettroutensili@it.bosch.com

Svizzera

Tel.: +41 (044) 8 47 15 13
Fax: +41 (044) 8 47 15 53

Smaltimento

Avviare ad un riciclaggio rispettoso dell'ambiente banco da lavoro, accessori ed imballaggi dismessi.

Con ogni riserva di modifiche tecniche.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 44 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Veiligheidsvoorschriften

Algemene veiligheidsvoorschriften

Lees alle waarschuwingen en voorschriften die bij de werktafel of het te monteren elektrische gereedschap zijn gevoegd. Als de veiligheidsvoorschriften en aanwijzingen niet in acht worden genomen, kan dit een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel tot gevolg hebben.

Veiligheidsvoorschriften voor werktafels

- **Trek de stekker uit het stopcontact en/of neem de accu uit het elektrische gereedschap voordat u het gereedschap instelt of toebehoren vervangt.** Onbedoeld starten van elektrische gereedschappen is de oorzaak van sommige ongevallen.
- **Bouw de werktafel correct op voordat u het elektrische gereedschap monteert.** Een juiste opbouw is van belang om het risico van bezwijken te voorkomen.
- **Bevestig het elektrische gereedschap veilig op de werktafel voordat u het gebruikt.** Uitglijden van het elektrische gereedschap op de werktafel kan tot verlies van de controle leiden.
- **Plaats de werktafel op een stevige, vlakke en rechte ondergrond.** Als de werktafel kan uitglijden of wankel staat, kunnen het elektrische gereedschap of het werkstuk niet gelijkmatig en veilig worden geleid.
- **Overbelast de werktafel niet en gebruik deze niet als ladder of steiger.** Overbelasting of staan op de werktafel kan ertoe leiden dat het zwaartepunt van de werktafel naar boven verschuift en de werktafel omvalt.
- **Let erop dat tijdens het transport en tijdens de werkzaamheden alle schroeven en verbindingselementen stevig zijn vastgedraaid. De opnamesets voor het elektrische gereedschap moeten altijd stevig vergrendeld zijn.** Losse verbindingen kunnen tot onstabiliteit en onnauwkeurige zaagwerkzaamheden leiden.
- **Monteer en demonteer het elektrische gereedschap alleen wanneer het in de transportstand staat (zie ook de gebruiksaanwijzing van het desbetreffende elektrische gereedschap voor aanwijzingen over de transportstand).** Het elektrische gereedschap kan anders een zo ongunstig zwaartepunt hebben dat u het niet veilig kunt vasthouden.
- **Gebruik het op de opnameset bevestigde elektrische gereedschap uitsluitend op de werktafel.** Zonder de werktafel staat de opnameset met het elektrische gereedschap niet veilig en kan deze kantelen.
- **Controleer dat lange en zware werkstukken de werktafel niet uit het evenwicht brengen.** Ondersteun lange en zware werkstukken door er iets onder te leggen.
- **Breng bij het ineenschuiven of uiteentrekken van de werktafel uw vingers niet in de buurt van de scharnierpunten.** Anders kunnen uw vingers beklemd raken.

Symbolen

De volgende symbolen kunnen voor het gebruik van de werktafel van belang zijn. Zorg ervoor dat u de symbolen en hun betekenis herkent. Het juiste begrip van de symbolen helpt u de werktafel goed en veilig te gebruiken.

Symbool	Betekenis
	Het maximale draagvermogen (elektrisch gereedschap en werkstuk) van de werktafel bedraagt 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 45 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Functiebeschrijving

Gebruik volgens bestemming

De werktafel is bestemd voor de opname van uitsluitend de volgende zaagmachines van Bosch voor stationair gebruik (stand 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Samen met het elektrische gereedschap is de werktafel bestemt voor het afkorten van planken en profielen.

Afgebeelde componenten

De componenten zijn genummerd zoals op de afbeeldingen van de werktafel op de pagina's met afbeeldingen.

1 Werkstuksteun
2 Tafelverlenging
3 Vastzetknop van tafelverlenging **2**
4 Vastzetknop van lengtegeleider **5**
5 Lengtegeleider
6 Opnameset
7 Vastzetknop van werkstuksteun **1**
8 Vastzetknop van opnameset **6**
9 In hoogte verstelbare voet
10 Slotschroef M8 x 26
11 Slotschroef M6 x 46
12 Slotschroef M8 x 44
13 Onderlegring
14 Borgring
15 Schroefborging
16 Moer
17 Montageglijplaat
18 Montageglijplaat met langgat
19 Borgstift
20 Contramoer
21 Instelschroef van opnameset **6**

Niet elk afgebeeld en beschreven toebehoren wordt standaard meegeleverd. Het volledige toebehoren vindt u in ons toebehorenprogramma.

Technische gegevens

Werktafel		GTA 2600 Professional
Zaaknummer		3 601 M12 300
Lengte werktafel zonder tafelverlenging	mm	1220
Lengte werktafel met tafelverlenging	mm	2620
Hoogte werktafel	mm	820
Max. draagvermogen (elektrisch gereedschap en werkstuk) zonder tafelverlenging – opnamesets	kg	160
Max. draagvermogen (elektrisch gereedschap en werkstuk) met tafelverlenging – opnamesets	kg	110
– per tafelverlenging	kg	25
Gewicht volgens EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 46 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montage

Meegeleverd

Raadpleeg daarvoor de beschrijving van de meegeleverde onderdelen aan het begin van de gebruiksaanwijzing.

Controleer vóór de montage van de werktafel of alle hierna vermelde onderdelen zijn meegeleverd:

Nr.	Omschrijving	Aantal
	Werktafel GTA 2600	1
6	Opnameset	2
8	Vastzetknop van opnameset **6**	2
1	Werkstuksteun	2
5	Lengtegeleider	2
	Bevestigingsset bestaand uit:	
	– Slotschroef	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Onderlegring	4
14	– Borgring	4
15	– Schroefborging	2
16	– Moer	4
17	– Montageglijplaat	2
18	– Montageglijplaat met langgat	2
4	– Vastzetknop van lengtegeleider	2

Gereedschap dat naast de meegeleverde onderdelen benodigd is:

– Kruiskopschroevendraaier
– Schroefsleutel, verstelbaar

Werktafel monteren

– Neem alle meegeleverde delen voorzichtig uit de verpakking.
– Verwijder alle verpakkingsmateriaal.

Werktafel opstellen (zie afbeeldingen A1 – A2)

– Leg de werktafel met de poten omhoog op de vloer.
– Druk de borgpen **19** naar binnen en draai de poot omhoog tot de borgpen weer hoorbaar vastklikt.
– Herhaal deze stap met de andere drie poten.
– Keer de werktafel om zodat deze in de werkstand staat.
– Controleer dat de werktafel stabiel is en alle borgstiften vastgeklikt zijn.

Een in in hoogte verstelbare voet **9** helpt u om werktafel af te stellen.

– Draai de contramoer **20** los en draai de voet zolang naar binnen of naar buiten tot de werktafel recht is afgesteld en alle vier poten op de vloer staan.

Lengteaanslag en werkstuksteun monteren (zie afbeeldingen B1 – B2)

– Schroef de lengtegeleider **5** met behulp van de schroef **11** en de vastzetknop **4** op de werkstuksteun **1** vast.
– Steek de werkstuksteun in de tafelverlenging **2**.
– Draai voor het vergrendelen van de werkstuksteun de vastzetknop **7** vast.
– Herhaal deze stappen met de tweede werkstuksteun.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 47 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Werktafel voorbereiden

Opnamesets voorbereiden (zie afbeelding C)

voor GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Steek een schroef **12** door de montageglijplaat **17** en **18** (in elke plaat een schroef).
– Positioneer de montageglijplaat **17** met de schroef in de achterste sleuf van de opnameset.
– Positioneer de montageglijplaat **18** met de schroef in de voorste sleuf van de opnameset.
– Herhaal deze stappen met de tweede opnameset.

voor GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Steek een schroef **12** door de montageglijplaat **17** en een schroef **10** door de montageglijplaat **18**.
– Positioneer de montageglijplaat **17** met de schroef in de achterste sleuf van de opnameset.
– Positioneer de montageglijplaat **18** met de schroef in de voorste sleuf van de opnameset en borg de schroef met de schroefborging **15** om losraken te voorkomen.
– Herhaal deze stappen met de tweede opnameset.

Elektrisch gereedschap op de opnameset bevestigen (zie afbeelding D)

– Zet het elektrische gereedschap in de transportstand. Informatie over de transportstand vindt u in de gebruiksaanwijzing van het desbetreffende elektrische gereedschap.
– Til één zijde van het elektrische gereedschap omhoog en positioneer de schroeven van de opnameset op de juiste afstand tot de montageboorgaten van het elektrische gereedschap.

Opmerking: Door het langgat in de montageglijplaat **18** en de dwarssleuf in de opnameset **6** kunnen ook elektrische gereedschappen met om en om geplaatste montageboorgaten worden bevestigd.

– Laat het elektrische gereedschap op de schroeven neer en schroef opnameset en elektrisch gereedschap losjes met de onderlegringen **13**, borgringen **14** en moeren **16**.
– Schroef de vastzetknop **8** in het daarvoor bestemde boorgat van de opnameset **6**.
– Herhaal deze stappen met de tweede opnameset.

Opnameset met het elektrische gereedschap op de werktafel bevestigen (zie afbeeldingen E1–E2)

– Stel de beide opnamesets parallel op elkaar af.
– Positioneer het elektrische gereedschap in de getoonde volgorde gecentreerd op de werktafel. Zet daarbij eerst de afgeronde opname op de voorste rail (1) en kantel vervolgens het elektrische gereedschap langzaam en voorzichtig omlaag (2) tot het stabiel op de achterste rail ligt.
– Verschuif indien nodig het elektrische gereedschap op de opnamesets **6** zodat het gewicht gecentreerd op de werktafel ligt.
– Draai nu de moeren stevig vast **16** om het elektrische gereedschap definitief te bevestigen.
– Draai vervolgens beide vastzetknoppen **8** van de opnamesets stevig vast.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 48 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Gebruik

Tips voor de werkzaamheden

Overbelast de werktafel niet. Neem altijd het maximale draagvermogen van de werktafel en van de beide tafelverlengingen in acht.

Houd het werkstuk altijd goed vast, vooral het langste, zwaarste gedeelte. Na het doorzagen van het werkstuk kan het zwaartepunt zodanig ongunstig verplaatst worden dat de werktafel kantelt.

Werktafel verlengen (zie afbeeldingen F1–F2)

Ondersteun het vrije einde van een lang werkstuk, bijvoorbeeld door er iets onder te leggen.

– Leg het lange werkstuk op de zaagtafel van het elektrische gereedschap.
– Draai de vastzetknop **3** los en trek de tafelverlenging **2** tot de gewenste afstand naar buiten.
– Draai deze vastzetknop weer vast.
– Draai de vastzetknop **7** los en pas de hoogte van de werkstuksteun **1** zodanig aan dat het werkstuk recht ligt.
– Draai deze vastzetknop weer vast.

Werkstukken van gelijke lengte zagen (zie afbeelding G)

Voor het eenvoudig zagen van werkstukken van gelijke lengte kunt u de lengtegeleider **5** gebruiken.

– Draai de vastzetknop **4** los en positioneer de lengteaanslag **5** op de gewenste afstand tot het zaagblad van het elektrische gereedschap.
– Draai deze vastzetknop weer vast.

Klem van opnameset instellen (zie afbeelding H)

Die klem die de opnameset **6** met behulp van de vastzetknop **8** op de werktafel vergrendelt, moet u na intensief gebruik van de werktafel indien nodig instellen.

– Verwijder het elektrische gereedschap van de opnamesets.
– Draai de opnameset om.
– Draai de instelschroef **21** met de wijzers van de klok mee als de opnameset ondanks stevig vastdraaien van de vastzetknop niet op de werktafel kan worden vergrendeld.
  Draai de instelschroef **21** tegen de wijzers van de klok in als de opnameset niet gelijktijdig op beide rails (voor en achter) van de werktafel past.
– Controleer het stevig en correct vastzitten van de opnameset en herhaal indien nodig de instelling.
– Herhaal deze stappen met de tweede opnameset.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 49 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Onderhoud en service

Onderhoud en reiniging

Mocht de werktafel ondanks zorgvuldige fabricage- en testmethoden toch defect raken, moet de reparatie door een erkende klantenservice voor Bosch elektrische gereedschappen worden uitgevoerd.

Vermeld bij vragen en bestellingen van vervangingsonderdelen altijd het uit tien cijfers bestaande zaaknummer volgens het typeplaatje van de werktafel.

Klantenservice en advies

Onze klantenservice beantwoordt uw vragen over reparatie en onderhoud van uw product en over vervangingsonderdelen. Explosietekeningen en informatie over vervangingsonderdelen vindt u ook op:
www.bosch-pt.com
De medewerkers van onze klantenservice adviseren u graag bij vragen over de aankoop, het gebruik en de instelling van producten en toebehoren.

Nederland

Tel.: +31 (076) 579 54 54
Fax: +31 (076) 579 54 94
E-mail: gereedschappen@nl.bosch.com

België en Luxemburg

Tel.: +32 (070) 22 55 65
Fax: +32 (070) 22 55 75
E-mail: outillage.gereedschap@be.bosch.com

Afvalverwijdering

Werktafel, toebehoren en verpakkingen moeten op een voor het milieu verantwoorde wijze worden gerecycled.

Wijzigingen voorbehouden.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 50 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Sikkerhedsinstrukser

Almindelige sikkerhedsinstrukser

Læs alle de advarselshenvisninger og instrukser, der følger med arbejdsbordet eller det el-værktøj, der skal monteres. I tilfælde af manglende overholdelse af sikkerhedsinstrukserne og anvisningerne er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

Sikkerhedsinstrukser til arbejdsborde

- **Træk stikket ud af stikdåsen og/eller tag akkuen ud af el-værktøjet, før du foretager indstillinger på bordet eller skifter tilbehørsdele.** Utilsigtet start af el-værktøj er årsagen til nogle uheld.
- **Opstil arbejdsbordet korrekt, før du monterer el-værktøjet.** Korrekt opstilling er vigtig for at forhindre, at bordet falder sammen.
- **Fastgør el-værktøjet sikkert på arbejdsbordet, før du tager det i brug.** Hvis el-værktøjet skrider på arbejdsbordet, kan man tabe kontrollen over værktøjet.
- **Stil arbejdsbordet på en fast, lige og vandret flade.** Kan arbejdsbordet skride eller vakle, kan el-værktøjet eller emnet hverken føres jævnt eller sikkert.
- **Overbelast ikke arbejdsbordet og brug det ikke som stige eller stillads.** Overbelastning eller ophold oven på arbejdsbordet kan medføre, at arbejdsbordets tyngdepunkt forskydes opad og at arbejdsbordet vipper.
- **Sørg for, at alle skruer og forbindelseselementer er spændt rigtigt fast før transporten og alt arbejde. Holdesættene for el-værktøjet skal altid være fastlåst rigtigt.** Løse forbindelser kan føre til instabilitet og unøjagtig saveproces.
- **Montér og demontér kun el-værktøjet, når det befinder sig i transportposition (Henvisninger til transportposition se også brugsanvisinng til det pågældende el-værktøj).** Ellers kan el-værktøjet have et så ufordelagtigt tyngdepunkt, at du ikke kan holde det sikkert.
- **Brug kun det el-værktøj, der er fastgjort på holdesættet, på arbejdsbordet.** Uden arbejdsbordet står holdesættet med el-værktøjet ikke sikkert og kan vippe.
- **Sørg for, at lange og tunge emner ikke bringer arbejdsbordet ud af ligevægt.** Lange og tunge emner skal understøttes i den frie ende ved at lægge noget ind under dem eller støtte dem mod noget.
- **Sørg for at holde fingrene væk fra ledpunkterne, når arbejdsbordet skydes sammen eller trækkes ud.** Fingrene kan komme i klemme.

Symboler

De efterfølgende symboler kan være af betydning for dit arbejdsbord. Læg mærke til symbolerne og overhold deres betydning. En rigtig forståelse af symbolerne er med til at sikre en god og sikker brug af arbejdsbordet.

Symbol	Betydning
	Arbejdsbordet har en max. bæreevne (el-værktøj + emne) på 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 51 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Funktionsbeskrivelse

Beregnet anvendelse

Arbejdsbordet er udelukkende beregnet til at kunne klare følgende stationære save fra bosch (fra den 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Sammen med el-værktøjet er arbejdsbordet beregnet til at afkorte brædder og profiler.

Illustrerede komponenter

Nummereringen af de illustrerede komponenter refererer til illustrationen af arbejdsbordet på illustrationssiderne.

1 Emneunderlag
2 Bordforlængerstykke
3 Knop til forlængelse af bord **2**
4 Knop til længdeanslag **5**
5 Længdeanslag
6 Holdesæt
7 Knop til emneunderlag **1**
8 Knop til holdesæt **6**
9 Højdejusterbar fod
10 Låseskrue M8 x 26
11 Låseskrue M6 x 46
12 Låseskrue M8 x 44
13 Spændeskive
14 Sikringsskive
15 Skruesikring
16 Møtrik
17 Monterings-glideplade
18 Monterings-glideplade med aflangt hul
19 Sikringsstift
20 Kontramøtrik
21 Indstillingsskrue til holdesæt **6**

Tilbehør, som er illustreret og beskrevet i betjeningsvejledningen, er ikke indeholdt i leveringen. Det fuldstændige tilbehør findes i vores tilbehørsprogram.

Tekniske data

Arbejdsbord		GTA 2600 Professional
Typenummer		3 601 M12 300
Længde arbejdsbord uden bordforlængelse	mm	1220
Længde arbejdsbord med bordforlængelse	mm	2620
Højde arbejdsbord	mm	820
Max. bæreevne (el-værktøj + emne) Uden bordforlængelse – Holdesæt	kg	160
Max. bæreevne (el-værktøj + emne) Med bordforlængelse – Holdesæt	kg	110
– For hver bordforlængelse	kg	25
Vægt svarer til EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 52 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montering

Leveringsomfang

Læs afsnittet Leveringsomfang i starten af betjeningsvejledningen.

Kontrollér, at alle dele, der nævnes i det følgende, følger med leveringen, før arbejdsbordet monteres:

Nr.	Betegnelse	Antal
	Arbejdsbord GTA 2600	1
6	Holdesæt	2
8	Knop til holdesæt **6**	2
1	Emneunderlag	2
5	Længdeanslag	2
	Fastgørelsessæt Bestående af: – Låseskrue	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Spændeskive	4
14	– Sikringsskive	4
15	– Skruesikring	2
16	– Møtrik	4
17	– Monterings-glideplade	2
18	– Monterings-glideplade med aflangt hul	2
4	– Knop til længdeanslag	2

Ekstra værktøj, der er brug for:

– Krydsskruetrækker
– Skruenøgle, justerbar

Arbejdsbord monteres

– Tag alle medleverede dele forsigtigt ud af emballagen.
– Fjern alt emballagemateriale.

Arbejdsbord opstilles (se Fig. A1 – A2)

– Anbring arbejdsbordet på gulvet med benene opad.
– Tryk sikringsstiften **19** indad og sving benet opad, indtil sikringsstiften falder hørbart i hak igen.
– Gentag dette arbejdsskridt med de andre tre ben.
– Drej arbejdsbordet om, så det befinder sig i arbejdsposition.
– Kontrollér, at arbejdsbordet er stabilt og at alle sikringsstifterne er faldet i hak.

En højdejusterbar fod **9** hjælper dig med at justere arbejdsbordet.

– Løsne kontramøtrikken **20** og skru foden ind eller ud, til arbejdsbordet er indstillet lige og at alle fire ben står på gulvet.

Længdeanslag og emneunderlag monteres (se Fig. B1 – B2)

– Skru længdeanslaget **5** sammen med emneunderlaget **1** ved hjælp af skruen **11** og knoppen **4**.
– Stik emneunderlaget ind i bordforlængelsen **2**.
– Spænd knoppen **7** for at fastlåse emneunderlaget.
– Gentag disse arbejdsskridt med det andet emneunderlag.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 53 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Arbejdsbord forberedes

Holdesæt forberedes (se Fig. C)

til GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Stik en skrue **12** gennem monterings-glidepladen **17** og **18**.
– Positionér monterings-glidepladen **17** i den bageste slids på holdesættet med skruen.
– Positionér monterings-glidepladen **18** i den forreste slids på holdesættet med skruen.
– Gentag arbejdsskridtene med det andet holdesæt.

til GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Stik en skrue **12** gennem monterings-glidepladen **17** og en skrue **10** gennem monterings-glidepladen **18**.
– Positionér monterings-glidepladen **17** i den bageste slids på holdesættet med skruen.
– Positionér monterings-glidepladen **18** med skruen i den forreste slids på holdesættet og sikre skruen mod at falde ud med skruesikringen **15**.
– Gentag arbejdsskridtene med det andet holdesæt.

El-værktøj fastgøres på holdesættet (se Fig. D)

– Stil el-værktøjet i transportstilling. Henvisninger til transportstillingen findes i brugsanvisningen til det pågældende el-værktøj.
– Løft den ene side af el-værktøjet og positionér skruerne til holdesættet i den rigtige afstand monteringsboringerne på el-værktøjet.

Bemærk: Gennem det aflange hul i monteringsglidepladen **18** og tværslidsen i holdesættet **6** kan man også fastgøre el-værktøj med forskudte monteringsboringer.

– Sænk el-værktøjet ned på skruerne og skru holdesæt og el-værktøj løst sammen med spændeskiverne **13**, sikringsskiverne **14** og møtrikkerne **16**.
– Skru knoppen **8** ind i den pågældende boring på holdesættet **6**.
– Gentag arbejdsskridtene med det andet holdesæt.

Holdesæt fastgøres med el-værktøj på arbejdsbord (se Fig. E1–E2)

– Indstil de to holdesæt parallelt i forhold til hinanden.
– Positionér el-værktøjet midt på arbejdsbordet i den viste rækkefølge. Anbring først den afrundede holder på den forreste skinne (1) og vip så el-værktøjet langsomt og forsigtigt ned (2), til det hviler sikkert på den bageste skinne.
– Forskyd efter behov el-værktøjet på holdesættet **6**, så vægten er central på arbejdsbordet.
– Fastgør el-værktøjet endeligt ved at spænde møtrikkerne **16** rigtigt fast.
– Spænd så de to knopper **8** til holdesættet.

Drift

Arbejdsvejledning

Overbelast ikke arbejdsbordet. Overhold altid den max. bæreevne for arbejdsbordet og de to bordforlængelser.

Hold altid godt fast i emnet, især i det lange, tunge afsnit. Når emnet er savet igennem, kan tyngdepunktet forskyde sig ufordelagtigt, hvorved arbejdsbordet kan vippe.

Arbejdsbord forlænges (se Fig. F1–F2)

Lange emner skal understøttes i den frie ende ved at lægge noget ind under dem eller støtte dem mod noget.

– Anbring det lange emne på el-værktøjets savebord.
– Løsne knoppen **3** og træk bordforlængelsen **2** helt ud indtil den ønskede afstand.
– Spænd denne knop igen.
– Løsne knoppen **7** og tilpas emneunderlagets højde **1**, så emnet ligger lige på.
– Spænd denne knop igen.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 54 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Savning af lige lange emner (se Fig. G)

Lige lange emner saves nemmest med længdeanslaget **5**.

– Løsne knoppen **4** og positionér længdeanslaget **5** i den ønskede afstand til el-værktøjets savklinge.
– Spænd denne knop igen.

Klemme til holdesæt indstilles (se Fig. H)

Klemmen, der fastlåser holdesættet **6** på arbejdsbordet vha. knoppen **8**, skal du i givet fald indstille efter intensiv brug af arbejdsbordet.

– Fjern el-værktøjet fra holdesættene.
– Vend holdesættet om.
– Drej indstillingsskruen **21** til højre, hvis holdesættet ikke kan fastlåses på arbejdsbordet, selv om knoppen spændes fast.
  Drej indstillingsskruen **21** til venstre, hvis holdesættet ikke passer på begge sider (for og bag) af arbejdsbordet på samme tid.
– Kontrollér, at holdesættet sidder fast og korrekt og gentag i givet fald indstillingen.
– Gentag arbejdsskridtene med det andet holdesæt.

Vedligeholdelse og service

Vedligeholdelse og rengøring

Skulle arbejdsbordet trods omhyggelig fabrikation og kontrol alligevel holde op at fungere, skal reparationen udføres af et autoriseret serviceværksted for Bosch el-værktøj.

Det 10-cifrede typenummer på arbejdsbordets typeskilt skal altid angives ved forespørgsler og bestilling af reservedele.

Kundeservice og kunderådgivning

Kundeservice besvarer dine spørgsmål vedr. reparation og vedligeholdelse af dit produkt samt reservedele. Reservedelstegninger og informationer om reservedele findes også under:
www.bosch-pt.com
Bosch kundeservice-team vil gerne hjælpe dig med at besvare spørgsmål vedr. køb, anvendelse og indstilling af produkter og tilbehør.

Dansk

Bosch Service Center
Telegrafvej 3
2750 Ballerup
Tel. Service Center: +45 (4489) 8855
Fax: +45 (4489) 87 55
E-Mail: vaerktoej@dk.bosch.com

Bortskaffelse

Arbejdsbord, tilbehør og emballage skal genbruges på en miljøvenlig måde.

Ret til ændringer forbeholdes.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 55 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Säkerhetsanvisningar

Allmänna säkerhetsanvisningar

Läs alla de varningsanvisningar och säkerhetsinstruktioner som medföljer arbetsbordet eller elverktyget som ska användas. Fel som uppstår till följd av att säkerhetsanvisningarna och instruktionerna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskador.

Säkerhetsanvisningar för arbetsbord

- **Dra stickproppen ur vägguttaget och/eller batteriet ur elverktyget innan inställningar utförs på verktyget eller tillbehörsdelar byts.** Oavsiktlig start av elverktyg förorsakar ofta olyckor.
- **Sätt i hop arbetsbordet korrekt innan elverktyget monteras.** En korrekt montering är viktig för att bordet inte ska braka ihop under arbetet.
- **Fäst elverktyget ordentligt på arbetsbordet innan det tas i bruk.** Om elverktyget slirar på arbetsbordet finns risk för att du förlorar kontrollen över verktyget.
- **Ställ upp arbetsbordet på en stadig, plan och vågrät yta.** Om arbetsbordet slirar eller vacklar kan elverktyget eller arbetsstycket inte styras jämnt och säkert.
- **Överbelasta inte arbetsbordet och använd det inte heller som stege eller ställ.** Om arbetsbordet överbelastas eller om man stiger upp på bordet kan det lätt hända att bordets tyngdpunkt förändras varefter det tippar.
- **Se till att för transport och arbeten alla skruvar och fästelement är ordentligt fastdragna. Stöden för elverktyget måste alltid sitta stadigt fast.** Lösa förbindelser kan leda till instabilitet och inexakta sågningsförlopp.
- **Montera och demontera elverktyget endast när det är i transportskick (beträffande anvisningar för transportskick se även bruksanvisningen för respektive elverktyg).** Elverktyget kan i annat fall få en så ogynnsam tyngdpunkt att det inte kan hanteras på säkert sätt.
- **Använd ett på stöden fastsatt elverktyg endast på arbetsbordet.** Om arbetsbord inte används står stöden med elverktyget osäkert och kan lätt tippa.
- **Se till att långa och tunga arbetsstycken inte inkräktar på arbetsbordet jämvikt.** Fria ändan på långa och tunga arbetsstycken måste alltid pallas upp eller stödas.
- **Håll fingrarna på avstånd från lederna när arbetsbordet skjuts ihop eller dras isär.** Risk finns för att fingrarna kommer i kläm.

Symboler

Beakta symbolerna nedan som kan vara viktiga för arbetsbordets användning. Lägg symbolerna och deras betydelse på minnet. Korrekt tolkning av symbolerna hjälper till att bättre och säkrare använda arbetsbordet.

Symbol	Betydelse
	Arbetsbordets maximala bärförmåga (elverktyg + arbetsstycke) är 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 56 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Funktionsbeskrivning

Ändamålsenlig användning

Arbetsbordet är avsett endast för följande stationära sågar från Bosch (Datum 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Tillsammans med elverktyget är arbetsbordet avsett för kapning av bräden och profiler.

Illustrerade komponenter

Numreringen av komponenterna hänvisar till illustration av arbetsbordet på grafiksidan.

1 Arbetsstyckets stöd
2 Bordsförlängning
3 Låsknapp för bordsförlängning **2**
4 Låsknapp för längdanslag **5**
5 Längdanslag
6 Stöd
7 Låsknapp för arbetsstyckets stöd **1**
8 Låsknapp för stöden **6**
9 I höjdled justerbar fot
10 Låsskruv M8 x 26
11 Låsskruv M6 x 46
12 Låsskruv M8 x 44
13 Underläggsbricka
14 Låsbricka
15 Skruvsäkring
16 Mutter
17 Monteringsglidplatta
18 Monteringsglidplatta med ovalt hål
19 Låspinne
20 Motmutter
21 Ställskruv för stödsatsen **6**

I bruksanvisningen avbildat och beskrivet tillbehör ingår inte i standardleveransen. I vårt tillbehörsprogram beskrivs allt tillbehör som finns.

Tekniska data

Arbetsbord		GTA 2600 Professional
Produktnummer		3 601 M12 300
Arbetsbordets längd utan bordsförlängning	mm	1220
Arbetsbordets längd med bordsförlängning	mm	2620
Arbetsbordets höjd	mm	820
max. bärförmåga (elverktyg + arbetsstycke) utan bordsförlängning – Stöd	kg	160
max. bärförmåga (elverktyg + arbetsstycke) med bordsförlängning – Stöd	kg	110
– varje bordsförlängning	kg	25
Vikt enligt EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 57 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montage

Leveransen omfattar

Beakta beskrivningen av leveransomfånget i början av bruksanvisningen.

Kontrollera innan arbetsbordet monteras att alla nedan angivna delar medlevererats:

Nr	Beteckning	Antal
	Arbetsbord GTA 2600	1
6	Stöd	2
8	Låsknapp för stöden **6**	2
1	Arbetsstyckets stöd	2
5	Längdanslag	2
	Monteringsset bestående av:	
	– Låsskruv	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Underläggsbricka	4
14	– Låsbricka	4
15	– Skruvsäkring	2
16	– Mutter	4
17	– Monteringsglidplatta	2
18	– Monteringsglidplatta med ovalt hål	2
4	– Låsknapp för längdanslag	2

Följande verktyg behövs i tillägg:

– Krysskruvmejsel
– Skruvnyckel, justerbar

Montering av arbetsbord

– Ta försiktigt ut alla medlevererade delar ur förpackningen.
– Ta bort all förpackning.

Ställ upp arbetsbordet (se bilderna A1 – A2)

– Lägg arbetsbordet på golvet med benen uppåt.
– Tryck låspinnen **19** inåt och sväng benet uppåt tills låspinnen åter hörbart snäpper fast.
– Förfar med de övriga benen på samma sätt.
– Ställ upp arbetsbordet att stå på benen.
– Kontrollera att arbetsbordet är stabilt och att alla låspinnar snäppt fast.

Med den i höjdled justerbara foten **9** kan arbetsbordet riktas upp.

– Lossa motmuttern **20** och skruva foten in eller ut tills arbetsbordet är uppriktat och de fyra benen står stadigt mot golvet.

Montering av längdanslag och arbetsstyckets stöd (se bilderna B1 – B2)

– Skruva ihop längdanslaget **5** med skruven **11** och låsknappen **4** med arbetsstycket stöd **1**.
– Skjut in arbetsstyckets stöd i bordsförlängningen **2**.
– Dra fast låsknappen **7** för låsning av arbetsstyckets stöd.
– Förfar på samma sätt med arbetsstyckets andra stöd.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 58 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Förberedelse av arbetsbordet

Förberedelse av stöden (se bild C)

för GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Stick in en skruv **12** var genom monteringsglidplattan **17** och **18**.
– Ställ in monteringsglidplattan **17** med skruven i stödets bakre spår.
– Ställ in monteringsglidplattan **18** med skruven i stödets främre spår.
– Förfar på samma sätt med det andra stödet.

för GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Skjut in en skruv **12** genom monteringsglidplattan **17** och en skruv **10** genom monteringsglidplattan **18**.
– Ställ in monteringsglidplattan **17** med skruven i stödets bakre spår.
– Positionera monteringsglidplattan **18** med skruven i stödets främre spår och säkra skruven med skruvsäkringen **15**.
– Förfar på samma sätt med det andra stödet.

Infästning av elverktyget på stöden (se bild D)

– Ställ elverktyget i transportläge. Anvisningar för transportläge lämnas i bruksanvisningen för respektive elverktyg.
– Lyft upp elverktygets ena sida och sätt in stödets skruvar i rätt avstånd till monteringshålen på elverktyget.

Anvisning: I det ovala hålet på monteringsglidplattan **18** och tvärspåret i stödet **6** kan även elverktyg med förskjutna monteringshål fästas in.

– Sänk ned elverktyget mot skruvarna och skruva löst ihop stöden och elverktyget med underläggsbrickorna **13**, låsbrickorna **14** och muttrarna **16**.
– Skruva in låsknappen **8** i respektive hål på stödet **6**.
– Förfar på samma sätt med det andra stödet.

Fäst stöden med elverktyget på arbetsbordet (se bilderna E1–E2)

– Rikta upp de båda stöden parallellt med varandra.
– Lägg upp elverktyget i visad ordningsföljd i centrum på arbetsbordet. Lägg först ned det avrundade stödet på främre skenan (1) och lägg sedan elverktyget långsamt och försiktigt ned (2) tills det ligger stadigt på bakre skenan.
– Förskjut vid behov elverktyget på stöden **6**, så att vikten ligger i mitten på arbetsbordet.
– Dra nu för slutgiltig infästning av elverktyget fast muttrarna **16**.
– Dra sedan fast båda låsknapparna **8** på stöden.

Drift

Arbetsanvisningar

Överbelasta inte arbetsbordet. Beakta alltid arbetsbordets och båda bordsförlängningarnas maximala bärförmåga.

Håll stadigt i arbetsstycket och speciellt då om det gäller längre och tunga stycken. Efter kapning av arbetsstycket kan tyngdpunkten förändras till den grad att arbetsbordet tippar.

Förlängning av arbetsbordet (se bilderna F1–F2)

Fria ändan på långa arbetsstycken måste alltid pallas upp eller stödas.

– Lägg det långa arbetsstycket på elverktygets sågbord.
– Lossa låsknappen **3** och dra bordsförlängningen **2** utåt till önskat läge.
– Dra åter fast låsknappen.
– Lossa låsknappen **7** och anpassa höjden för arbetsstyckets stöd **1** så att arbetsstycket ligger rakt.
– Dra åter fast låsknappen.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 59 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Sågning av arbetsstycken i lika längd (se bild G)

För bekväm sågning av arbetsstycken i en och samma längd kan längdanslaget **5** användas.

– Lossa låsknappen **4** och ställ längdanslaget **5** på önskat avstånd till elverktygets sågklinga.
– Dra åter fast låsknappen.

Ställ in stödens klämma (se bild H)

Klämman som låser stöden **6** med hjälp av låsknappen **8** på arbetsbordet måste eventuellt efter en längre tids användning av arbetsbordet ställas in.

– Ta bort elverktyget från stöden.
– Sväng stöden.
– Vrid ställskruven **21** medurs om stöden även efter kraftig åtdragning av låsknappen inte kan låsas på arbetsbordet.
  Vrid ställskruven **21** moturs om stöden inte samtidigt passar på arbetsbordets båda skenor (fram och bak).
– Kontrollera att stöden sitter stadigt och korrekt och upprepa inställningen om så behövs.
– Förfar på samma sätt med det andra stödet.

Underhåll och service

Underhåll och rengöring

Om i arbetsbordet trots exakt tillverkning och sträng kontroll störning skulle uppstå, bör reparation utföras av auktoriserad serviceverkstad för Bosch elverktyg.

Var vänlig ange vid förfrågningar och reservdelsbeställningar produktnummer som består av 10 siffror och som finns på arbetsbordets typskylt.

Kundservice och kundkonsulter

Kundservicen ger svar på frågor beträffande reparation och underhåll av produkter och reservdelar. Sprängskissar och informationer om reservdelar lämnas även på adressen:
www.bosch-pt.com
Bosch kundkonsultgruppen hjälper gärna när det gäller frågor beträffande köp, användning och inställning av produkter och tillbehör.

Svenska

Bosch Service Center
Telegrafvej 3
2750 Ballerup
Danmark
Tel.: +46 (020) 41 44 55
Fax: +46 (011) 18 76 91

Avfallshantering

Arbetsbord, tillbehör och förpackning ska omhändertas på miljövänligt sätt för återvinning.

Ändringar förbehålles.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 60 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Sikkerhetsinformasjon

Generelle sikkerhetsinformasjoner

Les alle vedlagte advarsler og instrukser for arbeidsbenken eller elektroverktøyet som skal monteres. Feil ved overholdelsen av sikkerhetsinformasjonene og anvisningene kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.

Sikkerhetsinformasjoner for arbeidsbenker

- **Trekk støpselet ut av stikkontakten og/eller ta batteriet ut av elektroverktøyet før du utfører maskininnstillinger eller skifter ut tilbehørsdeler.** En uvilkårlig starting av elektroverktøy er årsak til mange uhell.
- **Sett arbeidsbenken korrekt opp før du monterer elektroverktøyet.** En feilfri oppbygging er viktig for å forhindre at benken bryter sammen.
- **Fest elektroverktøyet sikkert på arbeidsbenken før du bruker det.** Hvis elektroverktøyet sklir på arbeidsbenken kan du miste kontrollen.
- **Sett arbeidsbenken på en fast, plan og vannrett flate.** Hvis arbeidsbenken kan skli eller vippe, kan elektroverktøyet eller arbeidsstykket ikke føres jevnt og sikkert.
- **Ikke overbelast arbeidsbenken eller bruk denne som stige eller stilasje.** Hvis du overbelaster eller står på arbeidsbenken kan det føre til tyngdepunktet endres og arbeidsbenken da velter.
- **Pass på at alle skruer og forbindelseselementer er godt trukket fast ved transport og arbeid. Festesettene for el-verktøyet må alltid være godt låst.** Løse forbindelser kan føre til ustabilitet og unøyaktig saging.
- **Monter og demonter elektroverktøyet kun når det er i transportstilling (informasjoner om transportstilling, se også driftsinstruksen for det aktuelle elektroverktøyet).** Elektroverktøyet kan ellers ha et så ungunstig tyngdepunkt at du ikke kan holde det sikkert.
- **Bruk elektroverktøyet som er festet på festesettet kun på arbeidsbenken.** Uten arbeidsbenken står festesettet med elektroverktøyet ikke sikkert og kan kante.
- **Sørg for at lange og tunge arbeidsstykker ikke får arbeidsbenken ut av likevekt.** Lange og tunge arbeidsstykker må støttes på den frie enden.
- **Hold ikke fingrene i nærheten av leddpunktene når du skyver arbeidsbenken sammen eller trekker den fra hverandre.** Fingrene kan klemmes.

Symboler

De nedenstående symbolene kan være av betydning for bruk av arbeidsbenken. Legg merke til symbolene og deres betydning. En riktig tolkning av symbolene hjelper deg med å bruke arbeidsbenken en bedre og sikrere måte.

Symbol	Betydning
	Den maksimale bæreevnen (el-verktøy + arbeidsstykke) til arbeidsbenken er på 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 61 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Funksjonsbeskrivelse

Formålsmessig bruk

Arbeidsbenken er kun beregnet til festing av følgende stasjonære sager fra Bosch (Utgave: 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Sammen med elektroverktøyet er arbeidsbenken beregnet til kapping av bord og profiler.

Illustrerte komponenter

Nummereringen av de illustrerte komponentene gjelder for bildet av arbeidsbenken på illustrasjonssidene.

1 Arbeidsstykkeunderlag
2 Bord-forlengelse
3 Låseknott for benk-forlengelsen **2**
4 Låseknott for lengdeanlegget **5**
5 Lengdeanlegg
6 Festesett
7 Låseknott for arbeidsstykke-underlaget **1**
8 Låseknott for festesettet **6**
9 Høydejusterbar fot
10 Låseskrue M8 x 26
11 Låseskrue M6 x 46
12 Låseskrue M8 x 44
13 Underlagsskive
14 Sikringsskive
15 Skruesikring
16 Mutter
17 Montasje-glideplate
18 Montasje-glideplate med langhull
19 Sikringsstift
20 Kontramutter
21 Stillskrue for festesettet **6**

Illustrert eller beskrevet tilbehør inngår ikke i standard-leveransen. Det komplette tilbehøret finner du i vårt tilbehørsprogram.

Tekniske data

Arbeidsbenk		GTA 2600 Professional
Produktnummer		3 601 M12 300
Lengde arbeidsbenk uten benkforlengelse	mm	1220
Lengde arbeidsbenk med benkforlengelse	mm	2620
Høyde arbeidsbenk	mm	820
Maks. bæreevne (el-verktøy + arbeidsstykke) uten benkforlengelse – Festesett	kg	160
Maks. bæreevne (el-verktøy + arbeidsstykke) med benkforlengelse – Festesett	kg	110
– pr. benkforlengelse	kg	25
Vekt tilsvarende EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 62 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montering

Leveranseomfang

Se også beskrivelsen av leveranseomfanget på begynnelsen av driftsinstruksen.

Kontroller før montering av arbeidsbenken om alle nedenstående oppførte deler er medlevert:

Nr.	Betegnelse	Antall
	Arbeidsbenk GTA 2600	1
6	Festesett	2
8	Låseknott for festesettet **6**	2
1	Arbeidsstykkeunderlag	2
5	Lengdeanlegg	2
	Festesett består av: – Låseskrue	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Underlagsskive	4
14	– Sikringsskive	4
15	– Skruesikring	2
16	– Mutter	4
17	– Montasje-glideplate	2
18	– Montasje-glideplate med langhull	2
4	– Låseknott for lengdeanlegget	2

Nødvendig verktøy i tillegg til det som inngår i leveransen:

– Stjerneskrutrekker
– Skrunøkkel, justerbar

Montering av arbeidsbenken

– Ta alle medleverte deler forsiktig ut av emballasjen.
– Fjern forpakningsmateriellet.

Oppstilling av arbeidsbenken (se bildene A1 – A2)

– Legg arbeidsbenken med beina oppover på gulvet.
– Trykk sikringsstiften **19** innover og sving beinet opp til sikringsstiften går hørbart i lås igjen.
– Gjenta dette arbeidsskrittet med de tre andre beina.
– Snu denne arbeidsbenken til arbeidsposisjon.
– Forviss deg om at denne arbeidsbenken er stabil og at alle sikringsstiftene er gått i lås.

En høydejusterbar fot **9** gjør det lettere å rette opp arbeidsbenken.

– Løsne kontramutrene **20** og skru foten inn eller ut helt til arbeidsbenken er rettet opp i plan posisjon og alle fire beina står på gulvet.

Montering av lengdeanlegg og arbeidsstykkeunderlag (se bildene B1 – B2)

– Skru lengdeanlegget **5** ved hjelp av skruen **11** og låseknotten **4** sammen med arbeidsstykkeunderlaget **1**.
– Sett arbeidsstykkeunderlaget inn i benk-forlengelsen **2**.
– Trekk ut låseknotten **7** til låsing av arbeidsstykkeunderlaget.
– Gjenta disse arbeidsskrittene med det andre arbeidsstykkeunderlaget.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 63 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Forberedelse av arbeidsbenken

Forberedelse av festesettene (se bilde C)

for GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Sette en skrue hver **12** gjennom montasje-glideplaten **17** og **18**.
– Plasser montasje-glideplaten **17** med skruen i bakre slisse på festesettet.
– Plasser montasje-glideplaten **18** med skruen i fremre slisse på festesettet.
– Gjenta disse arbeidsskrittene med det andre festesettet.

for GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Sette en skrue hver **12** gjennom montasje-glideplaten **17** og en skrue **10** gjennom montasje-glideplaten **18**.
– Plasser montasje-glideplaten **17** med skruen i bakre slisse på festesettet.
– Plasser montasje-glideplaten **18** med skruen i fremre slisse på festesettet og sikre skruen mot å falle ut med skrusikringen **15**.
– Gjenta disse arbeidsskrittene med det andre festesettet.

Festing av elektroverktøyet på festesettet (se bilde D)

– Sett elektroverktøyet i transportstilling. Informasjoner om transportstillingen finner du i driftsinstruksen for det aktuelle el-verktøyet.
– Løft opp en side av el-verktøyet og plasser skruene til festesettet i riktig avstand fra montasjehullene på el-verktøyet.

Merk: Gjennom langhullet på montasje-glideplaten **18** og tverrslissen på festesettet **6** kan det også festes el-verktøy med andre montasjehull.

– Senk el-verktøyet på skruene og skru festesettet og el-verktøyet løst sammen med underlagsskivene **13**, sikringsskivene **14** og mutrene **16**.
– Skru låseknotten **8** inn i den passende boringen under festesettet **6**.
– Gjenta disse arbeidsskrittene med det andre festesettet.

Festing av festesettene med el-verktøyet på arbeidsbenken (se bildene E1–E2)

– Rett begge festesettene parallelt opp mot hverandre.
– Plasser el-verktøyet i vist rekkefølge i midten på arbeidsbenken. Fest da først det runde festet på den fremre skinnen (1) og vipp deretter el-verktøyet langsomt og forsiktig ned (2), til det ligger sikkert på den bakre skinnen.
– Forskyv el-verktøyet etter behov på festesettene **6**, slik at vekten ligger sentralt fordelt på arbeidsbenken.
– Til en endelig festing av el-verktøyet trekker du mutrene **16** godt fast.
– Trekk deretter begge låseknottene **8** på festesettene godt fast.

Bruk

Arbeidshenvisninger

Arbeidsbenken må ikke overbelastes. Overhold alltid den maksimale bæreevnen til arbeidsbenken og de to benk-forlengelsene.

Hold arbeidsstykket alltid godt fast, spesielt når det sages av lange, tunge deler. Etter kapping av arbeidsstykket kan tyngdepunktet forskyves så ugunstig at arbeidsbenken vipper.

Forlengelse av arbeidsbenken (se bildene F1–F2)

Lange arbeidsstykker må støttes på den frie enden.

– Legg det lange arbeidsstykket på sagbordet til el-verktøyet.
– Løsne låseknotten **3** og trekk benkforlengelsen **2** utover til ønsket avstand.
– Trekk denne låseknotten fast igjen.
– Løsne låseknotten **7** og tilpass høyden på arbeidsstykkeunderlaget **1** slik at arbeidsstykket ligger rett.
– Trekk denne låseknotten fast igjen.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 64 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Saging av like lange arbeidsstykker (se bilde G)

Til enkel saging av like lange arbeidsstykker kan du bruke lengdeanlegget **5**.

– Løsne låseknotten **4** og innstill lengdeanlegget **5** på ønsket avstand fra sagbladet til elverktøyet.
– Trekk denne låseknotten fast igjen.

Innstilling av klemmen for festesettet (se bilde H)

Klemmene som låser festesettet **6** ved hjelp av låseknotten **8** på arbeidsbenken, må eventuelt også innstilles etter en intensiv bruk av arbeidsbenken.

– Fjern el-verktøyet fra festesettene.
– Snu festesettet.
– Drei stillskruen **21** med urviserne, hvis festesettene ikke kan låses på arbeidsbenken til tross for at låseknotten trekkes godt fast. Drei stillskruen **21** mot urviserne hvis festesettet ikke passer samtidig på begge skinnene (foran og bak) på arbeidsbenken.
– Sjekk at festesettet sitter godt fast og er korrekt festet og gjenta eventuelt innstillingen.
– Gjenta disse arbeidsskrittene med det andre festesettet.

Service og vedlikehold

Vedlikehold og rengjøring

Hvis arbeidsbenken til tross for omhyggelige produksjons- og kontrollmetoder en gang skulle svikte, må reparasjonen utføres av et autorisert serviceverksted for Bosch-elektroverktøy.

Ved alle forespørsler og reservedelsbestillinger må du oppgi det 10-sifrede produktnummeret som er angitt på arbeidsbenkens typeskilt.

Kundeservice og kunderådgivning

Kundeservice hjelper deg ved spørsmål om reparasjon og vedlikehold av produktet ditt og reservedelene. Deltegninger og informasjoner om reservedeler finner du også under:
www.bosch-pt.com
Bosch-kundeservice er gjerne til hjelp ved spørsmål om kjøp, bruk og innstilling av produkter og tilbehør.

Norsk

Robert Bosch AS
Postboks 350
1402 Ski
Tel.: (+47) 64 87 89 50
Faks: (+47) 64 87 89 55

Deponering

Arbeidsbenk, tilbehør og emballasje må leveres inn til miljøvennlig gjenvinning.

Rett til endringer forbeholdes.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 65 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Turvallisuusohjeita

Yleisiä turvallisuusohjeita

Lue kaikki työpenkin tai siihen asennettavaan sähkötyökalun mukana toimitetut varo-ohjeet ja käyttöohjeet. Turvallisuusohjeiden ja käyttöohjeiden noudattamisen laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.

Työpenkkien turvallisuusohjeet

- **Irrota pistotulppa pistorasiasta ja/tai poista akku sähkötyökalusta, ennen kuin säädät laitetta tai vaihdat lisätarvikkeita.** Sähkötyökalujen tahaton käynnistyminen on eräs onnettomuuksien syy.
- **Kokoa työpenkki oikein, ennen kuin asennat sähkötyökalun.** Moitteeton kokoaminen on tärkeää, hajoamisen estämiseksi.
- **Kiinnitä sähkötyökalu tukevasti työpenkkiin ennen käyttöönottoa.** Sähkötyökalun luiskahtaminen työpenkissä, saattaa johtaa hallinnan menettämiseen.
- **Aseta työpenkki tukevalle, tasaiselle ja vaakatasoiselle pinnalle.** Jos työpenkki voi luiskahtaa tai heilua, ei sähkötyökalua tai työkappaletta voi ohjata tasaisesti ja turvallisesti.
- **Älä ylikuormita työpenkkiä äläkä käytä sitä tikkaina tai telineenä.** Ylikuorma tai työpenkin päällä seisominen saattaa johtaa siihen, että työpenkin painopiste siirtyy ylöspäin, ja työpenkki kaatuu.
- **Tarkista, että kaikki ruuvit ja kiinnikkeet ovat hyvin kiristettyjä kuljetuksessa ja työn aikana. Sähkötyökalun kiinnityssarjan tulee aina olla hyvin lukittuna.** Löysät liitokset voivat johtaa epävakauteen ja epätarkkaan sahaukseen.
- **Asenna ja irrota sähkötyökalu ainoastaan sen ollessa kuljetusasennossa (ohjeita kuljetusasentoa varten, katso myös kunkin sähkötyökalun käyttöohje).** Sähkötyökalun painopiste saattaa muutoin olla niin epäsuotuisa, että et pysty pitämään sitä turvallisesti.
- **Käytä kiinnityssarjaan kiinnitettyä sähkötyökalua vain työpenkin päällä.** Ilman työpenkkiä ei kiinnityssarja seiso tukevasti ja se saattaa kaatua.
- **Varmista, että pitkät ja painavat työkappaleet eivat saata työpenkkiä pois tasapainosta.** Pitkät ja painavat työkappaleet tulee tukea vapaasta päästään.
- **Älä saata sormiasi lähelle nivelkohtia työpenkkiä kasaan työntäessäsi tai erilleen vetäessäsi.** Sormesi saattavat jäädä puristukseen.

Tunnusmerkit

Jotkut seuraavista merkeistä voivat olla tärkeitä käyttäessäsi työpenkkiäsi. Opettele merkit ja niiden merkitys. Merkkien oikea tulkinta auttaa sinua käyttämään työpenkkiäsi paremmin ja turvallisemmin.

Tunnusmerkki	Merkitys
	Työpenkin suurin kantokyky (sähkötyökalu + työkappale) on 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 66 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Toimintaselostus

Määräyksenmukainen käyttö

Työpenkki on tarkoitettu yksinomaan seuraavia Bosch-pöytäsahoja varten (tilanne 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Työpenkki on, yhdessä sähkötyökalun kanssa, tarkoitettu lautojen ja profiilien katkaisuun.

Kuvassa olevat osat

Kuvassa olevien osien numerointi viittaa grafiikkasivuissa olevaan työpenkin kuvaan.

1 Työkappaleen alusta
2 Pöydän pidennysosa
3 Pöydän pidennysosan **2** lukkonuppi
4 Pituusohjaimen **5** lukkonuppi
5 Pituusohjain
6 Kiinnityssarja
7 Työkappaleen alustan **1** lukkonuppi
8 Kiinnityssarjan **6** lukkonuppi
9 Korkeudessa säädettävä jalka
10 Kiinnitysruuvi M8 x 26
11 Kiinnitysruuvi M8 x 46
12 Kiinnitysruuvi M8 x 44
13 Aluslaatta
14 Lukkolaatta
15 Ruuvinvarmistin
16 Mutteri
17 Asennusliukulaatta
18 Soikealla reiällä varustettu asennusliukulaatta
19 Lukkopuikko
20 Vastamutteri
21 Kiinnityssarjan **6** säätöruuvi

Kuvassa tai selostuksessa esiintyvä lisätarvike ei kuulu vakiotoimitukseen. Löydät täydellisen tarvikeluettelon tarvikeohjelmastamme.

Tekniset tiedot

Työpenkki		GTA 2600 Professional
Tuotenumero		3 601 M12 300
Työpenkin pituus ilman pöydän pidennysosaa	mm	1220
Työpenkin pituus pidennysosineen	mm	2620
Työpenkin korkeus	mm	820
maks. kantokyky (sähkötyökalu + työkappale) ilman pöydän pidennysosaa – Kiinnityssarjat	kg	160
maks. kantokyky (sähkötyökalu + työkappale) pöydän pidennysosalla – Kiinnityssarjat – pidennysosaa kohti	kg kg	110 25
Paino vastaa EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 67 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Asennus

Toimitukseen kuuluu

Katso kuvaa toimitukseen kuuluvista osista käyttöohjeen alussa.

Tarkista ennen työpenkin kokoamista, että kaikki alla luetellut osat löytyvät:

Nro:	Merkintä	Lukumäärä
	Työpenkki GTA 2600	1
6	Kiinnityssarja	2
8	Kiinnityssarjan **6** lukkonuppi	2
1	Työkappaleen alusta	2
5	Pituusohjain	2
	Kiinnityssarja johon kuuluu: – Kiinnitysruuvi	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Aluslaatta	4
14	– Lukkolaatta	4
15	– Ruuvinvarmistin	2
16	– Mutteri	4
17	– Asennusliukulaatta	2
18	– Soikealla reiällä varustettu asennusliukulaatta	2
4	– Pituusohjaimen lukkonuppi	2

Työkalut, jotka tarvitaan toimitukseen kuuluvien lisäksi:

– Ristiuraruuvitaltta
– Jakoavain

Työpenkin asennus

– Poista varovasti kaikki toimitukseen kuuluvat osat pakkauksistaan.
– Poista kaikki pakkausmateriaali.

Työpenkin pystytys (katso kuvat A1 – A2)

– Aseta työpenkki lattialle, jalat ylöspäin.
– Paina lukkopuikkoa **19** sisäänpäin ja käännä jalkaa ylöspäin, kunnes lukkopuikko taas lukkiutuu kuuluvasti.
– Toista työvaihe kolmelle muulle jalalle.
– Käännä työpenkki työasentoon.
– Varmista, työpenkki on vakaa ja että kaikki lukkopuikot avat lukkiutuneet paikoilleen.

Korkeussuunnassa säädettävä jalka **9** auttaa työpenkin suoristamisessa.

– Avaa vastamuterit **20** ja kierrä jalkaa niin paljon ulos tai sisään, että työpenkki on suorassa ja kaikki jalat ovat kiinni lattiassa.

Pituusohjaimen ja työkappaleen alustan asennus (katso kuvat B1 – B2)

– Ruuvaa kiinni pituusohjain **5** ruuvin **11** ja lukkonupin **4** avulla työkappaleen alustaan **1**.
– Työnnä työkappaleen alusta pöydän pidennysosaan **2**.
– Lukitse työkapplaeen alusta vetämällä lukkonupista **7**.
– Toista nämä työvaiheet toisen työkappaleen alustan kanssa.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 68 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Työpenkin esivalmistelu

Kiinnityssarjojen esivalmistelu (katso kuva C)

GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Työnnä kukin ruuvi **12** asennusliukulaatan **17** ja **18** läpi.
– Kohdista asennusliukulaatta **17** kiinnityssarjan takalovessa olevan ruuvin avulla.
– Kohdista asennusliukulaatta **18** kiinnityssarjan etulovessa olevan ruuvin avulla.
– Toista nämä työvaiheet toisen kiinnityssarjan kanssa.

GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Työnnä ruuvi **12** asennusliukulaatan **17** läpi ja ruuvi **10** asennusliukulaatan **18**
– Kohdista asennusliukulaatta **17** kiinnityssarjan takalovessa olevan ruuvin avulla.
– Kohdista asennusliukulaatta **18** kiinnityssarjan etulovessa olevan ruuvin avulla ja varmista ruuvin pysyminen ruuvinvarmistimen **15** avulla.
– Toista nämä työvaiheet toisen kiinnityssarjan kanssa.

Sähkötyökalun kiinnitys kiinnityssarjaan (katso kuva D)

– Saata sähkötyökalu kuljetusasentoon. Ohjeita kuljetusasennosta löydät kyseisen sähkötyökalun käyttöohjeesta.
– Nosta ylös sähkötyökalun toinen reuna ja aseta kiinnityssarjan ruuvit oikealle etäisyydelle sähkötyökalun asennusreiät huomioiden.

Ohje: Asennusliukulaatan **18** soikean reiän ja kiinnityssarjan **6** poikittaisloven ansiosta voidaan kiinnittää myös sähkötyökaluja, joissa asennusreiät ovat eri kohdassa.

– Laske alas sähkötyökalu ruuvien päälle ja ruuvaa löysästi kiinni kiinnityssarja ja sähkötyökalu aluslaattoineen **13**, lukkolaattoineen **14** ja muttereineen **16**.
– Kierrä lukkonuppi **8** kiinnityssarjan **6** vastaavaan reikään.
– Toista nämä työvaiheet toisen kiinnityssarjan kanssa.

Kiinnityssarjojen kiinnitys sähkötyökalun kanssa työpenkkiin (katso kuvat E1–E2)

– Suuntaa molemmat kiinnityssarjat keskenään samansuuntaisiksi.
– Kohdista sähkötyökalu mainitussa järjestyksessä keskelle työpenkkiä. Anna ensin pyöristetyn kiinnittimen asettua etummaiseen kiskoon (1) ja kallista sitten sähkötyökalu hitasti ja varovasti alas (2), kunnes se nojaa tukevasti taimmaiseen kiskoon.
– Siirrä tarvittaessa sähkötyökalu kiinnityssarjoissa **6** niin, että paino on keskellä työpenkkiä.
– Kiristä nyt sähkötyökalun lopullista kiinnitystä varten mutterit **16** hyvin.
– Vedä sen jälkeen molemmat kiinnityssarjojen molemmat lukkonupit **8** hyvin.

Käyttö

Työskentelyohjeita

Älä ylikuormita työpenkkiä. Ota aina huomioon työpenkin ja kahden pöydän pidennysosan suurin sallittu kantokyky.

Pidä aina tukevasti kiinni työkappaleesta, erityisesti pidemmästä, vaikeammasta osasta. Kun työkappale on katkaistu, saattaa painopiste siirtyä niin epäedullisesti, että työpenkki kaatuu.

Työpenkin pidennys (katso kuvat F1–F2)

Pitkät kappaleet tulee tukea vapaasta päästään.

– Aseta pitkä työkappale sähkötyökalun sahapöydälle.
– Avaa lukkonuppi **3** ja vedä ulos sahapöydän pidennys **2** haluttuun pituuteen.
– Kiristä lukkonuppi uudelleen.
– Avaa lukkonuppi **7** ja sovita työkappaletuen **1** korkeus niin, että työkappale on suorassa.
– Kiristä lukkonuppi uudelleen.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 69 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Samanpituisten työkappaleiden sahaaminen (katso kuva G)

Yhtä pitkien työkappaleiden helppoon sahaamiseen voit käyttää pituusohjainta **5**.

– Avaa lukkonuppi **4** ja sijoita pituusohjain **5** halutulle etäisyydelle sähkötyökalun sahanterästä.
– Kiristä lukkonuppi uudelleen.

Kiinnityssarjan kiinnikkeiden säätö (katso kuva H)

Kiinnikkeet, jotka lukitsevat kiinnityssarjan **6** työpenkkiin lukkonupin **8** avulla, tulee silloin tällöin säätää, työpenkin intensiivisen käytön jälkeen.

– Poista sähkötyökalu kiinnityssarjoista.
– Käännä kiinnityssarja nurin.
– Kierrä säätöruuvia **21** myötäpäivään, jos kiinnityssarjaa lukkonupin voimakkaasta vedosta huolimatta ei pysty lukitsemaan työpenkkiin. Kierrä säätöruuvia **21** vastapäivään, jos kiinnityssarja ei sovi samanaikaisesti kumpaankin kiskoon (eteen ja taakse).
– Tarkista kiinnityssarjan tiukka ja oikea sijainti ja toista säätö tarvittaessa.
– Toista nämä työvaiheet toisen kiinnityssarjan kanssa.

Hoito ja huolto

Huolto ja puhdistus

Jos työpenkissä, huolellisesta valmistuksesta ja koestusmenettelystä huolimatta esiintyy vikaa, tulee korjaus antaa Bosch sopimushuollon tehtäväksi.

Ilmoita kaikissa kyselyissä ja varaosatilauksissa 10-numeroinen tuotenumero, joka löytyy työpenkin mallikilvestä.

Huolto ja asiakasneuvonta

Huolto vastaa tuotteesi korjausta ja huoltoa sekä varaosia koskeviin kysymyksiin. Räjähdyspiirustuksia ja tietoja varaosista löydät myös osoitteesta:
www.bosch-pt.com
Bosch-asiakasneuvonta auttaa mielellään sinua tuotteiden ja lisätarvikkeiden ostoa, käyttöä ja säätöä koskevissa kysymyksissä.

Suomi

Robert Bosch Oy
Bosch-keskushuolto
Pakkalantie 21 A
01510 Vantaa
Puh.: +358 (10) 480 8363
Faksi: +358 (09) 870 2318
www.bosch.fi

Hävitys

Toimita työpenkki, lisätarvikkeet ja pakkausmateriaali ympäristöystävälliseen jätteiden kierrätykseen.

Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 70 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Υποδείξεις ασφαλείας

Γενικές υποδείξεις ασφαλείας

Διαβάστε όλες τις προειδοποιητικές υποδείξεις και οδηγίες που συνοδεύουν το τραπέζι εργασίας και το ηλεκτρικό εργαλείο που θα συναρμολογηθεί σ' αυτό. Αμέλειες κατά την τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας και των οδηγιών μπορεί να προκαλέσουν ηλεκτροπληξία, φωτιά και/ή σοβαρούς τραυματισμούς.

Υποδείξεις ασφαλείας για τραπέζια εργασίας

- **Να βγάζετε το φις από την πρίζα και/ή να αφαιρείτε την μπαταρία από το ηλεκτρικό εργαλείο πριν διεξάγετε κάποιες ρυθμίσεις στα μηχανήματα ή όταν αλλάζετε εξαρτήματα.** Η ακούσια εκκίνηση ηλεκτρικών εργαλείων αποτελεί αιτία μερικών ατυχημάτων.
- **Εγκαταστήστε σωστά το τραπέζι εργασίας πριν συναρμολογήσετε σ' αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο.** Η άψογη εγκατάσταση είναι απαραίτητη για να αποφευχθεί η κατάρρευση του τραπεζιού εργασίας.
- **Πριν χρησιμοποιήσετε ηλεκτρικό εργαλείο να το στερεώσετε ασφαλώς στο τραπέζι εργασίας.** Τυχόν γλίστρημα του ηλεκτρικού εργαλείου επάνω στο τραπέζι εργασίας μπορεί να οδηγήσει στην απώλεια του ελέγχου.
- **Να τοποθετήσετε το τραπέζι εργασίας επάνω σε μια στερεή, επίπεδη και οριζόντια επιφάνεια.** Το υπό κατεργασία τεμάχιο δεν μπορεί να οδηγηθεί ομοιόμορφα και ασφαλώς όταν το τραπέζι εργασίας γλιστρά ή κινείται.
- **Να μην υπερφορτώνετε το τραπέζι εργασίας και να μην το χρησιμοποιείτε σαν σκάλα ή σκαλωσιά.** Όταν υπερφορτώνετε το τραπέζι εργασίας ή όταν ανεβαίνετε επάνω σ' αυτό τότε το κέντρο βάρους του μπορεί να μετατοπιστεί προς τα επάνω κι έτσι το τραπέζι εργασίας να ανατραπεί.
- **Κατά τη μεταφορά και την εργασία να βεβαιώνεστε ότι έχουν σφιχτεί γερά όλες οι βίδες και τα στοιχεία σύνδεσης. Τα σετ υποδοχής του ηλεκτρικού εργαλείου πρέπει να είναι πάντοτε καλά ασφαλισμένα.** Χαλαρές συνδέσεις μπορεί να οδηγήσουν σε αστάθειες και σε ανακριβείς κοπές.
- **Να συναρμολογείτε και να αποσυναρμολογείτε το ηλεκτρικό εργαλείο μόνο όταν αυτό βρίσκεται στη θέση μεταφοράς (για υποδείξεις σχετικά με τη θέση μεταφοράς βλέπε επίσης τις υποδείξεις χειρισμού του ηλεκτρικού εργαλείου).** Διαφορετικά το ηλεκτρικό εργαλείο μπορεί να αποκτήσει ένα τέτοιο δυσμενές κέντρο βάρους, ώστε να μην μπορέσετε να το συγκρατείτε ασφαλώς.
- **Να χρησιμοποιείτε το στερεωμένο στο σετ υποδοχής ηλεκτρικό εργαλείο αποκλειστικά επάνω στο τραπέζι εργασίας.** Χωρίς το τραπέζι εργασίας το σετ υποδοχής με το ηλεκτρικό εργαλείο δεν έχει ασφαλή στάση και μπορεί να ανατραπεί.
- **Να φροντίζετε τυχόν μακριά και βαριά υπό κατεργασία τεμάχια να μην οδηγούν σε απώλεια της ισορροπίας του τραπεζιού εργασίας.** Το ελεύθερο άκρο των μακριών και βαριών υπό κατεργασία τεμαχίων πρέπει να ακουμπάει κάπου ή να υποστηρίζεται.
- **Όταν συμπτύσσετε ή επεκτείνετε το τραπέζι εργασίας να μην βάζετε τα δάχτυλά σας κοντά στους αρμούς.** Τα δάχτυλά σας μπορεί να ζουληθούν.

Σύμβολα

Τα σύμβολα που ακολουθούν μπορεί να έχουν σημασία για το χειρισμό του τραπεζιού εργασίας. Παρακαλούμε αποτυπώστε στο μυαλό σας τα σύμβολα και τη σημασία τους. Η σωστή ερμηνεία των συμβόλων συμβάλλει στον καλύτερο και ασφαλέστερο χειρισμό του τραπεζιού εργασίας.

Σύμβολο	Σημασία
	Η μέγιστη φέρουσα ικανότητα [αντοχή] (ηλεκτρικό εργαλείο + υπό κατεργασία τεμάχιο) ανέρχεται σε 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 71 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Περιγραφή λειτουργίας

Χρήση σύμφωνα με τον προορισμό

Το τραπέζι εργασίας προορίζεται για την υποδοχή των εξής σταθερών πριονιών της Bosch (κατάσταση 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Το τραπέζι εργασίας μαζί με το ηλεκτρικό εργαλείο προορίζεται για την κοπή ισομηκών σανιδιών και διατομών [προφίλ].

Απεικονιζόμενα στοιχεία

Η αριθμοδότηση των απεικονιζόμενων στοιχείων βασίζεται στην εικόνα του τραπεζιού εργασίας στη σελίδα γραφικών.

1 Στήριγμα για το υπό κατεργασία τεμάχιο
2 Επιμήκυνση τραπεζιού
3 Λαβή σύσφιξης της επιμήκυνσης τραπεζιού **2**
4 Λαβή σύσφιξης του οδηγού μήκους **5**
5 Οδηγός μήκους
6 Σετ υποδοχής
7 Λαβή σύσφιξης του στηρίγματος για το υπό κατεργασία τεμάχιο **1**
8 Λαβή σύσφιξης του σετ υποδοχής **6**
9 Καθ' ύψος ρυθμιζόμενο πέλμα
10 Βίδα με περιλαίμιο M8 x 26
11 Βίδα με περιλαίμιο M6 x 46
12 Βίδα με περιλαίμιο M8 x 44
13 Ροδέλα
14 Ροδέλα ασφαλείας
15 Ασφάλεια βίδας
16 Παξιμάδι
17 Πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης
18 Πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης με μακρουλή τρύπα
19 Πίρος ασφαλείας
20 Παξιμάδι κόντρα
21 Βίδα ρύθμισης του σετ υποδοχής **6**

Εξαρτήματα που απεικονίζονται ή περιγράφονται δεν περιέχονται στη στάνταρ συσκευασία. Για τον πλήρη κατάλογο εξαρτημάτων κοίτα το πρόγραμμα εξαρτημάτων.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Τραπέζι εργασίας		GTA 2600 Professional
Αριθμός ευρετηρίου		3 601 M12 300
Μήκος τραπεζιού εργασίας χωρίς επιμήκυνση τραπεζιού	mm	1220
Μήκος τραπεζιού εργασίας με επιμήκυνση τραπεζιού	mm	2620
Ύψος τραπεζιού εργασίας	mm	820
μέγιστη φέρουσα ικανότητα (ηλεκτρικό εργαλείο + υπό κατεργασία τεμάχιο) χωρίς επιμήκυνση τραπεζιού – σετ υποδοχής	kg	160
μέγιστη φέρουσα ικανότητα (ηλεκτρικό εργαλείο + υπό κατεργασία τεμάχιο) με επιμήκυνση τραπεζιού – σετ υποδοχής – με επιμήκυνση τραπεζιού	kg kg	110 25
Βάρος σύμφωνα με EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 72 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Συναρμολόγηση

Περιεχόμενο συσκευασίας

Σχετικά, δώστε προσοχή στην απεικόνιση του περιεχόμενου της συσκευασίας στην αρχή των οδηγιών χειρισμού.

Πριν συναρμολογήσετε τα τραπέζι εργασίας βεβαιωθείτε ότι σας παραδόθηκαν όλα τα εξαρτήματα/τμήματα που αναφέρονται παρακάτω:

Αριθ.	Ονομασία	Ποσότητα
	Τραπέζι εργασίας GTA 2600	1
6	Σετ υποδοχής	2
8	Λαβή σύσφιξης του σετ υποδοχής **6**	2
1	Στήριγμα για το υπό κατεργασία τεμάχιο	2
5	Οδηγός μήκους	2
	Σετ στερέωσης αποτελούμενο από:	
	– Βίδα με περιλαίμιο	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Ροδέλα	4
14	– Ροδέλα ασφαλείας	4
15	– Ασφάλεια βίδας	2
16	– Παξιμάδι	4
17	– Πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης	2
18	– Πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης με μακρουλή τρύπα	2
4	– Λαβή σύσφιξης του οδηγού μήκους	2

Εκτός από το περιεχόμενο της συσκευασίας χρειάζεστε και τα παρακάτω εργαλεία:

– Σταυροκατσάβιδο
– Γαλλικό κλειδί

Συναρμολόγηση του τραπεζιού εργασίας

– Βγάλτε όλα τα παραδοθέντα εξαρτήματα από τη συσκευασία τους.
– Απομακρύνετε όλα τα υλικά συσκευασίας.

Τοποθέτηση του τραπεζιού εργασίας (βλέπε εικόνες A1 – A2)

– Ακουμπήστε το τραπέζι εργασίας στο δάπεδο με τα πόδια του προς τα επάνω.
– Πατήστε μέσα τον πίρο ασφαλείας **19** και μετακινήστε το πόδι προς τα επάνω μέχρι να ακούσετε ότι ο πίρος ασφάλειας ασφάλισε πάλι.
– Επαναλάβετε αυτό το βήμα εργασίας και για τα υπόλοιπα τρία πόδια.
– Γυρίστε το τραπέζι εργασίας στη θέση εργασίας.
– Βεβαιωθείτε ότι το τραπέζι εργασίας είναι σταθερό καθώς και ότι έχουν ασφαλίσει όλοι οι πίροι ασφαλείας.

Το καθ' ύψος ρυθμιζόμενο πόδι **9** σας βοηθάει να οριζοντιώσετε το τραπέζι εργασίας.

– Λύστε το κόντρα παξιμάδι **20** και βιδώστε/ξεβιδώστε το πόδι μέχρι το τραπέζι να οριζοντιωθεί και τα τέσσερα πόδια να πατήσουν όλα στο δάπεδο.

Συναρμολόγηση του οδηγού μήκους και του στηρίγματος για το υπό κατεργασία τεμάχιο (βλέπε εικόνες B1 – B2)

– Βιδώστε τον οδηγό μήκους **5**, με τη βοήθεια της βίδας **11** και της λαβής σύσφιξης **4**, με το στήριγμα για το υπό κατεργασία τεμάχιο **1**.
– Τοποθετήστε το στήριγμα για το υπό κατεργασία τεμάχιο στην επιμήκυνση τραπεζιού **2**.
– Σφίξτε τη λαβή σύσφιξης **7** για να ασφαλίσετε το στήριγμα για το υπό κατεργασία τεμάχιο.
– Επαναλάβετε αυτά τα βήματα εργασίας και για το δεύτερο στήριγμα για το υπό κατεργασία τεμάχιο.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 73 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Προετοιμασία του τραπεζιού εργασίας

Προετοιμασία των σετ υποδοχής (βλέπε εικόνα C)

για GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Περάστε από μια βίδα **12** μέσα από τις πλάκες συναρμολόγησης-ολίσθησης **17** και **18**.
– Τοποθετήστε την πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης **17** με τη βίδα στην πίσω σχισμή του σετ υποδοχής.
– Τοποθετήστε την πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης **18** με τη βίδα στην μπροστινή σχισμή του σετ υποδοχής.
– Επαναλάβετε αυτά τα βήματα εργασίας για το δεύτερο σετ υποδοχής.

για GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Περάστε από μια βίδα **12** μέσα από την πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης **17** και μια βίδα **10** μέσα από την πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης **18**.
– Τοποθετήστε την πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης **17** με τη βίδα στην πίσω σχισμή του σετ υποδοχής.
– Τοποθετήστε την πλάκα συναρμολόγησης-ολίσθησης **18** με τη βίδα στην μπροστινή σχισμή του σετ υποδοχής και ασφαλίστε τη βίδα από μια ενδεχόμενη πτώση με την ασφάλεια βίδας **15**.
– Επαναλάβετε αυτά τα βήματα εργασίας για το δεύτερο σετ υποδοχής.

Στερέωση του ηλεκτρικού εργαλείου στο σετ υποδοχής (βλέπε εικόνα D)

– Οδηγήστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση μεταφοράς. Υποδείξεις σχετικά με τη θέση μεταφοράς θα βρείτε στις υποδείξεις χειρισμού του εκάστοτε ηλεκτρικού εργαλείου.
– Ανασηκώστε τη μια πλευρά του ηλεκτρικού εργαλείου και τοποθετήστε τις βίδες του σετ υποδοχής με τη σωστή απόσταση στις τρύπες συναρμολόγησης του ηλεκτρικού εργαλείου.

Υπόδειξη: Δια μέσου της μακρουλής τρύπας της πλάκας συναρμολόγησης-ολίσθησης **18** και της εγκάρσιας σχισμής στο σετ υποδοχής **6** μπορείτε να στερεώσετε επίσης και ηλεκτρικά εργαλεία με διαφορετικής απόστασης τρύπες συναρμολόγησης.

– Κατεβάστε το ηλεκτρικό εργαλείο επάνω στις βίδες και βιδώστε το σετ υποδοχής και το ηλεκτρικό εργαλείο χαλαρά με τις ροδέλες **13**, τις ροδέλες ασφαλείας **14** και τα παξιμάδια **16**.
– Βιδώστε τη λαβή σύσφιξης **8** στην αντίστοιχη τρύπα του σετ υποδοχής **6**.
– Επαναλάβετε αυτά τα βήματα εργασίας για το δεύτερο σετ υποδοχής.

Στερέωση του σετ υποδοχής με το ηλεκτρικό εργαλείο στο τραπέζι εργασίας (βλέπε εικόνες E1–E2)

– Τοποθετήστε παράλληλα το ένα προς το άλλο τα δυο σετ υποδοχής.
– Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο στο κέντρο του τραπεζιού εργασίας ακολουθώντας τη σειρά που φαίνεται στην εικόνα. Αφήστε πρώτα τη στρογγυλευμένη υποδοχή να καθίσει στην μπροστινή ράγα (1) και ακολούθως γείρετε το ηλεκτρικό εργαλείο σιγά-σιγά και προσεκτικά (2) μέχρι να ακουμπήσει ασφαλώς στην πίσω ράγα.
– Αν χρειαστεί, μπορείτε να μετατοπίσετε το ηλεκτρικό εργαλείο επάνω στο σετ υποδοχής **6**, ώστε έτσι το βάρος να βρεθεί πάνω από το κέντρο του τραπεζιού εργασίας.
– Σφίξτε τώρα καλά τα παξιμάδια **16** για να στερεώσετε οριστικά το ηλεκτρικό εργαλείο.
– Στη συνέχεια σφίξτε καλά και τις δυο λαβές σύσφιξης **8** του σετ υποδοχής.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 74 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Λειτουργία

Υποδείξεις εργασίας

Να μην υπερφορτώνετε το τραπέζι εργασίας. Να λαμβάνετε πάντοτε υπόψη σας τη μέγιστη φέρουσα ικανότητα του τραπεζιού εργασίας και των δυο επιμηκύνσεων του τραπεζιού.

Να κρατάτε το υπό κατεργασία τεμάχιο πάντοτε γερά, ιδιαίτερα το μακρύτερο, βαρύτερο κομμάτι. Μετά την αποκοπή του υπό κατεργασία τεμαχίου το κέντρο βάρους μπορεί να μετατοπιστεί κατά τέτοιο τρόπο, ώστε να ανατραπεί το τραπέζι εργασίας.

Επιμήκυνση του τραπεζιού εργασίας (βλέπε0 εικόνες F1–F2)

Το ελεύθερο άκρο μακριών υπό κατεργασία τεμαχίων πρέπει να ακουμπάει κάπου ή να υποστηρίζεται κατάλληλα.

– Ακουμπήστε το μακρύ υπό κατεργασία τεμάχιο απάνω στο τραπέζι πριονίσματος του ηλεκτρικού εργαλείου.
– Λύστε τη λαβή σύσφιξης **3** και τραβήξτε προς τα έξω την επιμήκυνση τραπεζιού **2** μέχρι την επιθυμητή απόσταση.
– Σφίξτε πάλι τη λαβή σύσφιξης.
– Λύστε τη λαβή σύσφιξης **7** και προσαρμόστε το ύψος του στηρίγματος **1** για το υπό κατεργασία τεμάχιο κατά τέτοιο τρόπο, ώστε το υπό κατεργασία τεμάχιο να ακουμπά επίπεδα.
– Σφίξτε πάλι τη λαβή σύσφιξης.

Κοπή ισομηκών υπό κατεργασία τεμαχίων (βλέπε εικόνα G)

Για την άνετη κοπή ισομηκών υπό κατεργασία τεμαχίων μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τον οδηγό μήκους **5**.

– Λύστε τη λαβή σύσφιξης **4** και τοποθετήστε τον οδηγό μήκους **5** στην επιθυμητή απόσταση από τον πριονόδισκο του ηλεκτρικού εργαλείο.
– Σφίξτε πάλι τη λαβή σύσφιξης.

Ρύθμιση του σφιγκτήρα του σετ υποδοχής (βλέπε εικόνα H)

Οι σφιγκτήρες που ασφαλίζουν το σετ υποδοχής **6** με τη βοήθεια της λαβής σύσφιξης **8** πρέπει να ρυθμίζονται επίσης, όταν το τραπέζι εργασίας χρησιμοποιείται εντατικά.

– Αφαιρέστε το ηλεκτρικό εργαλείο από τα σετ υποδοχής.
– Γυρίστε ανάποδα το σετ υποδοχής.
– Γυρίστε τη βίδα ρύθμισης **21** με ωρολογιακή φορά, σε περίπτωση που το σετ υποδοχής δεν μπορεί ασφαλιστεί, παρόλο που η λαβή σύσφιξης είναι γερά σφιγμένη.
  Γυρίστε τη βίδα ρύθμισης **21** με φορά αντίθετη της ωρολογιακής, σε περίπτωση που το σετ υποδοχής δεν προσαρμόζεται ταυτόχρονα επάνω στις δυο ράγες (μπροστά και πίσω) του τραπεζιού εργασίας.
– Βεβαιωθείτε ότι το σετ υποδοχής είναι γερά και σωστά σφιγμένο και, σε αντίθετη περίπτωση, επαναλάβετε τη ρύθμιση.
– Επαναλάβετε αυτά τα βήματα εργασίας για το δεύτερο σετ υποδοχής.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 75 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Συντήρηση και Service

Συντήρηση και καθαρισμός

Αν παρ' όλες τις επιμελημένες μεθόδους κατασκευής και ελέγχου το τραπέζι εργασίας σταματήσει κάποτε να λειτουργεί, τότε να αναθέσετε την επισκευή του σε ένα εξουσιοδοτημένο κατάστημα Service για ηλεκτρικά εργαλεία της Bosch.

Σε περίπτωση διασαφητικών ερωτήσεων καθώς και όταν παραγγέλνετε ανταλλακτικά σας παρακαλούμε να αναφέρετε οπωσδήποτε το 10ψήφιο αριθμό ευρετηρίου που αναγράφεται στην πινακίδα κατασκευαστή του τραπεζιού εργασίας.

Service και σύμβουλος πελατών

Το Service απαντά στις ερωτήσεις σας σχετικά με την επισκευή και τη συντήρηση του προϊόντος σας καθώς και για τα αντίστοιχα ανταλλακτικά. Λεπτομερή σχέδια και πληροφορίες για τα ανταλλακτικά θα βρείτε στην ηλεκτρονική διεύθυνση:
www.bosch-pt.com
Η ομάδα συμβούλων της Bosch σας υποστηρίζει ευχαρίστως όταν έχετε ερωτήσεις σχετικές με την αγορά, τη χρήση και τη ρύθμιση των προϊόντων και ανταλλακτικών.

Ελλάδα

Robert Bosch A.E.
Ερχείας 37
19400 Κορωπί – Αθήνα
Tel.: +30 (0210) 57 01 270
Fax: +30 (0210) 57 01 283
www.bosch.com
www.bosch-pt.gr

ABZ Service A.E.
Tel.: +30 (0210) 57 01 380
Fax: +30 (0210) 57 01 607

Απόσυρση

Το τραπέζι εργασίας, τα εξαρτήματα και οι συσκευασίες πρέπει να ανακυκλώνονται με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

Τηρούμε το δικαίωμα αλλαγών.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 76 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Güvenlik Talimatı

Genel güvenlik talimatı

Çalışma masası veya monte edilecek elektrikli el aleti ekinde teslim edilen bütün uyarıları ve talimatı okuyun. Güvenlik uyarılarına ve talimat hükümlerine uyulmadığı takdirde elektrik çarpması, yangın ve/veya ağır yaralanmalara neden olunabilir.

Çalışma masalarına ait güvenlik uyarıları

- **Aleti ayarlamadan veya aksesuar parçalarını değiştirmeden önce fişi prizden çekin ve/veya aküyü elektrikli el aletinden çıkarın.** Elektrikli el aletleri denetim dışı çalıştıkları takdirde kazalara neden olabilirler.
- **Elektrikli el aletini takmadan önce çalışma masasını kusursuz biçimde monte edin.** Çökme/yıkılmayı önlemek için masanın kusursuz biçimde monte edilmesi önemlidir.
- **Kullanmaya başlamadan önce elektrikli el aletini çalışma masasına iyi ve güvenli biçimde tespit edin.** Elektrikli el aletinin çalışma masası üzerinde kayması aletin kontrolünün kaybına neden olabilir.
- **Çalışma masasını sağlam, sert, düz ve yatay bir yüzeye yerleştirin.** Çalışma masası kayar veya sallanacak olursa, elektrikli el aleti veya iş parçası güvenle yönlendirilemez.
- **Çalışma masasına aşırı yük yüklemeyin ve onu merdiven veya iskele olarak kullanmayın.** Çalışma masasına aşırı yüklenme veya masanın üzerinde durma, masanın ağırlık noktasının yukarıya kalkmasına ve devrilmesine neden olabilir.
- **Taşıma veya çalışma esnasında bütün vidaların ve bağlantıların iyice sıkılıp sıkılmadıklarına dikkat edin. Elektrikli el aleti için öngörülen tespit seti daima sıkıca kilitlenmelidir.** Gevşek bağlantılar sallantılara ve hatalı kesmelere neden olabilir.
- **Elektrikli el aletini sadece nakliye konumunda takın ve sökün (Nakliye konunu için ilgili elektrikli el aletinin kullanım kılavuzuna da bakın).** Aksi takdirde elektrikli el aleti güvenli biçimde tespit edilemeyecek ağırlık noktasına sahip olabilir.
- **Tespit setine takılı elektrikli el aletini sadece çalışma masası üzerinde kullanın.** Çalışma masası olmadan elektrikli aleti takılı tespit seti güvenli durmaz ve devrilebilir.
- **Uzun ve ağır iş parçalarının çalışma masının dengesini bozmamasına dikkat edin.** Uzun ve ağır iş parçalarının boşka kalan uçlarının altı beslenmeli veya desteklenmelidir.
- **Çalışma masasını katlarken veya açarken parmaklarınızı mafsal noktalarına yaklaştırmayın.** Parmaklarınız ezilebilir.

Semboller

Aşağıdaki semboller çalışma masanızı kullanırken önemli olabilir. Lütfen sembolleri ve anlamlarını iyice zihninize yerleştirin. Sembolleri doğru yorumlamanız, çalışma masasını daha iyi ve daha güvenli kullanmanıza yardımcı olur.

Sembol	Anlamı
	Çalışma masasının maksimum taşıma kapasitesi (elektrikli el aleti + iş parçası) 160 kg'dır.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 77 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Fonksiyon tanımı

Usulüne uygun kullanım

Bu çalışma masası aşağıdaki Bosch sabit testerelerinin takılması için tasarlanmıştır (2010.05 tarihi itibariyle):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Çalışma masası elektrikli el aleti ile birlikte tahta ve pofillerin kesilmesi için tasarlanmıştır.

Şekli gösterilen elemanlar

Şekli gösterilen elemanların numaraları grafik sayfasındaki çalışma masası şeklindeki numaralarla aynıdır.

1 İş parçası dayamağı
2 Masa uzatması
3 Masa uzatması tespit topuzu **2**
4 Uzunluk dayamağı tespit topuzu **5**
5 Uzunluk dayamağı
6 Tespit seti
7 İş parçası dayamağı tespit topuzu **1**
8 Tespit seti tespit topuzu **6**
9 Yüksekliği ayarlanabilir ayak
10 Kilit vidası M8 x 26
11 Kilit vidası M6 x 46
12 Kilit vidası M8 x 44
13 Besleme diski
14 Emniyet pulu
15 Vida emniyeti
16 Somun
17 Montaj kayıcı levhası
18 Boyuna delikli montaj kayıcı levhası
19 Emniyet pimi
20 Kontra somun
21 Tespit seti ayar vidası **6**

Şekli gösterilen veya tanımlanan aksesuar standart teslimat kapsamında değildir. Aksesuarın tümünü aksesuar programımızda bulabilirsiniz.

Teknik veriler

Çalışma masası		GTA 2600 Professional
Ürün kodu		3 601 M12 300
Çalışma masası uzunluğu, masa uzatması olmadan	mm	1220
Çalışma masası uzunluğu, masa uzatması ile birlikte	mm	2620
Çalışma masası yüksekilği	mm	820
maks. taşıma kapasitesi (elektrikli el aleti + iş parçası) Masa uzatması olmadan – Tespit seti	kg	160
maks. taşıma kapasitesi (elektrikli el aleti + iş parçası) Masa uzatması ile birlikte – Tespit seti – Masa uzatması	 kg kg	 110 25
Ağırlığı EPTA-Procedure 01/2003'e göre	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 78 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montaj

Teslimat kapsamı

Bunun için kullanım kılavuzunun başındaki teslimat kapsamı gösterimine dikkat edin.

Çalışma masasını monte etmeden önce aşağıda belirtilen parçaların hepsinin teslim edilip edilmediğini kontrol edin:

No.	Tanım	Adet
	Çalışma masası GTA 2600	1
6	Tespit seti	2
8	Tespit seti tespit topuzu **6**	2
1	İş parçası dayamağı	2
5	Uzunluk dayamağı	2
	Bağlama seti İçeriği: – Kilit vidası	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Besleme pulu	4
14	– Emniyet pulu	4
15	– Vida emniyeti	2
16	– Somun	4
17	– Montaj kayıcı levhası	2
18	– Montaj kayıcı levhası, boyuna delikli	2
4	– Uzunluk dayamağı tespit topuzu	2

Teslimat kapsamı için gerekli olan ek aletler:

– Filips tornavida
– Vida anahtarı, ayarlanabilir

Çalışma masasının montajı

– Aletle birlikte teslim edilen bütün parçaları ambalajdan dikkatli biçimde çıkarın.
– Bütün ambalaj malzemesini kaldırın.

Çalışma masasının yerleştirilmesi (Bakınız: Şekiller A1 – A2)

– Çalışma masasını ayakları yukarıya gelecek biçimde zemine yatırın.
– Emniyet pimini **19** içeri bastırın ve emniyet pimi tekrar işitilir biçimde kavrama yapıncaya kadar ayağı yukarı kaldırın.
– Diğer ayaklarla da aynı işlemi tekrarlayın.
– Çalışma masasını çalışma konumuna çevirin.
– Çalışma masasının sağlam biçimde yerinde durduğundan ve bütün emniyet pimlerinin kavrama yaptığından emin olun.

Yüksekliği ayarlanabilir ayak **9** çalışma masasını doğrultmanıza yardımcı olur.

– Kontra somunu **20** gevşetin ve ayağı, çalışma masası düz hale gelinceye ve bütün ayaklar yere oturuncaya kadar içeri veya dışarı vidalayın.

Uzunluk dayamağının ve iş parçası dayamağının montajı (Bakınız: Şekiller B1 – B2)

– Uzunluk dayamağını **5** vida **11** ve tespit topuzu **4** yardımı ile iş parçası dayamağına **1** vidalayın.
– İş parçası dayamağını masa uzatmasına **2** takın.
– İş parçası dayamağını kilitlemek için tespit topuzunu **7** sıkın.
– Bu işlemi ikinci iş parçası dayamağı ile de tekrarlayın.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 79 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Çalışma masasının hazırlanması

Tespit setinin hazırlanması (Bakınız: Şekil C)

Şu aletler için GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Vidaları **12** montaj kayıcı levhasına **17** ve **18** takın.
– Montaj kayıcı levhasını **17** tespit setinin arka oluğundaki vida ile konumlandırın.
– Montaj kayıcı levhasını **18** tespit setinin ön oluğundaki vida ile konumlandırın.
– Aynı işlemleri ikinci tespit seti için de tekrarlayın.

Şu aletler için GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Vidayı **12** montaj kayıcı levhasına **17** ve vidayı **10** montaj kayıcı levhasına **18** takın.
– Montaj kayıcı levhasını **17** tespit setinin arka oluğundaki vida ile konumlandırın.
– Montaj kayıcı levhasını **18** tespit setinin ön oluğundaki vida ile konumlandırın ve vidayı düşmeye karşı vida emniyeti **15** ile emniyete alın.
– Aynı işlemleri ikinci tespit seti için de tekrarlayın.

Elektrikli el aletinin tespit setine bağlanması (Bakınız: Şekil D)

– Elektrikli el aletini nakliye konumuna getirin. Nakliye konumuna ait açıklamaları ilgili elektrikli el aletinin kullanım kılavuzunda bulabilirsiniz.
– Elektrikli el aletinin bir tarafını kaldırın ve tespit setindeki vidaları elektrikli el aletinin montaj deliklerine doğru mesafeye konumlandırın.

Açıklama: Montaj kayıcı levhasındaki **18** boyuna delik ve tespit setindeki **6** enine oluk ile elektrikli el aletleri konumları değiştirilmiş montaj delikleri ile de tespit edilebilirler.

– Elektrikli el aletini vidaların üzerine indirin ve tespit seti ile elektrikli el aletini gevşek biçimde besleme pulları **13**, emniyet pulları **14** ve somunlarla **16** vidalayın.
– Sıkma topuzunu **8** tespit setindeki **6** ilgili deliğe vidalayın.
– Aynı işlemleri ikinci tespit seti için de tekrarlayın.

Tespit setinin elektrikli el aleti ile birlikte çalışma masasına tespiti (Bakınız: Şekiller E1–E2)

– Her iki tespit setini birbirine paralel konuma getirin.
– Elektrikli el aletini gösterilen sıra ile çalışma masasının ortasına konumlandırın. Önce ön taraftaki yuvarlanmış girişi ön raylara yerleştirin (1) ve sonra elektrikli el aletini yavaş ve dikkatli bir biçimde arka raylar üzerinde güvenli biçimde oturuncaya kadar devirin (2).
– Ağırlığın çalışma masası üzerine merkezi olarak binmesi için gerektiğinde elektrikli el aletini tespit setinde **6** kaydırın.
– Elektrikli el aletininin tespitini tamamlamak için somunları **16** sıkın.
– Daha sonra tespit setinin iki tespit topuzunu **8** da sıkın.

İşletme

Çalışırken dikkat edilecek hususlar

Çalışma masası üzerine aşırı yük bindirmeyin. Çalışma masasının ve her iki masa uzatmasının taşıma kapasitelerine uyun.

Özellikle uzun ve ağır parçaları keserken iş parçasını daima iyi ve güvenli biçimde tutun. İş parçası kesilince ağırlık noktası öyle elverişsiz bir konuma gelebilir ki, çalışma masası devrilebilir.

Çalışma masasının uzatılması (Bakınız: Şekiller F1–F2)

Uzun iş parçalarının boşlukta kalan uçları alttan beslenmeli veya desteklenmelidir.

– Uzun iş parçasını elektrikli el aletinin çalışma masası üzerine yatırın.
– Tespit topuzunu **3** gevşetin ve masa uzatmasını **2** istediğiniz ölçüde dışarı çekin.
– Bu tespit topuzunu tekrar sıkın.
– Tespit topuzunu **7** gevşetin ve iş parçası yatırma yüzeyinin **1** yüksekliğini iş parçası doğru olarak duracak biçimde ayarlayın.
– Bu tespit topuzunu tekrar sıkın.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 80 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Aynı uzunluktaki iş parçalarının kesilmesi (Bakınız: Şekil G)

Aynı uzunluktaki iş parçalarını basit bir biçimde kesmek için uzunluk dayamağını **5** kullanabilirsiniz.

– Tespit topuzunu **4** gevşetin ve uzunluk dayamağını **5** elektrikli el aletinin testere bıçağına istediğiniz mesafeye konumlandırın.
– Bu tespit topuzunu tekrar sıkın.

Tespit seti kıskacının ayarlanması (Bakınız: Şekil H)

Tespit setini **6** tespit topuzu **8** ile çalışma masına kilitleyen kıskaçı, yoğun çalışmalardan sonra gerekiyorsa ayarlamalısınız.

– Elektrikli el aletini tespit setinten çıkarın.
– Tespit setini çevirin.
– Tespit seti tespit topuzunun iyi sıkılmasına rağmen çalışma masasına kilitlenmiyorsa, ayar vidasını **21** saat hareket yönünde çevirin. Tespit seti çalışma masasının iki rayına (ön ve arka) aynı anda uymuyorsa, ayar vidasını **21** saat hareket yönünün tersine çevirin.
– Tespit setinin sıkı ve kusursuz biçimde oturup oturmadığını kontrol edin ve gerekiyorsa ayar işlemini tekrarlayın.
– Aynı işlemleri ikinci tespit seti için de tekrarlayın.

Bakım ve servis

Bakım ve temizlik

Çalışma masası dikkatli üretim ve test yöntemlerine rağmen arıza yapacak olursa, onarımı Bosch Elektrikli El Aletleri için yetkili bir serviste yaptırın.

Lütfen bütün başvuru ve yetek parça siparişlerinizde çalışma masası tip etiketi üzerindeki 10 haneli ürün kodunu belirtin.

Müşteri servisi ve müşteri danışmanlığı

Müşteri servisleri ürününüzün onarım ve bakımı ile yedek parçalarına ait sorularınızı yanıtlandırır. Demonte görünüşler ve yedek parçalara ait bilgileri şu adreste de bulabilirsiniz:
www.bosch-pt.com
Bosch müşteri servisi timi satın alacağınız ürünün özellikleri, bu ürünün kullanımı ve ayar işlemleri hakkındaki sorularınız ile yedek parçalarına ait sorularınızı memnuniyetle yanıtlandırır.

Türkçe

Bosch San. ve Tic. A.S.
Ahi Evran Cad. No:1 Kat:22
Polaris Plaza
80670 Maslak/Istanbul
Müşteri Danışmanı: +90 (0212) 335 06 66
Müşteri Servis Hattı: +90 (0212) 335 07 52

Tasfiye

Çalışma masası, aksesuar ve ambalaj malzemesi çevre dostu yeniden kazanım merkezine gönderilmek zorundadır.

Değişiklik haklarımız saklıdır.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 81 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Wskazówki bezpieczeństwa

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

Należy w całości przeczytać wskazówki bezpieczeństwa oraz instrukcje, które zostały dostarczone razem ze stołem roboczym lub elektronarzędziem, przeznaczonym do zamontowania na nim. Niedociągnięcia w przestrzeganiu wskazówek bezpieczeństwa i instrukcji zaleceń mogą doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

Wskazówki bezpieczeństwa dla stołów roboczych

- **Przed dokonywaniem ustawień elektronarzędzia lub wymianą akcesoriów należy wyciągnąć wtyk z gniazda sieciowego i/lub wyjąć akumulator z elektronarzędzia.** Przypadkowe ruszenie elektronarzędzia stanowi przyczynę wielu wypadków.
- **Przed montażem elektronarzędzia, należy prawidłowo zmontować stół roboczy.** Właściwe zmontowanie stołu jest niezbędne, aby zapobiec upadkowi elektronarzędzia.
- **Przed rozpoczęciem użytkowania elektronarzędzia, należy go dobrze zamocować na stole roboczym.** Przesunięcie się elektronarzędzia na stole roboczym może spowodować utratę kontroli.
- **Stół roboczy należy stawiać na stabilnej, równej i poziomej powierzchni.** Jeżeli stół roboczy przesuwa się lub chwieje, nie będzie możliwe równomierne i pewne prowadzenie elektronarzędzia lub materiału obrabianego.
- **Nie przeciążać stołu roboczego, nie stosować go jako drabiny lub rusztowania.** Przeciążanie stołu lub stawanie na nim może spowodować, że jego punkt ciężkości zostanie przeniesiony i stół się przewróci.
- **Należy zwrócić uwagę, by podczas transportu i podczas użytkowania wszystkie śruby i wszystkie elementy połączeniowe były mocno dociągnięte. Chwyty i mocowania elektronarzędzia muszą być zawsze zablokowane.** Luźne połączenia mogą spowodować brak stabilności i prowadzić do niedokładnych cięć.
- **Elektronarzędzie wolno montować i demontować tylko w pozycji transportowej (wskazówki dotyczące pozycji transportowej znajdują się w instrukcji obsługi danego elektronarzędzia).** W przeciwnym wypadku elektronarzędzie może mieć tak niekorzystnie rozłożony punkt ciężkości, że niemożliwe będzie jego utrzymanie.
- **Elektronarzędzie zamocowane w zestawie montażowym należy użytkować wyłącznie na stole roboczym.** Bez stołu roboczego zestaw montażowy z elektronarzędziem nie stoi stabilnie i może się przewrócić.
- **Upewnić się, że długie i ciężkie elementy nie spowodują przewrócenia się stołu roboczego.** Długie i ciężkie elementy należy podeprzeć.
- **Podczas składania lub rozkładania stołu należy palce trzymać z dala od przegubów.** Istnieje niebezpieczeństwo zmiażdżenia palców.

Symbole

Następujące symbole mogą okazać się ważne dla pracy ze stołem roboczym. Proszę zapamiętać te symbole i ich znaczenia. Dzięki właściwej interpretacji symboli można lepiej i bezpieczniej użytkować stół roboczy.

Symbol	Znaczenie
	Maksymalna nośność (elektronarzędzie + element obrabiany) stołu roboczego wynosi 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 82 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Opis funkcjonowania

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Stół roboczy przeznaczony jest do pracy wyłącznie z niżej wymienionymi pilarkami stacjonarnymi firmy Bosch (stan 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Stół roboczy wraz z elektronarzędziem przeznaczony jest do przycinania na długość desek i profili.

Przedstawione graficznie komponenty

Numeracja przedstawionych graficznie komponentów odnosi się do rysunku stołu roboczego na stronie graficznej.

1 Blat stołu
2 Element przedłużający stół
3 Gałka mocująca element wydłużający stół **2**
4 Gałka mocująca prowadnicę wzdłużną **5**
5 Ogranicznik długości
6 Zestaw montażowy
7 Gałka mocująca blatu stołu **1**
8 Gałka mocująca zestaw montażowy **6**
9 Regulowany na wysokość wspornik
10 Śruba grzybkowa M8 x 26
11 Śruba grzybkowa M6 x 46
12 Śruba grzybkowa M8 x 44
13 Podkładka
14 Podkładka zabezpieczająca
15 Zabezpieczenie gwintu
16 Nakrętka
17 Montażowa płyta ślizgowa
18 Montażowa płyta ślizgowa z otworem wzdłużnym
19 Kołek zabezpieczający
20 Nakrętka zabezpieczająca
21 Śruba regulacyjna dla zestawu montażowego **6**

Osprzęt ukazany na rysunkach lub opisany w instrukcji użytkowania nie wchodzi w standardowy zakres dostawy. Kompletny asortyment osprzętu można znaleźć w naszym katalogu osprzętu.

Dane techniczne

Stół roboczy		GTA 2600 Professional
Numer katalogowy		3 601 M12 300
Długość stołu roboczego bez elementu wydłużającego stół	mm	1220
Długość stołu roboczego z elementem wydłużającym stół	mm	2620
Wysokość stołu roboczego	mm	820
maks. obciążenie (elektronarzędzie + element obrabiany) bez elementu wydłużającego stół – Zestawy montażowe	kg	160
maks. obciążenie (elektronarzędzie + element obrabiany) z elementem wydłużającym stół – Zestawy montażowe – w zależności od elementu wydłużającego stół	kg kg	110 25
Ciężar odpowiednio do EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 83 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montaż

Zakres dostawy

Proszę zwrócić uwagę na rysunki przedstawiające wszystkie elementy wchodzące w zestaw, znajdujące się na początku instrukcji obsługi.

Przed przystąpieniem do montażu stołu roboczego należy skontrolować, czy dostarczone zostały wszystkie wymienione poniżej elementy:

Nr	Określenie	Ilość
	Stół roboczy GTA 2600	1
6	Zestaw montażowy	2
8	Gałka mocująca zestaw montażowy **6**	2
1	Blat stołu	2
5	Prowadnica wzdłużna	2
	Zestaw środków mocujących składający się z:	
	– śruby grzybkowej	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– podkładki	4
14	– podkładki zabezpieczającej	4
15	– zabezpieczenia gwintu	2
16	– nakrętki	4
17	– montażowej płyty ślizgowej	2
18	– montażowej płyty ślizgowej z otworem wzdłużnym	2
4	– gałki mocującej prowadnicę wzdłużną	2

Narzędzia potrzebne do montażu, a nie wchodzące w zakres dostawy:

– Wkrętak krzyżowy
– Klucza płaskiego, przestawnego

Montaż stołu roboczego

– Ostrożnie rozpakować dostarczone elementy.
– Usunąć wszystkie materiały pakunkowe.

Ustawianie stołu roboczego (zob. rys. A1 – A2)

– Ułożyć stół roboczy na podłodze, nogami do góry.
– Wcisnąć kołek zabezpieczający **19** do środka i odchylić nogę do góry, tak by kołek ponownie zaskoczył w słyszalny sposób.
– Powtórzyć te czynności w przypadku pozostałych trzech nóg.
– Obrócić stół i ustawić w pozycji roboczej.
– Upewnić się, że stół stoi stabilnie, a wszystkie kołki zabezpieczające zaskoczyły na swoje miejsce.

Regulowany na wysokość wspornik **9** pomaga w ustawieniu stołu we właściwej pozycji.

– Zwolnić przeciwnakrętkę **20** i przekręcać wspornik w prawo lub w lewo tak długo, aż stół będzie równy, a wszystkie cztery nogi będą stały na podłożu.

Montaż prowadnicy wzdłużnej i blatu stołu (zob. rys. B1 – B2)

– Przymocować prowadnicę wzdłużną **5** za pomocą śruby **11** i gałki mocującej **4** do blatu stołu **1**.
– Wsunąć blat stołu do elementu wydłużającego stół **2**.
– Aby zablokować blat stołu należy dokręcić gałkę nastawczą **7**.
– Powtórzyć te czynności dla drugiego blatu.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 84 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Przygotowanie stołu roboczego

Przygotowanie zestawów montażowych (zob. rys. C)

dla GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Przełożyć po jednej śrubie **12** przez montażowe płyty ślizgowe **17** i **18**.
– Ułożyć płytę **17** wraz z śrubą w tylnym otworze zestawu montażowego.
– Ułożyć płytę **18** wraz z śrubą w przednim otworze zestawu montażowego.
– Powtórzyć te same czynności dla drugiego zestawu montażowego.

dla GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Przełożyć jedną śrubę **12** przez montażową płytę ślizgową **17** i jedną śrubę **10** przez montażową płytę ślizgową **18**.
– Ułożyć płytę **17** wraz z śrubą w tylnym otworze zestawu montażowego.
– Ułożyć montażową płytę ślizgową **18** wraz z śrubą w przednim otworze zestawu montażowego i zabezpieczyć śrubę przed wypadnięciem za pomocą zabezpieczenia gwintu **15**.
– Powtórzyć te same czynności dla drugiego zestawu montażowego.

Mocowanie elektronarzędzia w zestawie montażowym (zob. rys. D)

– Ustawić elektronarzędzie w pozycji transportowej. Wskazówki dotyczące pozycji transportowej można odnaleźć w instrukcji obsługi danego elektronarzędzia.
– Unieść elektronarzędzie z jednej strony i umieścić śruby zestawu montażowego w właściwej odległości do otworów montażowych, znajdujących się na elektronarzędziu.

Wskazówka: W otworze podłużnym montażowej płyty ślizgowej **18** i otworze poprzecznym w zestawie montażowym **6** można zamocować również elektronarzędzia z otworami montażowymi umieszczonymi odwrotnie.

– Opuścić elektronarzędzie na śruby i skręcić luźno zestaw montażowy i elektronarzędzie z blatami stołu **13**, podkładkami zabezpieczającymi **14** i nakrętkami **16**.
– Wkręcić gałkę mocującą **8** do odpowiedniego otworu zestawu montażowego **6**.
– Powtórzyć te same czynności dla drugiego zestawu montażowego.

Mocowanie zestawu montażowego z elektronarzędziem na stole roboczym (zob. rys. E1–E2)

– Oba zestawy montażowe ustawić równolegle do siebie.
– Ustawić elektronarzędzie w podanej kolejności pośrodku stołu roboczego. Należy przy tym najpierw ustawić zaokrąglony chwyt przedniej szyny (1), a następnie wolno i ostrożnie opuścić elektronarzędzie (2) – tak, aby pewnie spoczęło na tylnej szynie.
– W razie potrzeby można przesunąć elektronarzędzie na zestaw montażowy **6** tak, aby ciężar spoczywał centralnie na stole roboczym.
– Następni e należy dociągnąć nakrętki **16**, aby ostatecznie unieruchomić elektronarzędzie.
– Na koniec należy dociągnąć obie gałki mocujące **8** zestawu montażowego.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 85 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Praca urządzenia

Wskazówki dotyczące pracy

Nie należy przeciążać stołu roboczego. Należy zawsze brać pod uwagę maksymalną obciążalność stołu roboczego i obu elementów wydłużających stół.

Należy zawsze mocno przytrzymywać obrabiany przedmiot, a w szczególności jego dłuższą lub cięższą część. Po przecięciu przedmiotu obrabianego, jego punkt ciężkości może się przenieść w niekorzystny sposób i spowodować upadek stołu roboczego.

Przedłużanie stołu roboczego (zob. rys. F1–F2)

Długie przedmioty obrabiane muszą być podparte na całej swej długości.

– Ułożyć długi element, który przeznaczony jest do obróbki na stół pilarski elektronarzędzia.
– Zwolnić gałkę mocującą **3** i pociągnąć element wydłużający stół **2**, aż do osiągnięcia pożądanego odstępu
– Ponownie dokręcić gałkę mocującą.
– Poluzować gałkę mocującą **7** i dopasować wysokość blatu stołu **1** w taki sposób, by obrabiany element leżał prosto.
– Ponownie dokręcić gałkę mocującą.

Piłowanie przedmiotów obrabianych do jednakowej długości (zob. rys. G)

Do prostego cięcia jednakowej długości elementów można zastosować prowadnicę wzdłużną **5**.

– Poluzować gałkę mocującą **4** i ustawić prowadnicę wzdłużną **5** w wybranej odległości od tarczy pilarskiej elektronarzędzia.
– Ponownie dokręcić gałkę mocującą.

Ustawianie klamry zestawu montażowego (zob. rys. H)

Po intensywnym użytkowaniu stołu roboczego może okazać się konieczne podregulowanie klamry, blokującej zestaw montażowy **6** (za pomocą gałki mocującej **8**) na stole roboczym.

– Wyjąć elektronarzędzie z zestawu montażowego.
– Obrócić zestaw montażowy.
– Przekręcić śrubę regulacyjną **21** w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, jeżeli zestaw montażowy – mimo mocnego dociągnięcia gałki mocującej na stole roboczym – nie daje się zablokować. Przekręcić śrubę regulacyjną **21** w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, jeżeli zestaw montażowy nie pasuje na obie (przednią i tylną) szyny stołu roboczego równocześnie.
– Skontrolować, czy zestaw montażowy jest mocno i właściwie zamocowany i powtórzyć w razie potrzeby ustawienia.
– Powtórzyć te same czynności dla drugiego zestawu montażowego.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 86 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Konserwacja i serwis

Konserwacja i czyszczenie

Jeśli stół roboczy, mimo starannych metod produkcji i kontroli uległby awarii, naprawy jego powinien dokonać autoryzowany serwis elektronarzędzi firmy Bosch.

Przy wszystkich zgłoszeniach i zamówieniach części zamiennych konieczne jest podanie dziesięciocyfrowego numeru katalogowego, znajdującego się na tabliczce znamionowej stołu.

Obsługa klienta oraz doradztwo techniczne

Ze wszystkimi pytaniami, dotyczącymi naprawy i konserwacji nabytego produktu oraz dostępu do części zamiennych prosimy zwracać się do punktów obsługi klienta. Rysunki techniczne oraz informacje o częściach zamiennych można znaleźć pod adresem:
www.bosch-pt.com
Zespół doradztwa technicznego firmy Bosch służy pomocą w razie pytań związanych z zakupem produktu, jego zastosowaniem oraz regulacją urządzeń i osprzętu.

Polska

Robert Bosch Sp. z o.o.
Serwis Elektronarzędzi
Ul. Szyszkowa 35/37
02-285 Warszawa
Tel.: +48 (022) 715 44 60
Faks: +48 (022) 715 44 41
E-Mail: bsc@pl.bosch.com
Infolinia Działu Elektronarzędzi:
+48 (801) 100 900
(w cenie połączenia lokalnego)
E-Mail: elektronarzedzia.info@pl.bosch.com
www.bosch.pl

Usuwanie odpadów

Stół roboczy, osprzęt i opakowanie należy oddać do powtórnego przetworzenia zgodnego z obowiązującymi przepisami w zakresie ochrony środowiska.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 87 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Bezpečnostní upozornění

Všeobecná bezpečnostní upozornění

Čtěte všechna k pracovnímu stolu a namontovanému elektronářadí přiložená varovná upozornění a pokyny. Zanedbání při dodržování bezpečnostních upozornění a pokynů mohou zapříčinit zásah elektrickým proudem, požár a/nebo těžká zranění.

Bezpečnostní upozornění pro pracovní stoly

- **Dříve než provedete nastavení stroje nebo výměnu dílů příslušenství, vytáhněte zástrčku ze zásuvky a/nebo odejměte akumulátor z elektronářadí.** Neúmyslný start elektronářadí je příčinou některých úrazů.
- **Dříve než namontujete elektronářadí, sestavte správně pracovní stůl.** Bezchybné smontování je důležité, aby se zamezilo riziku zhroucení.
- **Dříve než elektronářadí použijete, upevněte jej spolehlivě na pracovní stůl.** Sesmeknutí elektronářadí na pracovním stole může vést ke ztrátě kontroly.
- **Pracovní stůl umístěte na pevnou, rovinnou a vodorovnou plochu.** Pokud se může pracovní stůl sesmeknout nebo viklat, nemohou být elektronářadí nebo obrobek rovnoměrně a spolehlivě vedeny.
- **Pracovní stůl nepřetěžujte a nepoužívejte jej jako žebřík nebo lešení.** Přetížení nebo stání na pracovním stole může vést k tomu, že se těžiště pracovního stolu přesune nahoru a ten se převrátí.
- **Dbejte na to, aby byly při přepravě a při práci veškeré šrouby a spojovací prvky pevně utažené. Upínací sady pro elektronářadí musejí být vždy pevně zaaretované.** Uvolněné spoje mohou vést k nestabilitám a nepřesným procesům řezání.
- **Elektronářadí namontujte a demontujte jen tehdy, pokud je v přepravní poloze (upozornění k přepravní poloze viz též návod k provozu příslušného elektronářadí).** Elektronářadí jinak může mít tak nevýhodné těžiště, že jej nemůžete spolehlivě držet.
- **Elektronářadí upevněné na upínací sadě provozujte výhradně na pracovním stole.** Bez pracovního stolu nestojí upínací sada s elektronářadím spolehlivě a může se převrhnout.
- **Zajistěte, aby dlouhé a těžké obrobky nevyvedly pracovní stůl z rovnováhy.** Dlouhé a těžké obrobky musejí být na volném konci podloženy nebo podepřeny.
- **Nedávejte při zasouvání nebo roztahování pracovního stolu své prsty do blízkosti kloubových bodů.** Prsty by mohly být přiskřípnuty.

Symboly

Následující symboly mohou mít význam pro používání Vašeho pracovního stolu. Zapamatujte si, prosím, symboly a jejich význam. Správná interpretace symbolů Vám pomůže pracovní stůl lépe a bezpečněji používat.

Symbol	Význam
	Maximální nosnost (elektronářadí + obrobek) pracovního stolu činí 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 88 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Funkční popis

Určující použití

Pracovní stůl je určen výhradně pro upnutí následujících stacionárních pil Bosch (stav 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Společně s elektronářadím je pracovní stůl určen ke zkracování prken a profilů.

Zobrazené komponenty

Číslování zobrazených komponentů se vztahuje na zobrazení pracovního stolu na grafických stranách.

1 Podpěra obrobku
2 Prodloužení stolu
3 Zajišťovací knoflík prodloužení stolu **2**
4 Zajišťovací knoflík délkového dorazu **5**
5 Délkový doraz
6 Upínací sada
7 Zajišťovací knoflík podpěry obrobku **1**
8 Zajišťovací knoflík upínací sady **6**
9 Výškově nastavitelná patka
10 Vratový šroub M8 x 26
11 Vratový šroub M6 x 46
12 Vratový šroub M8 x 44
13 Podložka
14 Pojistná podložka
15 Pojistka šroubu
16 Matice
17 Montážní kluzátko
18 Montážní kluzátko s podélným otvorem
19 Pojistný kolík
20 Kontramatice
21 Seřizovací šroub upínací sady **6**

Zobrazené nebo popsané příslušenství nepatří k standardnímu obsahu dodávky. Kompletní příslušenství naleznete v našem programu příslušenství.

Technická data

Pracovní stůl		GTA 2600 Professional
Objednací číslo		3 601 M12 300
Délka pracovního stolu bez prodloužení stolu	mm	1220
Délka pracovního stolu s prodloužením stolu	mm	2620
Výška pracovního stolu	mm	820
Max. nosnost (elektronářadí + obrobek) bez prodloužení stolu – upínací sada	kg	160
Max. nosnost (elektronářadí + obrobek) s prodloužením stolu – upínací sada	kg	110
– prodloužení stolu pokaždé	kg	25
Hmotnost podle EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 89 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montáž

Obsah dodávky

Všimněte si k tomu zobrazení obsahu dodávky na začátku návodu k obsluze.

Před montáží pracovního stolu zkontrolujte, zda byly všechny dole uvedené díly dodány:

Čís.	Označení	Počet
	Pracovní stůl GTA 2600	1
6	Upínací sada	2
8	Zajišťovací knoflík upínací sady **6**	2
1	Podpěra obrobku	2
5	Délkový doraz	2
	Upevňovací sada sestává z:	
	– Vratový šroub	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Podložka	4
14	– Pojistná podložka	4
15	– Pojistka šroubu	2
16	– Matice	4
17	– Montážní kluzátko	2
18	– Montážní kluzátko s podélným otvorem	2
4	– Zajišťovací knoflík délkového dorazu	2

Navíc k obsahu dodávky potřebné nástroje:

– Křížový šroubovák
– Klíč na šrouby, nastavitelný

Montáž pracovního stolu

– Vyjměte všechny dodané díly opatrně z jejich obalu.
– Odstraňte veškerý obalový materiál.

Sestavení pracovního stolu (viz obr. A1 – A2)

– Položte pracovní stůl nohama nahoru na podlahu.
– Pojistný kolík **19** zatlačte dovnitř a nohu otočte nahoru až pojistný kolík zase slyšitelně zaskočí.
– Opakujte tento pracovní postup u dalších třech noh.
– Pracovní stůl obraťte do pracovní polohy.
– Přesvědčte se, že je pracovní stůl stabilní a všechny pojistné kolíky jsou zaskočené.

Výškově nastavitelná patka **9** Vám přitom pomůže pracovní stůl vyrovnat.

– Povolte kontramatici **20** a patku potud zašroubujte nebo vyšroubujte, až je pracovní stůl rovinně vyrovnaný a všechny čtyři nohy stojí na podlaze.

Montáž délkového dorazu a podpěry obrobku (viz obr. B1–B2)

– Délkový doraz **5** přišroubujte s pomocí šroubu **11** a zajišťovacího knoflíku **4** s podpěrou obrobku **1**.
– Podpěru obrobku nastrčte do prodloužení stolu **2**.
– Pro aretaci podpěry obrobku utáhněte zajišťovací knoflík **7**.
– Opakujte tento pracovní postup u druhé podpěry obrobku.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 90 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Příprava pracovního stolu

Příprava upínacích sad (viz obr. C)

pro GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Prostrčte po jednom šroubu **12** skrz montážní kluzátko **17** a **18**.
– Ustavte montážní kluzátko **17** se šroubem v zadní štěrbině upínací sady.
– Ustavte montážní kluzátko **18** se šroubem v přední štěrbině upínací sady.
– Opakujte tento pracovní postup s druhou upínací sadou.

pro GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Prostrčte jeden šroub **12** skrz montážní kluzátko **17** a jeden šroub **10** skrz montážní kluzátko **18**.
– Ustavte montážní kluzátko **17** se šroubem v zadní štěrbině upínací sady.
– Ustavte montážní kluzátko **18** se šroubem v přední štěrbině upínací sady a šroub zajistěte proti vypadnutí pojistkou šroubu **15**.
– Opakujte tento pracovní postup s druhou upínací sadou.

Upevnění elektronářadí na upínacích sadách (viz obr. D)

– Dejte elektronářadí do přepravní polohy. Upozornění k přepravní poloze naleznete v návodu k provozu příslušného elektronářadí.
– Nadzvedněte bok elektronářadí a ustavte šrouby upínací sady ve správné vzdálenosti vůči montážním otvorům na elektronářadí.

Upozornění: Díky podélnému otvoru v montážním kluzátku **18** a příčné štěrbině v upínací sadě **6** lze upevnit i elektronářadí s přesazenými montážními otvory.

– Elektronářadí spusťte na šrouby a volně sešroubujte upínací sadu a elektronářadí pomocí podložek **13**, pojistných podložek **14** a matic **16**.
– Našroubujte zajišťovací knoflík **8** do příslušného otvoru upínací sady **6**.
– Opakujte tento pracovní postup s druhou upínací sadou.

Upevnění upínacích sad s elektronářadím na pracovním stole (viz obr. E1–E2)

– Vyrovnejte obě upínací sady navzájem rovnoběžně.
– Ustavte elektronářadí v zobrazeném pořadí uprostřed na pracovním stole. Přitom nechte nejprve dosednout zaoblené upnutí na přední kolejnici (1) a poté elektronářadí pomalu a opatrně sklopte (2), až spolehlivě dosedne na zadní kolejnici.
– Elektronářadí podle potřeby na upínacích sadách **6** přesuňte tak, aby tíha byla uprostřed nad pracovním stolem.
– Pro definitivní upevnění elektronářadí nyní pevně utáhněte matice **16**.
– Poté utáhněte oba zajišťovací knoflíky **8** upínacích sad.

Provoz

Pracovní pokyny

Pracovní stůl nepřetěžujte. Vždy dbejte na maximální nosnost pracovního stolu a obou prodloužení stolu.

Obrobek držte vždy dobře a pevně, zvláště dlouhé, těžké odřezky. Po prořízntutí obrobku se může těžiště tak nevýhodně přemístit, že se pracovní stůl převrhne.

Prodloužení pracovního stolu (viz obr. F1–F2)

Dlouhé obrobky musejí být na volném konci podloženy nebo podepřeny.

– Položte svůj dlouhý obrobek na řezací stůl elektronářadí.
– Povolte zajišťovací knoflík **3** a prodloužení stolu **2** vytáhněte ven až na požadovanou vzdálenost.
– Tento zajišťovací knoflík opět utáhněte.
– Povolte zajišťovací knoflík **7** a přizpůsobte výšku podpěry obrobku **1** tak, aby Váš obrobek ležel rovně.
– Tento zajišťovací knoflík opět utáhněte.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 91 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Řezání stejně dlouhých obrobků (viz obrázek G)

Pro jednoduché řezání stejně dlouhých obrobků můžete použít délkový doraz **5**.

– Povolte zajišťovací knoflík **4** a délkový doraz **5** ustavte v požadované vzdálenosti vůči pilovému kotouči elektronářadí.
– Tento zajišťovací knoflík opět utáhněte.

Seřízení svěrky upínací sady (viz obr. H)

Svěrku, která aretuje upínací sadu **6** s pomocí zajišťovacího knoflíku **8** na pracovním stole, musíte po intenzívním používání pracovního stolu případně seřídit.

– Odstraňte elektronářadí z upínacích sad.
– Upínací sadu otočte.
– Otáčejte seřizovací šroub **21** ve směru hodinových ručiček, pokud nelze upínací sadu i přes pevné utažení zajišťovacího knoflíku na pracovním stole zaaretovat. Otáčejte seřizovací šroub **21** proti směru hodinových ručiček, pokud upínací sada nelícuje současně na obou kolejnicích (vpředu a vzadu) pracovního stolu.
– Zkontrolujte pevné a správné usazení upínací sady a seřízení případně opakujte.
– Opakujte tento pracovní postup s druhou upínací sadou.

Údržba a servis

Údržba a čištění

Pokud přes pečlivou výrobu a zkoušky dojde někdy u pracovního stolu k poruše, nechte provést opravu v autorizovaném servisním středisku pro elektronářadí Bosch.

Při všech dotazech a objednávkách náhradních dílů nezbytně prosím uvádějte 10-místné objednací číslo podle typového štítku pracovního stolu.

Zákaznická a poradenská služba

Zákaznická služba zodpoví Vaše dotazy k opravě a údržbě Vašeho výrobku a též k náhradním dílům. Technické výkresy a informace k náhradním dílům naleznete i na:
www.bosch-pt.com
Tým poradenské služby Bosch Vám rád pomůže při otázkách ke koupi, používání a nastavení výrobků a příslušenství.

Czech Republic

Robert Bosch odbytová s.r.o.
Bosch Service Center PT
K Vápence 1621/16
692 01 Mikulov
Tel.: +420 (519) 305 700
Fax: +420 (519) 305 705
E-Mail: servis.naradi@cz.bosch.com
www.bosch.cz

Zpracování odpadů

Pracovní stůl, příslušenství a obaly mají být dodány k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Změny vyhrazeny.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 92 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Bezpečnostné pokyny

Všeobecné bezpečnostné pokyny

Prečítajte si všetky priložené výstražné upozornenia a pokyny priložené k tomuto pracovnému stolu alebo ručnému elektrickému náradiu, ktoré budete montovať. Nedostatky pri dodržiavaní bezpečnostných pokynov a upozornení môžu mať za následok zásah elektrickým prúdom, požiar a/alebo spôsobiť vážne poranenia osôb.

Bezpečnostné pokyny pre pracovné stoly

- **Skôr ako začnete vykonávať na ručnom elektrickom náradí nastavenia, alebo predtým, ako budete vymieňať príslušenstvo, vytiahnite zástrčku sieťovej šnúry zo zásuvky a/alebo vyberte z ručného elektrického náradia akumulátor.** Neúmyselné spustenie ručného elektrického náradia býva zdrojom viacerých druhov úrazov.
- **Predtým ako budete montovať ručné elektrické náradie, pracovný stôl korektne zostavte.** Bezchybné zmontovanie je dôležité kvôli tomu, aby sa zabránilo nebezpečenstvu zrútenia.
- **Skôr ako začnete ručné elektrické náradie používať, spoľahlivo ho upevnite na pracovný stôl.** Zošmyknutie ručného elektrického náradia na pracovnom stole môže zapríčiniť stratu kontroly nad náradím.
- **Pracovný stôl postavte na pevnú, rovnú a vodorovnú plochu.** Keď sa môže pracovný stôl pošmyknúť alebo kývať, nedá sa ručné elektrické náradie alebo obrobok rovnomerne a spoľahlivo viesť.
- **Pracovný stôl nepreťažujte a nepoužívajte ho ako rebrík ani ako lešenie.** Preťaženie pracovného stola alebo postavenie sa naň môže spôsobiť to, že sa ťažisko pracovného stola presunie smerom hore a stôl sa prevráti.
- **Dávajte pozor na to, aby boli všetky skrutky a spojovacie prvky pri preprave a pri používaní vždy dobre utiahnuté. Upevňovacie súpravy pre ručné elektrické náradie musia byť vždy dobre zaaretované.** Uvoľnené spoje môžu mať za následok nestabilitu a viesť k nepresným výsledkom rezania.
- **Montujte a demontujte ručné elektrické náradie len vtedy, keď je v prepravnej polohe (Pokyny pre prepravnú polohu pozri aj v Návode na používanie príslušného ručného elektrického náradia).** Inak by mohlo mať ručné elektrické náradie nepriaznivo umiestnené ťažisko, takže by ste ho nemohli bezpečne držať.
- **Ručné elektrické náradie upevnené na upevňovacej súprave používajte výlučne na pracovnom stole.** Bez pracovného stola nestojí upevňovacia súprava s ručným elektrickým náradím spoľahlivo a mohla by sa prevrátiť.
- **Postarajte sa o to, aby dlhé a ťažké obrobky nespôsobili stratu rovnováhy pracovného stola.** Dlhé a ťažké obrobky musia byť na voľnom konci podložené alebo podopreté.
- **Pri posúvaní dohromady alebo pri rozťahovaní pracovného stola nedávajte prsty do blízkosti kĺbových bodov.** Mohlo by vám pomliaždiť prsty.

Symboly

Nasledujúce symboly môžu byť pre používanie Vášho pracovného stola dôležité. Zapamätajte si láskavo tieto symboly a ich významy. Správna interpretácia týchto symbolov Vám bude pomáhať používať tento pracovný stôl lepšie a bezpečnejšie.

Symbol	Význam
	Maximálna nosnosť (ručné elektrické náradie + obrobok) pracovného stola je 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 93 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Popis fungovania

Používanie podľa určenia

Tento pracovný stôl je určený výlučne na upevňovanie stacionárnych píl Bosch (Stav k 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Spolu s príslušným ručným elektrickým náradím je tento pracovný stôl určený na skracovanie dosák a profilového materiálu.

Vyobrazené komponenty

Číslovanie jednotlivých komponentov sa vzťahuje na vyobrazenie pracovného stola na grafickej strane tohto Návodu na používanie.

1 Podpierka pre obrobok
2 Predĺženie rezacieho stola
3 Aretačná rukoväť predĺženia stola **2**
4 Aretačná rukoväť dĺžkového dorazu **5**
5 Dĺžkový doraz
6 Upevňovacia súprava
7 Aretačná rukoväť podpierky pre obrobok **1**
8 Aretačná rukoväť upevňovacej súpravy **6**
9 Výškovo nastaviteľná pätka
10 Zámková skrutka M8 x 26
11 Zámková skrutka M6 x 46
12 Zámková skrutka M8 x 44
13 Podložka
14 Poistná podložka
15 Poistka skrutky
16 Matica
17 Montážna klzná doska
18 Montážna klzná doska s pozdĺžnym otvorom
19 Poistný kolík
20 Kontramatica
21 Nastavovacia skrutka upevňovacej súpravy **6**

Zobrazené alebo popísané príslušenstvo nepatrí celé do základnej výbavy produktu. Kompletné príslušenstvo nájdete v našom programe príslušenstva.

Technické údaje

Pracovný stôl		**GTA 2600 Professional**
Vecné číslo		3 601 M12 300
Dĺžka pracovného stola bez predĺženia stola	mm	1220
Dĺžka pracovného stola s predĺžením stola	mm	2620
Výška pracovného stola	mm	820
max. nosnosť (ručné elektrické náradie + obrobok) bez predĺženia stola – upevňovacej súpravy	kg	160
max. nosnosť (ručné elektrické náradie + obrobok) s predĺžením stola – upevňovacej súpravy	kg	110
– na každé predĺženie stola	kg	25
Hmotnosť podľa EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 94 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montáž

Obsah dodávky (základná výbava)

Preštudujte si k tomu obrázok so základnou výbavou (rozsah dodávky) na začiatku Návodu na používanie.

Pred montážou pracovného stola prekontrolujte, či boli dodané všetky dole uvedené súčiastky:

Č.	Označenie	Počet
	Pracovný stôl GTA 2600	1
6	Upevňovacia súprava	2
8	Aretačná rukoväť upevňovacej súpravy **6**	2
1	Podpierka pre obrobok	2
5	Dĺžkový doraz	2
	Upevňovacia súprava skladajúca sa z týchto častí:	
	– Zámková skrutka	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Podložka	4
14	– Poistná podložka	4
15	– Poistka skrutky	2
16	– Matica	4
17	– Montážna klzná doska	2
18	– Montážna klzná doska s pozdĺžnym otvorom	2
4	– Aretačná rukoväť dĺžkového dorazu	2

Dodatočné náradie potrebné k základnej výbave:

– Krížový skrutkovač
– Kľúč na matice, prestaviteľný

Montáž pracovného stola

– Pozorne a starostlivo vyberte z obalov náradie a všetky dodané súčiastky.
– Odstráňte všetok baliaci materiál.

Zmontovanie pracovného stola (pozri obrázky A1 – A2)

– Položte pracovný stôl na podlahu nohami hore.
– Zatlačte poistný kolík **19** smerom dovnútra a vytočte nohu smerom hore tak, aby poistný kolík opäť počuteľne zaskočil.
– Opakujte tento pracovný úkon aj s ostatnými tromi nohami.
– Prevráťte pracovný stôl späť do pracovnej polohy.
– Presvedčte sa, či je pracovný stôl stabilný a či sú všetky poistné kolíky zaskočené.

Výškovo prestaviteľná pätka **9** vám pomôže pracovný stôl vyrovnať.

– Uvoľnite kontramaticu **20** a zaskrutkúvajte alebo vyskrutkúvajte pätku dovtedy, kým nebude pracovný stôl vyrovnaný do roviny a kým budú všetky štyri nohy stať na podlahe.

Montáž dĺžkového dorazu a podpierky pre obrobok (pozri obrázky B1 – B2)

– Zoskrutkujte dĺžkový doraz **5** pomocou skrutky **11** a aretačnej rukoväte **4** s podpierkou pre obrobok **1**.
– Nasuňte podpierku pre obrobok do predĺženia stola **2**.
– Na zaaretovanie podpierky pre obrobok utiahnite aretačnú rukoväť **7**.
– Zopakujte tieto pracovné kroky aj s druhou podpierkou pre obrobok.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 95 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Príprava pracovného stola

Príprava upevňovacích súprav (pozri obrázok C)

pre GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

- Prestrčte po jednej skrutke **12** cez montážnu klznú dosku **17** a **18**.
- Umiestnite montážnu klznú dosku **17** so skrutkou v zadnom výreze upevňovacej súpravy.
- Umiestnite montážnu klznú dosku **18** so skrutkou v prednom vyreze upevňovacej súpravy.
- Opakujte tieto pracovné kroky aj s druhou upevňovacou súpravou.

pre GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

- Prestrčte jednu skrutku **12** cez montážnu klznú dosku **17** a jednu skrutku **10** cez montážnu klznú dosku **18**.
- Umiestnite montážnu klznú dosku **17** so skrutkou v zadnom výreze upevňovacej súpravy.
- Umiestnite montážnu klznú dosku **18** so skrutkou v prednom výreze upevňovacej súpravy a poistite skrutku proti vypadnutiu pomocou poistky skrutky **15**.
- Opakujte tieto pracovné kroky aj s druhou upevňovacou súpravou.

Upevnenie ručného elektrického náradia na upevňovaciu súpravu (pozri obrázok D)

- Dajte ručné elektrické náradie do transportnej polohy. Pokyny k transportnej polohe nájdete v Návode na používanie príslušného ručného elektrického náradia.
- Nadvihnite jednu stranu ručného elektrického náradia a umiestnite skrutky upevňovacej súpravy do správneho odstupu k montážnym otvorom na ručnom elektrickom náradí.

Upozornenie: Cez pozdĺžny otvor montážnej klznej dosky **18** a priečny výrez v upevňovacej súprave **6** sa dajú upevňovať aj ručné elektrické náradie, ktorého montážne otvory sa nachádzajú v posunutej polohe.

- Spustite ručné elektrické náradie na skrutky a zoskrutkujte upevňovaciu súpravu voľne s podložkami **13**, poistnými podložkami **14** a maticami **16**.
- Naskrutkujte aretačnú rukoväť **8** do príslušného otvoru pod pákou upevňovacej súpravy **6**.
- Opakujte tieto pracovné kroky aj s druhou upevňovacou súpravou.

Upevnenie upevňovacej súpravy s ručným elektrickým náradím na pracovný stôl (pozri obrázky E1–E2)

- Vyrovnajte obe upevňovacie súpravy paralelne (rovnobežne) proti sebe.
- Umiestnite ručné elektrické náradie v zobrazenom poradí na pracovný stôl do stredu. Najprv položte zaoblený upínací prvok na prednú koľajničku (1) a potom pomaly a opatrne sklápajte ručné elektrické náradie (2) tak, aby spoľahlivo sedelo na zadnej koľajničke.
- V prípade potreby posuňte ručné elektrické náradie na upevňovacích súpravách **6**, tak, aby bolo ťažisko náradia nad pracovným stolom v strede.
- Definitívne upevnite ručné elektrické náradie utiahnutím matíc **16**.
- Potom utiahnite obe aretačné rukoväte **8** upevňovacích súprav.

Používanie

Pokyny na používanie

Pracovný stôl nepreťažujte. Dodržiavajte za každých okolností maximálnu nosnosť pracovného stola a oboch predĺžení stola.

Obrobok vždy dobre držte (upevnite), najmä na dlhších a ťažších koncoch. Po odrezaní obrobka sa môže ťažisko presunúť do takej nepriaznivej polohy, že sa pracovný stôl prevráti.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 96 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Predĺženie pracovného stola (pozri obrázky F1–F2)

Dlhé obrobky musia byť na voľnom konci podložené alebo podopreté.

– Položte svoj dlhý obrobok na rezací stôl ručného elektrického náradia.
– Uvoľnite artetačnú rukoväť **3** a vytiahnite predĺženie stola **2** smerom von až do požadovanej vzdialenosti.
– Aretačnú rukoväť opäť utiahnite.
– Uvoľnite aretačnú rukoväť **7** a prispôsobte výšku podpierky pre obrobok **1** tak, aby obrobok ležal rovno.
– Aretačnú rukoväť opäť utiahnite.

Rezanie rovnako dlhých obrobkov (pozri obrázok G)

Ak chcete jednoducho rezať rovnako dlhé obrobky, môžete použiť uhlový doraz **5**.

– Uvoľnite aretačnú rukoväť **4** a dĺžkový doraz **5** dajte do požadovanej vzdialenosti od pílového listu ručného elektrického náradia.
– Aretačnú rukoväť opäť utiahnite.

Nastavenie zvierok upevňovacej súpravy (pozri obrázok H)

Zvierky, ktoré aretujú upevňovaciu súpravu **6** pomocou aretačných rukovätí **8** na pracovnom stole, sa musia po intenzívnom používaní pracovného stola v prípade potreby znova nastaviť (utiahnuť).

– Demontujte ručné elektrické náradie z upevňovacích súprav.
– Otočte upevňovaciu súpravu.
– Otáčajte nastavovaciu skrutku **21** v smere pohybu hodinových ručičiek, ak sa upevňovacia súprava nedá zaaretovať ani napriek pevnému utiahnutiu aretačnej rukoväte na pracovnom stole.
  Otáčajte nastavovaciu skrutku **21** proti smeru pohybu hodinových ručičiek, ak upevňovacia súprava nepasuje súčasne na obe koľajničky pracovného stola (vpredu aj vzadu).
– Prekontrolujte, či je upevňovacia súprava spoľahlivo upevnená a nachádza sa na správnom mieste, a v prípade potreby zopakujte nastavenie.
– Opakujte tieto pracovné kroky aj s druhou upevňovacou súpravou.

Údržba a servis

Údržba a čistenie

Ak by pracovný stôl napriek starostlivej výrobe a kontrole predsa len prestal niekedy fungovať, treba dať opravu vykonať niektorej autorizovanej servisnej opravovni elektrického náradia Bosch.

Pri všetkých dopytoch a objednávkach náhradných súčiastok uvádzajte bezpodmienečne 10-miestne vecné číslo uvedené na typovom štítku pracovného stola.

Servisné stredisko a poradenská služba pre zákazníkov

Servisné stredisko Vám odpovie na otázky týkajúce sa opravy a údržby Vášho produktu ako aj náhradných súčiastok. Rozložené obrázky a informácie k náhradným súčiastkam nájdete aj na web-stránke:
www.bosch-pt.com
Tím poradenskej služby pre zákazníkov Bosch Vám rád pomôže aj pri problémoch týkajúcich sa kúpy a nastavenia produktov a príslušenstva.

Slovakia

Tel.: +421 (02) 48 703 800
Fax: +421 (02) 48 703 801
E-Mail: servis.naradia@sk.bosch.com
www.bosch.sk

Likvidácia

Pracovný stôl, príslušenstvo a obal treba dať na recykláciu šetriacu životné prostredie.

Zmeny vyhradené.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 97 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Biztonsági előírások

Általános biztonsági előírások

Olvassa el a munkaasztalhoz vagy az arra felszerelésre kerülő elektromos kéziszerszámhoz mellékelt valamennyi figyelmeztető megjegyzést és előírást. A biztonsági előírások és utasítások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhöz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Biztonsági előírások a munkaasztalok számára

- **Húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból, és/vagy vegye ki az akkumulátort az elektromos kéziszerszámból, mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, vagy tartozékokat cserél.** Az elektromos kéziszerszámok akaratlan elindítása baleseteket okozhat.
- **Szerelje teljesen és helyesen össze a munkaasztalt, mielőtt felszerelné rá az elektromos kéziszerszámot.** A munkaasztal helyes összeszerelése igen fontos, hogy elkerülje az összedőlési veszélyt.
- **Biztonságosan rögzítse az elektromos kéziszerszámot a fúróállványra, mielőtt használatba venné.** Ha az elektromos kéziszerszám elcsúszik a munkaasztalon, ez ahhoz vezethet, hogy a kezelő elveszíti az uralmát az elektromos kéziszerszám felett.
- **A munkaasztalt egy szilárd, sík felületen rögzítse.** Ha a munkaasztal elcsúszhat, vagy billeghet, az elektromos kéziszerszámot vagy a megmunkálásra kerülő munkadarabot nem lehet egyenletesen és biztonságosan vezetni.
- **Ne terhelje túl a munkaasztalt és ne használja azt sem létraként, sem állványként.** A munkaasztal túlterhelése, vagy a munkaasztalra való felállás ahhoz vezethet, hogy a munkaasztal súlypontja magasabbra kerül és a munkaasztal felbillen.
- **Ügyeljen arra, hogy a szállítás során minden csavar és minden összekötő elem szorosan meg legyen húzva. Az elektromos kéziszerszám felvételére szolgáló szerkezeteknek mindig reteszelve kell lenniük.** Laza összeköttetések instabilitásokhoz és pontatlan fűrészelési folyamatokhoz vezethetnek.
- **Az elektromos kéziszerszámot csak akkor szerelje fel vagy le, ha az a szállítási helyzetben van (a szállítási helyzettel kapcsolatos tájékoztatáshoz lásd a mindenkori elektromos kéziszerszám kezelési útmutatóját is).** Ellenkező esetben az elektromos kéziszerszám súlypontja olyan hátrányos helyzetbe kerülhet, hogy az elektromos kéziszerszámot nem lehet biztonságosan kézben tartani.
- **Az elektromos kéziszerszám felvételére szolgáló szerkezetbe befogott elektromos kéziszerszámot kizárólag a munkaasztalon üzemeltesse.** A felvevő szerkezet a munkaasztal nélkül nem áll biztosan és felbillenhet.
- **Gondoskodjon arról, hogy a hosszú vagy nehéz munkadarabok ne tudják kibillenteni a munkaasztalt az egyensúlyi helyzetéből.** A hosszú és nehéz munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.
- **Ne tegye az ujjait a munkaasztal összetolásakor vagy széthúzásakor a csuklók közelébe.** Ellenkező esetben becsípheti az ujjait.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 98 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Jelképes ábrák

A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön munkaasztalának használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes interpretálása segítségére lehet a munkaasztal jobb és biztonságosabb használatában.

Jel	Magyarázat
	A munkaasztal maximális teherbírása (elektromos kéziszerszám + megmunkálásra kerülő munkadarab) 160 kg.

A működés leírása

Rendeltetésszerű használat

A munkaasztal kizárólag a következő, Bosch gyártmányú, rögzített helyzetben üzemeltethető fűrészek felfogására szolgál (Állapot 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

A munkaasztal az elektromos kéziszerszámmal együtt lapok és profilok hosszának lerövidítésére szolgál.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

A készülék ábrázolásra kerülő komponenseinek sorszámozása a munkaasztalnak az ábra-oldalakon található képére vonatkozik.

1 Munkadarab-alátámasztás
2 Asztalhosszabbító
3 A **2** asztalhosszabbító rögzítőgombja
4 A **5** hosszanti ütköző rögzítőgombja
5 Hosszanti ütköző
6 Az elektromos kéziszerszám felvételére szolgáló szerkezet
7 A **1** munkadarab-alátámasztás rögzítőgombja
8 Az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló **6** szerkezet rögzítőgombja
9 Beállítható magasságú láb
10 M8 x 26 biztosító csavar
11 M6 x 46 biztosító csavar
12 M8 x 44 biztosító csavar
13 Alátét
14 Biztosító tárcsa
15 Csavarbiztosítás
16 Anyacsavar
17 Szerelési csúszólap
18 Szerelési csúszólap hosszfurattal
19 Biztosító csap
20 Ellenanya
21 Az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló **6** szerkezet beállító csavarja

A képeken látható vagy a szövegben leírt tartozékok részben nem tartoznak a standard szállítmányhoz. Tartozékprogramunkban valamennyi tartozék megtalálható.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 99 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Műszaki adatok

Munkaasztal		GTA 2600 Professional
Cikkszám		3 601 M12 300
Munkaasztal hossza asztalhosszabbító nélkül	mm	1220
Munkaasztal hossza asztalhosszabbítóval	mm	2620
Munkaasztal magassága	mm	820
max. teherbírás (elektromos kéziszerszám + megmunkálásra kerülő munkadarab) asztalhosszabbító nélkül – Az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló szerkezetek	kg	160
max. teherbírás (elektromos kéziszerszám + megmunkálásra kerülő munkadarab) asztalhosszabbítóval – Az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló szerkezetek	kg	110
– asztalhosszabbí-tókként	kg	25
Súly az „EPTA-Procedure 01/2003” (2003/01 EPTA-eljárás) szerint	kg	19,6

Összeszerelés

Szállítmány tartalma

Ezzel kapcsolatban lásd a Kezelési Utasítás elején a szállítmány tartalmának leírását.

A munkaasztal összeszerelése előtt ellenőrizze, hogy az asztallal együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

Sz.	Megnevezés	Szám
	Munkaasztal GTA 2600	1
6	Az elektromos kéziszerszám felvételére szolgáló szerkezet	2
8	Az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló **6** szerkezet rögzítőgombja	2
1	Munkadarab-alátámasztás	2
5	Hosszanti ütköző	2
	Rögzítőkészlet: a következő elemekből: – Biztosító csavar	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Alátét	4
14	– Biztosító tárcsa	4
15	– Csavarbiztosítás	2
16	– Anyacsavar	4
17	– Szerelési csúszólap	2
18	– Szerelési csúszólap hosszfurattal	2
4	– A hosszanti ütköző rögzítőgombja	2

A szállítmány tartalmán felül szükséges szerszámok:

– Kereszthornyos csavarhúzó
– Beállítható csavarkulcs

OBJ_BUCH-843-003.book Page 100 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

A munkaasztal összeszerelése

– Óvatosan vegye ki a fűrésszel szállított valamennyi alkatrészt a csomagból.
– Távolítsa el valamennyi csomagolóanyagot.

A munkaasztal felállítása (lásd az „A1 – A2” ábrát)

– Tegye le a munkaasztalt a lábaival felfelé a padlóra.
– Nyomja be a **19** biztosító csapot és hajtsa fel a lábat, amíg a biztosító csap ismét hallhatóan bepattan.
– Ismételje meg ezt a munkaműveletet a másik három lábnál is.
– Fordítsa fel a munkaasztalt a munkavégzési helyzetbe.
– Győződjön meg arról, hogy a munkaasztal stabilan áll, és valamennyi biztosító csap bepattant a megfelelő helyzetbe.

Egy beállítható magasságú **9** láb segítséget nyújt a munkaasztal helyzetének beállításában.

– Oldja ki az **20** ellenanyát és csavarja addig ki és be a lábat, amíg a munkaasztal megfelelő helyzetbe kerül és a mind a négy lába a padlón áll.

A hosszanti ütköző és a munkadarab-alátámasztás felszerelése (lásd a „B1”–„B2” ábrát)

– Csavarozza hozzá a **5** hosszanti ütközőt a **11** csavar és a **4** rögzítőgomb segítségével a **1** munkadarab-alátámasztáshoz.
– Dugja be a munkadarab-alátámasztást a **2** asztalhosszabbítóba.
– A munkadarab-alátámasztás reteszeléséhez húzza meg szorosra a **7** rögzítőgombot.
– Ismételje meg ezeket a munkaműveleteket a második munkadarab-alátámasztással is.

A munkaasztal előkészítése

Az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló szerkezetek előkészítése (lásd a „C” ábrát)

GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Dugjon át egy-egy **12** csavart a **17** és **18** szerelési csúszólapon.
– Hozza a megfelelő helyzetbe az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló szerkezet hátsó kivágásban található csavarral a **17** szerelési csúszólapot.
– Hozza a megfelelő helyzetbe az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló szerkezet első kivágásban található csavarral a **18** szerelési csúszólapot.
– Ismételje meg ezeket a munkaműveleteket az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló második szerkezettel is.

GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Dugjon át egy **12** csavart a **17** szerelési csúszólapon és egy **10** csavart a **18** szerelési csúszólapon.
– Hozza a megfelelő helyzetbe az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló szerkezet hátsó kivágásban található csavarral a **17** szerelési csúszólapot.
– Hozza a megfelelő helyzetbe az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló szerkezet első kivágásban található csavarral a **18** szerelési csúszólapot, majd biztosítsa a kiesés ellen a **15** csavarbiztosítóval a csavart.
– Ismételje meg ezeket a munkaműveleteket az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló második szerkezettel is.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 101 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Az elektromos kéziszerszám rögzítése a rögzítő szerkezetre (lásd a „D” ábrát)

– Hozza a szállítási helyzetbe az elektromos kéziszerszámot. A szállítási helyzettel kapcsolatos tájékoztatáshoz lásd a mindenkori elektromos kéziszerszám kezelési útmutatóját.
– Emelje meg az elektromos kéziszerszám egyik oldalát és hozza a rögzítő szerkezet csavarjait az elektromos kéziszerszámon található szerelőfuratokhoz megfelelő távolságba.

Megjegyzés: A **18** szerelő csúszólapban található hosszfurat és a **6** rögzítő szerkezetben található keresztirányú kivágás segítségével, olyan elektromos kéziszerszámokat is lehet rögzíteni, amely szerelőfuratai nem egymással szemben állnak.

– Tegye rá az elektromos kéziszerszámot a csavarokra és az **13** alátétek, **14** biztosító tárcsák és **16** anyacsavarok segítségével csavarozza lazán egymáshoz az elektromos kéziszerszámot és a rögzítő szerkezetet.
– Csavarja be a **8** rögzítőgombot a **6** rögzítő szerkezet megfelelő furatába.
– Ismételje meg ezeket a munkaműveleteket az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló második szerkezettel is.

Az elektromos kéziszerszámmal felszerelt rögzítő szerkezet rögzítése a munkaasztlon (lásd az „E1”–„E2” ábrát)

– Állítsa be egymással párhuzamos helyzetbe a két rögzítő szerkezetet.
– Hozza az elektromos kéziszerszámot az ábrákon látható sorrendben központos helyzetbe a munkaasztalon. Ehhez engedje először le a lekerekített rögzítő szerkezetet az első sínre (1), majd lassan és óvatosan billentse le az elektromos kéziszerszámot (2), amíg az biztosan felfekszik a hátsó sínre.
– Szükség esetén tolja el az elektromos kéziszerszámot a **6** rögzítő szerkezeteken, úgyhogy a súlypontja lehetőleg a munkaasztal közepére essen.
– Az elektromos kéziszerszám végleges rögzítéséhez most húzza meg szorosra a **16** csavaranyákat.
– Ezután húzza meg szorosra a rögzítő szerkezet mindkét **8** rögzítőgombját.

Üzemeltetés

Munkavégzési tanácsok

Ne terhelje túl a munkaasztalt. Vegye mindig tekintetbe a munkaasztal és a két asztalhosszabbító teherbírását.

Mindig tartsa jól fogva a munkadarabot, főleg a hosszabb, nehezebb részt. A munkadarab átvágása után a súlypont annyira hátrányos módon is eltolódhat, hogy a munkaasztal felbillenhet.

A munkaasztal meghosszabbítása (lásd az „F1”–„F2” ábrát)

A hosszú munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

– Tegye fel a megmunkálásra kerülő hosszú munkadarabot az elektromos kéziszerszám fűrészasztalára.
– Oldja ki a **3** rögzítőgombot és húzza kifelé a kívánt távolságra a **2** fűrészasztal hosszabbítót.
– Húzza meg ismét szorosra ezt a rögzítőgombot.
– Lazítsa ki a **7** rögzítőgombot és állítsa úgy be a **1** munkadarab-alátámasztást, hogy a munkadarab egyenesen feküdjön fel.
– Húzza meg ismét szorosra ezt a rögzítőgombot.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 102 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Azonos hosszúságú munkadarabok fűrészelése (lásd a „G” ábrát)

Az azonos hosszúságú munkadarabok vágásához használhatja a **5** hosszanti ütközőt.

– Lazítsa ki a **4** rögzítőgombot és állítsa be a **5** hosszanti ütközőt az elektromos kéziszerszám fűrészlapjától a kívánt távolságra.
– Húzza meg ismét szorosra ezt a rögzítőgombot.

Az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló szerkezet kapcsainak beállítása (lásd a „H” ábrát)

Azokat a kapcsokat, amelyek a **6** rögzítő szerkezetet a **8** rögzítőgomb segítségével a munkaasztalhoz rögzítik, a munkaasztal intenzív használata után szükség esetén szintén be kell állítani.

– Távolítsa el az elektromos kéziszerszámot a rögzítő szerkezetekről.
– Fordítsa fel a rögzítő szerkezetet.
– Forgassa el a **21** beállító csavart az óramutató járásával megegyező irányba, ha a rögzítő szerkezetet a rögzítőgomb szoros meghúzása ellenére sem lehet a munkaasztalon reteszelni.
  Forgassa el a **21** beállító csavart az óramutató járásával ellenkező irányba, ha a rögzítő szerkezet nem illeszkedik rá egyidejűleg a munkaasztal mindkét sínjére (elől és hátul).
– Ellenőrizze a rögzítő szerkezetek szoros és helyes helyzetét, szükség esetén ismételje meg a beállítást.
– Ismételje meg ezeket a munkaműveleteket az elektromos kéziszerszám rögzítésére szolgáló második szerkezettel is.

Karbantartás és szerviz

Karbantartás és tisztítás

Ha a munkaasztal a gondos gyártási és ellenőrzési eljárás ellenére egyszer mégis meghibásodna, akkor a javítással csak Bosch elektromos kéziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni.

Ha kérdései vannak, vagy pótalkatrészeket akar megrendelni, okvetlenül adja meg a munkaasztal típustábláján található 10-jegyű rendelési számot.

Vevőszolgálat és tanácsadás

A vevőszolgálat a terméke javításával és karbantartásával, valamint a pótalkatrészekkel kapcsolatos kérdésekre szívesen válaszol. A tartalékalkatrészekkel kapcsolatos robbantott ábrák és egyéb információ a következő címen találhatók:
www.bosch-pt.com
A Bosch Vevőszolgálat szívesen segít Önnek, ha a termékek és tartozékok vásárlásával, alkalmazásával és beállításával kapcsolatos kérdései vannak.

Magyar

Robert Bosch Kft.
1103 Budapest
Gyömrői út. 120.
Tel.: +36 (01) 431-3835
Fax: +36 (01) 431-3888

Eltávolítás

A munkaasztalt, a tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.

A változtatások joga fenntartva.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 103 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Указания по безопасности

Общие указания по безопасности

Прочитайте в документации, приложенной к верстаку и монтируемому на него электроинструменту, все инструкции и предупредительные указания. Игнорирование указаний по технике безопасности и инструкций может привести к электрическому удару, пожару и/или тяжелым травмам.

Указания по технике безопасности для верстаков

- **Перед настройкой инструмента или замены его комплектующих деталей обязательно следует выдернуть вилку питающего кабеля из сетевой розетки и/или вынуть аккумулятор из электроинструмента.** Случайный запуск электроинструмента является причиной многих несчастных случаев.
- **Правильно установите верстак, прежде чем монтировать электроинструмент на нем.** Безупречная установка очень важна для предотвращения опасности его падения.
- **Надежно закрепите электроинструмент на верстаке, прежде чем начинать работать с ним.** Скольжение электроинструмента на верстаке может привести к потере контроля над ним.
- **Устанавливайте верстак на прочной, ровной и горизонтальной поверхности.** Если верстак ездит или шатается, невозможно равномерно и безопасно вести электроинструмент или заготовку.
- **Не перегружайте верстак и не используйте его в качестве лестницы или подмостков.** Перегрузка или стояние на верстаке могут привести к тому, что его центр тяжести переместится вверх и верстак опрокинется.
- **Следите за тем, чтобы при транспортировке все без исключения винты и соединительные элементы были крепко затянуты. Зажимной комплект электроинструмента всегда должен быть надежно зафиксирован.** Ослабленные соединения могут привести к неустойчивости и неточному распилу.
- **Монтируйте и демонтируйте электроинструмент, только когда он находится в транспортировочном положении (указания по транспортировочному положению см. также в инструкции по эксплуатации к соответствующему электроинструменту).** В противном случае электроинструмент может иметь настолько неблагоприятный центр тяжести, что Вы будете не в состоянии надежно держать его.
- **Пользуйтесь электроинструментом, закрепленным в зажимном комплекте, исключительно только на верстаке.** Без верстака зажимной комплект с электроинструментом стоит не устойчиво и может перевернуться.
- **Убедитесь в том, что длинные и тяжелые заготовки не приведут к нарушению равновесия верстака.** Под свободные концы длинных и тяжелых заготовок следует что-нибудь подкладывать или их надо подпирать.
- **При складывании и раскладывании верстака берегите пальцы от контакта с шарнирами.** Пальцы могут оказаться зажаты.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 104 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Символы

Следующие символы могут быть важны при эксплуатации Вашего верстака. Пожалуйста, запомните символы и их значение. Правильная интерпретация символов поможет вам лучше и надежней использовать верстак.

Символ	Значение
	Максимальная нагрузочная способность верстака (электроинструмент + заготовка) составляет 160 кг.

Описание функции

Применение по назначению

Верстак предназначен для закрепления на нем исключительно следующих стационарных пил Bosch (по состоянию на 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Вместе с электроинструментом верстак предназначен для обрезки досок и профилей.

Изображенные составные части

Нумерация изображенных деталей выполнена по рисункам на страницах с изображением верстака.

1 Опора для заготовки
2 Удлинитель стола
3 Ручка фиксации удлинителя стола **2**
4 Ручка фиксации продольного упора **5**
5 Продольный упор
6 Зажимной комплект
7 Ручка фиксации опоры для заготовки **1**
8 Ручка фиксации зажимного комплекта **6**
9 Регулируемая по высоте ножка
10 Крепежный винт M8 x 26
11 Крепежный винт M6 x 46
12 Крепежный винт M8 x 44
13 Подкладная шайба
14 Предохранительная шайба
15 Стопорящий элемент
16 Гайка
17 Монтажная накладка
18 Монтажная накладка с удлиненным отверстием
19 Стопорный штифт
20 Контргайка
21 Регулировочный винт зажимного комплекта **6**

Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 105 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Технические данные

Верстак		GTA 2600 Professional
Товарный №		3 601 M12 300
Длина верстака без удлинителя стола	мм	1220
Длина верстака с удлинителем стола	мм	2620
Высота верстака	мм	820
Макс. нагрузочная способность (электроинструмент + заготовка) без удлинителя стола – зажимные комплекты	кг	160
Макс. нагрузочная способность (электроинструмент + заготовка) с удлинителем стола – зажимные комплекты	кг	110
– каждый удлинитель стола	кг	25
Вес согласно EPTA-Procedure 01/2003	кг	19,6

Сборка

Комплект поставки

См. информацию о комплекте поставки в начале настоящего руководства по эксплуатации.

Перед монтажом верстака проверьте, все ли детали, приведенные в списке, имеются в наличии:

№	Наименование	К-во
	Верстак GTA 2600	1
6	Зажимной комплект	2
8	Ручка фиксации зажимного комплекта **6**	2
1	Опора для заготовки	2
5	Продольный упор	2
	Крепежный комплект в составе:	
	– Крепежный винт	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Подкладная шайба	4
14	– Предохранительная шайба	4
15	– Стопорящий элемент	2
16	– Гайка	4
17	– Монтажная накладка	2
18	– Монтажная накладка с удлиненным отверстием	2
4	– Ручка фиксации продольного упора	2

Инструменты, необходимые дополнительно к комплекту поставки:

– Крестообразная отвертка
– Гаечный ключ, регулируемый

OBJ_BUCH-843-003.book Page 106 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Сборка верстака

– Осторожно распакуйте все поставленные части.
– Удалите весь упаковочный материал.

Установка верстака (см. рис. A1 – A2)

– Положите верстак опорными ногами вверх на пол.
– Вдавите вовнутрь стопорный штифт **19** и выворачивайте опорную ногу вверх, пока стопорный штифт не войдет отчетливо в зацепление.
– Повторите эту операцию с остальными тремя ногами.
– Переверните верстак в рабочее положение.
– Убедитесь, что верстак устойчив и все стопорные штифты защелкнуты.

С помощью регулируемых по высоте ножек **9** можно выровнять верстак.

– Открутите контргайку **20** и закручивайте либо выкручивайте ножку до тех пор, пока верстак не будет выровнен и все 4 опорные ноги не будут стоять на полу.

Монтаж продольного упора и опоры для заготовки (см. рис. B1 – B2)

– Скрепите продольный упор **5** с помощью винта **11** и ручки фиксации **4** с опорой заготовки **1**.
– Вставьте опору для заготовки в удлинитель стола **2**.
– Для фиксации затяните ручку фиксации опоры для заготовки **7**.
– Повторите эту операцию со второй опорой для заготовки.

Подготовка верстака

Подготовка зажимных комплектов (см. рис. C)

для GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Проденьте по одному винту **12** через монтажную накладку **17** и **18**.
– Закрепите монтажную накладку **17** винтом в заднем шлице зажимного комплекта.
– Закрепите монтажную накладку **18** винтом в переднем шлице зажимного комплекта.
– Повторите эту операцию со вторым зажимным комплектом.

для GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Проденьте один винт **12** через монтажную накладку **17** и один винт **10** через монтажную накладку **18**.
– Закрепите монтажную накладку **17** винтом в заднем шлице зажимного комплекта.
– Зафиксируйте монтажную накладку **18** винтом в переднем шлице зажимного комплекта и застрахуйте от выпадения стопорящим элементом **15**.
– Повторите эту операцию со вторым зажимным комплектом.

Закрепление электроинструмента в зажимном комплекте (см. рис. D)

– Приведите электроинструмент в транспортное положение. Указания относительно транспортного положения Вы найдете в инструкции по эксплуатации к соответствующему электроинструменту.
– Приподнимите одну из сторон электроинструмента и установите винты зажимного комплекта на надлежащем расстоянии от монтажных отверстий электроинструмента.

Указание: Электроинструменты со сдвинутыми монтажными отверстиями также могут закрепляться с помощью продольного отверстия монтажной накладки **18** и поперечного шлица зажимного комплекта **6**.

– Опустите электроинструмент на винты и некрепко прикрутите зажимной комплект к электроинструменту, используя подкладные шайбы **13**, предохранительные шайбы **14** и гайки **16**.
– Закрутите ручку фиксации **8** в соответствующее отверстие зажимного комплекта **6**.
– Повторите эту операцию со вторым зажимным комплектом.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 107 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Закрепление зажимного комплекта с электроинструментом на верстаке (см. рис. E1–E2)

– Установите оба зажимных комплекта параллельно друг другу.
– Разместите электроинструмент в изображенной последовательности по центру верстака. При этом вначале позиционируйте скругленный зажим на передней рейке (1), а затем медленно и с осторожностью установите электроинструмент (2), чтобы он надежно сел на заднюю рейку.
– При необходимости Вы можете сдвигать электроинструмент на зажимных комплектах **6** так, чтобы вес приходился на центр верстака.
– Для окончательного закрепления электроинструмента крепко закрутите гайки **16**.
– Затем крепко затяните обе ручки фиксации **8** зажимных комплектов.

Работа с инструментом

Указания по применению

Не перегружайте верстак. Всегда помните о максимальной несущей способности верстака и обоих удлинителей стола.

Всегда хорошо закрепляйте заготовку, особенно более тяжелую длинную ее часть. После отрезания заготовки центр тяжести может сместиться настолько неудачно, что верстак может опрокинуться.

Удлинение верстака (см. рис. F1–F2)

Свободный конец длинных заготовок должен лежать на опоре.

– Установите длинную заготовку на столе электроинструмента.
– Ослабьте ручку фиксации **3** и вытяните удлинитель стола **2** наружу до желаемого расстояния.
– Снова крепко затяните ручку фиксации.
– Ослабьте ручку фиксации **7** и отрегулируйте высоту опоры для заготовки **1** таким образом, чтобы заготовка располагалась ровно.
– Снова крепко затяните ручку фиксации.

Обрез заготовок одинаковой длины (см. рис. G)

Для простого отрезания заготовок с одинаковой длиной Вы можете использовать продольный упор **5**.

– Ослабьте ручку фиксации **4** и расположите продольный упор **5** на нужном расстоянии от пильного диска электроинструмента.
– Снова крепко затяните ручку фиксации.

Регулировка скобы зажимного комплекта (см. рис. H)

При необходимости после интенсивной эксплуатации верстака нужно отрегулировать скобу, с помощью которой зажимной комплект **6** фиксируется ручкой фиксации **8** на верстаке.

– Удалите электроинструмент из зажимных комплектов.
– Переверните зажимной комплект.
– Поверните против часовой стрелки регулировочный винт **21**, если зажимной комплект несмотря на крепко затянутые ручки фиксации не фиксируется на верстаке.
  Поверните против часовой стрелки регулировочный винт **21**, если зажимный комплект не садится одновременно на обе рейки (переднюю и заднюю) верстака.
– Проверьте зажимные комплекты с точки зрения прочности и правильной посадки и при необходимости повторите регулировку.
– Повторите эту операцию со вторым зажимным комплектом.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 108 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Техобслуживание и сервис

Техобслуживание и очистка

Если несмотря на тщательную процедуру изготовления и испытания верстак все-таки выйдет из строя, то ремонт должна производить авторизированная сервисная мастерская для электроинструментов Bosch.

При всех дополнительных вопросах и заказе запчастей, пожалуйста, обязательно указывайте 10-значный товарный номер, указанный на заводской табличке верстака.

Сервисное обслуживание и консультация покупателей

Сервисный отдел ответит на все Ваши вопросы по ремонту и обслуживанию Вашего продукта и также по запчастям. Монтажные чертежи и информацию по запчастям Вы найдете также по адресу:
www.bosch-pt.com
Коллектив консультантов Bosch охотно поможет Вам в вопросах покупки, применения и настройки продуктов и принадлежностей.

Для региона: Россия, Беларусь, Казахстан

Гарантийное обслуживание и ремонт электроинструмента, с соблюдением требований и норм изготовителя производятся на территории всех стран только в фирменных или авторизованных сервисных центрах «Роберт Бош».
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Использование контрафактной продукции опасно в эксплуатации, может привести к ущербу Вашего здоровья. Изготовление и распространение контрафактной продукции преследуется по Закону в административном и уголовном порядке.

Россия

ООО «Роберт Бош»
Сервисный центр по обслуживанию электроинструмента
ул. Академика Королева, стр. 13/5
129515, Москва
Россия
Тел.: +7 (800) 100 800 7
E-Mail: pt-service@ru.bosch.com
Полную информацию о расположении сервисных центров Вы можете получить на официальном сайте www.bosch-pt.ru либо по телефону справочно-сервисной службы Bosch 8-800-100-8007 (звонок бесплатный).

Беларусь

ИП «Роберт Бош» ООО
Сервисный центр по обслуживанию электроинструмента
ул. Тимирязева, 65А-020
220035, г. Минск
Беларусь
Тел.: +375 (17) 254 78 71
Тел.: +375 (17) 254 79 15/16
Факс: +375 (17) 254 78 75
E-Mail: pt-service@by.bosch.com
Официальный сайт: www.bosch-pt.by

Казахстан

ТОО «Роберт Бош»
Сервисный центр по обслуживанию электроинструмента
ул. Сейфуллина 51
050037 г. Алматы
Казахстан
Тел.: +7 (727) 232 37 07
Факс: +7 (727) 251 13 36
E-Mail: pt-service@kz.bosch.com
Официальный сайт: www.bosch-pt.kz

Утилизация

Верстак, принадлежности и упаковку нужно сдавать на экологически чистую утилизацию.

Возможны изменения.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 109 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Вказівки з техніки безпеки

Загальні вказівки з техніки безпеки

Прочитайте всі попередження і вказівки, що додаються до верстака і до електроприладу, що буде монтуватися на ньому. Невиконання правил з техніки безпеки та вказівок може призводити до удару електричним струмом, пожежі та/або важких серйозних травм.

Вказівки з техніки безпеки для верстаків

- **Перш, ніж настроювати прилад або міняти приладдя, витягуйте штепсель з розетки та/або виймайте акумуляторну батарею.** Ненавмисне вмикання електроприладів часто призводить до нещасних випадків.
- **Перш, ніж монтувати електроприлад, правильно зберіть верстак.** Бездоганний монтаж важливий, щоб запобігти ризику обвалення верстака.
- **Перш ніж працювати з електроприладом, надійно закріпіть його на верстаку.** Зсунення електроприладу на верстаку може призвести до втрати контролю над приладом.
- **Встановіть верстак на тверду, рівну горизонтальну поверхню.** Якщо верстак совається або хитається, неможливо рівномірно та впевнено вести електроприлад або заготовку.
- **Не перевантажуйте верстак і не використовуйте його в якості драбини або риштування.** Якщо верстак буде перевантажений або Ви вилізете на нього, це може призвести до зміщення його центру ваги угору і перевертання.
- **Слідкуйте за тим, щоб усі гвинти і сполучні елементи були під час транспортування міцно затягнуті. Затискні комплекти для електроприладу повинні бути завжди міцно закріпленими.** Слабке з'єднання може призводити до нестабільності і неточного розпилювання.
- **Монтуйте і демонтуйте електроприлад, лише коли він знаходиться в положенні для транспортування (вказівки щодо положення для транспортування див. також в інструкції з експлуатації до відповідного електроприладу).** В противному випадку електроприлад може мати настільки несприятливий центр ваги, що Ви будете не в стані надійно тримати його.
- **Користуйтеся електроприладом, що закріплений в затискному комплекті, виключно на верстаку.** Без верстака затискний комплект з електроприладом стоїть не стійко і може перевернутися.
- **Слідкуйте за тим, щоб довгі і важкі заготовки не призводили до дисбалансу верстака.** При обробці довгих і важких деталей під їх вільний кінець треба що-небудь підкласти або підперти його.
- **При складанні або розкладанні верстака оберігайте пальці від контакту з шарнірами.** Пальці можуть затиснутись в шарнірах.

Символи

Нижчеподані символи можуть знадобиться Вам при користуванні Вашим верстаком. Будь ласка, запам'ятайте ці символи та їх значення. Правильне розуміння символів допоможе Вам правильно та небезпечно користуватися верстаком.

Символ	Значення
	Максимальна несуча здатність (електроприлад + заготовка) верстака становить 160 кг.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 110 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Описання принципу роботи

Призначення

Верстак призначений для монтажу на ньому виключно таких стаціонарних пилок виробництва Bosch (станом на 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

В комплекті з електроприладом верстак призначений для розкрою дощок і профілів.

Зображені компоненти

Нумерація зображених компонентів посилається на зображення верстака на сторінках з малюнками.

1 Опора заготовки
2 Подовжувач стола
3 Ручка фіксації подовжувача столу **2**
4 Ручка фіксації поздовжнього упора **5**
5 Поздовжній упор
6 Затискний комплект
7 Ручка фіксації опори заготовки **1**
8 Ручка фіксації затискного комплекту **6**
9 Регульована по висоті ніжка
10 Кріпильний гвинт M8 x 26
11 Кріпильний гвинт M6 x 46
12 Кріпильний гвинт M8 x 44
13 Підкладна шайба
14 Стопорна шайба
15 Стопорний елемент
16 Гайка
17 Монтажна накладка
18 Монтажна накладка з довгастим отвором
19 Стопорний штифт
20 Контргайка
21 Регулювальний гвинт затискного комплекту **6**

Зображене або описане приладдя не входить в стандартний обсяг поставки. Повний асортимент приладдя Ви знайдете в нашій програмі приладдя.

Технічні дані

Верстак		GTA 2600 Professional
Товарний номер		3 601 M12 300
Довжина верстака без подовжувача столу	мм	1220
Довжина верстака з подовжувачем столу	мм	2620
Висота верстака	мм	820
Макс. несуча здатність (електроприлад + заготовка) без подовжувача столу – затискний комплект	кг	160
Макс. несуча здатність (електроприлад + заготовка) з подовжувачем столу – затискний комплект	кг	110
– кожний подовжувач столу	кг	25
Вага відповідно до EPTA-Procedure 01/2003	кг	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 111 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Монтаж

Обсяг поставки

Див. обсяг поставки, що зазначений на початку інструкції з експлуатації.

Перед монтажем верстака перевірте наявність всіх нижчезазначених деталей:

№	Найменування	Кількість
	Верстак GTA 2600	1
6	Затискний комплект	2
8	Ручка фіксації затискного комплекту **6**	2
1	Опора заготовки	2
5	Поздовжній упор	2
	Монтажний комплект у складі:	
	– кріпильний гвинт	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– підкладна шайба	4
14	– стопорна шайба	4
15	– стопорний елемент	2
16	– гайка	4
17	– монтажна накладка	2
18	– монтажна накладка з довгастим отвором	2
4	– ручка фіксації поздовжнього упора	2

Інструменти, потрібні додатково до обсягу поставки:

– хрестоподібна викрутка
– гайковий ключ, регульований

Монтаж верстака

– Обережно вийміть всі деталі з упаковки.
– Зніміть всю упаковку.

Встановлення верстака (див. мал. A1 – A2)

– Покладіть верстак догори ногами на підлогу.
– Притисніть стопорний штифт **19** всередину та вивертайте ногу угору, доки стопорний штифт знову не увійде відчутно у зачеплення.
– Повторіть цю робочу операцію з іншими трьома ногами.
– Переверніть верстак в робоче положення.
– Упевніться в тому, що верстак установлений стабільно та всі стопорні штифти увійшли в зачеплення.

Регульована по висоті ніжка **9** допоможе Вам вирівняти положення верстака.

– Відкрутіть контргайку **20** і відкручуйте або закручуйте ніжку доти, поки положення верстака не вирівняється і всі чотири ноги не будуть стояти на підлозі.

Монтаж поздовжнього упора та опори заготовки (див. малюнки B1 – B2)

– Прикрутіть поздовжній упор **5** за допомогою гвинта **11** і ручки фіксації **4** до опори заготовки **1**.
– Вставте опору заготовки в подовжувач столу **2**.
– Для фіксації опори заготовки затягніть ручку фіксації **7**.
– Повторіть ці робочі операції з другою опорою заготовки.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 112 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Підготовка верстака

Підготовка затискного комплекту (див. мал. C)

для GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

- Встроміть по одному гвинту **12** в монтажну накладку **17** та **18**.
- Встановіть монтажну накладку **17** разом з гвинтом в задній паз затискного комплекту.
- Встановіть монтажну накладку **18** разом з гвинтом в передній паз затискного комплекту.
- Повторіть ці робочі операції з другим затискним комплектом.

для GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

- Встроміть гвинт **12** в монтажну накладку **17** та гвинт **10** в монтажну накладку **18**.
- Встановіть монтажну накладку **17** разом з гвинтом в задній паз затискного комплекту.
- Встановіть монтажну накладку **18** разом з гвинтом в передній паз затискного комплекту та попередьте випадання гвинта стопорним елементом **15**.
- Повторіть ці робочі операції з другим затискним комплектом.

Закріплення електроприладу на затискному комплекті (див. мал. D)

- Встановіть електроприлад в положення як для транспортування. Вказівки щодо положення для транспортування Ви знайдете в інструкції з експлуатації до відповідного електроприладу.
- Підніміть один бік електроприладу та встановіть гвинти затискного комплекту на необхідній відстані від монтажних отворів електроприладу.

Вказівка: Завдяки довгастому отвору в монтажній накладці **18** та поперечному пазу в затискному комплекті **6** можна закріплювати також і електроприлади зі зміщеними монтажними отворами.

- Опустіть електроприлад на гвинти та неміцно з'єднайте за допомогою гвинтів затискний комплект і електроприлад з підкладними шайбами **13**, стопорними шайбами **14** та гайками **16**.
- Вкрутіть ручку фіксації **8** у відповідний отвір затискного комплекту **6**.
- Повторіть ці робочі операції з другим затискним комплектом.

Закріплення затискних комплектів з електроприладом на верстаку (див. мал. E1–E2)

- Вирівняйте обидва затискні комплекти паралельно один до одного.
- Розмістіть електроприлад в показаній послідовності посередині верстака. При цьому насадіть спочатку закруглений затискач на передню рейку (1), потім повільно та обережно опускайте електроприлад (2), поки він повністю не сяде на задню рейку.
- За необхідністю пересуньте електроприлад на затискний комплект **6**, щоб його вага розмістилася по центру верстака.
- Для остаточного закріплення електроприладу затягніть тепер міцно гайки **16**.
- Потім затягніть обидві ручки фіксації **8** затискного комплекту.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 113 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Експлуатація

Вказівки щодо роботи

Не перевантажуйте верстак. Завжди зважайте на максимальну несучу здатність верстака і обох подовжувачів столу.

Завжди міцно притримуйте заготовку, особливо її більш важкий довгий кінець. Після перепилювання заготовки центр ваги може зміститися настільки несприятливо, що верстак може перевернутися.

Подовження верстака (див. мал. F1–F2)

При обробці довгих деталей під їх вільний кінець треба що-небудь підкласти або підперти його.

- Покладіть довгу заготовку на стіл електроприладу.
- Відпустіть ручку фіксації **3** та витягніть подовжувач столу **2** на необхідну відстань.
- Знову затягніть цю ручку фіксації.
- Відпустіть ручку фіксації **7** і відрегулюйте висоту опори заготовки **1** так, щоб заготовка лежала прямо.
- Знову затягніть цю ручку фіксації.

Розпилювання заготовок однакової довжини (див. мал. G)

Для простого розпилювання заготовок однакової довжини можна використовувати поздовжній упор **5**.

- Відпустіть ручку фіксації **4** та встановіть поздовжній упор **5** на відповідну відстань від пиляльного диска електроприладу.
- Знову затягніть цю ручку фіксації.

Регулювання дужки затискного комплекту (див. мал. H)

Після інтенсивної експлуатації верстака може бути потрібним відрегулювати дужку, яка фіксує затискний комплект **6** за допомогою ручки фіксації **8** на верстаку.

- Зніміть електроприлад з затискних комплектів.
- Перевірте затискний комплект.
- Поверніть регулювальний гвинт **21** за стрілкою годинника, якщо затискний комплект, незважаючи на сильне затягування ручки фіксації, не фіксується на верстаку.
  Поверніть регулювальний гвинт **21** проти стрілки годинника, якщо затискний комплект не сідає одночасно на обидві рейки (задню і передню) верстака.
- Перевірте міцність та правильність посадки затискного комплекту та за необхідністю повторіть процедуру регулювання.
- Повторіть ці робочі операції з другим затискним комплектом.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 114 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Технічне обслуговування і сервіс

Технічне обслуговування і очищення

Якщо незважаючи на ретельну процедуру виготовлення і випробування верстак все-таки вийде з ладу, ремонт має виконувати лише майстерня, авторизована для електроінструментів Bosch.

При всіх додаткових запитаннях та замовленні запчастин, будь ласка, зазначайте 10-значний номер для замовлення, що стоїть на заводській табличці верстака.

Сервісна майстерня і обслуговування клієнтів

В сервісній майстерні Ви отримаєте відповідь на Ваші запитання стосовно ремонту і технічного обслуговування Вашого продукту. Малюнки в деталях і інформацію щодо запчастин можна знайти за адресою:
www.bosch-pt.com
Консультанти Bosch з радістю допоможуть Вам при запитаннях стосовно купівлі, застосування і налагодження продуктів і приладдя до них.

Гарантійне обслуговування і ремонт електроінструменту здійснюються відповідно до вимог і норм виготовлювача на території всіх країн лише у фірмових або авторизованих сервісних центрах фірми «Роберт Бош».
ПОПЕРЕДЖЕННЯ! Використання контрафактної продукції небезпечне в експлуатації і може мати негативні наслідки для здоров'я. Виготовлення і розповсюдження контрафактної продукції переслідується за Законом в адміністративному і кримінальному порядку.

Україна

ТОВ «Роберт Бош»
Сервісний центр електроінструментів
вул. Крайня, 1, 02660, Київ-60
Україна
Тел.: +38 (044) 4 90 24 07 (багатоканальний)
E-Mail: pt-service@ua.bosch.com
Офіційний сайт:
www.bosch-powertools.com.ua

Адреса Регіональних гарантійних сервісніх майстерень зазначена в Національному гарантійному талоні.

Утилізація

Верстак, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.

Можливі зміни.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 115 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Instrucțiuni privind siguranța şi protecția muncii

Instrucțiuni de ordin general privind siguranța şi protecția muncii

Citiți toate avertismentele şi sau instrucțiunile care însoțesc masa de lucru sau scula electrică ce urmează a fi montată pe aceasta. Nerespectarea instrucțiunilor şi indicațiilor privind siguranța şi protecția muncii poate cauza electrocutare, incendii şi/sau răniri grave.

Instrucțiuni privind siguranța şi protecția muncii pentru mese de lucru

- **Scoateți ştecherul afară din priză şi/sau extrageți acumulatorul din scula electrică înainte de a efectua reglaje sau de a schimba accesorii.** Pornirea accidentală a sculelor electrice reprezintă cauză de accidente.
- **Asamblați corect masa de lucru înainte de a monta scula electrică pe aceasta.** Asamblarea corectă este importantă pentru a preveni riscul de prăbuşire.
- **Înainte de folosire, fixați în condiții de siguranță scula electrică pe masa de lucru.** Alunecarea sculei electrice pe masa de lucru poate duce la pierderea controlului.
- **Amplasați masa de lucru pe o suprafață stabilă, plană şi orizontală.** În cazul în care există posibilitatea ca masa de lucru să alunece sau să se clatine, scula electrică şi piesa de lucru nu vor mai putea fi conduse uniform şi sigur.
- **Nu suprasolicitați masa de lucru şi nu o folosiți drept scară sau schelă.** Suprasolicitarea sau urcatul şi staționarea pe masa de lucru poate duce la deplasarea în sus a centrului de greutate şi răsturnarea acesteia.
- **Aveți girjă ca în timpul transportului şi al lucrului, toate şuruburile şi elementele de îmbinare să fie bine strânse. Seturile de prindere pentru scula electrică trebuie întotdeauna să fie strâns blocate.** Îmbinările slăbite pot provoca instabilitate şi duce la debitări imprecise.
- **Montați şi demontați scula electrică numai când aceasta se află în poziție de transport (indicații privind poziția de transport vezi şi instrucțiunile de folosire ale sculei electrice respective).** În caz contrar, scula electrică poate avea centrul de greutate plasat într-o poziție atât de dezavantajoasă încât să nu o puteți ține în condiții de siguranță.
- **Folosiți scula electrică fixată pe setul de prindere exclusiv pe masa de lucru.** Fără masa de lucru setul de prindere nu este fixat sigur cu scula electrică şi se poate răsturna.
- **Asigurați-vă că piesele de prelucrat lungi şi grele nu dezechilibrează masa de lucru.** Piesele de prelucrat lungi şi grele trebuie proptite sau sprijinite la capătul liber.
- **Nu vă țineți degetele în apropierea articulațiilor flexibile ale mesei de lucru în timpul strângerii sau întinderii acesteia.** Vați putea strivi degetele.

Simboluri

Următoarele simboluri ar putea fi importante pentru folosirea mesei dumneavoastră de lucru. Vă rugăm rețineți simbolurile şi semnificația acestora. Interpretarea corectă a simbolurilor vă va ajuta să utilizați mai bine şi mai sigur masa de lucru.

Simbol	Semnificație
	Capacitate portantă maximă (sculă electrică + piesa de lucru) a mesei de lucru este de 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 116 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Descrierea funcționării

Utilizare conform destinației

Masa de lucru este destinată în mod exclusiv montării următoarelor ferăstraie staționare de la Bosch (nivel 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Împreună cu scula electrică, masa de lucru este destinată debitării de scânduri şi profile.

Elemente componente

Numerotarea componentelor ilustrate se referă la schița mesei de lucru de la paginile grafice.

1 Suport pentru piese de lucru
2 Prelungire masă de lucru pentru ferăstrău
3 Manetă de fixare pentru prelungirea mesei **2**
4 Manetă de fixare pentru limitatorul de reglare a lungimii **5**
5 Limitator de reglare a lungimii
6 Set de prindere
7 Manetă de fixare pentru suportul piesei de lucru **1**
8 Manetă de fixare pentru setul de prindere **6**
9 Picior cu înălțime reglabilă
10 Şurub de blocare M8 x 26
11 Şurub de blocare M6 x 46
12 Şurub de blocare M8 x 44
13 Şaibă suport
14 Şaibă de siguranță
15 Şaibă de siguranță
16 Piuliță
17 Glisieră pentru montaj
18 Glisieră pentru montaj, cu gaură longitudinală
19 Ştift de siguranță
20 Contrapiuliță
21 Şurub de reglare pentru setul de prindere **6**

Accesoriile ilustrate sau descrise nu sunt cuprinse în setul de livrare standard. Puteți găsi accesoriile complete în programul nostru de accesorii.

Date tehnice

Masă de lucru		GTA 2600 Professional
Număr de identificare		3 601 M12 300
Lungime masă de lucru fără prelungiri ale mesei	mm	1220
Lungime masă de lucru cu prelungiri ale mesei	mm	2620
Înălțime masă de lucru	mm	820
Capacitate portantă max. (sculă electrică + piesă de lucru) fără prelungiri ale mesei – Seturi de prindere	kg	160
Capacitate portantă max. (sculă electrică + piesă de lucru) cu prelungiri ale mesei – Seturi de prindere	kg	110
– pentru fiecare prelungire a mesei	kg	25
Greutate conform EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 117 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montare

Set de livrare

Consultaţi în acest sens schiţa ilustrativă a setului de livrare de la începutul prezentelor instrucţiuni de folosire.

Înainte de montarea mesei de lucru verificaţi dacă toate piesele enumerate sunt cuprinse în setul de livrare:

Nr.	Denumire	Număr
	Masă de lucru GTA 2600	1
6	Set de prindere	2
8	Manetă de fixare pentru setul de prindere **6**	2
1	Suport pentru piese de lucru	2
5	Limitator de reglare a lungimii	2
	Set de fixare constând din:	
	– Şurub de blocare	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– şaibă suport	4
14	– şaibă de siguranţă	4
15	– şaibă de siguranţă	2
16	– piuliţă	4
17	– glisieră de montaj	2
18	– glisieră de montaj cu gaură longitudinală	2
4	– Manetă de fixare limitator de reglare a lungimii	2

Unelte necesare în mod suplimentar faţă de cele cuprinse în setul de livrare:

– Şurubelniţă cu capul în cruce
– Cheie, reglabilă

Montarea mesei de lucru

– Scoateţi cu grijă din ambalaj piesele din setul de livrare.
– Îndepărtaţi tot materialul de ambalaj.

Instalarea mesei de lucru (vezi figurile A1 – A2)

– Aşezaţi masa de lucru, cu picioarele îndreptate în sus, pe podea.
– Împingeţi spre interior ştiftul de siguranţă **19** şi basculaţi piciorul în sus până când ştiftul de siguranţă se înclichetează din nou perceptibil.
– Repetaţi acest pas de lucru şi pentru celelalte trei picioare.
– Întoarceţi masa pentru a o aduce în poziţie de lucru.
– Asiguraţi-vă că masa de lucru este stabilă iar ştifturile de siguranţă sunt înclichetate.

În acest sens, un picior cu înălţime reglabilă **9** vă ajută să ajustaţi masa.

– Slăbiţi contrapiuliţele **20** şi înşurubaţi sau deşurubaţi piciorul până când masa de lucru este nivelată şi toate picioarele se sprijină pe podea.

Montarea limitatorului de reglare a lungimii şi a suportului pentru piese de lucru (vezi figurile B1 – B2)

– Prindeţi prin înşurubare limitatorul de reglare a lungimii **5** cu ajutorul şurubului **11** şi al manetei de fixare **4** cu suportul pentru piese de lucru **1**.
– Introduceţi suportul pentru piese de lucru în prelungirea mesei **2**.
– Pentru blocarea suportului pentru piese de lucru strângeţi maneta de fixare **7**.
– Repetaţi aceşti paşi de lucru şi pentru cel de-al doilea suport pentru piese de lucru.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 118 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Pregătirea mesei de lucru

Pregătirea seturilor de prindere (vezi figura C)

pentru GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Treceţi un şurub **12** prin glisierele de montaj **17** şi **18**.
– Poziţionaţi glisiera de montaj **17** cu şurubul în canelura posterioară a setului de prindere.
– Poziţionaţi glisiera de montaj **18** cu şurubul în canelura frontală a setului de prindere.
– Repetaţi paşii de lucru pentru al doilea set de prindere.

pentru GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Treceţi un şurub **12** prin glisiera de montaj **17** şi alt şurub **10** prin glisiera de montaj **18**.
– Poziţionaţi glisiera de montaj **17** cu şurubul în canelura posterioară a setului de prindere.
– Poziţionaţi glisiera de montaj **18** cu şurubul în canelura frontală a setului de prindere şi asiguraţi şurubul cu şaiba de siguranţă **15**.
– Repetaţi paşii de lucru pentru al doilea set de prindere.

Fixarea sculei electrice pe seturile de prindere (vezi figura D)

– Aduceţi scula electrică în poziţie de transport. Indicaţii privind poziţia de transport găsiţi în instrucţiunile de folosire ale sculelor electrice respective.
– Ridicaţi scula electrică dintr-o parte şi poziţionaţi şuruburile setului de prindere la distanţa corectă faţă de găurile de montaj ale sculei electrice.

Indicaţie: Prin gaura longitudinală a gllisierei de montaj **18** şi canelura transversală a setului de prindere **6** se pot fixa şi scule electrice cu găuri de montaj dispuse în zigzag.

– Coborâţi scula electrică pe şuruburi şi înşurubaţi larg setul de prindere şi scula electrică cu şaibele suport **13**, şaibele de siguranţă **14** şi piuliţele **16**.
– Înşurubaţi maneta de fixare **8** în gaura corespunzătoare a setului de prindere **6**.
– Repetaţi paşii de lucru pentru al doilea set de prindere.

Fixarea seturilor de prindere cu scula electrică pe masa de lucru (vezi figurile E1 – E2)

– Aliniaţi cele două seturi de prindere paralel unul faţă de celălalt.
– Poziţionaţi scula electrică în succesiunea indicată în figuri, în centrul mesei de lucru. Sprijiniţi mai întâi elementul de prindere cu formă rotundă pe şina frontală (1) şi răsturnaţi apoi lent şi atent scula electrică (2), până se va sprijini pe şina posterioară.
– Dacă este necesar, deplasaţi scula electrică pe seturile de prindere **6**, astfel încât greutatea acesteia să se sprijine pe centrul mesei de lucru.
– Strângeţi acum bine piuliţele **16** pentru fixarea definitivă a sculei electrice.
– Strângeţi bine după aceea cele două manete de fixare **8** ale seturilor de prindere.

Funcţionare

Instrucţiuni de lucru

Nu suprasolicitaţi masa de lucru. Ţineţi întotdeauna seama de capacitatea portantă maximă a mesei de lucru şi ale celor două prelungiri ale mesei.

După tăierea piesei de lucru centrul de greutate se poate deplasa într-o poziţie atât de nefavorabilă încât masa de lucru să se răstoarne.

Prelungirea mesei de lucru (vezi figurile F1–F2)

Piesele lungi trebuie sprijinite sau proptite la capătul liber.

– Puneţi o piesă de prelucrat lungă pe masa de lucru pentru ferăstrău a sculei dumneavoastră electrice.
– Eliberaţi maneta de fixare **3** şi trageţi în afară, până la distanţa dorită, prelungirea mesei **2**.
– Strângeţi din nou bine maneta de fixare.
– Eliberaţi maneta de fixare **7** şi potriviţi astfel înălţimea suportului pentru piese de lucru **1** încât piesa dumneavoastră de lucru să fie poziţionată drept.
– Strângeţi din nou bine maneta de fixare.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 119 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Tăierea pieselor de lucru la aceeaşi lungime (vezi figura G)

Pentru tăierea simplă la aceeaşi lungime a pieselor de lucru puteţi întrebuinţa limitatorul de reglare în lungime **5**.

– Eliberaţi maneta de fixare **4** şi poziţionaţi limitatorul de reglare a lungimii **5** la distanţa dorită faţă de pânza de ferăstrău a sculei electrice.
– Strângeţi din nou bine maneta de fixare.

Ajustarea clemelor seturilor de prindere (vezi figura H)

După o utilizare intensivă a mesei de lucru, dacă este cazul, trebuie să reglaţi şi clema, care fixează setul de prindere **6** cu ajutorul manetei de fixare **8** pe masa de lucru.

– Îndepărtaţi scula electrică de pe seturile de prindere.
– Întoarceţi setul de prindere.
– În cazul în care setul de prindere nu poate fi fixat pe masa de lucru, deşi aţi strâns bine maneta de fixare, răsuciţi şurubul de reglare **21** în sensul mişcării acelor de ceasornic. În cazul în care setul de prindere nu încalecă simultan cele două şine (faţă şi spate) ale mesei de lucru, răsuciţi şurubul de reglare **21** în sens contrar mişcării acelor de ceasornic.
– Verificaţi poziţia fixă şi corectă a setului de prindere iar dacă este necesar, repetaţi ajustarea.
– Repetaţi paşii de lucru pentru al doilea set de prindere.

Întreţinere şi service

Întreţinere şi curăţare

Dacă, în ciuda procedeelor de fabricaţie şi control riguroase, masa de lucru are totuşi o defecţiune, repararea acesteia se va face la un centru autorizat de asistenţă service post-vânzări pentru scule electrice Bosch.

În caz de reclamaţii şi comenzi de piese de schimb vă rugăm să indicaţi numărul de identificare compus din 10 cifre, conform plăcuţei indicatoare a tipului mesei de lucru.

Serviciu de asistenţă tehnică post-vânzări şi consultanţă clienţi

Serviciul nostru de asistenţă tehnică post-vânzări răspunde întrebărilor dumneavoastră privind întreţinerea şi repararea produsului dumneavoastră cât şi privitor la piesele de schimb. Desene descompuse ale ansamblelor cât şi informaţii privind piesele de schimb găsiţi şi la:
www.bosch-pt.com
Echipa de consultanţă clienţi Bosch răspunde cu plăcere la întrebările privind cumpărarea, utilizarea şi reglarea produselor şi accesoriior lor.

România

Robert Bosch SRL
Bosch Service Center
Str. Horia Măcelariu Nr. 30–34,
013937 Bucureşti
Tel. Service scule electrice: +40 (021) 4 05 75 40
Fax: +40 (021) 4 05 75 66
E-Mail: infoBSC@ro.bosch.com
Tel. Consultanţă tehnică: +40 (021) 4 05 75 39
Fax: +40 (021) 4 05 75 66
E-Mail: infoBSC@ro.bosch.com
www.bosch-romania.ro

Eliminare

Masa de lucru, accesoriile şi ambalajele trebuie direcţionate către o staţie de reciclare ecologică.

Sub rezerva modificărilor.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 120 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Указания за безопасна работа

Общи указания за безопасна работа

Прочетете всички предупреждения и указания както към стенда, така и към електроинструмента, който ще монтирате на стенда. Пропуски при спазването на указанията за безопасна работа и за работа с електроинструмента могат да предизвикат токов удар, пожар и/или тежки травми.

Указания за безопасна работа със стендове

- **Преди да започнете да настройвате електроинструмента или да заменяте работния инструмент, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте акумулаторната батерия от електроинструмента.** Честа причина за трудови злополуки е включването на електоринструмента по невнимание.
- **Преди да монтирате електроинструмента, сглобете стенда напълно и правилно.** Безукорното сглобяване е важно, за да предотвратите опасността от разглобяване по време на работа.
- **Преди да започнете работа с електроинструмента, се уверявайте, че е закрепен към стенда здраво.** Приплъзването на електроинструмента в стенда може да предизвика загуба на контрол над него.
- **Поставете стенда на твърда, равна и хоризонтална повърхност.** Ако стендът може да се измества или не стъпва стабилно с четирите си крака, електроинструментът или обработваният детайл не могат да бъдат водени сигурно и равномерно.
- **Не претоварвайте стенда; не го използвайте за стълба или като скеле.** Претоварването или стъпването върху стенда може да предизвика изместване на центъра на тежестта му нагоре и настрани и обръщането му.
- **При транспортиране и когато работите, се уверявайте, че всички винтове и съединителни елементи са затегнати здраво. Монтажните греди за електроинструмента трябва винаги да са застопорени стабилно.** Разхлабените съединения могат да предизвикат нестабилност и неточност при рязането.
- **Монтирайте и демонтирайте електроинструмента само когато той е в позиция за транспортиране (за указания за позицията за транспортиране вижте също ръководството за експлоатация на съответния електроинструмент).** В противен случай е възможно центърът на тежестта на електроинструмента да е в позиция, при която електроинструментът не може да бъде задържан сигурно.
- **Ползвайте захванатия към монтажните греди електроинструмент само когато те са затегнати към стенда.** Когато не са захванати към стенда, монтажните греди не осигуряват стабилност на електроинструмента.
- **Уверявайте се предварително, че дълги и тежки детайли няма да изместят центъра на тежестта на стенда и да го преобърнат.** Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.
- **При сгъване или разгъване на стенда не поставяйте пръстите си в близост до шарнирните съединения.** Възможно е да прещипете пръстите си.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 121 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Символи

Символите по-долу могат да бъдат важни за правилната работа с Вашия стенд. Моля, запомнете символите и значението им. Правилното интерпретиране на символите ще Ви помогне да използвате стенда по-ефективно и по-безопасно.

Символ	Значение
	Максималната товароносимост (електроинструмент + детайл) на стенда е 160 kg.

Функционално описание

Предназначение на уреда

Стендът е предназначен за монтиране само на следните циркулярни машини на Бош (състояние към 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Заедно с електроинструмент стендът е предназначен за напречно рязане на дъски и профили.

Изобразени елементи

Номерирането на изобразените елементи се отнася до фигурите на стенда на графичните страници.

1 Подпора за обработвания детайл
2 Приспособление за удължаване на работния плот
3 Застопоряваща ръкохватка за удължителя на работния плот **2**
4 Застопоряваща ръкохватка за ограничителя по дължина **5**
5 Надлъжна опора
6 Монтажни греди за електроинструмента
7 Застопоряваща ръкохватка за подпората за обработвания детайл **1**
8 Застопоряваща ръкохватка на монтажните греди за електроинструмента **6**
9 Регулируем по височина крак
10 Крепежен болт M8 x 26
11 Крепежен болт M6 x 46
12 Крепежен болт M8 x 44
13 Подложна шайба
14 Осигурителна шайба
15 Осигурителна планка за болта
16 Гайка
17 Монтажна планка
18 Монтажна планка с продълговат отвор
19 Осигурителен щифт
20 Контра-гайка
21 Регулиращ винт на монтажните греди за електроинструмента **6**

Изобразените на фигурите и описаните допълнителни приспособления не са включени в стандартната окомплектовка на уреда. Изчерпателен списък на допълнителните приспособления можете да намерите съответно в каталога ни за допълнителни приспособления.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 122 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Технически данни

Стенд		GTA 2600 Professional
Каталожен номер		3 601 M12 300
Дължина на стенда без удължаване	mm	1220
Дължина на стенда с удължаване	mm	2620
Височина на стенда	mm	820
макс. товароносимост (електроинструмент + обработван детайл) без удължител – Монтажни греди за електроинструмент	kg	160
макс. товароносимост (електроинструмент + обработван детайл) с удължител – Монтажни греди за електроинструмент – на удължител	kg kg	110 25
Маса съгласно EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

Монтиране

Окомплектовка

Моля, вижте изображението на окомплектовката в началото на ръководството за експлоатация.

Преди да започнете сглобяването на стенда проверете дали всички изброени по-долу елементи са налични:

№	Означение	Брой
	Стенд GTA 2600	1
6	Монтажна греда за електроинструмент	2
8	Застопоряваща ръкохватка на монтажните греди за електроинструмента **6**	2
1	Подпора за обработвания детайл	2
5	Ограничител по дължина	2
	Комплект крепежни елементи, състоящ се от:	
	– Крепежен болт	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Подложна шайба	4
14	– Осигурителна шайба	4
15	– Осигурителна планка за болта	2
16	– Гайка	4
17	– Монтажна планка	2
18	– Монтажна планка с продълговат отвор	2
4	– Застопоряваща ръкохватка на ограничителя по дължина	2

Допълнителни инструменти, необходими за монтирането:

– кръстата отвертка
– Гаечен ключ, раздвижен

OBJ_BUCH-843-003.book Page 123 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Монтиране на стенда

– Извадете внимателно всички включени в окомплектовката детайли.
– Отстранете всички опаковъчни материали.

Сглобяване на стенда (вижте фигури A1 – A2)

– Поставете стенда легнал на земята с краката нагоре.
– Натиснете осигурителния щифт **19** навътре и завъртете крака нагоре, докато осигурителният щифт го захване с отчетливо прещракване.
– Повторете горната стъпка при останалите три крака.
– Завъртете стенда до работна позиция.
– Уверете се, че стендът е стабилен и всички осигурителни щифтове са в правилна позиция.

Регулируемият по височина крак **9** Ви помага да нивелирате и стабилизирате стенда.

– Развийте контра-гайката **20** и развивайте или навивайте крака, докато стендът застане хоризонтално и всичките четири крака допрат стабилно до пода.

Монтиране на ограничителя по дължина и подпората за обработвания детайл (вижте фигури B1 – B2)

– Завийте ограничителя по дължина **5** с помощта на винта **11** и застопоряващата ръкохватка **4** към подпората за обработвания детайл **1**.
– Вкарайте подпората в удължителя на работния плот **2**.
– Затегнете ръкохватката **7**, за да застопорите подпората.
– Повторете горните стъпки за втората подпора.

Подготовка на работния плот

Подготовка на монтажните греди (вижте фиг. C)

за GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Вкарайте по един винт **12** през монтажните планки **17** и **18**.
– Поставете монтажната планка **17** с винта в задния канал на монтажната греда.
– Поставете монтажната планка **18** с винта в предния канал на монтажната греда.
– Повторете горните стъпки за втората монтажна греда.

за GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Вкарайте един винт **12** през монтажната планка **17** и един винт **10** през монтажната планка **18**.
– Поставете монтажната планка **17** с винта в задния канал на монтажната греда.
– Поставете монтажната планка **18** с винта в предния канал на монтажната греда и осигурете винта срещу изпадане с осигурителната планка **15**.
– Повторете горните стъпки за втората монтажна греда.

Закрепване на електоринструмента към монтажните греди (вижте фиг. D)

– Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране. Указания за позицията за транспортиране можете да намерите в ръководството за експлоатация на съответния електроинструмент.
– Повдигнете едната страна на електроинструмента и поставете винтовете на монтажните греди на подходящо разстояние спрямо монтажните отвори на електроинструмента.

Упътване: Благодарение на надлъжния отвор на планката **18** и напречния канал на монтажната греда **6** могат да бъдат захващани и електроинструменти с отместени монтажни отвори.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 124 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

– Поставете електроинструмента върху винтовете и го захванете с подложните шайби **13**, осигурителните шайби **14** и гайките **16**, без да го затягате.
– Навийте застопоряващата ръкохватка **8** в предвидения за целта отвор на монтажната греда **6**.
– Повторете горните стъпки за втората монтажна греда.

Застопоряване на монтажните греди към стенда (вижте фигури E1 – E2)

– Ориентирайте двете монтажни греди успоредно една на друга.
– Поставете електроинструмента прибл. по средата на стенда в изобразената на фигурата последователност. При това първо допрете закръглената част на монтажните греди до предната напречна греда на стенда (1) и след това бавно и внимателно спуснете задния край на електроинструмента (2), докато легне и върху задната напречна греда.
– При необходимост изместете електроинструмента спрямо монтажните греди **6**, така че центърът на тежестта му да е приблизително по средата на стенда.
– След това за окончателното застопоряване на електроинструмента затегнете гайките **16**.
– Накрая затегнете двете ръкохватки **8** на монтажните греди.

Работа с уреда

Указания за работа

Не претоварвайте стенда. Винаги се съобразявайте с максималната товароносимост на стенда и на двата удължителя на работния плот.

Дръжте детайла винаги здраво, особено дългата и тежка част. След прерязването на детайла центърът на тежестта може да се измести така, че стендът да се преобърне.

Удължаване на работната повърхност (вижте фигури F1 – F2)

Дълги детайли трябва да бъдат подпирани в свободния им край.

– Поставете дългия детайл върху работната повърхност на електроинструмента.
– Развийте застопоряващата ръкохватка **3** и издърпайте навън удължителя на работната повърхност **2** до желаното разстояние.
– Отново затегнете застопоряващата ръкохватка.
– Развийте застопоряващата ръкохватка **7** и настройте височината на подпората **1** така, че детайлът да е изправен.
– Отново затегнете застопоряващата ръкохватка.

Отрязване на еднакво дълги детайли (вижте фигура G)

За лесното отрязване на детайли с еднаква дължина можете да използвате ограничителя по дължина **5**.

– Развийте застопоряващата ръкохватка **4** и настройте ограничителя по дължина **5** на желаното разстояние от циркулярния диск на електроинструмента.
– Отново затегнете застопоряващата ръкохватка.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 125 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Регулиране на скобата на монтажните греди за електроинструмент (вижте фигура H)

След интензивна употреба може да се наложи регулиране на скобата, която захваща монтажните греди **6** към стенда с помощта на застопоряващата ръкохватка **8**.

- Извадете електроинструмента монтажните греди.
- Завъртете монтажната греда.
- Ако въпреки силното затягане на ръкохватката монтажната греда не се застопорява здраво към стенда, завъртете регулиращия винт **21** по посока на часовниковата стрелка.
  Ако монтажната греда не може да бъде захваната едновременно към двете напречни греди (предната и задната) на стенда, завъртете регулиращия винт **21** обратно на часовниковата стрелка.
- Проверете дали монтажните греди могат да се захванат правилно и здраво и при необходимост повторете горните стъпки.
- Повторете горните стъпки за втората монтажна греда.

Поддържане и сервиз

Поддържане и почистване

Ако въпреки прецизното производство и внимателно изпитване стендът се повреди, ремонтът трябва да бъде извършен в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Когато се обръщате с въпроси към представителите на Бош, винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер на табелката на стенда.

Сервиз и консултации

Сервизът ще отговори на въпросите Ви относно ремонти и поддръжка на закупения от Вас продукт, както и относно резервни части. Монтажни чертежи и информация за резервни части можете да намерите също и на **www.bosch-pt.com**
Екипът от консултанти на Бош ще Ви помогне с удоволствие при въпроси относно закупуване, приложение и възможности за настройване на различни продукти от производствената гама на Бош и допълнителни приспособления за тях.

Роберт Бош ЕООД – България

Бош Сервиз Център
Гаранционни и извънгаранционни ремонти
ул. Сребърна № 3–9
1907 София
Тел.: +359 (02) 962 5302
Тел.: +359 (02) 962 5427
Тел.: +359 (02) 962 5295
Факс: +359 (02) 62 46 49
www.bosch.bg

Бракуване

Стендът, принадлежностите му и опаковките трябва да бъдат предавани за оползотворяване на съдържащите се в тях вторични суровини.

Правата за изменения запазени.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 126 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Uputstva o sigurnosti

Opšta uputstva o sigurnosti

Čitajte sva upozorenja i uputstva priložena radnom stolu ili električnom alatu koji treba da se montira. Propusti kod pridržavanja sigurnosnih upozorenja i uputstava mogu prouzrokovati električni udar, požar i/ili teške povrede.

Sigurnosna upozorenja za radne stolove

- **Izvucite utikač iz utičnice i/ili izvadite akumulator iz električnog alata pre nego što preduzmete podešavanja uredjaja ili promenite delove pribora.** Nenameran start električnih alata je uzrok nekih nesreća.
- **Sastavljajte korektno radni sto, pre nego što montirate električni alat.** Besprekorno sastavljanje je važno, da bi sprečili rizik od preloma.
- **Pričvrstite električni alat sigurno na radni sto, pre nego što ga budete koristili.** Proklizavanje električnog alata na radnom stolu može uticati na gubitrak kontrole.
- **Postavite radni sto na jednu čvrstu, ravnu i horizontalnu površinu.** Ako se radni sto može klizati ili klatiti, ne mogu se električni alat ili radni komad ravnomerno i sigurno voditi.
- **Ne preopterećuje radni sto i ne upotrebljavajte ga kao merdevine ili podest.** Preopterećenje ili stajanje na radnom stolu mogu uticati na to, da se težište radnog stola pomeri uvic i on prevrne.
- **Pazite na to, da pri transportovanju i radu budu čvrsto pritegnuti svi zavrtnji i vezni elementi.Set za prihvat za električni alat mora uvek da bude čvrsto blokiran.** Opuštene veze mogu uticati na nestabilnosti i netačna presecanja.
- **Montirajte i demontirajte električni alat samo, kada je u transportnoj poziciji (Upozorenja u vezi transportne pozicije pogledajte u radnom uputstvu dotičnog električnog alata).** Električni alat može imati jedno tako nepovoljno težište, da se ne može sigurno držati.
- **Radite sa električnim alatom pričvršćenim na setu za prihvat isključivo na radnom stolu.** Bez radnog stola stoji set za prihvat sa električnim alatom nesigurno i može se izvrnuti.
- **Uverite se, da dugi i teški radni komadi radni sto neće izbaciti iz ravnoteže.** Dugi i teški radni komadi moraju se na slobodnom kraju podupreti ili osloniti.
- **Ne dovodite pri sastavljanju ili rastavljanju radnog stola vaše prste u blizinu mesta koja se savijaju.** Prsti se mogu zgnječiti.

Simboli

Sledeći simboli mogu biti od značaja samo za upotrebu Vašeg radnog stola. Zapamtite molimo simbole i njihovo značenje. Prava interpretacija simbola će Vam pomoći, da bolje i sigurnije koristite radni sto.

Simbol	Značenje
	Maksimalna nosivost (električni alat + radni komad) radnog stola iznosi 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 127 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Opis funkcija

Upotreba koja odgovara svrsi

Radni sto je zamišljen da isključivo prihvata sledeće stacionarne testere Bosch-a (Stanje 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Zajedno sa električnim alatom je radni sto zamišljen za presecanje po dužini dasaka i profila.

Komponente sa slike

Označavanje brojevima komponenti sa slika odnosi se na prikaz radnog stola na grafičkim stranicama.

1 Podložaj radnog komada
2 Produživač stola
3 Dugme za fiksiranje produžetka stola **2**
4 Dugme za fiksiranje dužinskog graničnika **5**
5 Dužni graničnik
6 Set za prihvat
7 Dugme za fiskiranje podloške radnog komada **1**
8 Dugme za fiskiranje seta za prihvat **6**
9 Nožica podešljiva po visini
10 Zavrtanj sa zaključavanjem M8 x 26
11 Zavrtanj sa zaključavanjem M6 x 46
12 Zavrtanj sa zaključavanjem M8 x 44
13 Podmetač
14 Sigurnosni podmetač
15 Osigurač zavrtnja
16 Navrtka
17 Montaža klizne ploče
18 Montaža klizne ploče sa dugim otvorom
19 Sigurnosna čivijica
20 Suprotna navrtka
21 Zavrtanj za podešavanje seta za prihvat **6**

Prikazani ili opisani pribor ne spada u standardno pakovanje. Kompletni pribor možete da nađete u našem programu pribora.

Tehnički podaci

Radni sto		GTA 2600 Professional
Broj predmeta		3 601 M12 300
Dužina radnog stola bez produžetka stola	mm	1220
Dužina radnog stola sa produžetkog stola	mm	2620
Visina radnog stola	mm	820
maks. nosivost (električni alat + radni komad) bez produžetka stola – set za prihvat	kg	160
maks. nosivost (električni alat + radni komad) sa produžetkog stola – set za prihvat	kg	110
– zavisno od produžetka stola	kg	25
Težina prema EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 128 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montaža

Obim isporuke

Obratite pažnju u vezi sa ovim na prikaz obima isporuke na početku uputstva za rad.

Ispitajte pre montaže radnog stola, da li su dole navedeni delovi zajedno isporučeni.

Nr.	Oznaka	Broj
	Radni sto GTA 2600	1
6	Set za prihvat	2
8	Dugme za fiskiranje seta za prihvat **6**	2
1	Podložak za radni komad	2
5	Dužni graničnik	2
	Set za pričvršćivanje sastoji se od:	
	– Zavrtnja sa zaključavanjem	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Platne podmetača	4
14	– Sigurnosna platna	4
15	– Osigurač zavrtnja	2
16	– Navrtka	4
17	– Montaža klizne ploče	2
18	– Montaža klizne ploče sa dužnim otvorom	2
4	– Dugme za fiksiranje dužnog graničnika	2

Dodatni alat potreban za obim isporuke:

– Krstasta odvrtka
– Ključ za zavrtnje, može se podešavati

Montaža radnog stola

– Izvadite sve isporučene delove oprezno iz svoga pakovanja.
– Uklonite sav materijal od pakovanja.

Postavljanje radnog stola (pogledajte slike A1 – A2)

– Stavite radni sto na pod sa nogama na gore.
– Pritisnite sigurnosnu čivijicu **19** unutra i iskrenite krak uvis da bi sigurnosna čivijica ponovo čujno uskočila na svoje mesto.
– Ponovite ovaj radni zahvat sa drugim nogama.
– Okrenite radni sto u radnu poziciju.
– Uverite se da je radni sto stabilan i da su sve sigurnosne čivijice uskočile na svoje mesto.

Jedna po visini podešljiva noga **9** će Vam pomoći da pritom centrirate radni sto.

– Odvrnite kontra navrtku **20** i zavrćite nogu toliko dugo unutra ili napolje, sve dok radni sto ne bude ravno centriran i sve četiri noge ne budu stajale na podu.

Montaža dužnog graničnika i podloške radnog komada (pogledajte slike B1 – B2)

– Zavrnite dužni graničnik **5** pomoću zavrtnja **11** i dugmetom za fiskiranje **4** sa podloškom radnog komada **1**.
– Utaknite podlošku radnog komada u produžetak stola **2**.
– Stegnite za blokadu podloške radnog komada dugme za fiskiranje **7**.
– Ponovite ove radne zahvate sa drugom podloškom radnog komada.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 129 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Priprema radnog stola

Priprema seta za prihvat (pogledajte sliku C)

za GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Utaknite po zavrtanj **12** kroz montažnu kliznu ploču **17** i **18**.
– Pozicionirajte montažnu kliznu ploču **17** sa zavrtnjem u zadnjem prorezu seta za prihvat.
– Pozicionirajte montažnu kliznu ploču **18** sa zavrtnjem u prednjem prorezu seta za prihvat.
– Ponovite radne zahvate sa drugim setom za prihvat.

za GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Utaknite zavrtanj **12** kroz montažnu kliznu ploču **17** i zavrtanj **10** kroz montažnu kliznu ploču **18**.
– Pozicionirajte montažnu kliznu ploču **17** sa zavrtnjem u zadnjem prorezu seta za prihvat.
– Pozicionirajte montažnu kliznu ploču **18** sa zavrtnjem u prednjem prorezu seta za prihvat i obezbedite zavrtanj od ispadanja sa sigurnosnim zavrtnjem **15**.
– Ponovite radne zahvate sa drugim setom za prihvat.

Pričvršćivanje električnog alata na set za prihvat (pogledajte sliku D)

– Dovedite električni alat u transportnu poziciju. Upozorenja sa transportnom pozicijom naći ćete u uputstvu za rad ovoga električnog alata. Uputstva za transportnu poziciju naći ćete u uputstvu za rad električnog alata.
– Podignite jednu stranu električnog alata i pozicionirajte zavrtnje seta za prihvat na pravom rastojanju do montažnih otvora na električnom alatu.

Pažnja: Kroz dužni otvor u montažnoj kliznoj ploči **18** i poprečni prorez u setu za prihvat **6** možete pričvrstiti i električne alate sa pomerenim montažnim otvorima.

– Spustite električni alat na zavrtnje i zavrnite set za prihvat i električni alat bez stezanja sa platnama podmetačima **13**, sigurnosnim platnama **14** i navrtkama **16**.
– Uvrnite dršku za fiksiranje **8** u odgovarajući otvor seta za prihvat **6**.
– Ponovite radne zahvate sa drugim setom za prihvat.

Pričvršćivanje seta za prihvat sa električnim alatom na radni sto (pogledajte slike E1–E2)

– Centrirajte oba seta za prihvat paralelno jedan sa drugim.
– Pozicionirajte električni alat u prikazanom redosledu po sredini na radnom stolu. Neka Vam najpre zaokrugljeni prihvat na prednjoj šini nalegne(1) i onda polako i oprezno iskrenite električni alat (2) da bi sigurno nalegao na zadnju šinu.
– Pomerite pri potrebi električni alat na setu za prihvat **6**, tako da je težina centralno iznad radnog stola.
– Čvrsto stegnite sada navrtke **16** radi konačnog pričvršćivanja električnog alata.
– Čvrsto stegnite potom oba dugmeta za fiskiranje **8** seta za prihvat.

Rad

Uputstva za rad

Ne preopterećujte radni sto. Obraćajte pažnju uvek na maksimalnu nosivost radnog stola i oba produžetka stola.

Držite radni komad uvek dobro i čvrsto, posebno dugački, teški odsečeni komad. Posle razdvajanja može se težište tako nepovoljno pomerit, da se radni sto prevrne.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 130 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Produžavanje radnog stola (pogledajte slike F1 – F2)

Dugi radni komadi se moraju na slobodnom kraju podložiti ili podupreti.

- Postavite Vaš dugi radni komad na sto električnog alata za testerisanje.
- Odvrnite dugme za fiskiranje **3** i izvucite produžetak stola **2** napolje do željenog rastojanja.
- Ponovo stegnite ovo dugme za fiskiranje.
- Odvrnite dugme za pričvršćivanje **7** i podesite visinu površine naleganja radnog komada **1** tako, da Vam radni komad pravo naleže.
- Ponovo stegnite ovo dugme za fiskiranje.

Testerisanje radnih komada (pogledajte sliku G)

Za jednostavno testerisanje radnih komada iste dužine možete upotrebiti dužinski graničnik **5**.

- Odvrnite dugme za fiskiranje **4** i pozicionirajte dužni graničnik **5** na željenom rastojanju do lista testere električnog alata.
- Ponovo stegnite ovo dugme za fiskiranje.

Podešavanje stege seta za prihvat (pogledajte sliku H)

Stega koja blokira set za prihvat **6** pomoću dugmeta za fiskiranje **8** na radnom stolu, morate posle intenzivne upotrebe radnog stola u datom slučaju podešavati.

- Uklonite električni alat iz seta za prihvat.
- Okrenite set za prihvat.
- Okrenite zavrtanj za podešavanje **21** u pravcu kazaljke na satu, ako set za prihvat i pored čvrstog stezanja dugmeta za fiskiranje na radnom stolu ne može da se blokira. Okrenite zavrtanj za podešavanje **21** suprotno od kazaljke na satu, ako set za prihvat ne odgovara istovremena na obe šine(napred i pozadi) radnog stola.
- Prekontrolišite čvrsto i korektno naleganje seta za prihvat i ponovite u datom slučaju podešavanje.
- Ponovite radne zahvate sa drugim setom za prihvat.

Održavanje i servis

Održavanje i čišćenje

Ako bi radni sto i pored brižljivog postupka proizvodnje i kontrole nekada odkazao, popravku mora uraditi neki stručni servis za Bosch-električne alate.

Molimo navedite kod svih pitanja i naručivanja rezervnih delova neizostavno broj predmeta sa 10 brojčanih mesta prema tipskoj tablici radnog stola.

Servis i savetovanja kupaca

Servis odgovara na Vaša pitanja u vezi popravke i održavanja Vašeg proizvoda kao i u vezi rezervnih delova. Šematske prikaze i informacije u vezi rezervnih delova naći ćete i pod:
www.bosch-pt.com
Bosch-ov tim savetnika će Vam pomoći kod pitanja u vezi kupovine, primene i podešavanja proizvoda i pribora.

Srpski

Bosch-Service
Dimitrija Tucovića 59
11000 Beograd
Tel.: +381 (011) 244 85 46
Fax: +381 (011) 241 62 93
E-Mail: asboschz@EUnet.yu

Uklanjanje djubreta

Radni sto, pribor i pakovanja treba da se odvoze nekoj regeneraciji koja odgovara zaštiti čovekove okoline.

Zadržavamo pravo na promene.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 131 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Varnostna navodila

Splošna varnostna navodila

Prebrati morate vsa opozorila in navodila, ki so priložena delovni mizi ali električnemu orodju, ki se ga montira. Neupoštevanje varnostnih navodil in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali težke poškodbe.

Varnostna navodila za delovne mize

- **Pred nastavitvijo naprave ali zamenjavo delov pribora, morate potegniti vtič iz vtičnice in/ali odstraniti akumulatorsko baterijo.** Nenameren zagon električnih orodij je lahko vzrok nesreč.
- **Korektno postavite delovno mizo, preden montirajte električno orodje.** Pravilna postavitev je pomembna, saj tako preprečite tveganje, da bi se miza porušila.
- **Pritrdite električno orodje varno na delovno mizo, preden ga uporabite.** Zdrs električnega orodja na delovni mizi lahko privede do izgube kontrole.
- **Delovno mizo postavite na trdno, gladko in vodoravno površino.** Če se delovna miza premakne ali maja, električnega orodja ali obdelovanca ne morete več enakomerno ali varno voditi.
- **Ne preobremenjujte delovne mize in ne uporabljajte je namesto lestve ali odra.** Preobremenitev ali postopanje po delovni mizi lahko posledično povzroči, da se težišče delovne mize premakne navzgor in da se delovna miza prekucne.
- **Pazite na to, da so pri transportu in pri delu vsi vijaki in vsi povezovalni elementi trdno priviti. Prijemalni komplet za električno orodje mora biti vedno trdno aretiran.** Razrahljani spoji so lahko vzrok za nestabilnost in nenatančnost pri postopkih žaganja.
- **Montirajte in demontirajte električno orodje samo, ko je v transportnem položaju (navodila v zvezi s transportnim položajem si poglejte tudi v navodilu za obratovanje konkretnega električnega orodja).** V nasprotnem primeru lahko ima električno orodje tako neugodno težišče, da ga ne morete varno držati.
- **Električno orodje, ki je pritrjeno na prijemalni komplet, smete uporabljati izključno na delovni mizi.** Prijemalni komplet brez delovne mize ne stoji varno in se lahko nagne.
- **Zagotovite, da dolgi in težki obdelovanci ne bodo povzročili, da bi se delovna miza spravila iz ravnotežja.** Dolge in težke obdelovance je na prostem koncu potrebno podložiti ali podpreti.
- **Ko delovno mizo porivate skupaj ali jo potiskate narazen, morate paziti na to, da s prsti ne sežete v bližino zgibnih delov.** Lahko bi si stisnili prste.

Simboli

Naslednji simboli so lahko pomembni za uporabo vaše delovne mize. Prosimo zapomnite si simbole in njihovo uporabo. Pravilna interpretacija simbola vam pomaga, da delovno mizo lahko bolje in varneje uporabljate.

Simbol	Pomen
	Maksimalna nosilnost (električno orodje + obdelovanec) delovne mize znaša 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 132 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Opis delovanja

Uporaba v skladu z namenom

Delovna miza je namenjena izključno za naslednje stacionarne žage Bosch (stanje 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Skupaj z električnim orodjem je delovna miza namenjena za odrezovanje desk in profilov.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent se nanaša na prikaz delovne mize na grafični strani.

1 Podpora obdelovanca
2 Podaljšek mize
3 Fiksirni gumb podaljška mize **2**
4 Fiksirni gumb dolžinskega prislona **5**
5 Dolžinski prislon
6 Prijemalni komplet
7 Fiksirni gumb podpore obdelovanca **1**
8 Fiksirni gumb prijemalnih kompletov **6**
9 Višinsko nastavljiva noga
10 Sponski vijak M8 x 26
11 Sponski vijak M6 x 46
12 Sponski vijak M8 x 44
13 Podložka
14 Varnostna podložka
15 Vijačna varovalka
16 Matica
17 Montažna drsna plošča
18 Montažna drsna plošča s steblasto luknjo
19 Varovalni zatič
20 Protimatica
21 Nastavni vijak prijemalnega kompleta **6**

Prikazan ali opisan pribor ni del standarnega obsega dobave. Celoten pribor je del našega programa pribora.

Tehnični podatki

Delovna miza		GTA 2600 Professional
Številka artikla		3 601 M12 300
Dolžina delovne mize brez podaljška mize	mm	1220
Dolžina delovne mize s podaljškom mize	mm	2620
Višina delovne mize	mm	820
maks. nosilnost (električno orodje + obdelovanec) brez podaljška mize – Prijemalna kompleta	kg	160
maks. nosilnost (električno orodje + obdelovanec) s podaljškom mize – Prijemalna kompleta	kg	110
– vsak podaljšek mize	kg	25
Teža po EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 133 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montaža

Obseg pošiljke

Upoštevajte prikaz obsega dobave na začetku navodila za obratovanje.

Preverite pred montažo delovne mize, ali so pri dobavi priloženi vsi spodaj navedeni deli:

Št.	Naziv	Število
	Delovna miza GTA 2600	1
6	Prijemalni komplet	2
8	Fiksirni gumb prijemalnih kompletov **6**	2
1	Podpora obdelovanca	2
5	Dolžinski prislon	2
	Pritrdilni komplet sestoji iz naslednjih delov	
	– Sponski vijak	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Podložka	4
14	– Varnostna podložka	4
15	– Vijačna varovalka	2
16	– Matica	4
17	– Montažna drsna plošča	2
18	– Montažna drsna plošča s steblasto luknjo	2
4	– Fiksirni gumb dolžinskega prislona	2

Orodja, ki so potrebna poleg tistih, ki so v obsegu dobave:

– Križni izvijač
– Vijačni ključ, nastavljiv

Montaža delovne mize

– Previdno vzemite vse priložene dele iz embalaže.
– Odstranite ves embalažni material.

Postavitev delovne mize (glejte sliki A1 – A2)

– Položite delovno mizo na tla – z nogami obrnjenimi v smeri navzgor.
– Pritisnite varovalni zatič **19** v smeri navznoter in obrnite nogo navzgor, dokler varovalni zatič ponovno slišno zaskoči.
– Ponovite ta delovni postopek z drugimi tremi nogami.
– Obrnite delovno mizo okoli v delovni položaj.
– Prepričajte se, da je delovna miza stabilna in da so vsi varovalni zatiči zaskočili.

Višinsko nastavljiva miza **9** vam pomaga pri naravnavanju delovne mize.

– Sprostite protimatico **20** in privijajte oz. odvijajte nogo tako dolgo, dokler se delovna miza ne zravna in vse štiri noge stojijo na tleh.

Montaža dolžinskega prislona in montaža podpore obdelovanca (glejte sliki B1 – B2)

– Privijte dolžinski prislon **5** s pomočjo vijaka **11** in fiksirnega gumba **4** s podporo obdelovanca **1**.
– Vtaknite podporo obdelovanca v podaljšek mize **2**.
– Za aretiranje podpore obdelovanca privijte fiksirni gumb **7**.
– Te delovne korake ponovite tudi z drugo podporo obdelovanca.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 134 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Priprava delovne mize

Priprava prijemalnih kompletov (glejte sliko C)

za GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Vtaknite vijak **12** skozi montažni drsni plošči **17** in **18**.
– Namestite montažno drsno ploščo **17** z vijakom v zadnjo odprtino prijemalega kompleta.
– Namestite montažno drsno ploščo **18** z vijakom v sprednjo odprtino prijemalnega kompleta.
– Ponovite delovne korake tudi z drugim prijemalnim kompletom.

za GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Vtaknite vijak **12** skozi montažno drsno ploščo **17** in vijak **10** skozi montažno drsno ploščo **18**.
– Namestite montažno drsno ploščo **17** z vijakom v zadnjo odprtino prijemalega kompleta.
– Namestite montažno drsno ploščo **18** z vijakom v sprednjo odprtino prijemalnega kompleta in zavarujte vijak proti izpadu z vijačno varovalko **15**.
– Ponovite delovne korake tudi z drugim prijemalnim kompletom.

Pritrditev električnega orodja na prijemalnih kompletih (glejte sliko D)

– Postavite električno orodje v transportni položaj. Navodila glede transportnega položaja se nahajajo v navodilu za obratovanje vsakega električnega orodja.
– Pridržite eno stran električnega orodja in namestite vijake prijemalnega kompleta v pravilnem razmaku k montažnim luknjam.

Opozorilo: Skozi steblasto luknjo v montažni drsni plošči **18** in poševno odprtino v kompletu prijemal **6** lahko pritrdite tudi električna orodja s premaknjenimi montažnimi luknjami.

– Spustite električno orodje na vijake in rahlo privijte prijemalni komplet s podložkami **13**, varnostnimi podložkami **14** in maticami **16**.
– Privijte naravnalni nastavek **8** v ustrezno izvrtino seta prijemala **6**.
– Ponovite delovne korake tudi z drugim prijemalnim kompletom.

Pritrditev prijemalnih kompletov z električnim orodjem na delovno mizo (glejte sliki E1–E2)

– Oba prijemalna kompleta namestite paralelno.
– Namestite električno orodje v prikazanem vrstnem redu na sredo delovne mize. Pri tem najprej pustite, da zaobljeno prijemalo nasede na sprednjo tirnico (1) in nagnite nato električno orodje počasi in previdno (2) tako, da varno nasede na zadnjo tirnico.
– Po potrebi premaknite električno orodje na prijemalnih kompletih **6** tako, da bo teža centralno porazdeljena po delovni mizi.
– Sedaj za končno pritrditev električnega orodja trdno zategnite matice **16**.
– Nato trdno zategnite oba fiksirna gumba **8** na prijemalnih kompletih.

Delovanje

Navodila za delo

Ne preobremenjujte delovne mize. Vedno upoštevajte maksimalno nosilnost delovne mize in oba podaljška mize.

Obdelovanec morate vedno trdno držati, še posebej daljši, težji konec. Po prerezu obdelovanca se lahko težišče tako neugodno premakne, da se delovna miza prekucne.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 135 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Podaljšanje delovne mize (glejte sliki F1–F2)

Dolge obdelovance je na prostem koncu potrebno podložiti ali podpreti.

– Položite dolg obdelovanec na žagino mizo električnega orodja.
– Sprostite fiksirni gumb **3** in potegnite podaljšek mize **2** do željenega razmaka navzven.
– Ponovno pritegnite fiksirni gumb.
– Sprostite fiksirni gumb **7** in prilagodite višino podpore obdelovanca **1** tako, da je obdelovanec poravnan.
– Ponovno pritegnite fiksirni gumb.

Žagajte enakomerno dolge obdelovance (glejte sliko G)

Za enostavno žaganje enakomerno dolgih obdelovancev lahko uporabite dolžinski prislon **5**.

– Sprostite fiksirni gumb **4** in namestite dolžinski prislon **5** z željenim razmakom do žaginega lista električnega orodja.
– Ponovno pritegnite fiksirni gumb.

Nastavitev sponke prijemalnega kompleta (glejte sliko H)

Sponko, ki na delovni mizi aretira prijemalni komplet **6** s pomočjo fiksirnega gumba **8**, morate po intenzivni uporabi delovne mize po potrebi nastaviti.

– Odstranite električno orodje s prijemalnih kompletov.
– Obrnite prijemalni komplet.
– Zasukajte nastavni vijak **21** v smeri urnega kazalca, če prijemalnega kompleta kljub trdnemu privitju fiksirnega vijaka na delovni mizi ne morete aretirati.
  Zasukajte nastavni vijak **21** v smeri proti urnemu kazalcu, če prijemalnega kompleta istočasno ni moč nastaviti na obe tirnici (spredaj in zadaj) delovne mize.
– Preverite trdni in pravilni nased prijemalnega kompleta in po potrebi ponovite nastavitev.
– Ponovite delovne korake tudi z drugim prijemalnim kompletom.

Vzdrževanje in servisiranje

Vzdrževanje in čiščenje

Če delovna miza kljub skrbnim postopkom proizvodnje in preizkusov kdaj ne bi delovala, morate poskrbeti za to, da se popravilo izvede s strani pooblaščenega servisa za električna orodja Bosch.

Pri vseh vprašanjih in naročilih nadomestnih delov morate nujno navesti desetmestno številko izdelka s tipske tablice delovne mize.

Servis in svetovanje

Servis vam bo dal odgovore na vaša vprašanja glede popravila in vzdrževanja izdelka ter nadomestnih delov. Prikaze razstavljenega stanja in informacije glede nadomestnih delov se nahajajo tudi na internetnem naslovu:
www.bosch-pt.com
Skupina svetovalcev podjetja Bosch vam bo z veseljem na voljo pri vprašanjih glede nakupa, uporabe in nastavitve izdelka in pribora.

Slovensko

Top Service d.o.o.
Celovška 172
1000 Ljubljana
Tel.: +386 (01) 5194 225
Tel.: +386 (01) 5194 205
Fax: +386 (01) 5193 407

Odlaganje

Delovno mizo, pribor in embalažo morate reciklirati v skladu z varstvom okolja.

Pridržujemo si pravico do sprememb.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 136 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Upute za sigurnost

Opće upute za sigurnost

Pročitajte sve upute za sigurnost i upute za rukovanje, priložene uz radni stol ili električni alat koji se montira. Propusti kod poštivanja uputa za sigurnost i uputa za rad mogu prouzročiti strujni udar, požar i/ili teške ozljede.

Upute za sigurnost za radni stol

- **Prije nego što ćete izvoditi radove podešavanja na uređaju ili zamjenu dijelova pribora, izvucite utikač iz mrežne utičnice i/ili izvadite aku-bateriju iz električnog alata.** Nehotično startanje električnih alata može prouzročiti nezgode.
- **Radni stol ispravno montirajte prije nego što na njega pričvrstite električni alat.** Besprijekorna montaža je važna kako bi se izbjegle materijalne štete.
- **Električni alat pričvrstite sigurno na radni stol, prije nego što ćete ga koristiti.** Klizanje električnog alata po radnom stolu može dovesti do gubitka kontrole nad njim.
- **Radni stol postavite na čvrstu, ravnu i vodoravnu površinu.** Ako bi se radni stol klizao ili njihao, tada se električni alat ili izradak neće moći jednolično i sigurno voditi.
- **Ne preopterećujte radni stol i ne koristite ga kao ljestve ili skelu.** Preopterećenje ili stajanje na radnom stolu može dovesti do premještanja težišta radnog stola prema gore i do njegovog prevrtanja.
- **Pazite da prije transporta i rada na radnom stolu svi vijci i spojni elementi budu čvrsto stegnuti. Stezni setovi za električni alat moraju biti uvijek čvrsto pričvršćeni.** Labavi spojevi mogu dovesti do nestabilnosti i nepreciznih postupaka piljenja.
- **Električni alat montirajte i demontirajte samo kada je u transportnom položaju (za napomene za transportni položaj molimo vidjeti i upute za rukovanje za dotični električni alat).** Električni alat bi inače mogao imati tako nepovoljno težište da se više ne može sigurno držati.
- **Sa steznim setom za pričvršćenje električnog alata radite isključivo na radnom stolu.** Bez radnog stola stezni set sa električnim alatom ne može sigurno stajati i može se prevrnuti.
- **Dugački i teški izraci ne smiju radni stol izbaciti iz ravnoteže.** Dugački i teški izraci moraju se na slobodnim krajevima podložiti ili osloniti.
- **Kod uvlačenja ili razvlačenja radnog stola ne stavljajte prste blizu zglobnih točaka.** Prsti bi se mogli prignječiti.

Simboli

Dolje navedeni simboli mogli bi biti od značaja za uporabu vašeg radnog stola. Molimo zapamtite simbole i njihovo značenje. Ispravno tumačenje simbola pomoći će vam da radni stol bolje i sigurnije koristite.

Simbol	Značenje
	Maksimalna nosivost (električni alat + izradak) radnog stola iznosi 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 137 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Opis djelovanja

Uporaba za određenu namjenu

Radni stol je predviđen isključivo za pričvršćenje slijedećih Bosch stacionarnih pila (stanje 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Zajedno sa električnim alatom, radni stol je predviđen za rezanje dasaka i profila na određene dužine.

Prikazani dijelovi uređaja

Numeracija prikazanih dijelova odnosi se na prikaz radnog stola na stranicama sa slikama.

1 Naslon izratka
2 Produžetak stola
3 Zaporna ručica produžetka stola **2**
4 Zaporna ručica graničnika dužine **5**
5 Graničnik dužine
6 Stezni set
7 Zaporna ručica naslona izratka **1**
8 Zaporna ručica steznog seta **6**
9 Visinski podesivo stopalo
10 Vijak brave M8 x 26
11 Vijak brave M6 x 46
12 Vijak brave M8 x 44
13 Podložna pločica
14 Sigurnosna pločica
15 Osigurač vijka
16 Matica
17 Montažna klizna ploča
18 Montažna klizna ploča sa ovalnim otvorom
19 Sigurnosni zatik
20 Kontramatica
21 Vijak za podešavanje steznog seta **6**

Prikazan ili opisan pribor ne pripada standardnom opsegu isporuke. Potpuni pribor možete naći u našem programu pribora.

Tehnički podaci

Radni stol		**GTA 2600 Professional**
Kataloški br.		3 601 M12 300
Dužina radnog stola bez produžetka stola	mm	1220
Dužina radnog stola sa produžetkom stola	mm	2620
Visina radnog stola	mm	820
Max. nosivost (električni alat + izradak) bez produžetka stola – steznog seta	kg	160
Max. nosivost (električni alat + izradak) sa produžetkom stola – steznog seta	kg	110
– po produžetku stola	kg	25
Težina odgovara EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 138 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montaža

Opseg isporuke

Kod toga se pridržavajte prikaza opsega isporuke na početku uputa za uporabu.

Prije montaže radnog stola provjerite da li su isporučeni svi dolje navedeni dijelovi:

Br.	Oznaka	Kom.
	Radni stol GTA 2600	1
6	Stezni set	2
8	Zaporna ručica steznog seta **6**	2
1	Naslon izratka	2
5	Graničnik dužine	2
	Set za pričvršćenje čine:	
	– Vijak brave	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Podložna pločica	4
14	– Sigurnosna pločica	4
15	– Osigurač vijka	2
16	– Matica	4
17	– Montažna klizna ploča	2
18	– Montažna klizna ploča sa ovalnim otvorom	2
4	– Zaporna ručica sa graničnikom dužine	2

Potreban alat dodatno uz opseg isporuke:

– Križni odvijač
– Vijčani ključ, podesiv

Montaža radnog stola

– Sve isporučene dijelove pažljivo izvadite iz njihove ambalaže.
– Uklonite sav ambalažni materijal.

Postavljanje radnog stola (vidjeti slike A1 – A2)

– Položite radni stol na pod, sa nogama okrenutim prema gore.
– Pritisnite sigurnosni zatik **19** prema unutra i zakrenite nogu prema gore, sve dok sigurnosni zatik ponovno čujno ne uskoči na svoje mjesto.
– Ponovite ovu radnu operaciju sa preostale tri noge.
– Okrenite radni stol u radni položaj.
– Provjerite da li je radni stol stabilan i da li su svi sigurnosni zatici sjeli na svoje mjesto.

Visinski podesivo stopalo **9** će vam pomoći da izravnate radni stol.

– Otpustite kontramaticu **20** i stopalo toliko uvijte ili odvijte dok se radni stol ne izravna i dok sve četiri noge ne budu stajale na podu.

Montaža graničnika dužine i naslona izratka (vidjeti slike B1 – B2)

– Vijčano spojite graničnik dužine **5** pomoću vijka **11** i zaporne ručice **4** sa naslonom izratka **1**.
– Utaknite naslon izratka u produžetak stola **2**.
– Za fiksiranje naslona izratka stegnite zapornu ručicu **7**.
– Ponovite ovu radnu operaciju sa drugim naslonom izratka.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 139 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Priprema radnog stola

Priprema steznih setova (vidjeti sliku C)

za GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

- Utaknite vijak **12** kroz montažnu kliznu ploču **17** i **18**.
- Pozicionirajte montažnu kliznu ploču **17** sa vijkom u stražnjem prorezu steznog seta.
- Pozicionirajte montažnu kliznu ploču **18** sa vijkom u prednjem prorezu steznog seta.
- Ponovite ove radne operacije sa drugim steznim setom.

za GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

- Utaknite vijak **12** kroz montažnu kliznu ploču **17** i vijak **10** kroz montažnu kliznu ploču **18**.
- Pozicionirajte montažnu kliznu ploču **17** sa vijkom u stražnjem prorezu steznog seta.
- Pozicionirajte montažnu kliznu ploču **18** sa vijkom u prednjem prorezu steznog seta i sa osiguračem vijka **15** osigurajte vijak od ispadanja.
- Ponovite ove radne operacije sa drugim steznim setom.

Pričvršćenje električnog alata na stezne setove (vidjeti sliku D)

- Dovedite električni alat u transportni položaj. Upute za transport možete naći u uputama za rukovanje pripadajućeg električnog alata.
- Podignite jednu stranu električnog alata i pozicionirajte vijke steznog seta na točnom razmaku do montažnih provrta na električnom alatu.

Napomena: Kroz ovalni otvor u montažnoj kliznoj ploči **18** i poprečni prorez u steznom setu **6** mogu se pričvrstiti i električni alati sa pomaknutim montažnim provrtima.

- Spustite električni alat na vijke i vijcima spojite stezni set i električni alat slobodnim spojem, sa podložnim pločicama **13**, sigurnosnim pločicama **14** i maticama **16**.
- Uvijte zapornu kuglastu ručicu **8** u odgovarajući provrt steznog seta **6**.
- Ponovite ove radne operacije sa drugim steznim setom.

Pričvršćenje na radni stol steznih setova sa električnim alatom (vidjeti slike E1–E2)

- Izravnajte oba stezna seta, tako da budu paralelna jedan prema drugom.
- Pozicionirajte električni alat prikazanim redoslijedom, po sredini na radnom stolu. Pustite da kod toga najprije zaobljeni prihvat sjedne na prednji nosač (1) i nakon toga električni alat nagnite polako i oprezno (2), sve dok sigurno ne nalegne na stražnji nosač.
- Pomaknite prema potrebi električni alat na stezne setove **6**, tako da težina bude koncentrirana po sredini radnog stola.
- Za završno pričvršćenje električnog alata, stegnite sada matice **16**.
- Nakon toga stegnite obje zaporne ručice **8** steznog seta.

Rad

Upute za rad

Ne preopterećujte radni stol. Uvijek se pridržavajte maksimalne nosivosti radnog stola i oba produžetka stola.

Izradak uvijek držite čvrsto stegnut, posebno dugačke i teške izratke. Nakon odrezivanja izratka, težište se može toliko nepovoljno premjestiti, da se radni stol može iskrenuti.

Produženje radnog stola (vidjeti slike F1–F2)

Dugački izraci moraju biti na slobodnom kraju podloženi ili poduprti.

- Položite vaš dugački izradak na stol za piljenje električnog alata.
- Otpustite zapornu ručicu **3** i povucite produžetak stola **2** do traženog razmaka prema van.
- Ponovno stegnite ovu zapornu ručicu.
- Otpustite zapornu ručicu **7** i prilagodite visinu naslona izratka **1**, tako da je izradak naliježe ravno.
- Ponovno stegnite ovu zapornu ručicu.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 140 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Piljenje izradaka jednake dužine (vidjeti sliku G)

Za jednostavno piljenje jednako dugačkih izradaka, možete koristiti graničnik dužine **5**.

– Otpustite zapornu ručicu **4** i pozicionirajte graničnik dužine **5** na traženom razmaku do lista pile električnog alata.
– Ponovno stegnite ovu zapornu ručicu.

Podešavanje stega steznog seta (vidjeti sliku H)

Stege koje se na steznom setu **6** fiksiraju na radnom stolu pomoću zaporne ručice **8**, moraju se nakon intenzivne uporabe radnog stola prema potrebi podesiti.

– Uklonite električni alat sa steznog seta.
– Okrenite stezni set.
– Okrenite vijak za podešavanje **21** u smjeru kazaljke na satu, ako se stezni set unatoč čvrstog stezanja zaporne ručice, ne može fiksirati na radnom stolu.
  Okrenite vijak za podešavanje **21** u smjeru suprotnom od kazaljke na satu, ako stezni set ne može istodobno sjesti na oba nosača (sprijeda i straga) radnog stola.
– Provjerite čvrsto i točno dosjedanje steznog seta i prema potrebi ponovite podešavanje.
– Ponovite ove radne operacije sa drugim steznim setom.

Održavanje i servisiranje

Održavanje i čišćenje

Ako bi radni stol unatoč brižljivih postupaka izrade i ispitivanja, ipak prestao raditi, popravak treba prepustiti ovlaštenom servisu za Bosch električne alate.

Kod svih povratnih upita i naručivanja rezervnih dijelova, molimo neizostavno navedite 10-znamenkasti kataloški broj sa tipske pločice radnog stola.

Servis za kupce i savjetovanje kupaca

Naš servis će odgovoriti na vaša pitanja o popravku i održavanju vašeg proizvoda, kao i o rezervnim dijelovima. Crteže u rastavljenom obliku i informacije o rezervnim dijelovima možete naći i na našoj adresi:
www.bosch-pt.com
Tim Bosch savjetnika za kupce rado će odgovoriti na vaša pitanja o kupnji, primjeni i podešavanju proizvoda i pribora.

Hrvatski

Robert Bosch d.o.o
Kneza Branimira 22
10040 Zagreb
Tel.: +385 (01) 295 80 51
Fax: +386 (01) 5193 407

Zbrinjavanje

Radni stol, pribor i ambalažu treba dostaviti na ekološki prihvatljivo recikliranje.

Zadržavamo pravo na promjene.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 141 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Ohutusnõuded

Üldised ohutusjuhised

Lugege läbi kõik ohutusnõuded ja juhised tööpingi ja selle külge monteeritava elektrilise tööriista kasutamise kohta. Ohutusnõuete ja juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöök, põleng ja/või rasked vigastused.

Ohutusnõuded tööpinkide kasutamisel

- **Enne elektrilise tööriista seadistamist ja tarvikute vahetamist tõmmake elektrilise tööriista pistik pistikupesast välja ja/või eemaldage tööriistast aku.** Elektrilise tööriista soovitamatu käivitamine võib põhjustada õnnetusi.
- **Enne elektrilise tööriista külgemonteerimist pange tööpink korrektselt kokku.** Veatu kokkupanek on oluline, et vältida kokkuvajumise ohtu.
- **Enne elektrilise tööriista kasutamist kinnitage see tugevasti tööpingi külge.** Elektrilise tööriista paigastnihkumine võib põhjustada kontrolli kaotuse tööriista üle.
- **Asetage tööpink stabiilsele, ühetasasele horisontaalsele pinnale.** Kui tööpink võib kõikuda või paigast nihkuda, ei ole elektrilist tööriista võimalik ühtlaselt ja kindlalt juhtida.
- **Ärge avaldage tööpingile liigset koormust, ärge kasutage seda redeli ega alusena.** Liigse koormuse või tööpingile ronimise tõttu võib tööpingi raskuskese paigast nihkuda ja tööpink ümber kukkuda.
- **Veenduge, et transportimisel ja töötamisel oleksid kõik kruvid ja ühenduselemendid tugevasti kinni pingutatud. Elektrilise tööriista aluskomplektid peavad olema alati tugevasti kinni pingutatud.** Lõdvad ühendused võivad põhjustada ebastabiilsust ja ebatäpset saagimist.
- **Elektrilise tööriista monteerimise ja mahamonteerimise ajal peab tööriist olema transpordiasendis (juhised transpordiasendi kohta leiate ka asjaomase tööriista kasutusjuhendist).** Vastasel korral võib elektrilise tööriista raskuskese nihkuda nii ebasoodsasse punkti, et Te ei suuda tööriista kindlalt käes hoida.
- **Kasutage aluskomplektile kinnitatud elektrilist tööriista ainult tööpingil.** Ilma tööpingita ei ole aluskomplekt koos elektrilise tööriistaga stabiilne ja võib ümber kukkuda.
- **Veenduge, et pikad ja rasked toorikud ei vii tööpinki tasakaalust välja.** Pikad ja rasked toorikud tuleb vabast otsast toestada.
- **Tööpingi kokkulükkamisel ja lahtitõmbamisel ärge viige oma sõrmi liigendipunktide lähedusse.** Sõrmed võivad vahele jääda ja muljuda saada.

Sümbolid

Järgnevad sümbolid võivad olla tööpingi kasutamisel olulised. Pidage palun sümbolid ja nende tähendus meeles. Sümbolite õige tõlgendus aitab Teil seadet efektiivsemalt ja ohutumalt käsitseda.

Sümbol	Tähendus
	Tööpingi maksimaalne kandevõime (elektriline tööriist + toorik) on 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 142 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Tööpõhimõtte kirjeldus

Nõuetekohane kasutus

Tööpink on ette nähtud järgmiste Boschi saagide kinnitamiseks (seisuga 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Tööpink koos elektrilise tööriistaga on ette nähtud laudade ja profiilide järkamiseks.

Seadme osad

Tööpingi osade numeratsiooni aluseks on jooniste lehekülgedel toodud numbrid.

1 Tooriku alus
2 Tööpingi pikendus
3 Tööpingi lukustusnupp **2**
4 Paralleeljuhiku lukustusnupp **5**
5 Paralleeljuhik
6 Aluskomplekt
7 Tooriku aluse **1** lukustusnupp
8 Aluskomplekti **6** lukustusnupp
9 Reguleeritava kõrgusega jalg
10 Kruvi M8 x 26
11 Kruvi M6 x 46
12 Kruvi M8 x 44
13 Alusseib
14 Kaitseseib
15 Kruvikaitse
16 Mutter
17 Monteerimisliugplaat
18 Pikiavaga monteerimisliugplaat
19 Tugivarras
20 Kontramutter
21 Aluskomplekti **6** reguleerimiskruvi

Tarnekomplekt ei sisalda kõiki kasutusjuhendis olevatel joonistel kujutatud või kasutusjuhendis nimetatud lisatarvikuid. Lisatarvikute täieliku loetelu leiate meie lisatarvikute kataloogist.

Tehnilised andmed

Tööpink		GTA 2600 Professional
Tootenumber		3 601 M12 300
Tööpingi pikkus ilma pikenduseta	mm	1220
Tööpingi pikkus koos pikendusega	mm	2620
Tööpingi kõrgus	mm	820
Max kandevõime (elektriline tööriist + toorik) ilma pikenduseta – aluskomplektid	kg	160
Max kandevõime (elektriline tööriist + toorik) koos pikendusega – aluskomplektid	kg	110
– pikenduse kohta	kg	25
Kaal EPTA-Procedure 01/2003 järgi	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 143 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montaaž

Tarnekomplekt

Pöörake tähelepanu kasutusjuhendi alguses toodud joonistele.

Enne tööpingi kokkupanekut kontrollige, kas tarnekomplekt sisaldab kõiki järgnevalt loetletud osi:

Nr	Tähistus	Hulk
	Tööpink GTA 2600	1
6	Aluskomplekt	2
8	Aluskomplekti **6** lukustusnupp	2
1	Tooriku alus	2
5	Paralleeljuhik	2
	Kinnituskomplekt, milles sisaldub:	
	– kruvi	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– alusseib	4
14	– kaitseseib	4
15	– kruvikaitse	2
16	– mutter	4
17	– monteerimisliugplaat	2
18	– pikiavaga monteerimisliugplaat	2
4	– paralleeljuhiku lukustusnupp	2

Lisaks vajalikud tööriistad:

– Ristpeakruvikeeraja
– Mutrivõti, reguleeritav

Tööpingi kokkupanek

– Võtke kõik tarnekomplekti osad pakendist ettevaatlikult välja.
– Eemaldage kogu pakkematerjal.

Tööpingi ülesseadmine (vt jooniseid A1 – A2)

– Asetage tööpink põrandale nii, et jalad jäävad üles.
– Suruge tugivarras **19** sisse ja tõmmake jalga üles seni, kuni tugivarras uuesti kuuldavalt kohale fikseerub.
– Korrake sama tööoperatsiooni ülejäänud kolme jala puhul.
– Keerake tööpink tööasendisse.
– Veenduge, et tööpink on stabiilne ja et kõik tugivardad on kohale fikseerunud.

Reguleeritava kõrgusega jalg **9** aitab tööpinki välja rihtida.

– Vabastage kontramutter **20** ja keerake jalga seni sisse või välja, kuni tööpink on välja rihitud ja toetub kõigi nelja jalaga vastu maad.

Paralleeljuhiku ja tooriku aluse montaaž (vt jooniseid B1 – B2)

– Kinnitage paralleeljuhik **5** kruvi **11** ja lukustusnupu **4** abil tooriku aluse **1** külge.
– Torgake tooriku alus tööpingi pikendusse **2**.
– Tooriku aluse lukustamiseks pingutage kinni lukustusnupp **7**.
– Korrake sama tööoperatsiooni teise tooriku aluse puhul.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 144 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Tööpingi ettevalmistamine

Aluskomplektide ettevalmistamine (vt joonist C)

mudelitele GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

- Torgake kruvid **12** läbi monteerimisliugplaatide **17** ja **18**.
- Asetage monteerimisliugplaat **17** koos kruviga aluskomplekti tagumisse avasse.
- Asetage monteerimisliugplaat **18** koos kruviga aluskomplekti eesmisse avasse.
- Korrake sama tööoperatsiooni teise aluskomplekti puhul.

mudelitele GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

- Torgake kruvi **12** läbi monteerimisliugplaadi **17** ja kruvi **10** läbi monteerimisliugplaadi **18**.
- Asetage monteerimisliugplaat **17** koos kruviga aluskomplekti tagumisse avasse.
- Asetage monteerimisliugplaat **18** koos kruviga aluskomplekti eesmisse avasse ja kruvi väljakukkumise vältimiseks asetage kohale kruvikaitse **15**.
- Korrake sama tööoperatsiooni teise aluskomplekti puhul.

Elektrilise tööriista kinnitamine aluskomplektidele (vt joonist D)

- Seadke elektriline tööriist transpordiasendisse. Juhised transpordiasendi kohta leiate asjaomase tööriista kasutusjuhendist.
- Kergitage elektrilise tööriista ühte külge ja asetage aluskomplekti kruvid õigel kaugusel elektrilise tööriista montaažiavadesse.

Märkus: Monteerimisliugplaadi **18** pikiava ja aluskomplekti **6** põikiava kaudu saab kinnitada ka nihutatud montaažiavadega elektrilisi tööriistu.

- Langetage elektriline tööriist kruvideni ja ühendage aluskomplekt ja elektriline tööriist, keerates lõdvalt kinni alusseibid **13**, kaitseseibid **14** ja mutrid **16**.
- Keerake lukustusnupp **8** aluskomplekti **6** vastavasse avasse.
- Korrake sama tööoperatsiooni teise aluskomplekti puhul.

Aluskomplektide ja elektrilise tööriista kinnitamine tööpingile (vt jooniseid E1–E2)

- Rihtige mõlemad aluskomplektid teineteise suhtes paralleelselt välja.
- Seadke elektriline tööriist näidatud järjekorras tööpingi keskele. Seejuures asetage eesmisele siinile kõigepealt kaarjas koht (1) ja langetage elektrilist tööriista seejärel aeglaselt ja ettevaatlikult (2), kuni see toetub kindlalt tagumisele siinile.
- Vajaduse korral nihutage elektrilist tööriista aluskomplektidel **6** nii, et raskus langeks tööpingi keskele.
- Elektrilise tööriista lõplikuks kinnitamiseks pingutage nüüd kõvasti kinni mutrid **16**.
- Seejärel pingutage kinni aluskomplektide mõlemad lukustusnupud **8**.

Kasutamine

Tööjuhised

Ärge koormake tööpinki üle. Pidage alati kinni tööpingi ja mõlema pikenduse maksimaalsest kandevõimest.

Hoidke toorikut, eeskätt selle pikemat ja raskemat osa, tugevasti kinni. Pärast tooriku läbilõikamist võib raskuskese nihkuda sellisesse punkti, et tööpink kukub ümber.

Tööpingi pikendamine (vt jooniseid F1–F2)

Pikad toorikud tuleb vabast otsast toestada.

- Asetage pikk toorik elektrilise tööriista saepingile.
- Keerake lahti lukustusnupp **3** ja tõmmake tööpingi pikendus **2** soovitud kauguseni välja.
- Keerake lukustusnupp uuesti kinni.
- Keerake lahti lukustusnupp **7** ja reguleerige tooriku aluse **1** kõrgus selliseks, et toorik on loodis.
- Keerake lukustusnupp uuesti kinni.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 145 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Ühepikkuste toorikute saagimine (vt joonist G)

Ühepikkuste toorikute saagimise hõlbustamiseks võib kasutada paralleeljuhikut **5**.

– Keerake lahti lukustusnupp **4** ja seadke paralleeljuhik **5** saekettast soovitud kaugusele.
– Keerake lukustusnupp uuesti kinni.

Aluskomplektide klambrite reguleerimine (vt joonist H)

Klambrit, mis lukustab aluskomplekti **6** lukustusnupu **8** abil tööpingi külge, tuleb pärast tööpingi intensiivset kasutamist vajaduse korral reguleerida.

– Eemaldage elektriline tööriist aluskomplektide küljest.
– Keerake aluskomplekt ümber.
– Keerake reguleerimiskruvi **21** päripäeva, kui aluskomplekti ei saa hoolimata kinnipingutatud lukustusnupust tööpingil lukustada.
  Keerake reguleerimiskruvi **21** vastupäeva, kui aluskomplekt ei mahu korraga tööpingi mõlemale siinile (ette ja taha).
– Kontrollige aluskomplekti kindlat ja korrektset kinnitumist ja vajadusel korral reguleerige veelkord.
– Korrake sama tööoperatsiooni teise aluskomplekti puhul.

Hooldus ja teenindus

Hooldus ja puhastus

Käesolev tööpink on hoolikalt valmistatud ja testitud. Kui vaatamata sellele esineb tööpingi töös häireid, tuleb see lasta parandada Boschi elektriliste tööriistade volitatud remonditöökojas.

Päringute esitamisel ja varuosade tellimisel näidake kindlasti ära tööpingi andmesildil olev 10-kohaline tootenumber.

Müügijärgne teenindus ja nõustamine

Müügiesindajad annavad vastused toote paranduse ja hooldusega ning varuosadega seotud küsimustele. Joonised ja lisateabe varuosade kohta leiate ka veebiaadressilt:
www.bosch-pt.com
Boschi müügiesindajad nõustavad Teid toodete ja lisatarvikute ostmise, kasutamise ja seadistamisega seotud küsimustes.

Eesti Vabariik

Mercantile Group AS
Boschi elektriliste käsitööriistade remont ja hooldus
Pärnu mnt. 549
76401 Saue vald, Laagri
Tel.: + 372 (0679) 1122
Fax: + 372 (0679) 1129

Kasutuskõlbmatuks muutunud seadmete käitlus

Tööpink, lisatarvikud ja pakend tuleb keskkonnasäästlikult ringlusse võtta.

Tootja jätab endale õiguse muudatuste tegemiseks.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 146 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Drošības noteikumi

Vispārējie drošības noteikumi

Izlasiet visus drošības noteikumus un brīdinošos norādījumus, kas attiecas uz darba galdu vai uz tā nostiprināmo elektroinstrumentu. Šeit sniegto drošības noteikumu un brīdinošo norādījumu neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai smagam savainojumam.

Drošības noteikumi darba galdiem

- **Pirms elektroinstrumenta regulēšanas vai piederumu nomaiņas atvienojiet tā kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas vai izņemiet no tā akumulatoru.** Elektroinstrumentu nejauša ieslēgšanās dažkārt kļūst par cēloni nelaimes gadījumam.
- **Pareizi samontējiet darba galdu, pirms nostipriniet uz tā elektroinstrumentu.** Pareiza galda uzbūve ir svarīga, lai nepieļautu tā sabrukšanu.
- **Pirms elektroinstrumenta lietošanas droši nostipriniet to uz darba galda.** Elektroinstrumenta izslīdēšana uz darba galda var kļūt par cēloni kontroles zaudēšanai.
- **Novietojiet darba galdu uz stingras, līdzenas un līmeniskas virsmas.** Darba galdam izslīdot vai saļogoties, elektroinstrumentu vai apstrādājamo priekšmetu nav iespējams droši un vienmērīgi vadīt.
- **Nepārslogojiet darba galdu un neizmantojiet to kā kāpnes vai sastatnes.** Darba galda pārslogošana vai stāvēšana uz tā var izraisīt darba galda smaguma centra pārvietošanos augšup un galda apgāšanos.
- **Sekojiet, lai transportēšanas un darba laikā visas skrūves un citi savienojošie elementi būtu stingri pievilkti. Elektroinstrumenta stiprinājuma ierīcēm vienmēr jābūt stingri nostiprinātām.** Vaļīgi savienojumi var būt par cēloni nestabilitātei un izraisīt neprecīzu zāģa pārvietošanos.
- **Veiciet elektroinstrumenta nostiprināšanu un noņemšanu tikai tad, ja tas atrodas transporta stāvoklī (norādījumus par transporta stāvokli var izlasīt attiecīgā elektroinstrumenta lietošanas pamācībā).** Elektroinstrumenta smaguma centra novietojums var būt tik neizdevīgs, ka tas droši nenoturas uz darba galda.
- **Izmantojiet stiprinājuma ierīces vienīgi elektroinstrumenta stiprināšanai uz darba galda.** Atsevišķi no darba galda stiprinājuma ierīces ar uz tām nostiprināto elektroinstrumentu nav stabilas un var apgāzties.
- **Sekojiet, lai gari un smagi apstrādājamie priekšmeti neizraisītu darba galda līdzsvara zudumu.** Gari un smagi apstrādājamie priekšmeti brīvajā galā jānogulda uz piemērotas virsmas vai jāatbalsta.
- **Atlokot vai salokot darba galdu, netuviniet pirkstus salokāmo posmu savienojuma punktam.** Šādā gadījumā pirksti var tikt saspiesti.

Simboli

Šeit ir aplūkoti daži simboli, kuru nozīmi ir svarīgi zināt, lietojot darba galdu. lūdzam iegaumēt šos simbolus un to nozīmi. Simbolu pareiza interpretācija ļaus vieglāk un drošāk strādāt ar darba galdu.

Simbols	Nozīme
	Darba galda maksimālā nestspēja (elektro-instruments + apstrādājamais priekšmets) ir 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 147 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Funkciju apraksts

Pielietojums

Darba galds ir paredzēts vienīgi šādu Bosch stacionāro zāģu nostiprināšanai (stāvoklis uz 2010.05):

– GCM 8 S	3 601 L16 0..
– GCM 8 SJ	3 601 L16 2..
– GCM 800 S	3 601 L16 1..
– GCM 10	0 601 B20 0..
– GCM 10 J GCM 10 M	3 601 M20 2..
– GCM 10 S	0 601 B20 5..
– GCM 10 SD	0 601 B22 5..
– GCM 12	0 601 B21 0..
– GCM 12 SD	0 601 B23 5..
– GTM 12	3 601 M15 0..

Lietojot darba galdu kopā ar elektroinstrumentu, tas ir paredzēts dēļu un profilu sagarināšanai.

Attēlotās sastāvdaļas

Attēloto sastāvdaļu numerācija atbilst numuriem darba galda attēlā, kas sniegts grafiskajā lappusē.

1 Apstrādājamā priekšmeta balsts
2 Galda pagarinātājs
3 Rokturis galda pagarinātāja **2** fiksēšanai
4 Rokturis garuma atdures **5** fiksēšanai
5 Garuma atdure
6 Stiprinājuma ierīce
7 Rokturis apstrādājamā priekšmeta balsta **1** fiksēšanai
8 Rokturis stiprinājuma ierīces **6** fiksēšanai
9 Kāja ar regulējamu garumu
10 Stiprinošā skrūve M8 x 26
11 Stiprinošā skrūve M6 x 46
12 Stiprinošā skrūve M8 x 44
13 Paplāksne
14 Fiksējošā paplāksne
15 Skrūves noturplāksne
16 Uzgrieznis
17 Slīdplāksne
18 Slīdplāksne ar garenu atvērumu
19 Fiksējošais stienis
20 Pretuzgrieznis
21 Skrūve stiprinājuma ierīces **6** piespiedēja regulēšanai

Šeit attēlotie vai aprakstītie piederumi neietilpst standarta piegādes komplektā. Pilns pārskats par izstrādājuma piederumiem ir sniegts mūsu piederumu katalogā.

Tehniskie parametri

Darba galds		GTA 2600 Professional
Izstrādājuma numurs		3 601 M12 300
Darba galda garums bez pagarinātājiem	mm	1220
Darba galda garums ar pagarinātājiem	mm	2620
Darba galda augstums	mm	820
Maks. nestspēja (elektroinstruments + apstrādājamais priekšmets) bez galda pagarinātājiem – stiprinājuma ierīcēm	kg	160
Maks. nestspēja (elektroinstruments + apstrādājamais priekšmets) ar galda pagarinātājiem – stiprinājuma ierīcēm	kg	110
– katram galda pagarinātājam	kg	25
Svars atbilstoši EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 148 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montāža

Piegādes komplekts

Izstrādājuma piegādes komplekts ir attēlots lietošanas pamācības pielikumā.

Pirms darba galda montāžas pārbaudiet, vai ir piegādātas visas zemāk minētās daļas.

Nr.	Apzīmējums	Skaits
	Darba galds GTA 2600	1
6	Stiprinājuma ierīce	2
8	Rokturis stiprinājuma ierīces **6** fiksēšanai	2
1	Apstrādājamā priekšmeta balsts	2
5	Garuma atdure	2
	Stiprinošo elementu komplekts sastāv no šādām vienībām:	
	– Stiprinošā skrūve	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Paplāksne	4
14	– Fiksējošā paplāksne	4
15	– Skrūves noturplāksne	2
16	– Uzgrieznis	4
17	– Slīdplāksne	2
18	– Slīdplāksne ar garenu atvērumu	2
4	– Rokturis garuma atdures fiksēšanai	2

Papildus piegādes komplektam, darbam ir nepieciešami šādi instrumenti

– Krustrievas skrūvgriezis
– Regulējama skrūvjatslēga

Darba galda montāža

– Uzmanīgi izsaiņojiet visas piegādātās elektroinstrumenta daļas.
– Noņemiet visus iesaiņojuma materiālus.

Darba galda uzstādīšana (attēli A1 – A2)

– Noguldiet darba galdu uz grīdas ar augšup vērstām kājām.
– Paspiediet uz iekšu fiksējošo stieni **19** un pārvietojiet kāju augšup, līdz fiksējošais stienis to no jauna fiksē ar skaidri sadzirdamu klikšķi.
– Atkārtojiet šo darbību pārējām trim kājām.
– Apgrieziet darba galdu un nostādiet to darba stāvoklī.
– Pārliecinieties, ka darba galds stāv stabili un visi fiksējošie stieņi atrodas ligzdās.

Darba galda izlīdzināšanu atvieglo kāja ar regulējamu garumu **9**.

– Atskrūvējiet pretuzgriezni **20** un ieskrūvējiet vai izskrūvējiet kāju, līdz darba galds ir izlīdzināts un visas tā kājas balstās uz grīdas.

Garuma atdures un apstrādājamā priekšmeta balsta montāža (attēli B1 – B2)

– Sastipriniet garuma atduri **5** ar skrūves **11** un fiksējošā roktura **4** palīdzību ar apstrādājamā priekšmeta balstu **1**.
– Ievietojiet apstrādājamā priekšmeta balstu galda pagarinātājā **2**.
– Lai nostiprinātu apstrādājamā priekšmeta balstu, pieskrūvējiet fiksējošo rokturi **7**.
– Atkārtojiet šo darbību otrajam apstrādājamā priekšmeta balstam.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 149 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Darba galda sagatavošana

Stiprinājuma ierīču sagatavošana (attēls C)

Elektroinstrumentiem GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Izbīdiet pa vienai skrūvei **12** caur slīdplāksnēm **17** un **18**.
– Ievietojiet slīdplāksnē **17** iebīdīto skrūvi stiprinājuma ierīces aizmugurējā izgriezumā.
– Ievietojiet slīdplāksnē **18** iebīdīto skrūvi stiprinājuma ierīces priekšējā izgriezumā.
– Atkārtojiet šo darbību otrajai stiprinājuma ierīcei.

Elektroinstrumentiem GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Izbīdiet vienu skrūvi **12** caur slīdplāksni **17** un vienu skrūvi **10** caur slīdplāksni **18**.
– Ievietojiet slīdplāksnē **17** iebīdīto skrūvi stiprinājuma ierīces aizmugurējā izgriezumā.
– Ievietojiet slīdplāksnē **18** iebīdīto skrūvi stiprinājuma ierīces priekšējā izgriezumā un nodrošiniet skrūvi pret izkrišanu ar noturplāksni **15**.
– Atkārtojiet šo darbību otrajai stiprinājuma ierīcei.

Elektroinstrumenta nostiprināšana uz stiprinājuma ierīcēm (attēls D)

– Pārvietojiet elektroinstrumentu transporta stāvoklī. Norādījumus par transporta stāvokli var izlasīt attiecīgā elektroinstrumenta lietošanas pamācībā.
– Paceliet vienu elektroinstrumenta pusi un novietojiet to pareizā stāvoklī tā, lai stiprinājuma atvērumi atrastos virs stiprinājuma ierīces skrūvēm.

Piezīme. Pateicoties garenajam atvērumam slīdplāksnē **18** un šķērsajam izgriezumam stiprinājuma ierīcē **6**, uz darba galda var nostiprināt arī elektroinstrumentus ar nobīdītiem stiprinājuma atvērumiem.

– Nolaidiet elektroinstrumentu uz skrūvēm un nostipriniet to uz stiprinājuma ierīces, izmantojot paplāksnes **13**, fiksējošās paplāksnes **14** un uzgriežņus **16**, taču nepievelciet uzgriežņus cieši.
– Leskrūvējiet fiksējošo rokturi **8** šim nolūkam paredzētajā stiprinājuma ierīces **6** urbumā.
– Atkārtojiet šo darbību otrajai stiprinājuma ierīcei.

Stiprinājuma ierīču un elektroinstrumenta nostiprināšana uz darba galda (attēli E1–E2)

– Izlīdziniet abas stiprinājuma ierīces tā, lai tās būtu savstarpēji paralēlas.
– Novietojiet elektroinstrumentu attēlos parādītajā secībā darba galda vidū. Šim nolūkam vispirms nolaidiet stiprinājuma ierīču noapaļotos galus uz darba galda priekšējā stieņa (1) un pēc tam lēni un uzmanīgi laidiet elektroinstrumentu lejup (2), līdz tas droši novietojas uz darba galda aizmugurējā stieņa.
– Vajadzības gadījumā pārbīdiet elektroinstrumentu pa stiprinājuma ierīcēm **6** tā, lai tā smaguma centrs atrastos darba galda centrā.
– Lai galīgi nostiprinātu elektroinstrumentu, stingri pieskrūvējiet uzgriežņus **16**.
– Pēc tam stingri pieskrūvējiet abu stiprinājuma ierīču fiksējošos rokturus **8**.

Lietošana

Norādījumi darbam

Nepārslogojiet darba galdu. Nekad nepārsniedziet darba galda un abu galda pagarinātāju maksimālo nestspēju.

Vienmēr stingri turiet apstrādājamo priekšmetu, īpaši tad, ja nākas zāģēt garus, smagus priekšmetus. Pēc apstrādājamā priekšmeta pārzāģēšanas darba galda smaguma centrs var pēkšņi pārvietoties, izraisot tā apgāšanos.

Darba galda pagarināšana (attēli F1–F2)

Gari apstrādājamie priekšmeti brīvajā galā jānogulda uz piemērotas virsmas vai jāatbalsta.

– Novietojiet garo apstrādājamo priekšmetu uz darba galda.
– Atskrūvējiet fiksējošo rokturi **3** un izvelciet zāģēšanas galda pagarinātāju **2** uz āru vēlamajā attālumā.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 150 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

– No jauna pieskrūvējiet fiksējošo rokturi.
– Atskrūvējiet stiprinošo rokturi **7** un noregulējiet apstrādājamā priekšmeta balsta **1** augstumu tā, lai apstrādājamais priekšmets atrastos taisni.
– No jauna pieskrūvējiet fiksējošo rokturi.

Apstrādājamā priekšmeta sazāģēšana vienāda garuma daļās (attēls G)

Apstrādājamā priekšmeta vienkāršai sazāģēšanai vienāda garuma daļās var izmantot garuma atduri **5**.

– Atskrūvējiet fiksējošo rokturi **4** un izvelciet garuma atduri **5** vēlamajā attālumā no elektroinstrumenta asmens.
– No jauna pieskrūvējiet fiksējošo rokturi.

Stiprinājuma ierīču piespiedēju regulēšana (attēls H)

Pēc darba galda intensīvas lietošanas vajadzības gadījumā jānoregulē piespiedēji, ar kuru palīdzību stiprinājuma ierīces **6** tiek fiksētas uz darba galda, pieskrūvējot fiksējošos rokturus **8**.

– Noņemiet elektroinstrumentu no stiprinājuma ierīcēm.
– Apgrieziet stiprinājuma ierīci.
– Ja stiprinājuma ierīci nevar fiksēt uz darba galda pat tad, ja fiksējošais rokturis tiek līdz galam pieskrūvēts, pagrieziet regulējošo skrūvi **21** pulksteņa rādītāju kustības virzienā.
  Ja stiprinājuma ierīci neizdodas vienlaicīgi novietot uz darba galda abiem stieņiem (priekšējā un aizmugurējā), pagrieziet regulējošo skrūvi **21** pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam.
– Pārbaudiet, vai stiprinājuma ierīci izdodas pareizi novietot un stingri fiksēt uz darba galda stieņiem, un vajadzības gadījumā atkārtojiet regulēšanu.
– Atkārtojiet šo darbību otrajai stiprinājuma ierīcei.

Apkalpošana un apkope

Apkalpošana un tīrīšana

Ja, neraugoties uz augsto izgatavošanas kvalitāti un rūpīgo pēcražošanas pārbaudi, darba galds tomēr sabojājas, tā remonts jāveic Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā.

Pieprasot konsultācijas un pasūtot rezerves daļas, lūdzam noteikti uzrādīt desmitzīmju pasūtījuma numuru, kas norādīts uz darba galda marķējuma plāksnītes.

Tehniskā apkalpošana un konsultācijas klientiem

Klientu apkalpošanas dienests atbildēs uz Jūsu jautājumiem par izstrādājumu remontu un apkalpošanu, kā arī par to rezerves daļām. Kopsalikuma attēlus un informāciju par rezerves daļām var atrast arī interneta vietnē:
www.bosch-pt.com
Bosch klientu konsultāciju grupa centīsies Jums palīdzēt vislabākajā veidā, atbildot uz jautājumiem par izstrādājumu un to piederumu iegādi, lietošanu un regulēšanu.

Latvijas Republika

Robert Bosch SIA
Bosch elektroinstrumentu servisa centrs
Dzelzavas ielā 120 S
LV-1021 Rīga
Tālr.: + 371 67 14 62 62
Telefakss: + 371 67 14 62 63
E-pasts: service-pt@lv.bosch.com

Atbrīvošanās no nolietotajiem izstrādājumiem

Nolietotais darba galds, tā piederumi un iesaiņojuma materiāli jāpakļauj otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.

Tiesības uz izmaiņām tiek saglabātas.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 151 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Saugos nuorodos

Bendrosios saugos nuorodos

Perskaitykite visas prie darbinio stalo arba prie montuojamo elektrinio įrankio pridedamas įspėjamąsias nuorodas ir reikalavimus. Nesilaikant saugos nuorodų ir reikalavimų gali trenkti elektros smūgis, kilti gaisras, galima susižaloti ar sužaloti kitus asmenis.

Saugos nuorodos dirbantiems su darbiniu stalu

- **Prieš pradėdami prietaisą reguliuoti ar keisti atsargines dalis, iš kištukinio lizdo ištraukite kištuką ir iš elektrinio įrankio išimkite akumuliatorių.** Netikėtai įsijungus elektriniam įrankiui gali įvykti nelaimingas atsitikimas.
- **Prieš pradėdami montuoti elektrinį įrankį, tinkamai surinkite darbinį stalą.** Kad darbinis stalas su elektriniu įrankiu nesulūžtų, būtina nepriekaištingai sumontuoti.
- **Prieš pradėdami dirbti su elektriniu įrankiu, jį saugiai pritvirtinkite prie darbinio stalo.** Elektriniam įrankiui nuslydus ant darbinio stalo, galima prarasti kontrolę.
- **Darbinį stalą pastatykite ant tvirto, lygaus ir horizontalaus pagrindo.** Jei darbinis stalas slankioja arba svyruoja, elektrinis įrankis ir ruošinys nebus valdomi ir stumiami tolygiai ir saugiai.
- **Darbinio stalo neperkraukite ir nenaudokite jo kaip kopėčių arba pastolių.** Darbinį stalą apkrovus per didele apkrova arba ant jo stovint, darbinio stalo svorio centras gali pasislinkti į viršų ir stalas gali nuvirsti.
- **Transportuojant ir dirbant visi varžtai ir jungiamieji elementai turi būti tvirtai užveržti. Elektrinio įrankio tvirtinamieji laikikliai visada turi būti tvirtai užfiksuoti.** Jei yra atsilaisvinusių jungčių, pjaunant įranga gali stovėti netvirtai ir pjūviai gali būti netikslūs.
- **Elektrinį įrankį montuokite ir išmontuokite tik tada, kai jis yra transportavimo padėtyje (nuorodas apie transportavimo padėtį skaitykite atitinkamo elektrinio įrankio naudojimo instrukcijoje).** Priešingu atveju elektrinio įrankio svorio centras gali būti nepalankioje vietoje ir jūs negalėsite jo tvirtai laikyti.
- **Tvirtinamajame laikiklyje pritvirtintą elektrinį įrankį naudokite tik ant darbinio stalo.** Tvirtinamajame laikiklyje pritvirtintas, bet ant darbinio stalo nepastatytas elektrinis įrankis stovi netvirtai ir gali apvirsti.
- **Patikrinkite, ar ilgi ir sunkūs ruošiniai nesutrikdys darbinio stalo pusiausvyros.** Ilgų ir sunkių ruošinių laisvus galus reikia atremti arba po jais ką nors padėti.
- **Sustumdami ar išskleisdami darbinį stalą nelaikykite pirštų netoli lankstų.** Priešingu atveju pirštus galite suspausti.

Simboliai

Žemiau pateikti simboliai gali būti svarbūs naudojant darbinį stalą. Prašome įsiminti simbolius ir jų reikšmes. Teisingai suprasdami simbolius galėsite geriau ir saugiau naudotis darbiniu stalu.

Simbolis	Reikšmė
	Darbinio stalo maksimali leistinoji apkrova (elektrinis įrankis + ruošinys) yra 160 kg.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 152 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Funkcijų aprašymas

Prietaiso paskirtis

Ant darbinio stalo leidžiama tvirtinti tik šiuos Bosch stacionariuosius pjūklus (2010.05 duomenimis):

- GCM 8 S 3 601 L16 0..
- GCM 8 SJ 3 601 L16 2..
- GCM 800 S 3 601 L16 1..
- GCM 10 0 601 B20 0..
- GCM 10 J GCM 10 M 3 601 M20 2..
- GCM 10 S 0 601 B20 5..
- GCM 10 SD 0 601 B22 5..
- GCM 12 0 601 B21 0..
- GCM 12 SD 0 601 B23 5..
- GTM 12 3 601 M15 0..

Su elektriniu įrankiu naudojamas darbinis stalas yra skirtas lentoms ir profiliams pjaustyti.

Pavaizduoti prietaiso elementai

Pavaizduotų sudedamųjų dalių numeriai atitinka darbinio stalo schemose nurodytus numerius.

1 Ruošinio atrama
2 Stalo ilginamoji dalis
3 Stalo ilginamosios dalies **2** fiksuojamoji rankenėlė
4 Atramos vienodo ilgio ruošiniams **5** fiksuojamoji rankenėlė
5 Atrama vienodo ilgio ruošiniams
6 Tvirtinamasis laikiklis
7 Ruošinio atramos **1** fiksuojamoji rankenėlė
8 Tvirtinamojo laikiklio **6** fiksuojamoji rankenėlė
9 Reguliuojamo aukščio kojelė
10 Tvirtinimo varžtas M8 x 26
11 Tvirtinimo varžtas M6 x 46
12 Tvirtinimo varžtas M8 x 44
13 Poveržlė
14 Fiksuojamasis žiedelis
15 Spyruoklinė poveržlė
16 Veržlė
17 Montavimo atraminė plokštė
18 Montavimo atraminė plokštė su išilgine išpjova
19 Apsauginis kaištis
20 Antveržlė
21 Tvirtinamojo laikiklio **6** reguliavimo varžtas

Pavaizduoti ar aprašyti priedai į tiekiamą standartinį komplektą neįeina. Visą papildomą įrangą rasite mūsų papildomos įrangos programoje.

Techniniai duomenys

Darbinis stalas		GTA 2600 Professional
Gaminio numeris		3 601 M12 300
Darbinio stalo ilgis be stalo ilginamosios dalies	mm	1220
Darbinio stalo ilgis su stalo ilginamąja dalimi	mm	2620
Darbinio stalo aukštis	mm	820
Maks. leistinoji apkrova (elektrinis + ruošinys) be stalo ilginamosios dalies – tvirtinamojo laikiklio	kg	160
Maks. leistinoji apkrova (elektrinis + ruošinys) su stalo ilginamąja dalimi – tvirtinamojo laikiklio	kg	110
– kiekvienos stalo ilginamosios dalies	kg	25
Svoris pagal „EPTA-Procedure 01/2003“	kg	19,6

OBJ_BUCH-843-003.book Page 153 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Montavimas

Tiekiamas komplektas

Tuo tikslu žr. tiekiamo komplekto paveikslus, pateiktus naudojimo instrukcijos pradžioje.

Prieš pradėdami darbinį stalą montuoti patikrinkite, ar pateiktos visos žemiau nurodytos dalys:

Nr.	Pavadinimas	Kiekis
	Darbinis stalas GTA 2600	1
6	Tvirtinamasis laikiklis	2
8	Tvirtinamojo laikiklio **6** fiksuojamoji rankenėlė	2
1	Ruošinio atrama	2
5	Atrama vienodo ilgio ruošiniams	2
	Tvirtinamųjų dalių rinkinys, kurį sudaro:	
	– Tvirtinimo varžtas	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– Poveržlė	4
14	– Fiksuojamasis žiedelis	4
15	– Spyruoklinė poveržlė	2
16	– Veržlė	4
17	– Montavimo atraminė plokštė	2
18	– Montavimo atraminė plokštė su išilgine išpjova	2
4	– Atramos vienodo ilgio ruošiniams fiksuojamoji rankenėlė	2

Papildomai be pateiktos įrangos reikalingi šie įrankiai:

– Kryžminis atsuktuvas
– Reguliuojamas veržliaraktis

Darbinio stalo montavimas

– Tiekiamas dalis atsargiai išimkite iš pakuotės.
– Nuimkite visas pakuotės medžiagas.

Darbinio stalo pastatymas (žr. pav. A1 – A2)

– Darbinį stalą kojomis į viršų padėkite ant grindų.
– Apsauginį kaištį **19** paspauskite į vidų ir lenkite kojų aukštyn, kol išgirsite, kaip vėl užsifiksuoja apsauginis kaištis.
– Tokius veiksmus atlikite ir su kitomis trejomis kojomis.
– Stalą atverskite į darbinę padėtį.
– Įsitikinkite, kad darbinis stalas yra stabilus ir kad užsifiksavo visi apsauginiai kaiščiai.

Reguliuojamo aukščio kojelė **9** padės jums darbinį stalą išlyginti.

– Atsukite antveržlę **20** ir įsukite ar išsukite kojelę, kol darbinį stalą išlyginsite ir jis į grindis remsis visomis keturiomis kojomis.

Atramos vienodo ilgio ruošiniams ir ruošinio atramos montavimas (žr. pav. B1 – B2)

– Atramą vienodo ilgio ruošiniams **5** varžtu **11** ir fiksuojamąja rankenėle **4** prisukite prie ruošinio atramos **1**.
– Ruošinio atramą įstatykite į stalo ilginamąją dalį **2**.
– Kad užfiksuotumėte ruošinio atramą, užveržkite fiksuojamąją rankenėlę **7**.
– Tokius pačius veiksmus atlikite ir su antrąja ruošinio atrama.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 154 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Darbinio stalo paruošimas

Tvirtinamojo laikiklio paruošimas (žiūr. pav. C)

skirta GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– Į montavimo atramines plokštes **17** ir **18** įstatykite po varžtą **12**.
– Montavimo atraminę plokštę **17** varžtu pritvirtinkite prie tvirtinamojo laikiklio užpakalinės išpjovos.
– Montavimo atraminę plokštę **18** varžtu pritvirtinkite prie tvirtinamojo laikiklio priekinės išpjovos.
– Tokius pačius veiksmus atlikite ir su kitu tvirtinamuoju laikikliu.

skirta GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– Įstatykite varžtą **12** į montavimo atraminę plokštę **17** ir varžtą **10** į montavimo atraminę plokštę **18**.
– Montavimo atraminę plokštę **17** varžtu pritvirtinkite prie tvirtinamojo laikiklio užpakalinės išpjovos.
– Montavimo atraminę plokštę **18** varžtu pritvirtinkite prie tvirtinamojo laikiklio priekinės išpjovos ir spyruokline poveržle **15** užfiksuokite varžtą, kad jis neiškristų.
– Tokius pačius veiksmus atlikite ir su kitu tvirtinamuoju laikikliu.

Elektrinio įrankio tvirtinimas ant tvirtinamojo laikiklio (žiūr. pav. D)

– Elektrinį įrankį nustatykite į transportavimo padėtį. Nuorodas apie transportavimo padėtį rasite atitinkamo elektrinio įrankio naudojimo instrukcijoje.
– Kilstelėkite vieną elektrinio įrankio pusę ir tvirtinamojo laikiklio varžtus nustatykite tinkamu atstumu iki elektrinio įrankio montavimui skirtų kiaurymių.

Nuoroda: Naudojantis išilgine išpjova montavimo atraminėje plokštėje **18** ir skersine išpjova tvirtinamajame laikiklyje **6** galima pritvirtinti ir elektrinius įrankius su paslinktomis montavimo kiaurymėmis.

– Pastatykite elektrinį įrankį ant varžtų ir laisvai prisukite elektrinį įrankį prie tvirtinamojo laikiklio poveržlėmis **13**, fiksuojamaisiais žiedeliais **14** veržlėmis **16**.
– Įsukite fiksuojamąją rankenėlę **8** į atitinkamą tvirtinamojo laikiklio kiaurymę **6**.
– Tokius pačius veiksmus atlikite ir su kitu tvirtinamuoju laikikliu.

Tvirtinamųjų laikiklių su elektriniu įrankiu pritvirtinimas prie darbinio stalo (žr. pav. E1 – E2)

– Abu tvirtinamuosius laikiklius nustatykite lygiagrečiai vienas kito atžvilgiu.
– Nurodyta eilės tvarka pastatykite elektrinį įrankį darbinio stalo viduryje. Pirmiausia ant priekinio bėgelio uždėkite užapvalintą išėmą (1), o tada lėtai ir atsargiai leiskite elektrinį įrankį žemyn (2), kol jis tvirtai priglus prie užpakalinio bėgelio.
– Jei reikia, pastumkite elektrinį įrankį ant tvirtinamųjų laikiklių **6**, kad svoris virš darbinio stalo būtų centre.
– Tada, kad galutinai pritvirtintumėte elektrinį įrankį, tvirtai užveržkite veržles **16**.
– Po to užveržkite abi tvirtinamųjų laikiklių fiksuojamąsias rankenėles **8**.

Naudojimas

Darbo patarimai

Neapkraukite darbinio stalo per didele apkrova. Niekada neviršykite darbinio stalo ir abiejų stalo ilginamųjų dalių leistinosios apkrovos.

Visada tvirtai laikykite ruošinį, ypač atlikdami ilgus, sunkius pjūvius. Nupjovus ruošinį, pakinta svorio centro padėtis ir darbinis stalas net gali pradėti virsti.

OBJ_BUCH-843-003.book Page 155 Friday, May 7, 2010 12:39 PM

Darbinio stalo pailginimas (žr. pav. F1–F2)

Ilgų ruošinių laisvus galus reikia atremti arba po jais ką nors padėti.

– Padėkite ruošinį ant elektrinio įrankio pjovimo stalo.
– Atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **3** ir traukite stalo ilginamąją dalį **2** į išorę iki norimo ilgio.
– Fiksuojamąją rankenėlę vėl užveržkite.
– Atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **7** ir priderinkite ruošinio atramos **1** aukštį taip, kad jūsų ruošinys gulėtų tiesiai.
– Fiksuojamąją rankenėlę vėl užveržkite.

Vienodo ilgio ruošinių pjovimas (žr. pav. G)

Kad būtų lengva pjauti vienodo ilgio ruošinius, galite naudoti atramą vienodo ilgio ruošiniams **5**.

– Atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **4** ir nustatykite atramą vienodo ilgio ruošiniams **5** norimu atstumu iki elektrinio įrankio pjūklo disko.
– Fiksuojamąją rankenėlę vėl užveržkite.

Tvirtinamojo laikiklio spaustuvų nustatymas (žr. pav. H)

Spaustuvus, kurie fiksuojamąja rankenėle **8** užfiksuoja tvirtinamąjį laikiklį **6** ant darbinio stalo, po intensyvaus darbinio stalo naudojimo gali prireikti nustatyti iš naujo.

– Nuimkite elektrinį įrankį nuo tvirtinamųjų laikiklių.
– Tvirtinamąjį laikiklį apverskite.
– Jei, net ir tvirtai užveržus fiksuojamąją rankenėlę, tvirtinamojo laikiklio ant darbinio stalo užfiksuoti negalima, reguliavimo varžtą **21** sukite pagal laikrodžio rodyklę.
  Jei tvirtinamasis laikiklis netinka iškart ant abiejų darbinio stalo bėgelių (priekinėje ir užpakalinėje dalyje), reguliavimo varžtą **21** sukite prieš laikrodžio rodyklę.
– Patikrinkite, ar tvirtinamasis laikiklis tvirtai ir tinkamai pritvirtintas ir, jei reikia, nustatymą pakartokite.
– Tokius pačius veiksmus atlikite ir su kitu tvirtinamuoju laikikliu.

Priežiūra ir servisas

Priežiūra ir valymas

Jei, nepaisant kruopščios gamybos ir patikrinimo, darbinis stovas sugestų, jo remontas turi būti atliekamas įgaliotose BOSCH elektrinių įrankių remonto dirbtuvėse.

Ieškant informacijos ir užsakant atsargines dalis prašome būtinai nurodyti dešimtženklį gaminio numerį, esantį darbinio stalo firminėje lentelėje.

Klientų aptarnavimo skyrius ir klientų konsultavimo tarnyba

Klientų aptarnavimo skyriuje gausite atsakymus į klausimus, susijusius su jūsų gaminio remontu, techninė priežiūra bei atsarginėmis dalimis. Detalius brėžinius ir informaciją apie atsargines dalis rasite čia:
www.bosch-pt.com
Bosch klientų konsultavimo tarnybos specialistai mielai jums patars gaminių ir papildomos įrangos pirkimo, naudojimo bei nustatymo klausimais.

Lietuva

Bosch įrankių servisas
Informacijos tarnyba: +370 (037) 713350
Įrankių remontas: +370 (037) 713352
Faksas: +370 (037) 713354
El. paštas: service-pt@lv.bosch.com

Šalinimas

Darbinis stalas, papildoma įranga ir pakuotės turi būti ekologiškai utilizuojami.

Galimi pakeitimai.

ضبط مشبك طقم الحضن (تراجع الصورة H)

قد يتوجب عليك ضبط المشبك الذي يثبت طقم الحضن **6** بمساعدة كعبرة التثبيت **8** على منضدة العمل إن تم استخدام منضدة العمل بشكل شديد.

– فك العدة الكهربائية عن طقوم الحضن.

– اقلب طقم الحضن.

– افتل لولب الضبط **21** باتجاه حركة عقارب الساعة إن لم تتمكن من تثبيت طقم الحضن على منضدة العمل بالرغم من شد كعبرة التثبيت بإحكام.

افتل لولب الضبط **21** بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة إن لم يتوافق طقم الحضن على سكتي منضدة العمل معا بنفس الوقت (الأمام والخلف).

– افحص إحكام ارتكاز طقم الحضن بالشكل الصحيح وكرر الضبط إن تطلب الأمر ذلك.

– كرر خطوات العمل بطقم الحضن الثاني.

الصيانة والخدمة

الصيانة والتنظيف

عند حدوث أي خلل بمنضدة العمل بالرغم من أنها قد صنعت بعناية فائقة واجتازت اختبارات عديدة توجب تصليحها في مركز خدمة وكالة شركة بوش للعدد الكهربائية.

يرجى ذكر رقم الصنف بالمراتب العشر حسب لائحة طراز منضدة العمل بشكل ضروري عند الاستشارة وعند إرسال طلبيات قطع الغيار.

خدمة ومشورة الزبائن

يجيب مركز خدمة الزبائن على الأسئلة المطروحة بصدد تصليح وصيانة المنتَج وأيضاً بما يخص قطع الغيار. ستجد الرسوم الممددة والمعلومات عن قطع الغيار بموقع:

www.bosch-pt.com

سيساعدك فريق استشاري زبائن بوش بالإجابة على الأسئلة المطروحة بصدد شراء، استخدام، وضبط المنتَجات وتوابعها.

يرجى التوجه إلى التاجر المختص بما يتعلّق بأمور الضمان والتصليح وتأمين قطع الغيار.

التخلص من العدة الكهربائية

يجب التخلص من منضدة العمل والتوابع والتغليف بطريقة منصفة بالبيئة عن طريق النفايات القابلة لإعادة التصنيع.

نحتفظ بحق إدخال التعديلات.

لأجل GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800

– لفّم لولب واحد **12** عبر صفيحة الازلاق للتركيب **17** ولولب واحد **180** عبر صفيحة الازلاق للتركيب **18** .

– ركز صفيحة الازلاق للتركيب **17** بواسطة اللولب في الشق الخلفي بطقم الحاضن.

– ركز صفيحة الازلاق للتركيب **18** بواسطة اللولب في الشق الأمامي بطقم الحضن وأمن اللولب بواسطة تأمين اللولب **15** حتى لا يسقط للخارج.

– كرر خطوات العمل بطقم الحضن الثاني.

تثبيت العدة الكهربائية على طقوم الحضن (تراجع الصورة D)

– هيئ العدة الكهربائية بوضع النقل. يعثر على الملاحظات بصدد وضع النقل بتعليمات تشغيل العدة الكهربائية.

– ارفع طرف واحد من العدة الكهربائية وركز لوالب طقم الحضن بالبعد الصحيح ليناسب ثقوب التركيب بالعدة الكهربائية.

ملاحظة: يمكن أيضا تثبيت العدد الكهربائية بثقوب تركيب مختلفة الأبعاد من خلال الثقب الطولي بصفيحة الازلاق للتركيب **8** والشق العرضي بطقم الحضن **6**.

– نزّل العدة الكهربائية إلى اللوالب واربط طقم الحضن بالعدة الكهربائية بارتخاء بالفلك **13** وبأقراص التأمين **14** وبالصواميل **16**.

– اربط كعبرة التثبيت **8** في الثقب الموافق بطقم الحضن **6**.

– كرر خطوات العمل بطقم الحضن الثاني.

تثبيت طقم الحضن مع العدة الكهربائية على منضدة العمل (راجع الصور E1 – E2)

– ركز طقمي الحضن الاثنين بشكل متوازي بالنسبة لبعضهما البعض.

– ركز العدة الكهربائية بالتسلسل الموضح على منتصف منضدة العمل. ركز أولا الحاضن المنحني على السكة الأمامية(1) واقلب العدة الكهربائية بعد ذلك للأسفل بتمهل واحتراس(2) إلى أن تستند بأمان على السكة الخلفية.

– تزاح العدة الكهربائية عند الضرورة على طقوم الحضن **6** بحيث يرتكز الوزن على مركز منضدة العمل.

– لتثبيت العدة الكهربائية بشكل نهائي يحكم شد الصواميل **16**.

– **أحكم شد كعبرتي التثبيت 8** بطقوم الحضن بعد ذلك.

التشغيل

ملاحظات شغل

لا تزيد الحمل على منضدة العمل. تراعى دائما قدرة الحمل القصوى لمنضدة العمل ولتمديدي المنضدة.

اقبض على قطعة الشغل بإحكام دائما ولا سيما المقطع الأطول والأثقل. قد يتغير مركز الثقل بشكل غير ملائم بعد قطع قطعة الشغل مما قد يؤدي إلى قلب منضدة العمل.

تمديد منضدة العمل (راجع الصور F1 – F2)

يجب أن ترتكز أو تستند قطع الشغل الطويلة بنهايتها السائبة على شيء ما.

– ضع قطعة الشغل على منضدة نشر العدة الكهربائية.

– حل كعبرة التثبيت **3** واسحب تمديد المنضدة **2** نحو الخارج إلى حد البعد المرغوب.

– شد كعبرة التثبيت هذه مرة أخرى.

– حل كعبرة التثبيت **7** ولائم ارتفاع مسند قطعة الشغل **1** بحيث تستند عليه قطعة الشغل بشكل مستقيم.

– شد كعبرة التثبيت هذه مرة أخرى.

نشر قطع الشغل المتساوية الطول (تراجع الصورة G)

يمكنك أن تستخدم المصد الطولي **5** لنشر قطع الشغل المتساوية الطول بسهولة.

– حل كعبرة التثبيت **4** وركز المصد الطولي **5** بالبعد المرغوب عن نصل نشر العدة الكهربائية.

– شد كعبرة التثبيت هذه مرة أخرى.

التركيب

نطاق التوريد

تراعى بصدد ذلك صور نطاق التوريد ببداية تعليمات التشغيل.

افحص قبل تركيب منضدة العمل عما إن كان قد تم إرسال جميع الأجزاء المذكورة أسفله:

NR	التسمية	عدد
	منضدة العمل GTA 2600	1
6	طقم الحضن	2
8	كعبرة تثبيت طقم الحضن **6**	2
1	مسند قطعة الشغل	2
5	المصد الطولي	2
	طقم التثبيت يتالف من:	
	– لولب إقفال	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– فلكة	4
14	– قرص تأمين	4
15	– صفيحة تأمين اللولب	2
16	– صامولة	4
17	– صفيحة إزلاق للتركيب	2
18	– صفيحة إزلاق للتركيب مع ثقب طولي	2
4	– كعبرة تثبيت المصد الطولي	2

العدد الكهربائية المطلوبة إضافة عن العدد المرفقة بنطاق التسليم:

– مفك براغي متصالبة الحز

– مفتاح ربط قابل للضبط

تركيب منضدة العمل

– انزع جميع الأجزاء المرفقة عن التغليف بحذر.

– انزع كل مواد التغليف.

نصب منضدة العمل (راجع الصور A1 – A2)

– ضع منضدة العمل على الأرض مع توجيه سيقانها نحو الأعلى.

– اضغط مسمار التأمين **19** نحو الداخل واقلب الساق نحو الأعلى إلى أن يتعاشق مسمار التأمين بصوت مسموع.

– كرر خطوة العمل هذه مع السيقان الثلاث الأخرى.

– اقلب منضدة العمل إلى وضعية العمل.

– تأكد من ثبات منضدة العمل ومن تعاشق جميع مسامير التأمين.

تساعدك القدم القابلة لضبط الارتفاع **9** بتسوية منضدة العمل.

– حل صامولة الزنق **20** وابرم القدم إلى الداخل أو الخارج إلى أن يتم تسوية منضدة العمل بشكل مستوي وإلى أن ترتكز الأقدام الأربعة على الأرض.

تركيب المصد الطولي ومسند قطعة الشغل (راجع الصور B1 – B2)

– اربط المصد الطولي **5** مستعينا باللولب **11** وكعبرة التثبيت **4** بمسند قطعة الشغل **1**.

– اغرز مسند قطعة الشغل في تمديد المنضدة **2**.

– شد كعبرة التثبيت **7** من أجل تثبيت مسند قطعة الشغل.

– كرر خطوات العمل هذه بمسند قطعة الشغل الثاني.

تحضير منضدة العمل

تحضير طقوم الحضن (تراجع الصورة C)

لأجل GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– لقّم لولب واحد **12** في كل من صفيحة الازلاق للتركيب **17** و **18**.

– ركز صفيحة الازلاق للتركيب **17** بواسطة اللولب في الشق الخلفي بطقم الحاضن.

– ركز صفيحة الازلاق للتركيب **18** بواسطة اللولب في الشق الأمامي بطقم الحضن.

– كرر خطوات العمل بطقم الحضن الثاني.

الأجزاء المصورة

يستند ترقيم الأجزاء المصورة إلى رسوم منضدة العمل الموجودة على صفحة الرسوم التخطيطية.

1 مسند قطعة الشغل
2 تمديد المنضدة
3 كعبرة تثبيت تمديد المنضدة **2**
4 كعبرة تثبيت المصد الطولي **5**
5 المصد الطولي
6 طقم الحضن
7 كعبرة تثبيت مسند قطعة الشغل **1**
8 كعبرة تثبيت طقم الحضن **6**
9 قدم قابلة لضبط الارتفاع
10 لولب إقفال M8 x 26
11 لولب إقفال M6 x 46
12 لولب إقفال M8 x 44
13 فلكة
14 قرص تأمين
15 صفيحة تأمين اللولب
16 صامولة
17 صفيحة إزلاق للتركيب
18 صفيحة إزلاق للتركيب مع ثقب طولي
19 مسمار تأمين
20 صامولة زنق
21 لولب ضبط طقم الحضن **6**

لا يتضمن إطار التوريد الاعتيادي التوابع المصورة أو الموصوفة. يعثر على التوابع الكاملة في برنامجنا للتوابع.

البيانات الفنية

منضدة العمل		**GTA 2600 Professional**
رقم الصنف		3 601 M12 300
طول منضدة العمل بلا تمديد المنضدة	مم	1220
طول منضدة العمل مع تمديد المنضدة	مم	2620
ارتفاع منضدة العمل	مم	820
قدرة حمل منضدة العمل القصوى (العدة الكهربائية + قطعة الشغل) بلا تمديد المنضدة – طقوم الحضن	كغ	160
قدرة حمل منضدة العمل القصوى (العدة الكهربائية + قطعة الشغل) مع تمديد المنضدة – طقوم الحضن – لكل جزء لتمديد المنضدة	كغ كغ	110 25
الوزن حسب EPTA-Procedure 01/2003	كغ	19,6

تعليمات الأمان

ملاحظات الأمان العامة

اقرأ جميع ملاحظات الأمان والتعليمات المرفقة بمنضدة العمل أو بالعدة الكهربائية المرغوب تركيبها.

إن التقصير عند تطبيق ملاحظات الأمان والتعليمات قد يؤدي إلى الصدمات الكهربائية، إلى نشوب الحرائق و/ أو الإصابة بجروح خطيرة.

ملاحظات الأمان لمنضدة العمل

- **اسحب القابس من المقبس و/ أو انزع المركم عن العدة الكهربائية قبل ضبط الجهاز أو استبدال التوابع.** إن بدء تشغيل العدد الكهربائية بشكل غير مقصود هو سبب حدوث بعض الحوادث.
- **انصب منضدة العمل بالشكل الصحيح قبل تركيب العدة الكهربائية.** إن التركيب بشكل سليم هام جدا من أجل تجنب خطر الانهدام.
- **ثبت العدة الكهربائية بمنضدة العمل بشكل آمن قبل أن تستخدمها.** إن انزلاق العدة الكهربائية على منضدة العمل قد يؤدي إلى فقدان التحكم بها.
- **انصب منضدة العمل على سطح ثابت ومستوي وأفقي.** إن كان من الجائز أن تنزلق أو تهتز منضدة العمل، فلن تتمكن من توجيه العدة الكهربائية أو قطعة الشغل بشكل منتظم وآمن.
- **لا تزيد تحميل منضدة العمل ولا تستخدمها بمثابة سلم أو سقالة.** قد تؤدي زيادة التحميل أو الوقوف على منضدة العمل إلى انتقال مركز ثقل منضدة العمل إلى الأعلى مما يجعلها تقلب.
- **احرص على إحكام شد جميع اللوالب وعناصر الربط أثناء النقل. يجب أن تكون طقوم حضن العدة الكهربائية دائما مثبتة بإحكام.** إن الوصلات المرتخية قد تؤدي إلى عدم الثبوت وإلى أعمال نشر غير دقيقة.
- **ركب وفك العدة الكهربائية فقط عندما تكون في وضع النقل (راجع الملاحظات بصدد وضع النقل بتعليمات تشغيل العدة الكهربائية).** وإلا فقد يكون مركز ثقل العدة الكهربائية سيء لدرجة لا يسمح لك بمسكها بأمان.
- **استخدم العدة الكهربائية المثبتة على طقم الحضن على منضدة العمل فقط لا غير.** لا يقف طقم الحضن مع العدة الكهربائية بأمان بلا منضدة العمل وقد يقلب.
- **أمن ألا تؤدي قطع الشغل الطويلة والثقيلة إلى فقدان منضدة العمل لتوازنها.** يجب أن تسند قطع الشغل الطويلة والثقيلة من طرف نهايتها السائبة أو أن تضع شيئا ما تحتها.
- **لا تقترب بأصابعك من النقط المفصلية أثناء إزلاق منضدة العمل لإغلاقها أو فتحها.** قد يتم كدم أصابعك.

الرموز

قد تكون الرموز التالية ذات أهمية من أجل استعمال منضدة العمل. يرجى حفظ الرموز ومعناها. يساعدك تفسير الرموز بشكل صحيح على استعمال منضدة العمل بطريقة افضل وأكثر أماناً.

الرمز	المعنى
	تبلغ قدرة حمل منضدة العمل القصوى (العدة الكهربائية + قطعة الشغل) 160 كغ.

وصف العمل

الاستعمال المخصص

لقد خصصت منضدة العمل لحضن مناشير بوش المركزية التالية (بفحوى 2010.05):

GCM 8 S –	3 601 L16 0..
GCM 8 SJ –	3 601 L16 2..
GCM 800 S –	3 601 L16 1..
GCM 10 –	3 601 B20 0..
GCM 10 J – GCM 10 M	3 601 M20 2..
GCM 10 S –	3 601 B20 5..
GCM 10 SD –	3 601 B22 5..
GCM 12 –	3 601 B21 0..
GCM 12 SD –	3 601 B23 5..
GTM 12 –	3 601 M15 0..

لقد خصصت منضدة العمل بالاتصال مع العدة الكهربائية لتقصير الألواح والأضلاع المجسمة.

نحوه اره کردن قطعات کاری با طول یکسان (رجوع شود به تصویر G)

برای اره کردن قطعه های کار با طول های برابر، می توانید به آسانی از تکیه گاه قطعه کار **5** برش استفاده کنید.

– مهره قفل **4** را باز کنید و خط کش **5** نگهدارنده انتهای قطعه کار را در فاصله مورد نظر نسبت به تیغه اره ابزار برقی تنظیم کنید.

– مهره ی تنظیم قفل سفت کنید.

تنظیم کردن گیره تجهیزات اتصال (رجوع شود به تصویر H)

در صورت استفاده مستمر از میز کار، باید گیره ای را که تجهیزات اتصال **6** را بوسیله مهره قفل **8** به میز کار قفل می کند، در صورت لزوم تنظیم نمود.

– ابزار برقی را از تجهیزات اتصال جدا کنید.

– تجهیزات اتصال را بچرخانید.

– چنانچه تجهیزات اتصال را نتوان با وجود محکم بودن مهره قفل، روی میز کار قفل نمود، باید پیچ تنظیم **21** را در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید.

پیچ تنظیم **21** را خلاف جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید، چنانچه تجهیزات اتصال همزمان روی هر دو ریل میز کار (ریل جلو و عقب) قرار نگیرد.

– از قرار گرفتن محکم و صحیح تجهیزات اتصال اطمینان حاصل کنید و در صورت لزوم تنظیم مربوطه را تکرار کنید.

– مراحل کاری مشروح فوق را برای دومین تجهیزات اتصال نیز تکرار کنید.

مراقبت و سرویس

مراقبت، تعمیر و تمیز کردن دستگاه

درصورت از کار افتادن میز کار، با وجود دقت بسیاری که در مراحل تولید و آزمایش آن صورت گرفته است، باید برای تعمیر آن به یکی از تعمیرگاه های مجاز و خدمات پس از فروش ابزارآلات برقی بوش مراجعه کنید.

برای هرگونه سئوال و یا سفارش ابزار یدکی و متعلقات، حتماً شماره فنی ده رقمی کالا را مطابق برچسب روی ابزار برقی اطلاع دهید.

خدمات پس از فروش و مشاوره با مشتریان

دفتر خدمات پس از فروش به سئوالات شما در باره تعمیرات، سرویس و همچنین قطعات یدکی و متعلقات پاسخ خواهد داد. تصاویر و اطلاعات در باره قطعات یدکی و متعلقات را میتوانید در سایت نامبرده ذیل جستجو نمایید:

www.bosch-pt.com

تیم مشاور خدمات پس از فروش شرکت بوش با کمال میل به سئوالات شما در باره خرید، طرز استفاده و تنظیم محصولات و متعلقات پاسخ میدهد.

برای استفاده از گارانتی، تعمیر دستگاه و تهیه ابزار یدکی فقط به افراد متخصص مراجعه کنید.

از رده خارج کردن دستگاه

میز کار، متعلقات و بسته بندی آن، باید طبق مقررات حفظ محیط زیست از رده خارج و بازیافت شوند.

حق هر گونه تغییری محفوظ است.

آماده سازی میز کار

آماده سازی تجهیزات اتصال (رجوع شود به تصویر C)

برای GCM 10 xx, GCM 12 xx, GTM 12

– دو پیچ **12** را هر یک، در داخل واشر هادی نصب **17** و **18** قرار بدهید.

– واشر هادی نصب **17** را بهمراه پیچ، در شیار عقبی تجهیزات اتصال قرار بدهید.

– واشر هادی نصب **18** با سوراخ کشویی را بهمراه پیچ، در شیار جلویی تجهیزات اتصال قرار بدهید.

– مراحل کاری مشروح فوق را برای دومین تجهیزات اتصال نیز تکرار کنید.

برای GCM 8 S, GCM 8 SJ, GCM 800 S

– پیچ **12** را داخل واشر هادی نصب **17** و پیچ **10** را داخل واشر هادی نصب **18** با سوراخ کشویی قرار بدهید.

– واشر هادی نصب **17** را بهمراه پیچ، در شیار عقبی تجهیزات اتصال قرار بدهید.

– واشر هادی نصب **18** با سوراخ کشویی را بهمراه پیچ، در شیار جلویی تجهیزات اتصال قرار بدهید و پیچ را بوسیله واشر قفل **15** در برابر بیرون افتادن ایمن کنید.

– مراحل کاری مشروح فوق را برای دومین تجهیزات اتصال نیز تکرار کنید.

محکم کردن ابزار برقی روی تجهیزات اتصال
(رجوع شود به تصویر D)

– ابزار برقی را در وضعیت متحرک قرار دهید.
اطلاعات مربوط به وضعیت متحرک (آماده حمل و نقل) را از دفترچه ی همان ابزار الکتریکی اقتباس نمایید.

– یک طرف ابزار برقی را بلند کنید و پیچ های تجهیزات اتصال را با فاصله صحیح نسبت به سوراخهای نصب در ابزار برقی قرار بدهید.

توجه: بوسیله سوراخ کشویی در صفحه هادی نصب **18** و شیار عرضی در تجهیزات اتصال **6**، می توان ابزارهای برقی با سوراخ های نصب جابجا را نیز مهار نمود.

– ابزار برقی را روی پیچ های قفل قرار بدهید و تجهیزات اتصال و ابزار برقی را بوسیله واشر **13**، واشرهای فنری **14** و مهر های **16** بهم بطور آزادانه و نه محکم متصل کنید.

– مهره قفل **8** را در سوراخ های مربوطه در تجهیزات اتصال **6** قرار داده و ببندید.

– مراحل کاری مشروح فوق را برای دومین تجهیزات اتصال نیز تکرار کنید.

بستن تجهیزات اتصال بهمراه ابزار برقی بر روی میز کار
(رجوع شود به تصاویر E1 – E2)

– هر دو تجهیزات اتصال را به موازات یکدیگر تنظیم کنید.

– ابزار برقی را طبق مراحلی که نشان داده شده است، در وسط میز کار قرار بدهید. ابتدا بگذارید قسمت دایره شکل تجهیزات اتصال، روی ریل جلویی (1) قرار بگیرد و سپس ابزار برقی را آهسته و با احتیاط رو به پایین بیاورید (2)، تا بخوبی روی ریل عقبی قرار بگیرد.

– در صورت لزوم ابزار برقی را روی تجهیزات اتصال **6** حرکت بدهید، به گونه ای که وزن آن در مرکز میز کار قرار بگیرد.

– حال برای محکم کردن نهایی ابزار برقی، مهر های **16** را محکم ببندید.

– سپس هر دو مهره قفل **8** تجهیزات اتصال را بطور محکم ببندید.

نحوه کاربرد دستگاه

راهنمائی های عملی

میز کار را زیر بار زیاد قرار ندهید. به حداکثر توان حمل میز کار و دو قطعه افزایش طول میز توجه نمایید.

همواره قطعه کار، بخصوص قسمت سنگین و دراز آن را محکم نگهدارید. پس از جدا کردن قطعه کار، امکان ایجاد مرکز ثقل نامناسب در میز کار وجود دارد که باعث واژگون شدن آن می شود.

افزایش طول میز کار

(رجوع شود به تصاویر F1 – F2)

قطعه های کاری طویل را باید توسط پایه در زیر قسمت انتهایی باز آنها و یا امثالهم بخوبی مهار کرد.

– قطعه کار طویل را روی میز برش ابزار برقی قرار دهید.

– مهره قفل **3** را باز کنید و قطعه **2** برای افزایش طول میز را به میزان فاصله مورد نظر به طرف بیرون بکشید.

– مهره ی قفل را دوباره سفت کنید.

– مهره قفل **7** را باز کنید و ارتفاع پایه قطعه کار **1** را طوری تنظیم کنید که قطعه کار کاملاً بطور صاف و تراز قرار بگیرد.

– مهره ی قفل را دوباره سفت کنید.

نصب

محتویات ارسالی

بدین منظور به تصویر محتویات ارسالی در اول دفترچه ی راهنما توجه نمایید.

قبل از نصب میز کار، کنترل کنید که تمام اجزای مشروح زیر ارسال شده باشند:

NR	مشخصات	تعداد
	میز کار GTA 2600	1
6	تجهیزات اتصال	2
8	مهره قفل تجهیزات اتصال 6	2
1	پایه قطعه کار	2
5	خط کش نگهدارنده انتهای قطعه کار	2
	تجهیزات اتصال شامل:	
	– پیچ قفل	
10	M8 x 26	2
11	M6 x 46	2
12	M8 x 44	4
13	– واشر	4
14	– واشر فنری قفل	4
15	– واشر قفل پیچ	2
16	– مهره	4
17	– واشر هادی نصب	2
18	– واشر هادی نصب با سوراخ کشویی	2
4	– مهره قفل خط کش نگهدارنده انتهای قطعه کار	2

ابزارهای مورد نیاز علاوه بر محتویات ارسالی:

– آچار پیچ گوشتی چهارسو

– آچار تخت قابل تنظیم

نصب میز کار

– کلیه قطعات ارسالی را با احتیاط از داخل بسته بندی خارج کنید.

– تمام مواد بسته بندی را جدا کنید.

سر پا کردن میز کار (رجوع شود به تصاویر A1 – A2)

– میز کار را با پایه های به طرف بالا روی زمین قرار دهید.

– بگردانید شو **19** را به طرف درون فشار دهید و پایه را به سمت بالا تکان دهید تا قفل شو محافظ جا بیفتد.

– این مرحله را برای سه پایه دیگر میز تکرار نمایید.

– میز کار را به وضعیت کار برگردانید.

– از ثابت بودن میز کار و جا افتادن همه ی پین های محافظ اطمینان حاصل کنید.

یک پایه تنظیم ارتفاع **9** به شما جهت تراز کردن میز کار کمک می کند.

– مهره قفل **20** را باز کنید و پایه میز را تا حدی به طرف داخل یا به طرف خارج بچرخانید. تا میز کار کاملاً تراز شود و هر چهار پایه بخوبی روی زمین قرار بگیرند.

نصب کردن خط کش نگهدارنده انتهای قطعه کار و پایه قطعه کار (رجوع شود به تصاویر B1 – B2)

– خط کش **5** نگهدارنده انتهای قطعه کار را بوسیله پیچ **11** و مهره قفل **4** به پایه قطعه کار **1** ببندید.

– پایه قطعه کار را در قطعه **2** برای افزایش طول میز نصب کنید.

– جهت چفت کردن قطعه کار، مهره قفل **7** را سفت نمایید.

– مراحل کاری مشروح فوق را برای دومین پایه قطعه کار نیز تکرار کنید.

اجزاء دستگاه

شماره گذاری اجزای مصور، مربوط به تصویر میز کار در صفحه ی تا شو می باشد.

1 پایه قطعه کار

2 قطعه افزایش طول میز

3 مهره قفل قطعه افزایش طول میز **2**

4 مهره قفل خط کش نگهدارنده انتهای قطعه کار **5**

5 خط کش نگهدارنده انتهای قطعه کار

6 تجهیزات نگهدارنده / اتصال

7 قفل تنظیم پایه قطعه کار **1**

8 مهره قفل تجهیزات اتصال **6**

9 پایه تنظیم تراز بودن میز کار

10 پیچ قفل M8 x 26

11 پیچ قفل M8 x 46

12 پیچ قفل M8 x 44

13 واشر

14 واشر فنری قفل

15 واشر قفل پیچ

16 مهره

17 واشر هادی نصب

18 واشر هادی نصب با سوراخ کشویی

19 قفل شو

20 مهره قفل کننده

21 پیچ تنظیم تجهیزات اتصال **6**

کلیه متعلقاتی که در تصویر و یا در متن آمده است، بطور معمول همراه دستگاه ارائه نمی شود. لطفاً لیست کامل متعلقات را از فهرست برنامه متعلقات اقتباس نمائید.

مشخصات فنی

میز کار		GTA 2600 Professional
شماره فنی		3 601 M12 300
طول میز کار بدون قطعه افزایش طول	mm	1220
طول میز کار با طول میز کار بدون قطعه افزایش طول افزایش طول	mm	2620
ارتفاع میز کار	mm	820
حداکثر توان حمل (ابزار برقی + قطعه کار) بدون قطعه افزایش طول – تجهیزات اتصال		160
حداکثر توان حمل (ابزار برقی + قطعه کار) با قطعه افزایش طول – تجهیزات اتصال – به ازای هر قطعه افزایش طول	kg kg	110 25
وزن مطابق استاندارد EPTA-Procedure 01/2003	kg	19,6

راهنمائی های ایمنی

راهنمائی های ایمنی عمومی

همه راهنمایی ها و هشدارهای ضمیمه شده جهت نصب ابزار برقی یا در مورد میز کار را بخوانید. اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برق گرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحت های شدید شود.

دستورات ایمنی برای میز کار

- **قبل از اجام تنظیمات و تعویض متعلقات، دوشاخه را از پریز بیرون بکشید و/یا باطری ابزار برقی را خارج نمایید.** علت برخی از سوانح کاری، به کار افتادن ناخواسته ی ابزارهای برقی می باشد.
- **قبل از نصب ابزار برقی میز کار را درست نصب کنید.** نصب بی عیب و نقص برای جلوگیری از در هم شکستن میز کار، مهم می باشد.
- **ابزار برقی را قبل از استفاده، محکم به میز کار ببندید.** سر خوردن ابزار برقی روی میز کار، منجر به از دست دادن کنترل می گردد.
- **میز کار را روی یک سطح سفت، هموار و تراز قرار دهید.** چنانچه میز کار سر یا تکان بخورد، هدایت ایمن و یکدست قطعه کار یا ابزار برقی امکان پذیر نمی باشد.
- **میز کار را زیر بار زیاد قرار ندهید و از آن به عنوان نردبان و یا داربست استفاده نکنید.** ایستادن یا بار زیاد روی میز کار، باعث جابجایی مرکز ثقل آن به بالا و افتادن آن می شود.
- **هنگام کار یا حمل میز کار، به سفت بودن تمام پیچها و رابطها توجه نمایید. تجهیزات اتصال ابزار الکتریکی می بایست چفت همواره بخوبی باشند.** شل بودن رابطها می توانند منجر به عدم ثبات و دقت در مراحل اره کاری شوند.
- **ابزار برقی را تنها وقتی نصب و باز کنید که ابزار در وضعیت متحرک باشد (اطلاعات مربوط به وضعیت متحرک را از دفترچه همان ابزار برقی اقتباس نمایید).** در غیر اینصورت امکان ایجاد یک مرکز ثقل نامناسب در ابزار الکتریکی وجود دارد که باعث عدم نگه داشتن ایمن آن می گردد.
- **ابزار برقی محکم شده روی تجهیزات اتصال را صرفا روی میز کار به کار گیرید.** بدون میز کار، تجهیزات اتصال با ابزار برقی ایمن قرار نمی گیرند و می افتند.
- **اطمینان حاصل کنید که قطعات کاری سنگین و طویل، تعادل میز کار را بر هم نمی زنند.** زیر قسمت انتهایی باز قطعات کاری سنگین و طویل را باید پایه زد و یا به نحوی مهار نمود.
- **هنگام باز و بسته کردن میز کار، انگشتان خود را در نزدیکی بندها و مفصلهای اتصال قرار ندهید.** امکان گیر کردن انگشتان دست وجود دارد.

علامت ها

علامتهای ذیل برای استفاده از میز کار مهم می باشند. لطفا این علائم و معانی آنها را به خاطر بسپارید. فهم درست این علائم به شما جهت استفاده ی درست و ایمن از میز کار کمک می کند.

علامت	معنی
	حداکثر توان حمل (ابزار برقی + قطعه کار) میز کار 160 کیلوگرم می باشد.

تشریح عملکرد دستگاه

موارد استفاده از دستگاه

این میز کار برای مهار اره های میزی بوش به شرح زیر در نظر گرفته شده است (تاریخ ثبت 2010.04):

GCM 8 S –	3 601 L16 0..
GCM 8 SJ –	3 601 L16 2..
GCM 800 S –	3 601 L16 1..
GCM 10 –	3 601 B20 0..
GCM 10 J – GCM 10 M	3 601 M20 2..
GCM 10 S –	3 601 B20 5..
GCM 10 SD –	3 601 B22 5..
GCM 12 –	3 601 B21 0..
GCM 12 SD –	3 601 B23 5..
GTM 12 –	3 601 M15 0..

میز کار همراه با ابزار الکتریکی جهت برش طولی تخته ها و پروفیل ها مناسب می باشد.